

**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №569 от 12 декабря 2022 г.**

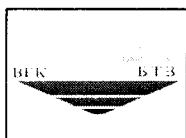
**INSPECTION CERTIFICATE №569**  
(EN 10204-3.1)

|                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Производитель:<br>Producer: <b>ООО "BEK"/SRL "VEK"</b><br>3200, Бендеры, Молдова<br>ул. Дзержинского 4-А<br>Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova<br>Telefon: +373 522 2-09-05<br>E-mail: export@vek-pmr.com<br>http://www.vek-pmr.com |                                                                                                                                               |
| Потребитель, адрес, страна:<br>Consumer, address, country:                                                                                                                                                                                     | Грузополучатель, Адрес, страна<br>SRL" METALICA-ZUEV "<br>Пункт разгрузки: Молдова,<br>г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ул. Индустриальная 48 |
| Дата отгрузки<br>Ship Date                                                                                                                                                                                                                     | 12 декабря 2022<br>г.                                                                                                                         |
| Машина №<br>Carriage                                                                                                                                                                                                                           | <b>LPM 950 / V 327 WE</b>                                                                                                                     |

|                                                      |    |              |            |
|------------------------------------------------------|----|--------------|------------|
| Контракт<br>Contract                                 | №1 | Дата<br>Date | 19.02.2018 |
| Дополнение к контракту:<br>Addendum to the contract: |    |              |            |
| Спецификация: №178 от 07.12.2022г                    |    |              |            |
| Заказ №<br>Order                                     |    | Дата<br>Date |            |

| Наименование продукции<br>Discription of goods                                                                                                                                                                                                                 | Стандарт<br>Standart | Вид груз.м.<br>Type of package | Кол-во мест Quantity of packages |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м                                                                                                                                                                | EN 10219-1,2:2006    | Bundles                        | 1                                |
| Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.<br>Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight. |                      |                                |                                  |

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Марка стали Stell grade | Размеры, мм Dimensions, mm |                     |                    | Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs | Кол-во метров Q-ty of meters, m | Кол-во пакетов Q-ty of packages | Масса, тн Mass, mt |           |
|--------------------|---------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------|--------------------|------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------------|-----------|
|                    |                     |                         | Размеры O.D. of I.D.       | Толщина стенки W.T. | Длина, м Length, m |                                    |                                 |                                 | Брутто Gross       | Нетто Net |
| СП-04-021122       | 1222164             | S235JRH                 | 40x20                      | 2,8                 | 6                  | 128                                | 768                             | 1                               | 1,744              | 1,739     |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
|                    |                     |                         |                            |                     |                    |                                    |                                 |                                 |                    |           |
| Итого:             |                     |                         |                            |                     |                    | 128                                | 768                             | 1                               | 1,744              | 1,739     |



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 569 от 12 декабря 2022 г.  
INSPECTION CERTIFICATE 569  
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

| Химический состав стали<br>Chemical steel composition |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           | Механические свойства<br>Mechanical properties  |                                                         |                                   |       |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------|-------|
| Номер<br>плавки<br>Heat №                             | Массовая доля элементов, %<br>Element mass fraction, % |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           | Предел<br>текучест<br>и Yield<br>point<br>N/mm2 | Предел<br>прочнос<br>ти<br>Tensile<br>strength<br>N/mm2 | Удлинен<br>ие<br>Elongati<br>on % | Изгиб |
|                                                       | C<br>x100                                              | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | S<br>x1000 | P<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | N2<br>x1000 | CEV<br>x100 | V<br>x100 |                                                 |                                                         |                                   |       |
| 1222164                                               | 11                                                     | 41         | 1,3        | 35         | 16         | 3          |            | 1          | 9           | 0,186       | 3         | 422,0                                           | 294,0                                                   | 30,0                              | уд    |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |
|                                                       |                                                        |            |            |            |            |            |            |            |             |             |           |                                                 |                                                         |                                   |       |

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.  
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями  
EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу  
Pipes are dispensed according to actual weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert



17 0090  
№S235JRH-CPR-01