

28.14.13.130

код ОКПД2

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА»**

КРАН ШАРОВОЙ

DN 100 мм PN 8,0 МПа

П А С П О Р Т

ZT.Г.П/П.Р.100.080 ПС

ОГЛАВЛЕНИЕ

	№ стр.
1 Основные сведения об изделии	2
2 Комплектность	3
3 Основные технические характеристики	4
4 Свидетельство о консервации и упаковывании	6
5 Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя	7
6 Сведения об утилизации	9
7 Заметки по эксплуатации	9
8 Движение изделия при эксплуатации	10
9 Учет работы по бюллетеням и указаниям	11
10 Сведения о рекламациях	12

1. Основные сведения об изделии

Наименование изделий: Кран шаровой DN 100 мм PN 8,0 МПа

Условное обозначение: ЗТ.Г.П/П.Р.100.080

Заводской номер: _____

Дата изготовления: _____

Предприятие-изготовитель: ООО «Завод Точной Обработки Металла»

Почтовый адрес организации: 127473, г. Москва, ул. Селезневская, д.11А,
стр. 1, пом. 1, комн. 207

Тел./факс: (495)792-82-53

E-mail: info@z-tom.ru



*Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-
RU.РА01.В.09761/21 от 20.02.2021 г.,*

*Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-
RU.АБ53.В.01441/20 от 29.12.2020 г.,*

*Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-
RU.АБ53.В.00429/21 Серия RU № 0200385 от 12.03.2021 г.*

Кран шаровой служит запорным устройством на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды.

Принцип работы крана шарового основывается на перекрытии потока рабочей среды запирающим элементом. Запирающим элементом крана шарового является шар с проходным цилиндрическим отверстием. При повороте запирающего элемента вокруг своей оси — перпендикулярной, относительно неподвижного корпуса шарового крана — происходит открытие или перекрытие доступа потоку рабочей среды.

2. Комплектность

В комплект поставки входит:

- Кран шаровой — 1шт.;
- Паспорт — 1 экз.;
- Сертификат соответствия — 1 экз.
- Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию — 1 экз.

3. Основные технические характеристики

3.1 Основные технические параметры крана шарового приведены в таблице.

Таблица 1 — Основные технические параметры

Параметр	Значение
Условный проход DN	100
Условное давление, PN МПа	8,0
Коэффициент гидравлического сопротивления	0,18
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011	A
Рабочая среда	Неагрессивный природный газ
Тип присоединения	Под приварку
Температура рабочей среды t, °C	от - 10 до +80
Температура окружающей среды t, °C	от - 40 до +50
Тип привода	Ручной
Вид установки *)	Н
Ресурс шарового крана, циклов (ч)	4000 (260000)
Средний срок службы до списания, лет	40
Установленная безотказная наработка, цикл (ч)	600 (17000)
Изготовлено	По ТУ 28.14.13.142

*) Н — наземная, ПД — подземная

Общий вид, размеры, масса представлены на сборочном чертеже крана шарового, который является неотъемлемой частью настоящего паспорта.

Схема расположения деталей

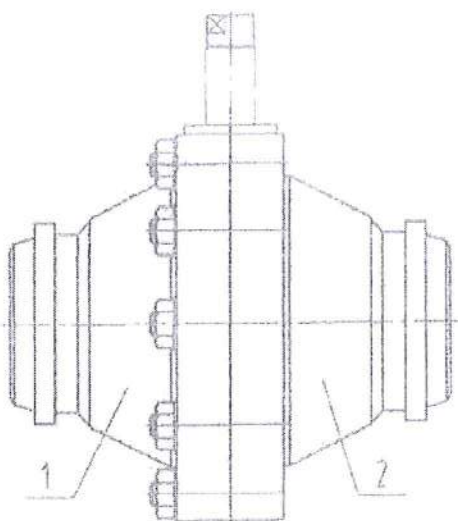


Рисунок 1

3.2 Материалы составных частей крана шарового представлены в таблице 2.

Таблица 2 — Данные о материалах основных деталей крана

Поз.	Наименование детали	Марка материала	Наименование контролируемых показателей										Фактический эквивалент углерода C_e , не более	
			Химический состав, содержание элементов, % не более					Механические свойства				Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² , не менее		
			C	Si	Mn	S	P	Рр (σ _т)	Рm (σ _{нр})	δ	ψ	t, °C		
								МПа		%		-45		-60
1	патрубок	сталь 09Г2С	0,12	0,5-0,8	1,3-1,7	0,04	0,035	245	480	22	48	168	-	0,33
2	патрубок											164	-	0,33

4. Свидетельство о консервации и упаковывании

Кран шаровой
наименование изделия

ЗТ.Г.П/П.Р.100.080
условное обозначение

заводской номер

законсервирован согласно требованиям действующей технической документации на три года.

Консервацию произвел

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Скомплектован и упакован согласно требованиям действующей технической документации.

