

PROCES - VERBAL № 24 - 33 din "12" aprilie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei	
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea				
CUCERENCO	1987	med	9	V	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	42.2	>120	Atest	Atest		Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice, recipientelor sub presiunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte și construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile
Victor					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	38,7	>120	Atest	Atest		
					Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	43,5	>120	Atest	Atest		
					Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.3	>120	Atest	Atest		
					Sud elect	Teavă	12X1MΦ	20X2.8	46	U/I 39	Vert	Atest	Atest	48.3	< 14	Atest	Atest		
					Sud elect	Teavă	12X1MΦ	20X2.8	46	U/I 39	Oriz	Atest	Atest	49,9	< 14	Atest	Atest		
														</					

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestare sudurilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingenier Centrul de diagnostică și atestare sudurilor
Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc
D. David
A. Caliuji
A. Leahu

УДОСТОВЕРЕНИЕ



Cucerenko

(подпись сварщика)



INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11.02.2015

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei securitate industrială
Nr. 0157 din 30 ianuarie 2015

Laboratorul Defectoscopie și Sudură INDMONTAJ SA.
LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui **CUCERENCO Victor**
poanson «V»

anul nașterii 1987 ,cu vechimea în muncă de
sudor 5 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare electrică manuală

« Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,0 mm. oțel marca CT3nc;

Teavă diametru 219 x 9 mm. oțel marca Сталь 20;

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și orizont.

Cu utilizarea materialelor de sudură

ЦУ 5; ТМУ 21

Testări periodice:

La „12” aprilie 2014 a fost efectuată
testarea sudorului la ca arc electric

La examenare persoane fost sudate

CUCERENCO Victor

Poziția îmbinărilor sudate vertical, orizont

Materiale de sudare ГОСТ 13/55 и УА-39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

*Admis la sudura cu arc electric a conducte
tehnologice recipientelor sub presiune conducte
pentru aburi și apă fierbinte, constructurilor
metalice din oțel carbon în toate pozițiile*

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj” *ENERGOSERVICE*

№ 24-33 din „12” aprilie 2014

Legitimația este valabilă până la

„12” aprilie 2015

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ ” 201 a fost efectuată
testarea sudorului la

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj ”

№ din „ ” 201

Legitimația este valabilă până la

” ” 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

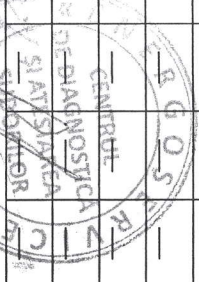
PROCES - VERBAL № 24 - 33 din "12" aprilie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale
Nr 0323/122 din 18 mai 2020
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndorii, aplatizarea			
1	MAKOVKIN	1960	med	21	M	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	41,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nystandard din oțel carbon in toate pozițiile.
	Alexandr					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	39,3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	42,8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	41,0	>120	Atest	Atest	
	DOBRIOGLO	1990	med	3	A	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	41,7	>120	Atest	Atest	
	Alexandr					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	40,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Vert	Atest	Atest	42,7	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHIN 13/55	Oriz	Atest	Atest	40,4	>120	Atest	Atest	

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Membrii comisiei Director "ENERGOSERVICE" SA
Ingener Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc
D. David
A. Calușni
Leahu

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare

Avizul expertizei securitate industrială Nr 0323/122
din 18 mai 2020

Laboratorul „Energoservice”

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d-lui DOBRIOGLO Alexandru
poanson « A »

anul nașterii 1990 cu vechimea în muncă de
sudor 3 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 4.0 mm. din materialele de
bază oțel marca CT3nc.

Tablă cu grosimea de 6 mm din materialele de
bază oțel marca CT3nc.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

Cu utilizarea materialelor de sudură
YOHN 13/55

La verificarea cunoștințelor teoretice
și practice Sudorul DOBRIOGLO
Alexandru

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a
conductelor tehnologice, rețele termice,
construcțiilor metalice și echipament
nestandard din oțel carbon în toate
pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza
procesului verbal al comisiei permanente
„Energoservice” S.A.

Nr 24 – 33 din „ 12” aprilie 2024

Legitimația este valabilă până

la „ 12” aprilie 2025

Președintele comisiei

Membrii comisiei

LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ ” 202 a fost efectuată
testarea sudorului

La examenare au fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate

Materiale de sudare

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

Nr din „ ” 202

Legitimația este valabilă până la

„ ” 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată 22 martie 2023

Ministerul Economiei al Republicii Moldova
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

ENERGOSERVICE SA

LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d-lui **MAKOVKIN Alexandr**
poanson « M »

anul nașterii 1960 cu vechimea în muncă de
sudor 20 ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia **centrul de diagnostică și atestarea**

sudorilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3 mm oțel marca CT3nc

Tablă cu grosimea 8 mm oțel marca CT3nc

cu executarea rosturilor de sudură în

poziție vert și oriz. cu utilizarea

materealelor de sudură Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și
practice sudorul **MAKOVKIN Alexandr**
a obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice satisfăcător
Pregătirea practică satisfăcător
Admis la sudură cu arc electric a
conductelor tehnologice, rețele termice
construcțiilor metalice și echipament
nestandard din oțel carbon în toate
pozițiile

Legitimația este eliberată în baza
procesului verbal al comisiei
permanente „Energoservice” S.A.

№ 23 - 10 din „22” martie 2023

Legitimația este valabilă până
la „22” martie 2024

Președintele comisiei
Membrii comisiei

V. Cravciuc
A. Calușni

Testări periodice:

La „12” aprilie 2024 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

MAKOVKIN Alexandr

Poziția îmbinărilor sudate vert; orizont

Materiale de sudare YOHU 13/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudură cu arc electric
a conductelor tehnologice, rețele termice
construcțiilor metalice și echipament
nestandard din oțel carbon în toate
pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 24 - 33 din „12” aprilie 2024

Legitimația este valabilă până la

„12” aprilie 2025

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE

