

Kalibrasyon Sertifikası
Calibration Certificate

AB-0005-K
01030113939
12-24

Cihazın Sahibi / Adresi : Metaksan Elektrik ve İnşaat Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti.
Customer Name / Address Ortaköy San. Sit. İtler Bul. No:16/1 Selimpaşa Silivri İstanbul

İstek Numarası : SE 2422438
Order Number

Makine / Cihaz : Kumpas / 0 - 200 mm / 0.01 mm
Instrument / Device

İmalatçı : Mitutoyo / 500-182-30
Manufacturer

Tip : Dijital
Type

Seri Numarası : A19266791
Serial Number

Kalibrasyon Tarihi : 03.12.2024
Date of Calibration

Sertifikanın Sayfa Sayısı : 3
Number of Pages of the Certificate

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren EGEMET TÜRKAK' tan AB-0005-K ile TS EN ISO/IEC 17025: 2017 standardına göre akredite edilmiştir.
EGEMET accredited by TÜRKAK under registration number AB-0005-K for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as "Calibration Laboratory"

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.
Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates.

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metotları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The measurements, the uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.

Mühür / Kaşe
Seal



Yayımlandığı Tarih
Date

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Onaylayan
Approval

Elektronik olarak imzalanmıştır
e-signed electronically

Elektronik olarak imzalanmıştır
e-signed electronically

03.12.2024 10:44

Sude Nur Özbaylan

Erbil Acay

SNO 03.12.2024 00.00

FR 708.002 Rev. 01 / 07.12.2019

Bu sertifika, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

This certificate shall not be reproduced other than in full except with the permission of the Laboratory.

İmzasız ve mühürsüz sertifikalar geçersizdir.

Calibration certificates without signature and seal are not valid.

http://portal.egemet.com.tr/SertifikaDogrulama/validation.jsp?q=1a3qmd61B4xwtwbb6e6j

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanuna göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.



EGEMET

Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi

Sayfa 2 / 3

Page

Makine/Cihaz : **Cihazın Adı** : Kumpas **Seri No** : A19266791
Instrument / Device : Device Name : Serial Number

Ölçme Aralığı : 0 - 200 mm **Çözünürlüğü** : 0.01 mm
Measurement Range : Resolution

Lab. Kabul Tarihi : 29.11.2024

Date of receipt of device

Prosedür : Kalibrasyon, VDI/VDE/DGQ 2618 B 9.1 standardına uygun olarak hazırlanmış, KT 702.103 nolu iç talimatına uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

Procedures

The calibration is performed according to KT 702.103 document, prepared in accordance with VDI/VDE/DGQ 2618 B 9.1 standart.

Kalibrasyon Ekipmanları

Calibration Equipment

Cihaz Kodu Device Code	Cihaz Adı Device Name	Sertifika Tarihi Certificate Date	Sertifika No Certificate No	İzlenebilirlik Traceability
EKC-08	Blok Mastar Seti	25.04.2024	0115010038	AB-0005-K
EKC-09	Blok Mastar Seti	02.12.2022	0115010768	AB-0005-K
EKC-780	Halka Mastar (25.0 mm)	12.03.2024	0111020784	AB-0005-K
EKC-779	Halka Mastar (4.0 mm)	12.03.2024	0111020783	AB-0005-K
EKC-367	Granit Pleyt	11.05.2023	D-0001-0002	AB-0005-K

Ön Muayene : Cihazın ölçüm çenelerinin uç kısımları hasarlı.

Pre-Inspection

Çevre Şartları : Başlangıç Sıcaklığı : 19.2 °C Bitiş Sıcaklığı : 19.1 °C
Environmental Conditions : Beginning Temperature : Ending Temperature

Başlangıç Nemi : 52.1 %rh Bitiş Nemi : 50.8 %rh
Beginning Humidity : Ending Humidity

Ölçüm Sonuçları : Ölçüm sonuçları takip eden sayfa(lar)da verilmiştir.

Measurement Results

The measurement results are given in the following page(s).

Ölçüm Belirsizliği : Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin, k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve %95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır. Bu sertifikada beyan edilen sonuçlar cihazın kalibrasyon tarihindeki durumunu kapsar ve uzun dönem stabilitesi hakkında bir yorum içermez.

Measurement Uncertainty

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k = 2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%. The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of this instrument.

Görüş ve Yorum : Kalibrasyon sonuçları sadece kalibrasyonu yapılan A19266791 seri numaralı cihaza aittir. Cihazın performansı için gerekli çevre şartlarında kullanımından ve uygun aralıklarla kalibre edilmesinin sağlanmasından kullanıcı sorumludur.

Comments

The calibration results belong to device with serial number A19266791. Users are responsible for using the device necessary environmental conditions and providing calibration for convenient intervals.

Uygunluk Beyanı : Ölçüm sonuçlarının değerlendirilmesi müşteriye bırakılmıştır.

Declaration of Conformity

The evaluation of the measurement results will be done by the customer.

EGEMET

Kalibrasyon Ölçüm Ticaret Limited Şirketi

Sayfa 3 / 3

Page

Ölçüm Sonuçları

Measurement Results

Dış Çap Ölçümlerinde Gösterge Hatası

Error of Indication in outer Diameter Measurement

Referans Cihazın Değeri Reference Value	Göstergeden Okunan Değer Indicated value of test device			Sapma * Deviation			Ölçüm Belirsizliği Measurement Uncertainty
	Uç Outside	Orta Middle	Dip Inside	Uç Outside	Orta Middle	Dip Inside	
mm	mm	mm	mm	µm	µm	µm	±µm
0.000	0.00		0.00	0		0	8.3
25.000	24.99	24.990	25.00	-10	-10	0	8.5
100.000	99.99		100.00	-10		0	9.1
200.000	199.99		200.00	-10		0	9.9

* DIN 862 standardına göre maksimum hata sınırı : 30 µm

* Max. Permissible Error according to DIN 862

	Referans Cihazın Değeri Reference Value	Göstergeden Okunan Değer Indicated value of test device	Sapma ** Deviation	Ölçüm Belirsizliği Measurement Uncertainty
	mm	mm	µm	±µm
İç Çap Ölçümü (Internal)	Ø 25.003	25.04	37	8.5
İç Çap Ölçümü (Internal)	Ø 4.0	4.06	60	8.3
Derinlik Ölçümü (Depth)	25.0	25.00	0	8.5
Kademe Ölçümü (Step)	25.0	25.01	10	8.5

**DIN 862 standardına göre maksimum hata sınırı : 50 µm

** Max. Permissible Error according to DIN 862