

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-4393

Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНЕТ»

Виробник: 49023 м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 23.11.2023

Машина №

Вантажодержувач:

Заказ №



№ партії	Серія	Марка сталі	Не плавко	К	Розміри, мм		Маса, т	Кільк-сть, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %					Механічні властивості				Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					Довж.	Товщина				С	Mn	S	P	Se	Границя плинності, Н/мм ²	Віднос. в'язність, %	Границя в'язності, Н/мм ²	Ударна в'язність				Спробоування	Роздавання	Згин	Термо-виробування																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																		КСВ	КСВ	КСВ	КСВ					КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ	КСВ

НД: ДСТУ 8943:2015

Вказана у сертифікаті продукція виготовлена згідно з технічними умовами, без термообробки, виготовлена високосталевим заводським методом з одним подовженим швом та відсутністю дефектів металургічного характеру. Контроль розмірів і маси поверхні проводиться з застосуванням методів статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 3 труби від партії). Нарощування контролю здійснюється в лабораторії металургічного контролю. Продукція виготовлена в Україні з напівованого сталі без використання російської сировини. З писане якості посилається на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

Для сертифікатів

№1

Бюро технічного контролю