

Date tehnice

Pompa subm. pt. ape uzate Rexa CUT GI03.26/S-T15-2-540

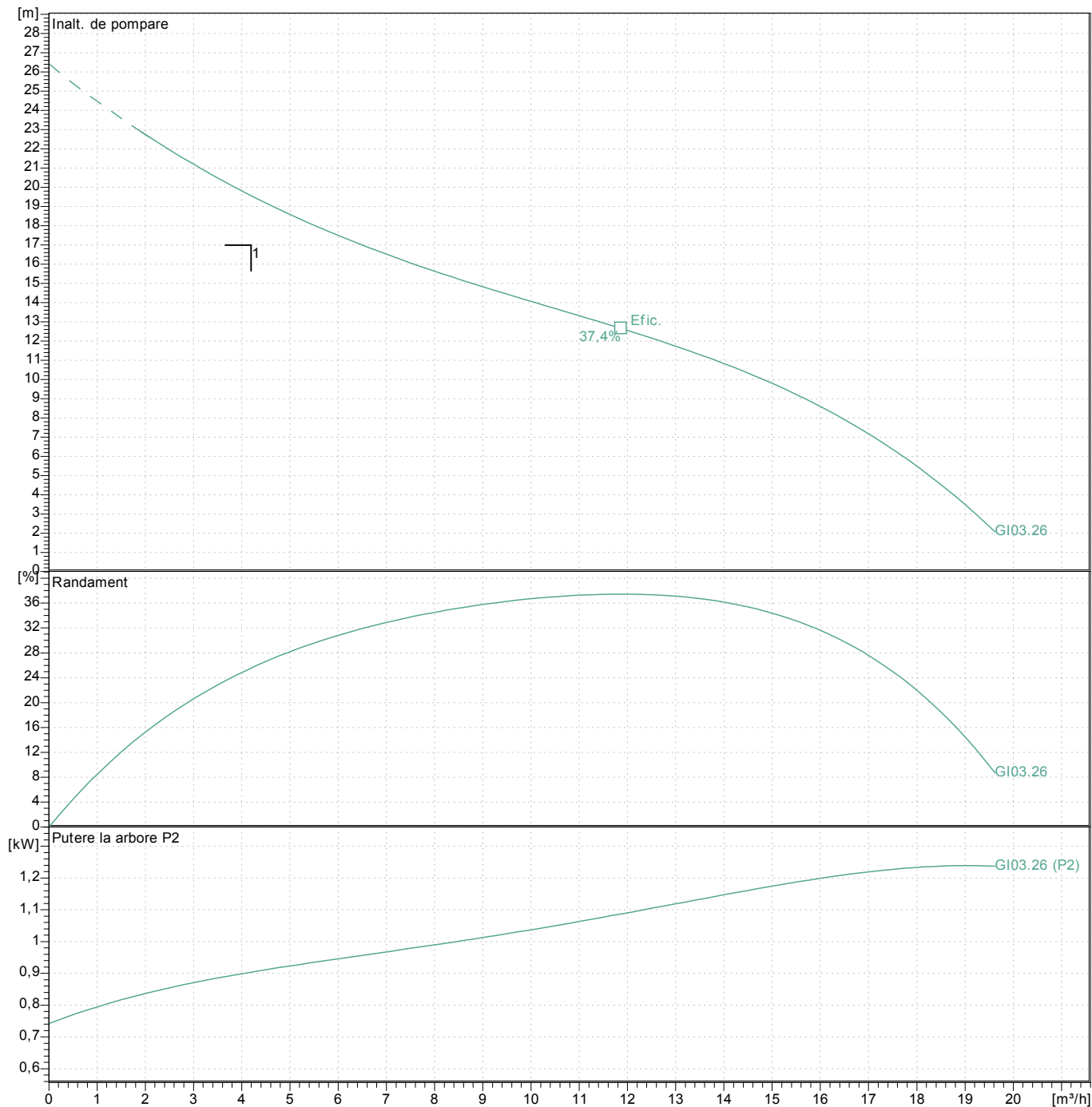
Pompa						
Tipul pompei		FIT GI03D A - GI03.26		Tip montaj		Transportable pump foot
O rotor	max. posibila	135	mm			Art.: 6069669
	Standard	135	mm	Pasaj liber		mm
	proiectat	135	mm	Racord aspiratie	Pres nominala	
	min. posibila	135	mm		Diametrul nom.	-
Turatia nominala		2900	1/min	Stut de desc.	Norma	-
Frecventa		50	Hz		Pres nominala	PN 10
Tip rotor		Einkanallaufgrad mit Schneidwerk			Diametrul nom.	
Constructie rotor		Inchis			Norma	DIN
Greutati						
Greutatea partii de pompare		max. 11,5	kg	Greutatea agregatului		max. 32,5 kg
Greutatea motorului		21	kg			
Materiale						
Carcasa pompei		EN-GJL-250				
Rotor		EN-GJL-250				
Carcasa motorului		Inox 1.4301				
Tocator		Inox tip 321				
Motor						
Denumire motor		S 13.1-08/EAD1-2-T		Nr. poli		2
Puterea de dimensionare		1,5	kW	Turatia de dimensionare		2850 1/min
Puterea absorbita la puterea nominala						2,1 kW
Tensiunea de dimensionare						400 ~3 V
Curentul absorbit la puterea nominala						3,55 A
Randamentul la puterea nominala						73 %
cos fi la puterea nominala		0,84		Frecventa de dimensionare		50 Hz
cos fi la pornire		0,5		Tip de functionare umed		S1
Curent la pornire directa		20,5	A	Tip de functionare uscat		S2 15
Curent la pornire stea-triunghi		6,8	A	Temp. max a fluidului		313 K
Cuplu de pornire		13	Nm	Frecventa max. conectari pe ora		20
Moment de inertie masic		0,0014	kg m²	Grad de protectie		IP 68
Protectia anti-ex sel.		--		Nr. ex		--
Indicativ ex		--				
Cablu alimentare motor			6G1 H07RN			
Date in punctul de functionare						
Debit volumetric		4,5	m³/h	Fluidul		Ape uzate
Inalt de pompare		19,2	m	Valoarea NPSH a pompei		m
Puterea la arbore P ₂		0,92	kW	Turatia		2900 1/min
Randamentul pompei		26,5	%	Randament total		= $\frac{P_2 * \text{Randamentul pompei}}{P_1}$
Puterea absorbita P ₁		1,3	kW			
Debit max.		19,6 m³/h	Inalt. de pompare la Q _{max} .	2,1 m	Inalt de pompare la Q=0	26,4 m
Punctul de eficienta maxima Q(BEP)		11,9	m³/h	Punctul de eficienta maxima H(BEP)		12,7 m
Nr. art.		6069868				

Curbe caracteristice

Pompa subm. pt. ape uzate

Rexa CUT GI03.26/S-T15-2-540

Puterea raportata la Ape uzate [100%] ; 293K; 998,19kg/ml; 1,0004mm/s
Tolerante conform ISO 9906 / Anexa A.2

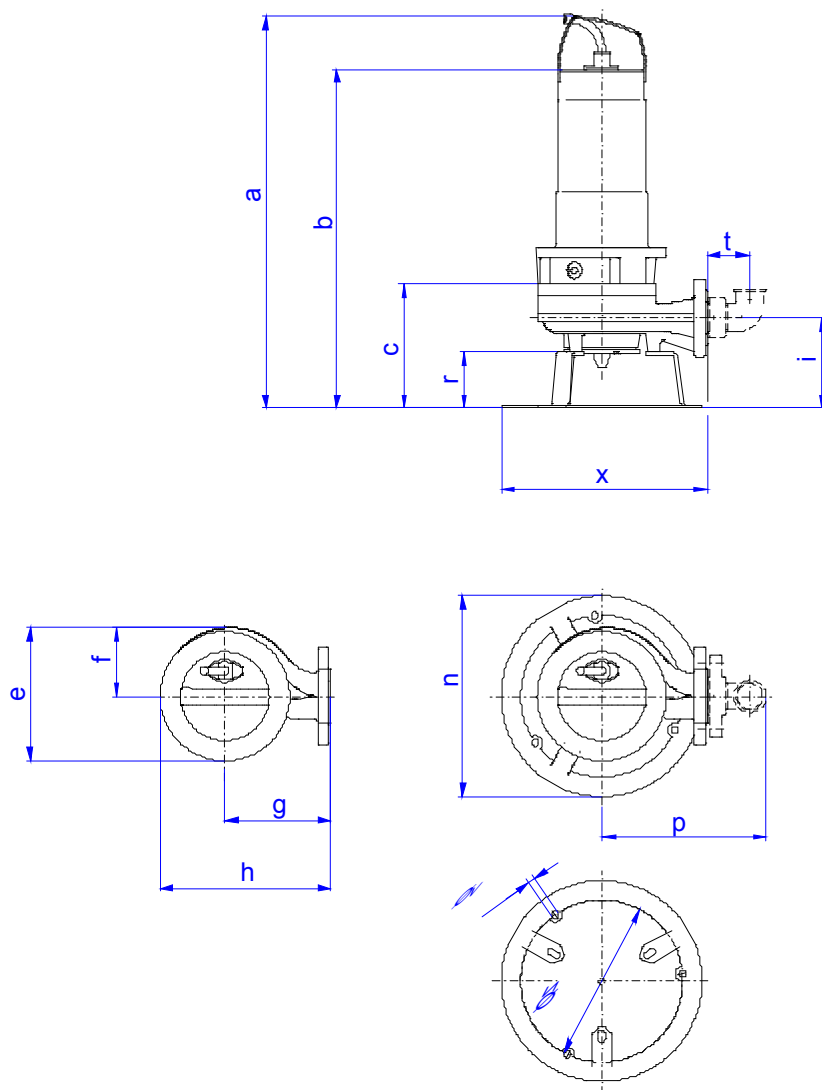


Pompa			Date in punctul de functionare		
O rotor	proiectat	135 mm	Debit volumetric	4,5	m³/h
Turatie nominala	2900	1/min	Inalt de pompare	19,2	m
Frecventa	50	Hz	Puterea la arbore P ₂	0,92	kW
Tip rotor	Einkanallaufgrad mit Schneidwerk		Randamentul pompei	26,5	%
Motor			Puterea absorbita P ₁	1,3	kW
Puterea de dimensionare	1,5	kW	Valoarea NPSH a pompei	m	
Protectia anti-ex sel.	--		Turatie	2900	1/min

Date tehnice

Pompa subm. pt. ape uzate

Rexa CUT GI03.26/S-T15-2-540



Dimensiuni în mm				Racorduri
a	606	v	11	Racord aspiratie -
b	524	x	318	
c	193	z	250	
e	205			Racord de evacuare DN32/DN40/Rp1 1/4 PN 10
f	105			
g	163			
h	263			
i	140			Transportable pump foot Art.: 6069669
n	310			
p	254			
r	88			
t	66			



ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE” (CTSIC)



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

SM SR EN 13476-3 17065
OCpr-015

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015

11A 44620 - 17

Data emiterii 23 octombrie 2017 Valabil până la 22 octombrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL din cadrul

IS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"

certificat de acreditare OCpr - 015

MD-2004, or. Chișinău, str. S. Lazo, 48, tel.: 208152, tel./fax: 208184

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA/DESCRIEREA Țevi corugate și accesorii din polietilenă
pentru rețele de canalizare și drenaj, marca comercială
"TEHNOCOR" fabricate conform SR EN 13476-3;

Codul NC MD
3917

țevi cu gama de diametre: 110mm - 1200mm cu clase de rigiditate inelară SN4, SN8;
accesorii confecționate din segmente de țevă: mufe egale/reduce/sablate, ramificații
egale/reduce, coturi, cruci, teuri egale/reduce, dopuri, capace, piese speciale
producția fabricată în serie

SÎNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 13476-3+A1:2017;

HG nr.226 din 29.02.2008 p.9.3 "g".

PRODUCĂTOR S.C. TEHNO WORLD SRL, România,
jud.Suceava, loc.Baia, nr.1616

Codul țării
RO

CLIENT S.C. TEHNO WORLD SRL, România,
jud.Suceava, loc.Baia, nr.1616

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor Nr.6/0788 din 29.09.2017.

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică Nr.307 din 20.10.2017.

Raportului de evaluare Nr.6/110-ev din 23.10.2017.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

 Sunt stabilite 2 supravegheri

Supravegherea se efectuează de către OC PGSP (06)

Sistemul de certificare 2+.

Produsele date se realizează numai în prezența informației în limba de stat.

Seria A Nr. 04183



Conducătorul organismului
de certificare

V. Sargare

V. Șargarovschi

Expert

[Signature]

N. Reabova

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE” (CTSIC)



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 44618 - 17**

Data emiterii **23 octombrie 2017** Valabil până la **22 octombrie 2020**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL din cadrul
IS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"
certificat de acreditare OCpr - 015

MD-2004, or.Chîșinău, str.S.Lazo,48, tel.: 208152, tel./fax: 208184

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA/DESCRIEREA Tevi și accesorii din polietilenă pentru
rețele de alimentare cu apă: tevi monoperete din PE80, PE100,
PE100RC; tevi dublu perete din PE100/PE100RC, PE100/PP,
PE100RC/PP cu SDR6 - SDR41
cu gama de diametre: 20mm - 1200mm;

Codul NC MD
3917

accesorii confecționate din segmente de țevă:
coturi, teuri egale/reduce, reducții, cruci, piese speciale
fabricate conform SR EN 12201; producția fabricată în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016; SM EN 12201-3+A1:2016;
HG nr.226 din 29.02.2008 p.9.3 "g".

PRODUCĂTOR S.C. TEHNO WORLD SRL, România,
jud.Suceava, loc.Baia, nr.1616

Codul țării
RO

CLIENT S.C. TEHNO WORLD SRL, România,
jud.Suceava, loc.Baia, nr.1616

Codul IDNO
0

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor Nr.6/0787 din 29.09.2017.
Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică Nr.307 din 20.10.2017.
Raportului de evaluare Nr.6/109-ev din 23.10.2017.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ Sunt stabilite 2 supravegheri

Supravegherea se efectuează de către OC PGSP (06)

Sistemul de certificare 2+.

Produsele date se realizează numai în prezența informației în limba de stat.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul organismului
de certificare

V. Sargare
V.Șargarovschi

N. Reabova
Expert

N.Reabova

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



004

Nr. de înregistrare **000135**

Data emiterii: 18 iunie 2014

Valabil pînă la: 18 iunie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-004

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78 email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Elemente de beton armat pentru fîntîni la rețelele
de canalizare, conducte de apă și gaz,
fabricate conform GOST 8020-90
Produse fabricate în serie**

Codul NM MD
6810

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
GOST 8020-90 pct. 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6; RNI Nr.06.5.3.35-2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

SA. "F.E.C.", MD-2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr. 81 din 10.06.2014, eliberate de LÎ al S.A. "F.E.C.",
certificat de acreditare Nr. SA MD CAECP LÎ 02 128 valabil pînă la 22.05.2016;
Nr.1776 din 08.04.2014 eliberat de L.Î. al "CMAC" Î.S, certificat de acreditare
Nr.SNA MD CAECP LÎ 01 001 valabil pînă la 03.09.2016

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.49 din 16.06.2014, eliberat de
O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL
una dată pe an.

Schema de certificare 3A.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Nr. 000135



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT” SRL

ACADEMIA DE ȘTIINȚE
A MOLDOVEI

INSTITUTUL DE ECOLOGIE
ȘI GEOGRAFIE

str. Academiei, 1, Chișinău,
MD-2028

tel/fax. 73.15.50; 73.98.38.

E-mail: geographyasm@yahoo.com



ACADEMY OF SCIENCES OF
MOLDOVA

INSTITUTE OF ECOLOGY AND
GEOGRAPHY

1, Academiei str. Chișinău,
MD-2028

tel/fax. 73.15.50; 73.98.38

E-mail: geographyasm@yahoo.com

Nr. 152

"05" noiembrie 2008

Nr. ~~28/18~~ 1406 2018
„BONCOM” SRL

Către: S.R.L. FOREMCONS

Expertiza ecologică

pentru Instalațiile de tratare a apelor reziduale (stațiile de epurare) din seria TOPAS, prezentată de firma de producere „BONCOM” SRL, mun. Chișinău, str. Podgorenilor 41.



Expertiza ecologică a tehnologiei și utilajului pentru tratarea apelor reziduale Topas, prezentate de firma „BONCOM” SRL, este elaborată conform p.3.5a „Instrucțiunii despre ordinea de organizare și efectuare a expertizei ecologice de stat” (Monitorul Oficial din 07.03.2003, nr. 14-17): expertiza ecologica a tehnologiilor și instalațiilor noi sau importate din alte țări și prima dată utilizate în documentația de proiect se efectuează de către Institutul de Ecologie și Geografie succesor de drept al Institutului Național de Ecologie. Avizul respectiv eliberat de către Institutul de Ecologie și geografie se anexează la expertiza ecologică de stat în ansamblu cu documentația.

Instalațiile de tratare a apelor reziduale (stațiile de epurare) din seria TOPAS sunt echipamente de uz privat destinate deservirii de la 5 pana la 300 de persoane si asigură epurarea tuturor tipurilor de apa reziduală menajeră (inclusiv cea provenită de la mașinile de spălat) provenind de la surse individuale de poluare: gospodarii individuale, grupuri de locuințe, ateliere de producție, restaurante, pensiuni, hoteluri, etc . Proiectarea lor e bazată pe experiența aplicată acumulată din procesele de tratare prin activare a apelor reziduale la instalațiile mari, comunitare, inclusiv a celor de denitrificare. Datorita acestui fapt, calitatea apei evacuate întrunește cerințele cele mai stricte posibile impuse atât de autoritățile sanitare, cat si de autoritățile din domeniul gospodăririi apelor.

Constructiv, stațiile de epurare TOPAS sunt realizate în varianta monobloc, constând dintr-un tanc de polipropilenă cu compartimentări din același material care e caracterizat printr-o mare durabilitate și stabilitate (prin excepție, TOPAS

100, 125, 200, 250 și 300 au în compunere mai multe tancuri). Stațiile TOPAS funcționează pe principiul epurării cu ajutorul nămolului activ. Aerul necesar pentru menținerea în viață a bacteriilor e furnizat prin intermediul unor suflante mici cu diafragma, care operează silențios. Suflantele sunt amplasate în interiorul stației și mai sunt folosite pentru pomparea apei dintr-un compartiment într-altul. Funcționarea stațiilor TOPAS este flexibilă, ea adaptându-se automat la grade variabile de încărcare, fără să necesite întreținere sau operare.

Principiului de funcționare:

Apa reziduală brută pătrunde în tancul de acumulare (egalizare) unde caracterul neregulat al fluxului de deversare zilnic se balansează. Din acest tanc, apa reziduală, deja degajată de reziduurile grosiere primare, e pompată de pompa pneumatică de apă brută (2) în tancul de activare (B). **Nr. 28/18 din 14.06.2018**
de tratare biologică, prin utilizare de nămol activ. Amestecul de apă tratată și nămol activ este apoi pompat în tancul de sedimentare cu pompa pneumatică a tancului de sedimentare (12) în tubul separator de sedimente (19), care este parte a tancului de sedimentare (C). Nămolul se sedimentează la fundul tancului de sedimentare (C) și cade înapoi în tancul de activare (B). Apa tratată, iar nămolul se separă la suprafața tancului și trece către tubul de evacuare.

Tubul de descărcare are deasemenea și funcția de by-pass (circuit ocolitor) de siguranță. În cazul unui debit redus de apă reziduală, nivelul de apă din tancul de acumulare (A) scade până la atingerea nivelului minim reglat (8). În acest caz, întrerupătorul flotant de control al nivelului (5) comută electrovalva astfel încât se închide accesul de aer în distribuitorul pneumatic (b) și se deschide admisia de aer în distribuitorul pneumatic (a). În timpul acestui regim, denumit "mod de decantare a nămolului excedentar" tancul de acumulare (A) este aerat. În același timp, se realizează și pomparea nămolului în exces cu ajutorul pompei pneumatice de nămol excedentar (11). Acesta este pompat automat din tancul de activare (B) în tancul de stocare a nămolului (D). Apa care se separă de nămolul excedentar din tancul de nămol (D) cade înapoi în tancul de acumulare (A). După ce nivelul de apă din tancul de acumulare (A) atinge nivelul necesar pentru trecerea la "modul de flux standard" (9), întrerupătorul flotant de control al nivelului (5) comută înapoi electrovalva în poziția inițială. Astfel operarea STAR din clasa Topas încheie un ciclu funcțional și revine la "modul de flux standard". Creșterea nivelului de apă în tancul de acumulare (A) și revenirea la modul normal de lucru, poate fi deasemenea cauzată de aflusul de apă reziduală nouă. Operarea STAR este complet automatizată. Tot nămolul excedentar din tancul de activare (B) este evacuat în mod regulat de pompa pneumatică de nămol excedentar (11); aceasta înseamnă că STAR își reglează în mod automat cantitatea de nămol activ din tancul de activare.