Упаковку произвел

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

5.Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя

Кран шаровой
наименование изделия

ЗТ.Г.П/П.Р.100.080
условное обозначение

заводской номер

Соответствует и принят в соответствии с ТУ 28.14.13.142 обязательными требованиями действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Результаты приемо-сдаточных испытаний

Вид испытания	Методы испытания	Испытательная среда	Давление для испытания, МПа	Время Выдержки, Не менее, мин	Контролируемый параметр	Результат испытания
Испытание на прочность и плотность деталей, работающих под давлением	Кран открыт, подается давление $P_{пр}=1,5 \text{ РН}$	Вода	12,0	5	Не допускаются деформации, а также протечки через металл и «потение»	Норма
	Осмотр изделия при давлении, равном РН		8,0	Необходимое для осмотра		
Испытание на герметичность сальника	Давление 1,1 РН	Вода	8,8	5	Протечки не допускаются	Норма
	Давление 0,6 МПа	Воздух	0,6			
Испытание затвора на герметичность	Кран закрыт, подается давление 1,1 РН попеременно в каждый патрубок	Вода	8,8	5	Протечки не допускаются по ГОСТ Р 54808-2011	Норма
	Кран закрыт, подается давление 0,6 МПа попеременно в каждый патрубок	Воздух	0,6			
Испытание на работоспособность	Перекрытие крана производится при одностороннем давлении, равном РН	Вода	8,0	—		Норма

5.1 Завод-изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу изделия при условии соблюдения покупателем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных инструкцией по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.

5.2 Завод-изготовитель рассматривает претензии к качеству и комплектности изделия при условии соблюдения потребителем правил, установленных эксплуатационной документацией и при наличии настоящего паспорта. В случае утраты паспорта гарантийный ремонт или замена изделия не производятся и претензии не принимаются.

5.3 В случае отказа изделия или выявления неисправности в период гарантийных обязательств потребитель обязан выслать в адрес завода-изготовителя копию паспорта и акт с указанием характера отказа или дефекта.

5.4 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода крана в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заказчику.

Руководитель службы качества

личная подпись

расшифровка подписи

Печать

год, месяц, число

По контракту

обозначение документа, по которому
производится поставка (Контракт №)

6. Сведения об утилизации

6.1 Специальных требований при применении изделия и/или его утилизации по допустимым химическим, радиационным, термическим и биологическим воздействиям на окружающую среду не предъявляется. Дополнительные меры безопасности по утилизации не требуются.

6.2 Утилизация изделия проводится в соответствии с нормами страны предприятия осуществляющего эксплуатацию изделия.

7. Заметки по эксплуатации

7.1 Лица, допускаемые к работе с изделием, монтажу и обслуживанию, должны быть обучены, проинструктированы и аттестованы на знание правил и норм техники безопасности.

7.2 Все работы с изделием должны выполняться в соответствии с руководством по эксплуатации и техническому обслуживанию.

7.3 При эксплуатации изделия должны выполняться требования по пожарной безопасности.

7.4 При запуске изделие должно находиться в исправном состоянии.

8. Движение изделия в эксплуатации

[illegible]

9. Учет работы по бюллетеням и указаниям

[illegible]

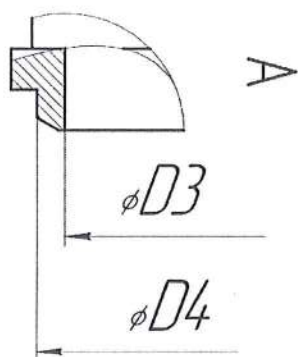
10. Сведения о рекламациях

Завод-изготовитель рассматривает претензии к качеству и комплектности изделия при условии соблюдения потребителем правил, установленных эксплуатационной документацией и при наличии настоящего паспорта. В случае утери паспорта безвозмездный ремонт или замена вышедшего из строя изделия или его составных частей не производится, и претензии не принимаются.

В случае отказа изделия в работе или выяснения неисправности его в период гарантийных обязательств потребитель должен выслать в адрес завода-изготовителя акт о неисправности со следующими данными: заводской номер, дата изготовления, характер неисправности или дефекта.

Все предъявленные рекламации, их краткое содержание и принятые меры должны быть зафиксированы в нижеследующей таблице:

[illegible]



Книжкины
Павлова А.?

28.14.13.130

код ОКПД2

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА»**

КРАН ШАРОВОЙ

DN 50 мм PN 8,0 МПа

П А С П О Р Т

ZT.Г.П/П.Р.050.080 ПС

ОГЛАВЛЕНИЕ

	№ стр.
1 Основные сведения об изделии	2
2 Комплектность	3
3 Основные технические характеристики	4
4 Свидетельство о консервации и упаковывании	6
5 Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя	7
6 Сведения об утилизации	9
7 Заметки по эксплуатации	9
8 Движение изделия при эксплуатации	10
9 Учет работы по бюллетеням и указаниям	11
10 Сведения о рекламациях	12

1. Основные сведения об изделии

Наименование изделий: Кран шаровой DN 50 мм PN 8,0 МПа

Условное обозначение: ЗТ.Г.П/П.Р.050.080

Заводской номер: _____

Дата изготовления: _____

Предприятие-изготовитель: ООО «Завод Точной Обработки Металла»

Почтовый адрес организации: 127473, г. Москва, ул. Селезневская, д.11А,
стр. 1, пом. 1, комн. 207

Тел./факс: (495)792-82-53

E-mail: info@z-tom.ru



*Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-
RU.РА01.В.09761/21 от 20.02.2021 г.,*

*Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-
RU.АБ53.В.01441/20 от 29.12.2020 г.,*

*Сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-
RU.АБ53.В.00429/21 Серия RU № 0200385 от 12.03.2021 г.*

Кран шаровой служит запорным устройством на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные среды.

