

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-4075



Товариство з обмеженою відповідальністю
 «ДМЗ КОМІНМЕТ»
 Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7 Дата: 23.12.2025 Машина № AE5168PX
 Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ТОРГОВИЙ ДІМ "МАКСИМА
 МЕТАЛ СЕРВІС" Заказ № 09/8-2025
 000012196

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж м	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості									
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 100	P x 100	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя гнучкості Н/мм2	Видовження %	Ударна в'язкість			Сплочування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек			
																					KCU	KCV	Наслідки мех старіння								
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електроварні прямшовні																			
537176	510115	B		20	625694-9	159	5	12	4,809	22	264	17	39	1,7	23	24	417 / 421	353 / 358	37 / 37											100	15
537179	510115	B		20	625694-9	159	5	12	4,778	22	264	17	39	1,7	23	24	417 / 421	353 / 358	37 / 37											100	15
537175	510114	B		20	625694-2	159	5	12	4,771	22	264	17	39	1,7	23	24	412 / 417	348 / 353	37 / 37											100	15
537180	510115	B		20	625694-9	159	5	12	1,09	5	60	17	39	1,7	23	24	417 / 421	353 / 358	37 / 37											100	15
537177	510115	B		20	625694-9	159	5	12	4,813	22	264	17	39	1,7	23	24	417 / 421	353 / 358	37 / 37											100	15
Кількість пакетів : 5 од.						Загальна маса пакетів : 20,261 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звычайною точністю виготовлення. Без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним подовженим швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
 Контроль розмірів і якості поверхні проводять за застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий.
 Продукція виготовлена в Україні з налеговою сталі без використання російської сировини.
 З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
 Штамп експерта