Eficiența procesului de tratare e considerată în raport cu cele două moduri în care lucrează STAR. Dacă debitul de apă reziduală e în permanentă creștere, se efectuează numai eliminarea poluării organice prin activare și nitrificare. În timpul modului de decantare a nămolului excedentar se efectuează în special evacuarea nămolului excedentar din tancul de activare. În situația unui debit normal, STAR

comută automat regimurile de lucru (modul de flux standard / modul de decantare a nămolului excedentar) de 3-5 ori pe zi, iar timpul total de operare în modul de decantare a nămolului excedentar (inclusiv aerarea tancului de acumulare și spălarea filtrului de nisip) e de circa 40 minute. Dacă în STAR intră suficientă încărcătură organică CBO, fazele oxidare și reducere alternează în tancul de acumulare (A) și astfel se realizează și procesul de denitrificare a apei reziduale.

Stațiile de epurare din seria TOPAS (5,8,10,15,20,30,40,50,75,100,125,200,250, 300) sunt construite din plastic (polimer organic) integru pentru excluderea pătrunderii apelor uzate în mediul înconjurător (apă, aer, sol).

Conform certificatului igienic Nr. 290 din 08.02.2006 Stațiile de epurare din seria TOPAS, după epurare a apei, asigură evacuarea apei, ce conține 15,0 mg/l substanțe în suspensie; 1000mg/l reziduu sec; 4,0 mg/l O_2 /l; azot amoniacal – 2,0 mg/l.

Conform normelor R.Moldova de evacuare : CBO – 3 mg/l

3 mg/l – condițiile piscicole

Normele europene de evacuare a suspensiilor: CBO – 15 mg/l

Instalațiile de tratare a apelor reziduale (stațiile de epurare) din seria TOPAS prezentată de firma de producere „BONCOM” SRL au diferite dimensiuni și diferite capacități de epurare. Topas 75, de exemplu, are lungimea – 1100 mm, lățimea – 2000 mm, adâncimea – 2980 mm. (adâncimea de lucru – 2600 mm) cu capacitatea de curățire 11,25 m³/zi.

Impact asupra mediului înconjurător:

Emisii în aer de la Instalațiile de tratare a apelor reziduale (stațiile de epurare) din seria TOPAS, prezentate de firma de producere „BONCOM” SRL nu vor fi.

Deversări de ape reziduale epurate în mediul înconjurător nu se prevăd.

Conform tehnologiei apele epurate vor fi evacuate în rețeaua de canalizare.

Reieșind din cele expuse, considerăm acceptabilă tehnologia Topas (5-300) propusă de firma „BONCOM” SRL pentru implementare în RM în scopul epurării apelor reziduale biologice.

Concluzii:

1. Instalațiile de tratare a apelor reziduale (stațiile de epurare) din seria TOPAS, prezentate de firma de producere „BONCOM” SRL pentru implementare în RM corespund cerințelor legislației în vigoare în RM.
2. Caracteristicile tehnologiei și a utilajului de tip Topas (5-300) pentru epurarea apei reziduale corespund standardelor internaționale în vigoare – DIN-ISO.
3. Tehnologia și utilajul din seria TOPAS pentru epurarea apei reziduale prezentată de firma de producere „BONCOM” SRL este recomandată pentru implementare.

Expert, director adjunct știință,
Institutul de Ecologie și Geografie,
dr. în chimie

Sandu M.

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
SERVICIUL DE SUPRAVEGHERE DE STAT
A SĂNĂTĂȚII PUBLICE
СЛУЖБА ГОСУДАРСТВЕННОГО НАДЗОРА
ЗА ОБЩЕСТВЕННЫМ ЗДОРОВЬЕМ
CENTRUL NAȚIONAL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ
2028, Кишинэу, ул. Г.Асаки 67 а
Тел. +373 22 574501, Факс +373 22 729725
IDNO 1007601001123
e-mail: cnsp@cnsp.md; anticamera@cnsp.md



DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS AL RM / Утверждено МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828
Centrul de încercări de laborator acreditat
în Sistemul Național de Acreditare în Domeniul
Evaluării Conformității Produselor
Испытательный лабораторный центр
аккредитованный Национальным Аккредитационным
Центром РМ MOLDAC Certificat nr. 11-044 din
02.06.2014 valabil până la 16.02.2018
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății RM
Аккредитованный в системе Министерства
Здравоохранения РМ Certificat nr. 2293 din
24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 1470
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om "31" mai 2017 Nr. 27/18 din 14.06.2018