Принцип работы крана шарового основывается на перекрытии потока рабочей среды запирающим элементом. Запирающим элементом крана шарового является шар с проходным цилиндрическим отверстием. При повороте запирающего элемента вокруг своей оси — перпендикулярной, относительно неподвижного корпуса шарового крана — происходит открытие или перекрытие доступа потоку рабочей среды.

2. Комплектность

В комплект поставки входит:

- Кран шаровой — 1шт.;
- Паспорт — 1 экз.;
- Сертификат соответствия — 1 экз.
- Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию — 1 экз.

3. Основные технические характеристики

3.1 Основные технические параметры крана шарового приведены в таблице.

Таблица 1 — Основные технические параметры

Параметр	Значение
Условный проход DN	50
Условное давление, PN МПа	8,0
Коэффициент гидравлического сопротивления	0,18
Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011	A
Рабочая среда	Неагрессивный природный газ
Тип присоединения	Под приварку
Температура рабочей среды t, °C	от - 10 до +80
Температура окружающей среды t, °C	от - 40 до +50
Тип привода	Ручной
Вид установки *)	Н
Ресурс шарового крана, циклов (ч)	4000 (260000)
Средний срок службы до списания, лет	40
Установленная безотказная наработка, цикл (ч)	600 (17000)
Изготовлено	По ТУ 28.14.13.142

*) Н — наземная, ПД — подземная

Общий вид, размеры, масса представлены на сборочном чертеже крана шарового, который является неотъемлемой частью настоящего паспорта.

Схема расположения деталей

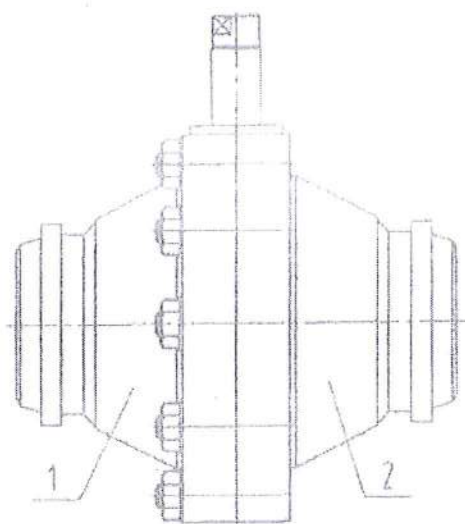


Рисунок 1

3.2 Материалы составных частей крана шарового представлены в таблице 2.

Таблица 2 — Данные о материалах основных деталей крана

Поз.	Наименование детали	Марка материала	Наименование контролируемых показателей											Фактический эквивалент углерода $C_{\text{э}}$, не более
			Химический состав, содержание элементов, % не более					Механические свойства				Ударная вязкость КСУ, Дж/см ² , не менее		
			C	Si	Mn	S	P	Rp ($\sigma_{\text{т}}$)	Rm ($\sigma_{\text{вр}}$)	δ	ψ	t, °C		
												-45	-60	
1	патрубок	сталь 09Г2С	0,12	0,5-0,8	1,3-1,7	0,04	0,035	245	480	22	48	168	-	0.33
2	патрубок											164	-	0.33

4. Свидетельство о консервации и упаковывании

Кран шаровой
наименование изделия

ЗТ.Г.П/П.Р.050.080
условное обозначение

заводской номер

законсервирован согласно требованиям действующей технической документации на три года.

Консервацию произвел

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Скомплектован и упакован согласно требованиям действующей технической документации.

Упаковку произвел

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

5.Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя

Кран шаровой

наименование изделия

ZT.Г.П/П.Р.050.080

условное обозначение

заводской номер

Соответствует и принят в соответствии с ТУ 28.14.13.142 обязательными требованиями действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Результаты приемо-сдаточных испытаний

Вид испытания	Методы испытания	Испытательная среда	Давление для испытания, МПа	Время Выдержки, Не менее, мин	Контролируемый параметр	Результат испытания
Испытание на прочность и плотность деталей, работающих под давлением	Кран открыт, подается давление $P_{пр}=1,5 \text{ РН}$	Вода	12,0	5	Не допускаются деформации, такжепротечки через металл и «потение»	Норма
	Осмотр изделия при давлении, равном РН		8,0	Необходимое для осмотра		
Испытание на герметичность сальника	Давление 1,1 РН	Вода	8,8	5	Протечки не допускаются	Норма
	Давление 0,6 МПа	Воздух	0,6			
Испытание затвора на герметичность	Кран закрыт, подается давление 1,1 РН попеременно в каждый патрубок	Вода	8,8	5	Протечки не допускаются по ГОСТ Р 54808-2011	Норма
	Кран закрыт, подается давление 0,6 МПа попеременно в каждый патрубок	Воздух	0,6			
Испытание на работоспособность	Перекрытие крана производится при одностороннем давлении, равном РН	Вода	8,0	—		Норма

5.1 Завод-изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу изделия при условии соблюдения покупателем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных инструкцией по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию.

5.2 Завод-изготовитель рассматривает претензии к качеству и комплектности изделия при условии соблюдения потребителем правил, установленных эксплуатационной документацией и при наличии настоящего паспорта. В случае утраты паспорта гарантийный ремонт или замена изделия не производятся и претензии не принимаются.

5.3 В случае отказа изделия или выявления неисправности в период гарантийных обязательств потребитель обязан выслать в адрес завода-изготовителя копию паспорта и акт с указанием характера отказа или дефекта.

5.4 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода крана в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заказчику.

Руководитель службы качества

личная подпись

расшифровка подписи

Печать

год, месяц, число

По контракту

обозначение документа, по которому
производится поставка (Контракт №)

6. Сведения об утилизации

6.1 Специальных требований при применении изделия и/или его утилизации по допустимым химическим, радиационным, термическим и биологическим воздействиям на окружающую среду не предъявляется. Дополнительные меры безопасности по утилизации не требуются.

6.2 Утилизация изделия проводится в соответствии с нормами страны предприятия осуществляющего эксплуатацию изделия.

7. Заметки по эксплуатации

7.1 Лица, допускаемые к работе с изделием, монтажу и обслуживанию, должны быть обучены, проинструктированы и аттестованы на знание правил и норм техники безопасности.

7.2 Все работы с изделием должны выполняться в соответствии с руководством по эксплуатации и техническому обслуживанию.

7.3 При эксплуатации изделия должны выполняться требования по пожарной безопасности.

7.4 При запуске изделие должно находиться в исправном состоянии.

8. Движение изделия в эксплуатации

[illegible]

9. Учет работы по бюллетеням и указаниям

[illegible]

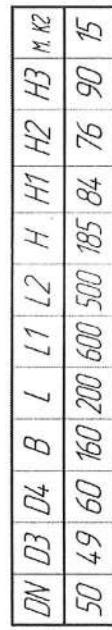
10. Сведения о рекламациях

Завод-изготовитель рассматривает претензии к качеству и комплектности изделия при условии соблюдения потребителем правил, установленных эксплуатационной документацией и при наличии настоящего паспорта. В случае утери паспорта безвозмездный ремонт или замена вышедшего из строя изделия или его составных частей не производится, и претензии не принимаются.

В случае отказа изделия в работе или выяснения неисправности его в период гарантийных обязательств потребитель должен выслать в адрес завода-изготовителя акт о неисправности со следующими данными: заводской номер, дата изготовления, характер неисправности или дефекта.

Все предъявленные рекламации, их краткое содержание и принятые меры должны быть зафиксированы в нижеследующей таблице:

[illegible]



□□	Наименование	Материал
1	Полукорпус	09Г2С
2	Полукорпус	09Г2С
3	Шпindelь	сталь 40Х 40ХН, 20ХН3А + Г-30 мм
4	Пробка	09Г2С + Г-30 мм
5	Уплотнение	эластомер

Winnipeg

080.050.Р.П.050.080

Перв. примен.

Спроб. ☐

Technical drawing of a vertical valve assembly. The drawing shows a central vertical body with two flanges at the top and bottom. A side connection is located on the right side of the body. Dimensions are indicated as follows:

- Overall height: 296
- Height of the upper section: 200
- Height of the lower section: 200
- Width of the body: 80
- Overall width: 215
- Side connection height: 200

Созначено

- 1 КОФ и крепеж условно не показаны
- 2 Диаметр прохода 45мм
- 3 Ряднопроцентная характеристика результатов
- 4 Класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015
- 5 Масса не более 15кг

ИИ.Б. Ціаццх	Падн. у дама	Взам. ии.Б. Ціаццх	ИИ.Б. Ціаццх	Падн. у дама

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AB53.B.00429/21

Серия RU № 0200385

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"
Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, помещение 1, комната 207
Адрес места осуществления деятельности: 141800, Россия, Московская область, Дмитровский район, город Дмитров, переулок Железнодорожный, дом 3
Основной государственный регистрационный номер 1207700215997.
Телефон: 74952233978 Адрес электронной почты: info@z-tom.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"
Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, помещение 1, комната 207
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141800, Россия, Московская область, Дмитровский район, город Дмитров, переулок Железнодорожный, дом 3

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые ZT.Г.С/С.Р.150.080.
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.14.13.142 «Краны шаровые DN 10 – 300; PN до 1 - 25 МПа».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"
(ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 164-2021 от 05.03.2021 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12)

акта анализа состояния производства от 28.01.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» документации изготовителя: обоснования безопасности 28.14.13.142 ОБ; руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию «Краны шаровые DN 1-300 мм PN до 25,0 МПа», паспорта заводской № 34; расчета на прочность; чертежа № 8; акта № 26 от 04.12.2020 года на типовые испытания крана шарового заводской № 34; протокола № 26 от 04.12.2020 года приемо-сдаточных испытаний крана шарового заводской № 34; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе: технический регламент производства, технического обслуживания и ремонта запорной арматуры от 16.11.2020 года, документов, подтверждающих квалификацию специалиста и персонала, аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства № СВР-11АЦ-1-00738 действительно до 02.10.2021 года, квалификационное удостоверение специалиста лаборатории неразрушающего контроля № 0034-57520-2020 действительно до 09.10.2023 года; документов, подтверждающих характеристики материалов и комплектующих изделий; технических условий ТУ 3742-004-90641599-2020 «Краны шаровые DN 10-500 PN до 25,0 МПа».

