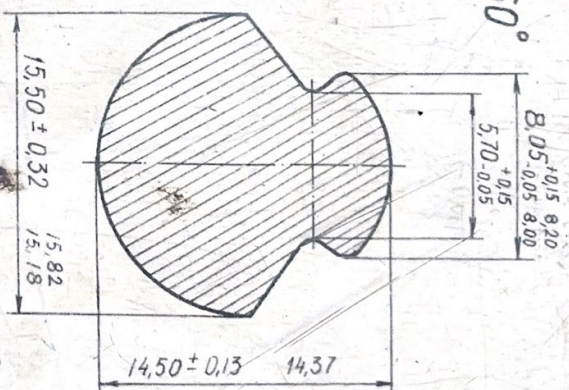
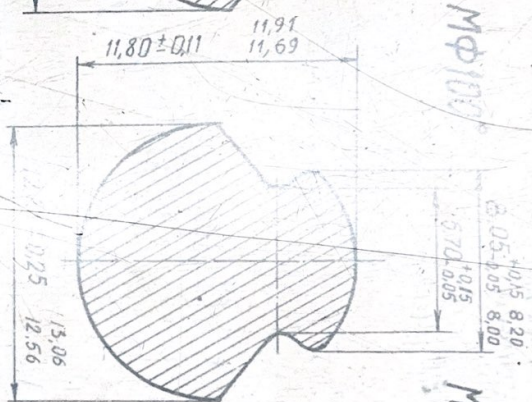
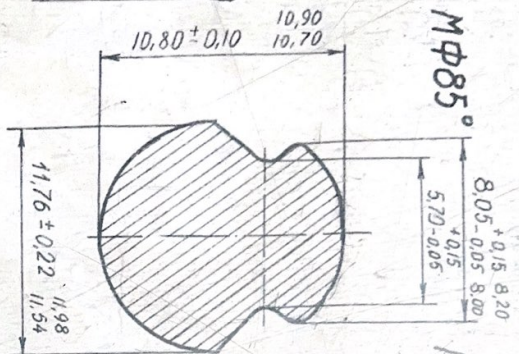
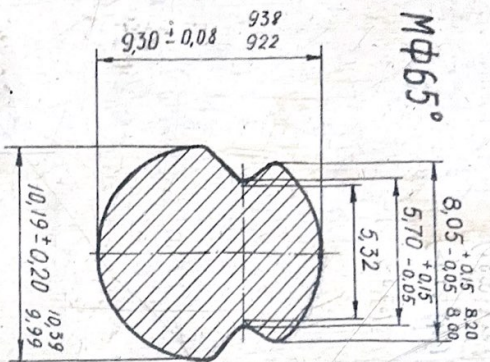




$\sigma = 38,0 \text{ кгс/мм}^2$ не менее	$\sigma = 37,5 \text{ кгс/мм}^2$ не менее	$\sigma = 37,0 \text{ кгс/мм}^2$ не менее	$\sigma = 36,0 \text{ кгс/мм}^2$ не менее
$\delta = 3,0\%$ не менее	$\delta = 3,5\%$ не менее	$\delta = 4,0\%$ не менее	$\delta = 4,0\%$ не менее
перегибы не менее 3	перегибы не менее 3	перегибы не менее 3	перегибы не менее 3
скручивание не менее 4	скручивание не менее 4	скручивание не менее 4	скручивание не менее 4
$\sigma = +66,3$ $\sigma = -64,35$	$\sigma = +86,7$ $\sigma = -84,15$	$\sigma = +102$ $\sigma = -99$	$\sigma = +153$ $\sigma = -148,5$
$R_{\text{зубок}} = 13$	$R_{\text{зубок}} = 16$	$R_{\text{зубок}} = 16$	$R_{\text{зубок}} = 20$
Удельное электрическое сопротивление не более 0,0177 ом·мм ² /м			