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfășurarea activității de producție și distribuție a produselor alimentare și nealimentare este în conformitate cu legislația în vigoare.
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции
Stații de epurare a apelor menajere de tip „TOPAS 5 - 300” cu capacitatea de la 0,75 m³/zi
пână la 45,0 m³/zi și „TOPAS 2x300S” cu capacitatea de 98,0 m³/zi

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea
completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)
HG nr.950 din 25.11.2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / Организация произв./импортер, страна происхождения
Republica Moldova, "BONCOM" SRL,

Destinatarul avizului sanitar / Получатель санитарного заключения
"BONCOM" SRL, mun.Chișinău, str.Podgorenilor 41, tel.+37322 436077

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) au servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) / послужило

Demers, aviz tehnic nr. 1-4 din 31.03.2017 eliberat de Ministerul Dezvoltării Regionale și
Construcțiilor, proces verbal de încercări nr.151 din 25.07.2013

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză/perечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)
Caracteristica sanitară a produselor/sанитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

CBO₅, mg O₂/l

Normativul sanitar / санитарный норматив

< 25,0

CCO, mg O₂/l

< 125,0

număr bacterii coliforme lactozopozitive, UFC/l 5000

Alți parametri corespund prevederilor HG nr.950 din 25.11.2013

Domeniu de utilizare / Область применения:
și de producere pentru localități și obiective separate Epurarea biologică a apelor menajere

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования,
хранения, транспортировки, меры безопасности: Avizarea suplimentară a amplasării
instalațiilor și evacuării apelor epurate în fiecare caz concret.

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное Заключение действительно до: 30 mai 2020

ADJUNCTUL MEDICULUI ȘEF SANITAR DE STAT AL REPUBLICII MOLDOVA

Iurie PINZARU

(numele, prenumele / Ф.И.О.)

L.Ș.

SP

CNSP/HUO3

10XVI25



(semnătura / подпись)

/ CGHO3

0044928

03



ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 44428 - 17**

Data emiterii **15 august 2017** Valabil pînă la **14 august 2018**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL din cadrul
IS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"

certificat de acreditare OCpr - 015

MD-2004, or.Chîșinău, str.S.Lazo,48, tel.: 208152, tel./fax: 208184

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA/DESCRIEREA Țevi din PVC pentru
fîntine arteziene - conform anexei (11 poziții)
fabricate conform TS 11794;

Codul NC MD
3917

livrarea conform contractului nr.7628-1 din 02.03.2017;
tipurile, dimensiunile - conform anexei;
păstrarea - depozitul firmei (or.Chîșinău, str.Pădurii 6/2)

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST R 52134:2005 p.p. 4.1, 4.2, 5.1.1, 5.1.5, 5.1.9;
HG nr.226 din 29.02.2008 p.9.3 "g".

PRODUCĂTOR "DUZGUNLER PLASTIK MAKINE METAL NAKLIVAT
San.ve.tic ŞTI", Selcuk/Konya, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT "UNIPLAST" SRL

Codul IDNO
1003600128591

MD, or.Chîșinău, str.Pădurii, 6/2
tel.: 022 55-81-39

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.375 din 11.08.2017,

LI SA "ASCHIM", certif. de acreditare Nr. LI - 014.

Raportului de încercări Nr.4475-C din 11.08.2017,

LIPA Chîșinău I.S.CMAC, certificatul de acreditare Nr. LI-086

Raportului de identificare a produselor Nr.6/0692 din 08.08.2017.

Raportului de evaluare Nr.6/088-ev din 15.08.2017.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către
OC PGSP (06) a fiecărui lot de produse importate

Sistemul de certificare 3+.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 04038



Conducătorul organismului
de certificare

Expert

V.Şargarovschi

N.Reabova

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)

A n e x ă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OCP_{GSP} MD 015 13C 44428-17

din 15.08.2017

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr	Tipurile produsului	Dimensiunile, mm
1	Țevi din PVC pentru fântăne arteziene	d88
2		d113
3		d125
4		d140
5		d175
6		d200
7		d225
8		d250
9		d280
10		d330
11		d400

Seria A Nr. 01218



Conducătorul organismului
de certificare

Expert

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

V.Șargarovschi

N.Reabova