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности".
Условия хранения: до монтажа краны могут храниться на открытых складских площадках в районах с умеренным и холодным климатом, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность крана, комплектующих узлов и деталей в течение гарантийного срока по группе 8 (ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения 6 месяцев без переконсервации, срок службы 30 лет. Категория оборудования 3 согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.03.2021

ПО 11.03.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Иванов Максим Владимирович
(ф.И.О.)

Иванов Максим Николаевич
(ф.И.О.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА"

Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Адрес места осуществления деятельности: 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Основной государственный регистрационный номер 1207700215997.

Телефон: +7 (495) 792 – 82 – 53, Адрес электронной почты: info@z-tom.ru

в лице Генерального директора Вахтерова Андрея Васильевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная 1 и 2 категории, работающая под избыточным давлением: Краны шаровые ЗТ.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"

Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.14.13.142 «Краны шаровые DN 10 – 300; PN до 1 - 25 МПа».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний I пгг., выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

Предоставленная документация: Обоснования безопасности от 16.11.2020 г.; паспорта от 18.11.2020 г.;

Руководства по эксплуатации от 16.11.2020 г.; Технологический регламент от 16.11.2020 г.; Чертеж №2 от

02.11.2020 г.; результатов расчетов на прочность от 16.11.2020 г.; протоколов заводских испытаний от

18.11.2020 г.; технологических регламентов и сведений о технологических процессах; документов,

подтверждающих квалификацию специалистов и персонала (Диплом университета СТАНКИН» КТ №00178 от 24.12.2012 г. выдан Потапову Илье, инженеру по специальности «Металлообрабатывающие станки и комплексы»);

Аттестационное удостоверение №СВР-11АЦ-1-00738 от 02.10.2019 г. Семяряжко Р. А. (специалиста сварочного производства I уровня)

Удостоверение № 0034-57520-2020 от 09.10.2020 г. Макарова А. А. (специалиста НК II уровня)

Сертификаты на материалы:

- АО «Оскольский электрометаллургический комбинат» №0735720 от 09.10.2020 г., №0706187 от 08.03.2020 г.,

- ПАО «Ижсталь» №4531 от 26.09.2020 г., №191 от 19.08.2020 г.,

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения: до монтажа краны могут храниться на открытых складских площадках в районах с умеренным и холодным климатом, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность крана, комплектующих узлов и деталей в течение гарантийного срока. Срок хранения 6 месяцев без переконсервации, срок службы 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.10.2025 включительно

Вахтеров Андрей Васильевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.АБ53.В.01441/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 29.12.2020





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"
Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, ул. Селезневская, д. 11А, стр. 1
офис 207

Адрес места осуществления деятельности: 127473, Россия, город Москва, ул. Селезневская, д. 11А, стр. 1
офис 207

Основной государственный регистрационный номер 1207700215997.

Телефон: +7 (495) 792-82-53 Адрес электронной почты: info@z-tom.ru

в лице Генерального директора Вахтерова Андрея Васильевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная. Краны шаровые ZT.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"

Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А,
строение 1

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 127473, Россия, город Москва, улица
Селезневская, дом 11А, строение 1

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ № 28.14.13.142 «Краны шаровые DN 10÷300 PN 1,6 - 25,0 МПа».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний №12 от 18.11.2020 г. - 1 шт., выданного испытательной лабораторией Общество с
ограниченной ответственностью «Завод Точной Обработки Металла»

обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования соответствия: 1д

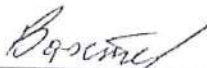
Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная.

Общие требования безопасности" разделы 1 - 3, ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и
цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 5 и 6.

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения до 5 лет,
назначенный срок службы 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.10.2025 включительно


подпись

Вахтеров Андрей Васильевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС RU Д-RU.PA01.B.09761/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.02.2021





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.00575/19

Серия RU № 0149284

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141544, Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня Брехово, Промплощадка, строение 2
Основной государственный регистрационный номер 1025005688135.
Телефон: 74959708144 Адрес электронной почты: yardos@yardos.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141544, Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня Брехово, Промплощадка, строение 2

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые запорные, номинальный диаметр до 500 мм, максимально допустимое рабочее давление до 32,0 МПа, рабочие среды: пар, газ группы 1,2 согласно приложения № 1 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-002-52838824-2006 «Краны шаровые до 32,0 МПа».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 897ИЛПМД от 11.12.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05); акта анализа состояния производства от 29.11.2019 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»; сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза согласно приложению бланк №0695740

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции 4(Ж2), согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы 30 лет. Срок хранения до 5 лет. Категория оборудования 3-я согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.12.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 11.12.2024

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Эксперт Ксения Александровна
(Ф.И.О.)
Поляков Константин Олегович
(Ф.И.О.)





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141544, Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня Брехово, Промплощадка, строение 2. Основной государственный регистрационный номер 1025005688135.

Телефон: 74959708144 Адрес электронной почты: yardos@yardos.ru

в лице Генерального директора Шаманского Владимира Семеновича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением, 1 и 2 категории: краны шаровые запорные, номинальный диаметр до 500 мм, максимально допустимое рабочее давление 32 МПа, рабочие среды: жидкость группы 1, 2.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141544, Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня Брехово, Промплощадка, строение 2.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-002-52838824-2006 «Краны шаровые до 32,0 МПа».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 21 от 02.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией запорно-регулирующей арматуры «Саратоворгдиагностика» Филиала «Саратоворгдиагностика» Акционерного общества «Газпром энергетикгаз», аттестат аккредитации RA.RU.21XT10;

Предоставленная документация: обоснование безопасности № 374220.00.00 ОБ от 01.08.2014 года; паспорт № 5.1406 от 02.11.2019 года, руководство по эксплуатации № ЗАРД 00.000.РЭ от 08.10.2015 года; чертеж № ЗАРДП100.160.27-03.Р от 02.11.2019 года; расчет на прочность б/н от 02.11.2019 года; сведения о заводских испытаниях: акт приемо-сдаточных испытаний арматуры № 5.1406/100 от 02.11.2019 года; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: операционная технологическая карта сборки и сварки поворотных стыков трубопроводной арматуры МП-07 б/н от 12.07.2019 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения сварщиков № МР-19АЦ-I-03860 от 31.03.2017 года, № МР-19АЦ-III-00494 от 21.04.2017 года; № МР-19АЦ-I-03859 от 31.03.2017 года, МР-19АЦ-I-03861 от 31.03.2017 года, сертификаты на материалы - № 8948 от 21.10.2019 года, № 1318 от 13.01.2017 года, № 4611А от 15.05.2017 года, №4774-14 а от 13.09.2017 года

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции 4 (Ж2) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения до 5 лет. Срок службы (годности) не менее 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.11.2024 включительно.



(подпись)

Шаманский Владимир Семенович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.МЮ62.В.00331/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.11.2019



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, городской округ Солнечногорск, д. Брёхово, территория «Промплощадка», стр. 2

Основной государственный регистрационный номер 1025005688135.

Телефон: +74956627912 Адрес электронной почты: yardos@yardos.ru

в лице Генерального директора Шаманского Владимира Семеновича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная на давление до PN 32,0 МПа: краны запорные шаровые двухходовые типа ЗАРД, краны запорные шаровые трехходовые типа ЗАРТ, краны регулирующие шаровые двухходовые типа РАРД.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению

продукции: Россия, Московская область, городской округ Солнечногорск, д. Брёхово, территория «Промплощадка», стр. 2 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-002-52838824-2006 «Краны шаровые до PN 32,0 МПа. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU T-RU.АЖ49.01037 от 01.09.2021, Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU T-RU.АЖ49.01038 от 01.09.2021, Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU T-RU.АЖ49.01039 от 01.09.2021, протокола заводских испытаний № 21.64875/150 от 15.09.2021, протокола заводских испытаний № 21.55800/50 от 13.10.2021, протокола заводских испытаний № 21.63344/100 от 09.11.2021, обоснования безопасности 374220.00.00 ОБ от 08.08.2014, руководства по эксплуатации ЗАРД 00.000.РЭ от 2020 года, руководства по эксплуатации РАРД 00.000 РЭ от 25.01.2019, руководства по эксплуатации ЗАРТ 00.001 РЭ от 2013 года, паспорта ЗАРД 150.100.27-03Р от 11.11.2021, паспорта ЗАРТ 050.016.21-03Р от 13.10.2021, паспорта РАРД 100.016.40-03Р от 09.11.2021

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

Условия хранения: В соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и /или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.11.2026 включительно



Шаманский Владимир Семенович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.74678/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.11.2021



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.AT15.B.00231

Серия RU № 0271621

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА». Место нахождения и фактический адрес: 115114, город Москва, 1-ый Кожевнический переулок, дом 6, строение 1, помещение 28; телефон: 84992717984; факс: 84992717984, адрес электронной почты: info@rpn-cert.ru, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, выдан 18.09.2014 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Лискимонтажконструкция».

ОГРН: 1023601511284. Место нахождения и фактический адрес: 397097, Россия, Воронежская область, город Лиски, улица Монтажников, дом 1; телефон: +7(47391)3-48-75; факс: +7(47391)3-21-47; адрес электронной почты: zmz@vmail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Лискимонтажконструкция».

Место нахождения и фактический адрес: 397097, Россия, Воронежская область, город Лиски, улица Монтажников, дом 1

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления: детали трубопроводов стальные бесшовные приварные типов согласно Приложению (бланк № 0202987) торговой марки «Лискимонтажконструкция» категорий 3 и 4, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа до 16,0 МПа, номинальный диаметр свыше 100 мм. Продукция изготовлена в соответствии со стандартами, указанными в Приложении (бланк № 0202987).
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7307 93 190 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний № 128-03, 129-03, 130-03, 131-03, 132-03 от 20.03.2015 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Сибирский центр экспертизы и оценки соответствия», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP37, срок действия с 30.10.2014 по 15.07.2016; акта о результатах анализа состояния производства № 780/АП от 12.03.2015, органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «РПН СФЕРА», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AT15, обоснования безопасности паспортов оборудования, документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля и аттестацию лаборатории неразрушающего контроля, документов, подтверждающих соответствие материалов и комплектующих изделий.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 20 лет. Срок службы 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.03.2015 ПО 22.03.2030 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

П.В. Панкин
(инициалы, фамилия)

А.Н. Аксенов
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1, Листов 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.AT15.B.00231

Серия RU № 0202987

Элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления: детали трубопроводов стальные бесшовные приварные торговой марки «Лискимонтажконструкция» категорий 3 и 4, имеющие максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа до 16,0 МПа, номинальный диаметр свыше 100 мм;

Тип элемента	Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция
Отводы	- ГОСТ 17375-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D (R около 1,5 DN). Конструкция»; - ГОСТ 30753-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 2D (R = DN). Конструкция»; - ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали»;
Тройники	- ГОСТ 17376-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция»; - ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали»;
Переходы	- ГОСТ 17378-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция»; - ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали»;
Заглушки	- ГОСТ 17379-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция»; - ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали»;



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

П.В. Панкин

(инициалы, фамилия)

А.Н. Аксенов

(инициалы, фамилия)

MD-2028, 71/7 Gh.Asachi str., Chisinau, R. Moldova
tel: +373 22 288 658, fax: +373 22 288 659
e-mail: office@omnicom.md, www.omnicom.md

Насосы гидравлические ручные

Насосы гидравлические ручные типа MC 07.09.000H предназначены для управления кранами шаровыми с пневмогидроприводом вручную путем перекачки гидрожидкости и создания давления гидрожидкости в подпоршневой полости цилиндра пневмогидропривода.

Температура рабочей среды от -60 °C до +50 °C.

Рабочая среда — гидравлические жидкости и масла ПМС-20К, ПМС-20РК, ПМС-20КГ, Николюб 4020 (NYCOLUBE 4020), ВМГЗ-45, ВМГЗ-60 и другие аналогичные по свойствам.

По заказу возможна комплектация насосов гидравлических ручных баками расширительными типа MC 07.09.000Б.

Возможна доработка насосов гидравлических ручных для установки на кранах шаровых с пневмогидроприводами устаревшей конструкции (снятых с производства) разных изготовителей (отечественных и импортных).

Изготовление и поставка насосов гидравлических ручных по техническим условиям ТУ 4141-004-86774509-2011. Технические характеристики насосов типа MC 07.09.000H соответствуют требованиям СТО Газпром 2-4.1-212-2008.

Изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ1 (температура окружающей среды от -60 °C до +50 °C) по ГОСТ 15150.

Гарантийный срок эксплуатации насосов гидравлических ручных составляет 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента отгрузки.

Варианты серийных исполнений

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД МТР*	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ ЗА ЦИКЛ, СМ, НЕ МЕНЕЕ	НАЛИЧИЕ ДРОССЕЛЯ
MC 07.09.000H-300	2500880	15	-
MC 07.09.000H-300-01	2500881	15	+
MC 07.09.000H-300-02	2501085	15	-
MC 07.09.000H-300-06	3896256	24	+
MC 07.09.000H-1400	2500883	38	+
MC 07.09.000H-1400-01	2500884	25	+
MC 07.09.000H-1400-02	2500885	60	-
MC 07.09.000H-1400-04	3896257	120	-
MC 07.09.000H-1400-05	3896258	120	+

* код МТР справочника ООО «Газпром комплектация»

MD-2028, 71/7 Gh.Asachi str., Chisinau, R. Moldova
tel: +373 22 288 658, fax: +373 22 288 659
e-mail: office@omnicom.md, www.omnicom.md

Насос гидравлический ручной MC 07.09.000H-1400-45

- Производительность на 1 ход поршня, см³ - 180,
- Климатическое исполнение УХЛ1 (температура окружающей среды от -60°C до +50°C),
- Проход условный DN - 8мм,
- Давление номинальное PN - 7МПа
- Максимальное давление на выходе насоса -до 3,2МПа;
- Объем вытесняемой жидкости за двойной ход плунжера (положение 1: 180±5см³, положение 2:100±5 см³)
- Присоединительные размеры штуцеров, мм: М33х2;
- Масса 24кг,
- ТУ 4141-004-86774509-2011.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МЕХМАШ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 300045, Россия, область Тульская, город Тула, шоссе Новомосковское, Дом 58.
Основной государственный регистрационный номер 1157154015260.
Телефон: +7(4872) 25-15-27, Адрес электронной почты: info@oosm.ru.
в лице Генерального директора Швыкова Александра Владимировича
заявляет, что Оборудование насосное: Насосы гидравлические ручные, типа МС 07.09.000П.
Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МЕХМАШ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 300045, Россия, область Тульская, город Тула, шоссе Новомосковское, Дом 58.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4141-004-86774509-2011 «Насосы гидравлические ручные. Технические условия».
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8413200000
Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 00189-220-2-19/БМ от 17.01.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Инновационные решения", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.04ИБРО.

Дополнительная информация

разделы 5-8 ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) "Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) и (или) ресурс продукции указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.02.2024 включительно.


подпись

М.П.

Швыков Александр Владимирович

(И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АД71.В.02024/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.02.2019





ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»

Заглушки
надувные герметизирующие
для газопроводов (нефтепроводов),
водопроводов (канализации)

Паспорт
ЗНГ-D-П

1. Назначение изделия

Заглушки надувные герметизирующие для газопроводов (нефтепроводов), водопроводов (канализации) ЗНГ-П предназначены для проведения огневых и газоопасных работ (сварочные работы и связанные с ними операции) на действующих трубопроводах.

2. Основные технические данные

	Рабочее избыточное давление в заглушке, установленной в трубу, кПа (кгс/см ²)	Избыточное давление в заглушке, устанавливаемое при проверке на герметичность, кПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры при рабочем давлении*, мм, не менее:		Масса, кг, не более
			диаметр (D)	длина (L)	
ЗНГ-50-П	100+10 (1,00+0,1)	50+5 (0,50+0,05)	100	500	1,0
ЗНГ-80-П			150	500	1,1
ЗНГ-100-П			200	500	1,2
ЗНГ-150-П			250	500	1,3
ЗНГ-200-П			300	600	1,5
ЗНГ-250-П			350	600	1,7
ЗНГ-300-П			400	600	1,9
ЗНГ-350-П			450	600	2,0
ЗНГ-400-П					
ЗНГ-450-П					
ЗНГ-500-П	90+10 (0,90+0,1)	40+5 (0,40+0,05)	500	700	2,5
ЗНГ-550-П			550	700	3,0
ЗНГ-600-П			600	700	3,5
ЗНГ-650-П			650	700	3,5
ЗНГ-700-П			700	800	4,0
ЗНГ-800-П			800	1000	5,0
ЗНГ-1000-П	50+10 (0,50+0,1)	20+5 (0,20+0,05)	1000	1200	6,0
ЗНГ-1200-П			1200	1400	7,0
ЗНГ-1400-П			1400	1600	8,0
ЗНГ-1600-П			1600	1800	9,0
ЗНГ-1800-П			1800	2000	10,0

3. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества заглушек требованиям, изложенным в технических условиях, при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения – 3 года с даты их изготовления.

Гарантии прекращаются после однократного применения заглушек.

Гарантии продляются после переосвидетельствования заглушек.

4. Свидетельство о приемке.

Наименование изделий	Обозначение
Заглушка надувная герметизирующая для газопроводов (нефтепроводов), водопроводов (канализации).	ЗНГ-1600-П

Заводские номера партий: № 155.03.23

Соответствуют ТУ 13.96.14 – 002 – 63557181 – 2019 и признаны годными для эксплуатации.

В соответствии с технологией производства каждая заглушка при производстве проходит испытания в соответствии с ГОСТ 15.309-98 «Испытание и приемка выпускаемой продукции».

Изготовитель: ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»

Почтовый и юридический адрес: 141307, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Гефиманские пруды д. 4, оф.25.

Дата изготовления _____ 2023 год

Начальник ОТК _____ Р.К. Шинкарева

Штамп ОТК

ВНИМАНИЕ!!!

Перед началом эксплуатации необходимо надеть хомуты на соединительные части для подачи воздуха (фланец наддува и шланг для заполнения заглушки). Для заглушек диаметром более 1000мм, для предотвращения выталкивания заглушек из трубопровода, использовать мешки с песком и паллеты!!!

При проведении газосварочных работ заглушки рекомендуются укрывать асбестом, для предотвращения разгерметизации.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HB63.H01957

Срок действия с 27.04.2022 по 26.04.2025

№ 0495585

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ". Место нахождения: 108801, город Москва, п Коммунарка, ул Потаповская Роща, д. 12 к. 2, этаж/пом подв./4 офис 14, Телефон: +79034451952. Адрес электронной почты: onepkarprosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63.

Дата регистрации аттестата аккредитации: 15.01.2020 года

ПРОДУКЦИЯ

Изделия из тканей с ПВХ покрытием: Заглушки надувные герметизирующие
Серии: ЗНГ, ЗНН, ЗНГВ, ЗНГ-К, ППТ диаметром от 50мм до 3600мм,
ПЗП диаметром от 200мм до 1600мм
Торговой марки «ЭКО-РТИ-Холдинг»
Серийный выпуск

код ОК

13.96.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 13.96.14-002-63557181-2019 «Заклушки надувные герметизирующие для нефте-, газо- и водопроводов. Технические условия.»

код ТН ВЭД

4016 95 0000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»

141307, Московская область, г. Сергиев Посад, ул. Гефсиманские пруды, д. 4 офис 25
ОГРН 1095042005871. Телефон 8-49654-9-25-25, 8-495-721-26-33.

Адрес электронной почты : ekorti2012@gmail.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»

141307, Московская область, г. Сергиев Посад, ул. Гефсиманские пруды, д. 4 офис 25
ОГРН 1095042005871. Телефон 8-49654-9-25-25, 8-495-721-26-33.

Адрес электронной почты : ekorti2012@gmail.com

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС2623 от 26.04.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Эксперт

Решилин
подпись
Прокофьев
подпись

С. В. Решилин
инициалы, фамилия

Р. Н. Прокофьев
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации