

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
CARIERA COBUSCA SA,
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ



Nr. de înregistrare OCpr - 053 00024



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax: 022 776930; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Mortare pentru zidărie

Produse de: SUPRATEN S.A.

Adresa juridică: MD-2059 str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Locația producției: MD-2037 str. Transnistriei 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului:

SM EN 998-2:2017

Sistem aplicabil: 2+

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 23.04.2025 și va rămâne valabil până la data de 22.04.2030, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 01 filă.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Conducător OCpr

Dan Gheorghe



VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

VIZA
SUPRAVEGHERE
_____ 20 _____

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate a controlului producției în fabrică se legalizează în modul stabilit de Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

Seria A Nr. 000024

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; fax 022 776930; e-mail: org.certificare@oatocl.md; www.oatocl.md

ANEXĂ

Fila 01

la Certificatul de conformitate a controlului
producției în fabrică
Nr. OCpr – 053 00024

din 23.04.2025

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea Certificatului de conformitate a controlului
producției în fabrică

Mortare pentru zidărie SM EN 988-2:2017

Denumire indici, u/m	Documente de referință	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Rezistența la compresiune, N/mm ²	SM EN 1015-11:2020 Pct.9	SM EN 998-2:2017 pct.5.4.1 tab.1	≥ 10	10,32 Clasa M 10
Rezistența la încovoiere, N/mm ²	SM EN 1015-11:2020 Pct.8	SM EN 998-2:2017	Valoarea declarată	3,43
Determinarea rezistenței inițiale la forfecare, N/mm ²	SM EN 1015-3:2011	SM EN 998-2:2017 pct. 5.4.2.1 Anexa C	≥ 0,15	0,21

Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe



Seria A Nr. 000024

Prezenta Anexă nu este valabilă în lipsa Certificatului de conformitate a controlului producției în fabrică

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

QuayAudit

CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"DLR METAL CONSTRUCT" SRL

MD-3701, str. Aron Pumnul, 43, or. Strășeni,
Republica Moldova

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 9001:2015

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

**Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice; Fabricarea de uși și ferestre din metal;
Fabricarea altor articole din metal n.c.a.; Comerț cu amănuntul al articolelor de fierărie, al articolelor din sticlă și a celor
pentru vopsit, în magazine specializate.**

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

2511, 2512, 2599, 4752

Aprobat initial la **12 Iunie 2024**

Certificare curentă **12 Iunie 2024**

Certificatul expira la **12 Iunie 2027**

Numarul certificatului **4159520**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Service for Certifying Bodies (ASC) evaluat de către Quay Audit UK Limited față de criteriile definite în R.15 din lista de cerințe, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021. Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit și certificare de sistemul de management. Acest certificat este valabil în toate țările care sunt înregistrate în Registrul Internațional de Quality Assurance Organizations (www.iaso.com).

Grove House - 8 St. Julian's Friars - Shrewsbury - Shropshire - SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-422-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

ELEMENTE STRUCTURALE DE CONSTRUCȚIE METALICĂ

Clasa de execuție EXC1 și EXC2 conform SM EN 1090-2:2018



VERIFICA CERTIFICATUL

Produs de:

DLR METAL CONSTRUCT S.R.L.

MD-3701, str. Aron Pumnul, 43, or. Strășeni, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Constructorilor, 1, s. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 1090-1+A1:2014

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>20.06.2024</u>
Expirare	<u>19.06.2027</u>

Director General

Ion PUHA



**Certificat valabil doar însoțit de anexa nr.1,
cu condiția vizării anuale.**



QuayAudit

CERTIFICAT DE INREGISTRARE

Acest certificat confirma faptul că sistemul de management al

"DLR METAL CONSTRUCT" SRL

**MD-3701, str. Aron Pumnul, 43, or. Strășeni,
Republica Moldova**

a fost auditat și aprobat de către
Quay Audit UK Ltd pentru următorul standard de management :

ISO 3834-2:2021

Sistemul de management aprobat se aplică pentru următoarele domenii de activitate:

**Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice; Fabricarea de uși și ferestre din metal;
Fabricarea altor articole din metal n.c.a.; Comerț cu amănuntul al articolelor de fierărie, al articolelor din sticlă și a celor
pentru vopsit, în magazine specializate.**

Acest certificat se aplica pentru acele domenii de activitate descrise
în Codurile NACE(CAEN) enumerate mai jos, recunoscute internațional:

2511, 2512, 2599, 4752

Aprobat initial la **12 Iunie 2024**
Certificare curentă **12 Iunie 2024**
Certificatul expira la **12 Iunie 2027**
Numarul certificatului **4159521**



În numele **Quay Audit UK Limited**



www.ascb.com



www.global-accreditation.org



www.irqao.com

Acesta este un certificat acreditat și autorizat pentru emitere de către Accreditation Services for Certifying Bodies LLC, evaluat de către Quay Audit UK Limited față de cerințele definite și în cunoștință de cauză, cea mai recentă versiune a standardului ISO/IEC 17021 "Evaluarea conformității. Cerințe pentru organisme care efectuează audit la certificate ale sistemelor de management". Acest certificat este valabil numai atunci când se înregistrează în registrul International Register of Quality Assessed Organizations www.irqao.com

Grove House · 8 St. Julian's Friars · Shrewsbury · Shropshire · SY1 1XL | (44)1743 351677 | post@quayaudit.co.uk | www.quayaudit.co.uk



FPCPMC

Federația Patronatului din Construcții și
Producerea Materialelor de Construcții
din Republica Moldova

ÎMPEUNĂ SUNTEM MAI PUTERNICI!

CERTIFICAT DE MEMBRU

DLR Metal CONSTRUCT

este membră a Federației Patronatului din Construcții
și Producerea Materialelor de Construcții din Republica Moldova
(temei: decizia Consiliului de Administrare Nr. 10 din 10.11.2022).



Președinte

Mariu SÎRBU

Prezentul Certificat conferă titularului toate drepturile și obligațiunile
ce decurg din Legea Patronatelor Nr. 976 din 11.05.2000 și Statutul FPCPMC.



REPUBLICA MOLDOVA

Agencia de Stat pentru
Proprietatea Intelectuala

CERTIFICAT

DE ÎNREGISTRARE A MĂRCII

Nr. 37007



Eliberat în temeiul Legii nr. 38/2008 privind protecția mărcilor, conform
datelor indicate pe verso, înscrise în Registrul național al mărcilor



Director General

CHIȘINĂU

1. Експортер та його адреса Name and address of exporter PE Maslo Yevhen Vasyliovych 42700 Ukraine, Sumy region, Okhtyrka, 3rd Malynovyi lane,22		2. ФІТОСАНІТАРНИЙ СЕРТИФІКАТ PHYTOSANITARY CERTIFICATE № 13/18-6005/EB-387052	
3. Імпорттер та його адреса Declared name and address of consignee MODERNUS S.A. Cahul, str. Stefan cel Mare, 64 Moldova		4. До організації карантину і захисту рослин Republic of Moldova (країна-імпортер) Plant Protection Organization(s) of Republic of Moldova (country of import)	
		5. Місце походження Place of origin Ukraine Sumy region	
6. Пункт ввезення Declared point of entry Starokozache - Tudora		 УКРАЇНА UKRAINE Державна служба України з питань безпеки харчових продуктів та захисту споживачів State Service of Ukraine on Food Safety and Consumer Protection	
7. Спосіб транспортування Declared means of conveyance by truck - AX 9097 HC/ AX 4089 XO			
8. Маркування, кількість та опис пакування, найменування об'єктів регулювання, ботанічна назва рослин Distinguishing marks, number and description of packages, name of produce, botanical name of plants Pine sawn timber 14 places Pinus sylvestris L. (4407)		9. Кількість Declared quantity 30,24 m3	
10. Цей сертифікат засвідчує, що зазначені рослини, рослинні продукти чи інші об'єкти регулювання були перевірені та/або пройшли експертизу із застосуванням необхідних офіційних процедур, вважаються вільними від шкідливих організмів, що є карантинними для країни-імпортера, та відповідають діючим фітосанітарним вимогам країни-імпортера, включаючи регульовані некарантинні шкідливі організми. This is to certify that the plants; plant products or other regulated articles described herein have been inspected and/or tested according to appropriate official procedures and are considered to be free from the quarantine pests specified by the importing contracting party and to conform with the current phytosanitary requirements of the importing contracting party including those for regulated non-quarantine pests.			
11. Додаткова декларація NO Additional declaration			
ЗНЕЗАРАЖЕННЯ Disinfestation and/or disinfection treatment		18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Sumy reg., Trostyanec	
12. Обробка Treatment NO		Дата Date 13 July 2023	
13. Хімічна (діюча речовина) Chemical (active ingredient) NO	14. Експозиція та температура Duration and temperature NO	Прізвище державного фітосанітарного інспектора Name of state phytosanitary inspector Burlak O.Y. Підпис державного фітосанітарного інспектора Signature of state phytosanitary inspector	
15. Концентрація/доза Concentration/dose NO	16. Дата Date NO		
17. Додаткова інформація Additional information PHSE №PH/017-002482 B/23 from 13.07.2023 year			



ASREN1338:20

CERTIFICAT DE CALITATE nr. 665
Pavaj presat PATRAT MIC 10x10x6cm GRI 8.8m

Diferente maxime diagonale, mm/Clasa/marcare	1.5/2/K
Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezgheț: kg/m2/Clasa/marcare	0.66/3/D
Rezistența la uzură {mm3/mm2}/Clasa/marcare	7000/5000/4/I
Rezistența la întindere prin despicare, MPa	3.42
Sarcina de încărcare pe unitatea de lungime, N/mm2	358
Masa Netto per palet:	1 188
Masa Brutto per palet:	1 218
Cantitatea pe palet:	8,8
Data fabricării (în serie):	12.09.2023
Data încărcării:	16.02.2024
Cantitatea încărcării:	8,8 m2
Numarul facturii:	AAR4329635
Beneficiar:	ININIH GRUP SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1338:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona**Data eliberării 16.02.2024**

FABRICAT IN MOLDOVA
SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvillmetriot" SRL Nr. OCpr-SMSREN1338:2010

Certificat de conformitate CV-048-2021

Valabil până la 31.12.2022

Conform SMSREN1338:2010



ASREN1338:20

m. Chisinau, str. Uzinelor 186/6
www.iacobas.md
tel/fax. 41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.666
Pavaļ presat CARAMIDA 20x10x 6cm GRI 9.6 m

Diferente maxime diagonale, mm/Clasa/marcare	1.5/2/K
Absorbția de apă (%) /Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezgheț kg/m ² /Clasa/marcare	0.66/3/D
Rezistența la uzură {mm ³ /mm ² }/Clasa/marcare	7000/5000/4/I
Rezistența la întindere prin despicare, MPa	3.49
Sarcina de încărcare pe unitatea de lungime, N/mm ²	379.0
Emisii radioactive	nu conține
Masa Netto per palet:	1 296
Masa Brutto per palet:	1 326
Cantitatea pe palet:	9,6
Data fabricării (în serie):	10.02.2024
Data încărcării:	16.02.2024
Cantitatea încărcării:	172,8 m ²
Numarul facturii:	AAR4329635
Beneficiar:	ININIH GRUP SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1338:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona

Data eliberării 16.02.2024



MSREN1338:20

CERTIFICAT DE CALITATE nr. 665
Pavaj presat PATRAT MIC 10x10x6cm GRI 8.8m

Diferente maxime diagonale, mm/Clasa/marcare	1.5/2/K
Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezgheț, kg/m2/Clasa/marcare	0.66/3/D
Rezistența la uzură {mm3/mm2}/Clasa/marcare	7000/5000/4/I
Rezistența la întindere prin despicare, MPa	3.42
Sarcina de încărcare pe unitatea de lungime, N/mm2	358
Masa Netto per palet:	1 188
Masa Brutto per palet:	1 218
Cantitatea pe palet:	8,8
Data fabricării (în serie):	12.09.2023
Data încărcării:	16.02.2024
Cantitatea încărcării:	8,8 m2
Numarul facturii:	AAR4329635
Beneficiar:	ININIH GRUP SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1338:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona**Data eliberării 16.02.2024**

FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL

OC "Cvallmetriol" SRL Nr. OCpr-SMSREN1340:2010

Certificat de conformitate CV-049-2021

Valabil pînă la 31.12.2023

Conform SMSREN1340:2010



MSREN1340:20

m. Chisinau, str. Uzinelor 186/6

www.iacobas.md

tel/fax. 41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.667

Bordur presat mic GRI 1x0,25x0,08m. p 36buc

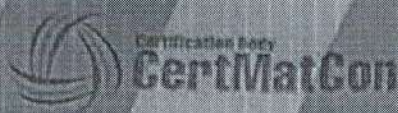
Absorbția de apă {%/Clasa/marcare	3.8/2/B
Rezistența la îngheț-dezghet cu saruri de dezghetare/Pierdere de masă, kg/m ²	0.70/3/D
Rezistența la încovoiere {MPa}/Clasa/marcare	5.0/2/T
Rezistența la uzură {mm ³ /mm ² }/Clasa/marcare	6000/5000/4/I
Masa Netto per palet:	1 584
Masa Brutto per palet:	1 614
Cantitatea pe palet:	36
Data fabricării (în serie):	18.11.2023
Data încărcării:	16.02.2024
Cantitatea încărcării:	35 buc
Numarul facturii:	AAR4329635
Beneficiar:	ININIH GRUP SRL

Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de SMSREN1340:2010

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Allona

Data eliberării 16.02.2024



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001,
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-189-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE BETON CU AGREGATE
(FORTAN)**



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6.

Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Singera, str. Chișinăului 60.

Acest certificat atestă faptul că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 771-3+A1:2016

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	08.07.2021
Recertificare	08.07.2024
Expirare	07.07.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
IULIE
2025

de vizat
până în
IULIE
2026

De vizat
până în
IULIE
2027

de vizat
până în
IULIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificate Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 472, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 101 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Singera, str. Chișinăului 60

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schema de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

Director General



de vizat
până în
Iulie
2025

de vizat
până în
Iulie
2026

de vizat
până în
Iulie
2027

de vizat
până în
Iulie
2028

certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2011, str. Uzinelor, 42, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 193 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON

Utilizare: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Singera, str. Chișinăului 60

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029

de vizat
până în
Iulie
2025

de vizat
până în
Iulie
2026

de vizat
până în
Iulie
2027

de vizat
până în
Iulie
2028

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO_3 (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020		
	2021	08.08.2021		
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

Digitally signed by Ciobanica Ivan
Date: 2025.06.20 13:52:03 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



№ 00006

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА		Код: ПКЦ-8.2.4
	№ <u>22384</u> от <u>17.12.2021</u>		Ред: 2
			Дата: 09.08.2019



CIMENT PORTLAND CU CALCAR
CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 11 A1445-19

ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 56104

Партия №	<u>223</u>	Силос №	<u>9</u>
а/м №	<u>VLV162-Y817CQ</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SMGOSTR 51795	21 – 35	31,0
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SMSREN 196-1 ГОСТ 30744	10	17,8
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	$\geq 32,5 \leq 52,5$	41,1
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,60
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	75	180
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	—	230
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₂) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,20
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0070
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	76,3±9,07

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SMENISO/IEC 17025:2018 в

Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации №. LL-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016,

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM I+
(EN 197-1:2011)**

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data modificării: 01.06.2020

Conducătorul organismului

E. Oprea





**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1669-22

BETOANE

**Clase: C8/10 X0; C12/15 X0, C16/20 X0, C20/25 XC1, C25/30 XC2 XF2,
C30/37 XC3 XF3**

**Domeniu de utilizare: fabricarea structurilor turnate "in situ", structurilor prefabricate,
elementelor de structură, prefabricate pentru clădiri și structuri de geniu civil.**

Fabricate de:

S.R.L. "BETACON PLUS"

Republica Moldova, UTA Găgăuzia, mun. Comrat, str. Lenin, 2

Acest certificat atestă:

**îndeplinirea tuturor prevederilor privind controlul producției specificate în articol 9
a standardului**

SM EN 206:2013+A2:2021, Cod Practic CP H.04.04:2018

Schema de certificare a produsului:

Schema 3 (schema 3 din SM SR EN ISO/CEI 17067:2014)

**"Selecția, determinarea caracteristicilor, prin încercări, inspecție, evaluarea proceselor, analiza
prin examinarea dovezilor de conformitate obținute în etapa de determinare, decizia referitoare la
certificare, acordarea, menținerea, extinderea, restrângerea, suspendarea, retragerea certificării,
emiterea certificatului. Supravegherea periodică o dată pe an și prelevarea probelor punctuale din
fabrică pentru încercările din producția curentă o dată la 6 luni."**

**Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherii confirmată prin
rapoartele rezultate și de reevaluarea completă la recertificarea acestuia înainte de expirarea
perioadei de valabilitate (3 ani).**

**Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza
cărora a fost emis.**

**Certificatul rămâne valabil dacă nu sunt modificate semnificativ: documentele de referință,
metodele de evaluare a condițiilor de fabricație și caracteristicile declarate.**

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

**09-
2023**

**09-
2024**

Data emiterii: 23.09.2022

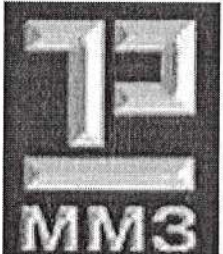
Data expirării: 23.09.2025

№ 00191

Conducătorul organismului



E. Oprea

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 4 Ordin: 3056700401		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM530/S191SJ
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50614

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						ET 01/01-041:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400363		B500B	12	12000 (+/-100)	8	20.726
2	22400364		B500B	12	12000 (+/-100)	1	2.714
						9	23.440

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	27	8	31	8	.326
2	21	23	10	32	9	.336

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linlar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiere/ dezoire,
1	671	584	11.0	0.873	1.15	0.081	23.5	buna
2	672	589	11.0	0.872	1.14	0.078	23.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Chikantoeva T. A. 06.03.2024
----------	---

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 1 Ordin: 3056700102		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM530/S191SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50185

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						ET 01/01-041:2023;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400113		B500B	8	12000 (+/-100)	5	13.832
2	22400114		B500B	8	12000 (+/-100)	4	9.486
						9	23.318

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	26	11	39	10	.414
2	21	27	9	44	9	.414

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linlar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	686	582	10.5	0.398	1.18	0.073	26.0	buna
2	701	593	11.5	0.406	1.18	0.071	25.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	
----------	---

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 6 Ordin: 3056700601		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM554/O159EE
Produsor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51432

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						ET 01/01-041:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400895		B500B	10	12000 (+/-100)	1	2.742
2	22400896		B500B	10	12000 (+/-100)	7	18.796
						8	21.538

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	24	7	42	9	.329
2	20	24	6	39	8	.332

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	661	570	10.0	0.610	1.16	0.077	24.0	buna
2	670	577	10.5	0.616	1.16	0.079	24.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Produsorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

Produsorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	  Semnatura: controller departament de control tehnic Kozak O. Iu. 08.05.2024
-----------------	--

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 6 Ordin: 3056700601		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM572/X838XC
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51662

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						ET 01/01-041:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22401085		B500B	14	12000 (+/-100)	9	24.046
						9	24.046

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	27	7	39	8	.332

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	676	568	8.5	1.215	1.19	0.087	20.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	  Semnatura: controller departament de control tehnic Bordian N. V. 24.05.2024
----------	--

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 4 Ordin: 3056700401		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM562/S196SJ
Produsor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50862

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						ET 01/01-041:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400547		B500B	16	12000 (+/-100)	9	23.384
						9	23.384

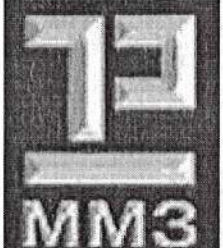
Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	18	9	33	9	.363

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	688	589	9.0	1.584	1.17	0.066	21.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	  Semnatura: controller departament de control tehnic Kuvardina I. S. 26.03.2024
----------	--

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 6 Ordin: 3056700601		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM576/X356XC
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51508

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						ET 01/01-041:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22401054		B500B	18	12000 (+/-100)	8	22.094
						8	22.094

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	24	10	47	8	.41

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	694	577	10.0	2.009	1.20	0.084	17.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	  Semnatura: controller departament de control tehnic Terletckaia E. P. 15.05.2024
----------	--

Contract No: 567
Data: 27.11.2023
Specificatie: 4
Ordin: 3056700401



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM501/X844XC

Produsor:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50822

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Oteluri pentru armarea betonului						ET 01/01-041:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400545		B500B	20	12000 (+/-100)	10	23.982
						10	23.982

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	28	12	35	8	.379

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	676	568	11.0	2.470	1.19	0.078	19.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea

Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
22.03.2024

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 5 Ordin: 3056700501		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM569/S571HS
Prodicator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51466

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-042:2023;	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Numar de legaturi	Greutatea MT
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm		
1	22400340		A240C	8	12000 (+/-100)	1	2.674
2	22400714		A240C	8	12000 (+/-100)	2	5.424
3	22400783		A240C	8	12000 (+/-100)	6	13.172
						9	21.270

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	19	15	25	6	8	.322
2	20	14	34	6	8	.339
3	20	14	33	8	9	.332

Proprietati mecanice						
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	510	364	35.5	0.397	1.40	buna
2	534	379	35.0	0.396	1.41	buna
3	526	373	37.5	0.397	1.41	buna

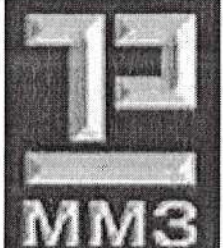
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Prodicatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Prodicatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Semnatura: controller
 departament de control tehnic
 Sulima T. V.
 12.05.2024

Marcarea

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 6 Ordin: 3056700601		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM576/S252HS
Produtor: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51450

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-042:2023;	
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400950		A240C	10	12000 (+/-100)	8	21.394
						8	21.394

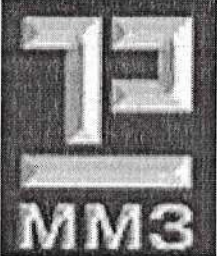
Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	19	13	25	9	9	.331

Proprietati mecanice						
Nr.	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	526	376	34.0	0.620	1.40	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	 
	Semnatura: controller departament de control tehnic Terletckaia E. P. 10.05.2024

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 4 Ordin: 3056700401		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM503/T592CD
Prodicator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50851

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Standard ET 01/01-042:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400513		A240C	12	12000 (+/-100)	10	21.990
						10	21.990

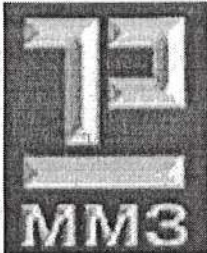
Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	8	8	23	6	8	.183

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	427	322	39.5	0.882	1.33	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Prodicatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Prodicatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	
	Semnatura: controller departament de control tehnic Chuprun N. S. 25.03.2024

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 1 Ordin: 3056700102		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM572/S265HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50251

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-042:2023;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300574		A240C	22	12000 (+/-100)	1	2.590
2	22300576		A240C	18	12000 (+/-100)	5	12.120
3	22301037		A240C	14	12000 (+/-100)	2	5.336
						8	20.046

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	21	14	19	12	8	.342
2	21	15	26	9	9	.34
3	21	15	23	7	9	.341

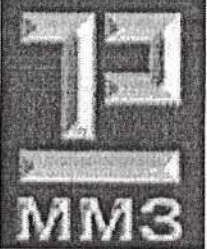
Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	518	361	31.0	3.004	1.44	buna
2	522	364	31.5	1.985	1.43	buna
3	537	378	31.0	1.215	1.42	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	Semnatura Controller departament de control tehnic Sulima T. 31.01.2024
----------	--

Contract №: 567 Data: 27.11.2023 Specificatie: 6 Ordin: 3056700601		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM574/S252HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51516

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-042:2023;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400215		A240C	16	12000 (+/-100)	9	21.926
						9	21.926

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	15	16	6	9	.332

Proprietati mecanice						
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linlar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
	505	353	32.0	1.560	1.43	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

Marcarea	Semnatura controlor departament de control tehnic Poltarakov N.I. 16.05.2024 MM3
----------	---



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/03-2023

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:
BARE de la 8 mm până la 25 mm și COLACI de la 6 mm până la 12 mm
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat. Armăturile/carcasele de armătură executate din oțel A240C pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-042:2023
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute
Armătură laminată rotundă tip A240C				
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01- 042:2023	$\geq 240 \text{ MPa}$	287 MPa
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 370 \text{ MPa}$	401 MPa
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,25	1,27
Alungirea procentuală la rupere, A_g	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 25 \%$	30,0 %
Rezistența la îndoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1

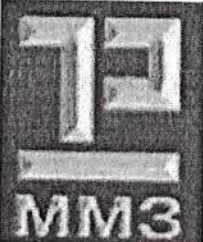
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko

RYBNITSA, 21.12.2023



Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 32 Ordin: 3042803201		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM536/X354XC
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51549

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22201327		A240C	20	12000 (+/-100)	6	16.098
2	22201428		A240C	20	12000 (+/-100)	2	3.574
3	22201490		A240C	20	12000 (+/-100)	1	1.556
						9	21.228

Compozitie Chimica - %						
Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	8	28	6	8	.154
2	5	8	16	5	8	.148
3	5	9	18	6	8	.155

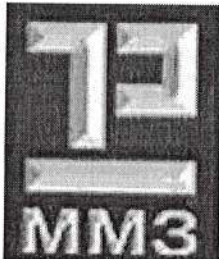
Proprietati mecanice						
Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	398	296	40.0	2.434	1.34	buna
2	387	279	45.0	2.470	1.39	buna
3	408	298	39.5	2.467	1.37	buna

Materiaul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota



Marcarea		Semnatura: controler departament de control tehnic Lastoviak A. N. 12.07.2022
----------	--	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM562/S196SJ

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52421

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda

Standard
ET 01/01-047:2020;

No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300703		A240C	25	12000 (+/-100)	10	23.514
						10	23.514

Compozitie Chimica - %

No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	19	19	8	7	.391

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	552	382	24.5	3.845	1.45	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Lastoviak A. N.
30.08.2023



		KROMAN ÇELİK SANAYİİ A.Ş.		MILL'S TEST CERTIFICATION ACC. TO EN 10204 / 3.1. (as per DIN 50049 Certificate on material tests -3.1B)										SPECIFICATION		FLAT BARS - ROUND BARS S235JR+AR (FN) ACC.TO EN 10025-1/2															
Inspection No 2023-09/011		Order No & Pur 2311250		L/C No		Customer		Melting process E.A.F.		HEAD OFFICE		Istasyon Mah. Güney Yanyol Cad. No:64 41400 Gebze, Kocaeli, Turkey										DATE OF ISSUE 5.09.2023									
Heat treatment As rolled(AR)		Description of Delivery		Tensile Test		TEST RESULTS										Product Analysis (%)															
		size		Length		Tensile Strength		Yield Point		Elongation Lo=5.650So		Chemical Composition (%)																			
Heat_No		mm		m		Nt/mm ²		%				C		Mn		Si		S		P		Cu		Al		N		CEQ			
10065189		25x4 mm Flat Bar		6		497		354		30		0.13		0.53		0.17		0.023		0.012		0.30		0.00		0.010		0.31			
10061671		28 mm Round Bar		6		467		314		28		0.18		0.58		0.18		0.007		0.009		0.23		0.00		0.010		0.35			
10072180		30 mm Round Bar		6		423		281		28		0.17		0.49		0.16		0.017		0.005		0.08		0.00		0.008		0.28			
CEQ = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/15 + (Ni+Cu)/5 CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEV-EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. SH-CONTENT 0.031 OR 0.15-0.25 %																															
CE Marking Certificate Number : 1984-CPR-0030																															
 1984-CPR-0030														WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE SPECIFICATION AND ALSO WITH THE REQUIREMENTS CALLED FOR BY THE ABOVE ORDER																	
QUALITY MANAGER																															

KROMAN ÇELİK SANAYİİ A.Ş.



Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 627458 від / date 24.12.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Діля ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса

2023

991000-1058

5031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковська, 6.23/1

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

M3K-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Найменування та код товару / Description and code of goods		Вид вантажмиць / Type of packages	пачки / packs
9100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах		Кількість місць/Number of packages	1
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS		НД на продукцію: хіміклад / Specification forms and record	
		ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97)	
		ДСТУ 7809:2015	
		ДСТУ 8971:2019	

Результати випробувань / Result of trial

Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	C o p t	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширинна Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	133614-1	24061-0	08K11	6	K260B	1,40	1000	2000	229	1	5,100		5,030
Разом:											5,100		5,030



Заними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкро Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Ододження поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
I	4	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
I	133614-1	7	35	1.3	26	18	3	1	1	8			0.1	7	0.137	2		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																			
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Напрямок відб.пр. Dir. of test pr		Темп.насосний отвір Tensile strength		Гранична плинність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вигин Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness			
	Товщина Thickness	Ширина Width	S.E	L.T	RT/50/2	RT/50/2	0.2				Глибина сферич. лупки Erickson	КCU	КCV	Після механічного старіння After mech. ageing	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method	
	mm	mm									mm	т t	т t	т t						т t
I	1.40	1000			35,5		36,0	уд			11,4				10-9	%	μm		рутин	

А-початок смуги/strip start; Е-кінець смуги/strip end; L-довжн./longitudinal; Т-поперечн./Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
АУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена АІ



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК ІВ (Зелена)

5165240293

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.



HABAS SINAL SA TRADIȚIA ȘTIINȚELOR ENDUSTRISTE
HABAS SINAL SA TRADIȚIA ȘTIINȚELOR ENDUSTRISTE
HABAS SINAL SA TRADIȚIA ȘTIINȚELOR ENDUSTRISTE

TEST SCURT HABAS
IN 1200 1311

DOZAJUL NO
4.432

TRASH

UNITATILE
STANDARDIZATE
IN 1000

MOISTURE ADJ

SIPASIS NO	SPASIS TADH	MOISTURE ADJ	HABAS IS 1200	DOZAJUL NO	TRASH	UNITATILE STANDARDIZATE IN 1000	MOISTURE ADJ
22-5328	9907756	12000076	1200	4.432			
22-5335	9540133						
22-5356	9540147						

SPASIS NO	SPASIS TADH	MOISTURE ADJ	HABAS IS 1200	DOZAJUL NO	TRASH	UNITATILE STANDARDIZATE IN 1000	MOISTURE ADJ
22-5328	9907756	12000076	1200	4.432			
22-5335	9540133						
22-5356	9540147						

SPASIS NO	SPASIS TADH	MOISTURE ADJ	HABAS IS 1200	DOZAJUL NO	TRASH	UNITATILE STANDARDIZATE IN 1000	MOISTURE ADJ
22-5328	9907756	12000076	1200	4.432			
22-5335	9540133						
22-5356	9540147						

SPASIS NO	SPASIS TADH	MOISTURE ADJ	HABAS IS 1200	DOZAJUL NO	TRASH	UNITATILE STANDARDIZATE IN 1000	MOISTURE ADJ
22-5328	9907756	12000076	1200	4.432			
22-5335	9540133						
22-5356	9540147						



Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 547832 від / date 09.12.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковська, б.23/1
станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

2023 972000-1400
Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

		Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods		НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record	
97200	Прокат гарячекатаний тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості в листах	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширини Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	4300935	25097-2	СТ3ПС	5	OK360B	3,00	1250	2500	74	1	5,495		5,480
Разом:											5,495		5,480

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.



№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виряжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Ододження поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ	S01	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %									Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	4300935	14	41	1.8	32	26	4	1	1	8	8		0.1		0.218		

№ п/п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Тімчасовий опір Tensile strength		Гранична плинність Yield point		Відносне подовження Elongation		Витяг Bend		Твердість Hardness		Глибина сферич. дупки Enckson		Ударна в'язкість Impact toughness	
	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тімчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витяг Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Enckson	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness	Ударна в'язкість Impact toughness
	mm	mm	S.E	L.T	kgf/cm2	kgf/cm2	%			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	3.00	1250			41.5	27.0	31.0	уд										
	3.00	1250			42.5	26.5	32.0	уд										

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-довжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Розкислена АІ

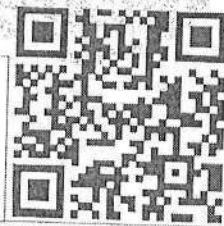


Підпис, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Шифр підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Старший контролер майстер ВТК В.М.Горішкев
3830240233

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 501833

від / date 12.01.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, 6.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ)2024 971000-0036
Контракт № / Contract

МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С

від/date 01.12.2023

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document

EN 10204/3 1

Вагон № / Freight car 55229447

Вид вантажмісця / Type of packages пачки / packs

Кількість місць/Number of packages 10

Найменування та код товару / Description and code of goods

97100 Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі
звичайної якості в листах

НД на продукцію; хіміклад / Specification forms and record

ДСТУ 8803:2018

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

ДСТУ 8540:2015

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширинна Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	724014	2183-1	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,700		7,685
2	724014	2183-2	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,685		7,670
3	724014	2183-3	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,675		7,660
4	724014	2183-5	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,730		7,715
5	724014	2183-6	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,695		7,680
6	724014	2183-7	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,765		7,750
7	724014	2183-8	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	27	1	7,795		7,780
8	724014	2183-9	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	14	1	4,000		3,985
9	724014	2183-10	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	14	1	4,090		4,075
10	724014	2183-11	СТЗПС	5		4,00	1500	6000	25	1	7,225		7,210
Разом:											69,360		69,210



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	1	Б/ТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1-10	724014	19	42	2	29	34	2	1	1	8	8		0.1	7	0.267	2		

№ п/п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементаїт Cementite	Метод випробувань Testing method			
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце відіб. пр. Sample Location Напрямок відіб. пр. Dir. of test pr.	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витини Bend	Твердість Hardness	Глибока сферич. дупки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness													
	Товщина Thickness	Шарина Width								KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing											
													t	KCU _{min} ±0.2	t						KCV _{min} ±0.2	t	KCV _{min} ±0.2
1-10	4.00	1500	S.E	47.5	32.5	39.0	УД			-20	9.2	20	8.7	20	7.6				рушії				
	4.00	1500	L.T							-20	10.1	20	8.8	20	7.9				рушії				

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal, T-поперечне/Transverse"

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена АІ



Штамп, підпис менеджера/Stamp, signature of the manager



Старший експерт/старший майстер БТК в м. Горностау

1268230274



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com

Даний сертифікат якості підписаний електронним шифрованим підписом контролера БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE. 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose. Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 82387 від / date 05.07.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2024 971000-0724

1010 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТН

МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С

від/date 01.12.2023

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

		Вид вантажмисів / Type of packages	пачки / packs
		Кількість місць/Number of packages	4
Найменування та код товару / Description and code of goods		ІД на продукцію: кімклад / Specification forms and record	
97100	Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості	ДСТУ 8803:2018	
		ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005	
		ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS			

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of	С о п	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	814398-1	105023-6	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	1	3,895		3,880
2	814398	105034-1	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	1	6,445		6,430
3	1224410-1	105017-2	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	1	6,455		6,440
4	624374	105064-11	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	1	2,605		2,590
Разом:											19,400		19,340



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженням: умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ по инв. заказу Order reference №	Ознака обработки Sign treatment	Шифр категории группы Group code	Формы разреза Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки виробництва Rolling accuracy manufacturing	Категорія вимог Category of drawing	Плоскостність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Сварюваність Weldability	Довідання поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ інвентаризації Item №	Хімічний склад, % Composition, %							Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x10	Сb x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV
1	814398-1	15	44	1.4	32	20	4	1		8	8		0.1	2	0.233
2	814398	15	44	1.4	32	20	4	1		8	8		0.1	2	0.233
3	1224410-1	14	37	1.4	31	26	5	1		8	8		0.1	2	0.214
4	624374	15	33	1.6	22	12	4	1		8	8		0.1	4	0.216

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості										Mechanical and technological properties									
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце зрізу зразка Sample Location Dir. of test pt	Тягівна міцність Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносна подовження Elongation	Витяг Bend	Твердість Hardness	Лийлива сфериця Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness						Площа зернистість Grain size	Дисперсія Decubitation	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробування Testing method	
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. aging						
										mm	J	mm	J	mm	J					
																				mm
1	6.00	1500	S.E.L.T.	41.5	27.0	35.0	УЛ			-20	7.6	20	13.8	250	7.2		руйнування			
	6.00	1500								-20	6.6	20	14	250	6.1		руйнування			
	6.00	1500								-20	7.1	20	13.7	250	6.4		руйнування			
2	6.00	1500		43.0	27.0	35.0	УЛ			-20	8.5	20	14.8	250	8.0		руйнування			
	6.00	1500								-20	8.7	20	13.8	250	7.2		руйнування			
	6.00	1500								-20	8.7	20	13.8	250	7.5		руйнування			
3	6.00	1500		39.0	25.0	34.0	УЛ			-20	7.8	20	14.2	250	8.2		руйнування			
	6.00	1500								-20	8.4	20	15.5	250	8.0		руйнування			
	6.00	1500								-20	8.3	20	15	250	8.8		руйнування			
4	6.00	1500		39.5	25.5	35.0	УЛ			-20	8.4	20	16.5	250	8.9		руйнування			
	6.00	1500								-20	9.2	20	16.7	250	9.1		руйнування			
	6.00	1500								-20	8.9	20	16.5	250	9.5		руйнування			

S - початок смуги/strip start; E - кінець смуги/strip end; L - по довжині/longitudinal; T - по ширині/transverse

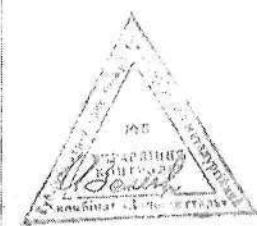
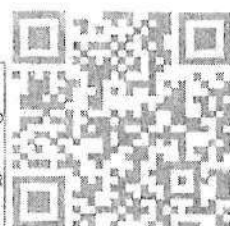
ЗАТВ. НА: планів з індексом Продукта промисловості



Підпис: місце відповідальності особи
Stamp: signature of the person in charge

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і цифру, розміщеної на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



5913240264

Даний сертифікат являє собою електронний цифровий підпис контролера БТК. Перевірити автентичність документа можна на державному сайті <https://e-zov.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://e-zov.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе.72

факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

Fax + 38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 82672

від / date 19.11.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМІЦ" у м.Дніпро

52012 с. Партизанське вул.Заводська, б.25

станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Приди.ЗАЛ.)

2022 971000-0896

Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМІЦ-С

від/ date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car 53575064

Вид вантажників / Type of packages

пачки / packs

Кількість місць/Number of packages

10

Найменування та код товару / Description and code of goods

97100

Прокат товстолистовий вуглицев./к звичайної якості із сочевницеподібним рифленням

НД на продукцію, хімічний / Specification forms and record

ТУ У 27.1-31632138-1333:2005

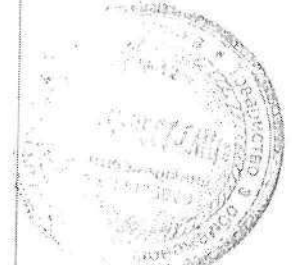
ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ З РИФЛЕННЯМ / HOT ROLLED TEAR

DROP SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

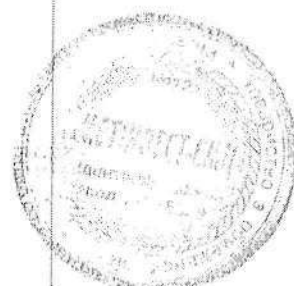
№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	C o p r	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	нетто gross2	netto net
1	1222295-9	105321-2	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,405		6,390
2	1222295-9	105321-3	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,405		6,390
3	1222295-9	105321-6	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,323		6,310
4	1222295-9	105321-8	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,535		6,520
5	1212295	105386-8	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,663		6,650
6	1212295-9	105347-4	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,585		6,570
7	1212295-9	105347-5	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,385		6,370
8	1222295	105299-7	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,605		6,590
9	1222295	105299-11	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,635		6,620
10	1222295	105299-12	СТЗПС			4,00	1250	6000		1	6,615		6,600
Разом:											65,160		65,010



Даним цим сертифікатом підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості діючим в Україні, технічним умовам і погодженням умовам замовлення контракти
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported

№ п/п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк групи Group code	Форма розаршо Рашет signing	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виробництва Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виробки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Type of edge	Гарантія варювання Weldability	Складовість поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	1	Б/ТРАВЛ	88106	1					К			

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	A x1000	B x10000	
1-4	1222295-9	15	39	1.4	28	29	5	1	1	8	8		0.1	3	0.228	3		
5	1212295	16	39	1.6	28	30	5	1	1	8	8		0.1	2	0.237	3		
6-7	1212295-9	16	39	1.6	28	30	5	1	1	8	8		0.1	2	0.237	3		
8-10	1222295	15	39	1.4	28	29	5	1	1	8	8		0.1	3	0.228	3		



ПРИМІТКА: Висота рифел 0,7-1,0мм
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Промета аргонном Розкислена А

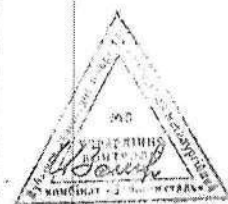
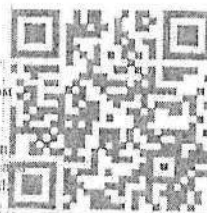
Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp - signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.to> шляхом введення номера сертифікату і цифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом сканування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.to> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to a email address otk@zaporizhstal.com

Цей сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера БТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



5888250242



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



**CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică**

OCpr-018 11A 1619-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate:
agregat grosier 8/16mm, cariera Prodanești.

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

F.P.C. "AGROINDSERVICE-M" S.R.L.

Republica Moldova, or. Hîncești, str. Ion Creangă, 82

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 19.04.2021, modificat 22.02.2022, 14.04.2023 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheșilor anuale la data de:

04-	04-	04-	04-	04-
2024	2025	2026	2027	2028

Data emiterii: 19.04.2021

Data ultimei modificări: 14.04.2023

№ 00213

/Conducătorul organismului



E.Oprea

Digitally signed by Cioabă
Date: 2023.06.19 16:55:55
Reason: MoldSign Sign
Location: Moldova

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1619-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate: agregat grosier 8/16 mm, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite

de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Accesa anexă eliberată la 14.04.2023 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregat concasat de balastiera pentru beton		Performanțe declarate/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	D/D	Agregat grosier 8/16			
	Granulozitate, %	G	G _{c90/15}			
	Forma agregatului grosier	SI	SI ₄₀			
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _{rd}	2,62			
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _{rd}	1,22			
	Părți fine, %	f	f _{1,5}			
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coefficient Los Angeles), %	LA	LA ₄₀			
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	WA ₂₄ 3,82			
Durabilitatea față de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț- dezghet- sort 10-14, %	MS	MS ₁₈			
Natura rocii	Calcar					

E.Oprca

/Conducătorul organizației S.R.L.



Nr 00213

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 IIA 1620-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulice pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite

de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Accasta anexă eliberează la 14.04.2023 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Performanțe declarate/ sorturi			
Agregate concașate de balastiera						
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/16	Amestec de agregate 0/32	Amestec de agregate 0/63	Forma agregatului grosier
	Granulozitate, %	G	G _{A85}	G _{A85}	G _{A85}	
	Forma agregatului	SI	SI ₂₀	SI ₄₀	SI ₆₀	
	Parti fine, %	f	f ₁	f ₂	f ₃	
	Calcar					
Puritate						Natura rocii

E.Oprea



№ 00214

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 IIA 1620-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nclegate sau legare hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și

în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/6,3 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 14.04.2023 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol		Agregate concasate de balastiera		Performanțe declarate/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	fin 0/6,3	Agregat grosier	8/16	Agregat grosier	16/32
	Ciraulozitate, %	G	G ₈₅	G _{85/15}	G _{85/15}	G _{85/15}	G _{85/15}
	Forma agregatului grosier	SI	-	SI ₄₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	p _d	2,65	2,62	2,63	2,56	2,56
Puritate		P _{af} finc, %		f	f ₁₀	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coefficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₄₀	-	-	-
	absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 3,82	WA ₂₄ 3,00	WA ₂₄ 2,70	WA ₂₄ 2,70
Durabilitatea față de îngheț-dezghet		Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-
Natura rocii		Calcar					

E.Oprea





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICSP "INMACOMPROIECT" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel.: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 IIA 1620-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr. 913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6,3 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Prodanești.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

F.P.C. "AGROINDSERVICE-M" S.R.L.

Republica Moldova, or. Hîncești, str. Ion Creangă, 82

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constantei performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+

(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 19.04.2021, modificat 22.02.2022, 14.04.2023 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constantei performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat -

OCpr ICSP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis. Acest certificat este valabil numai însoțit de anexa.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

04-	04-	04-	04-
2024	2025	2026	2027
04-	04-	04-	04-

Data emiterii: 19.04.2021

Data ultimei modificări: 14.04.2023

/Conducătorul organismului

E. Oprca



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 01

1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Aggregate pentru beton, clase granulare: 8/16
2	Utilizarea preconizată	Producerea betonului pentru construcții, cai rutiere și alte lucrări de geniu civil
3	Fabricant:	F.P.C. "AGROINDSERVICE"-M.S.R.L. or.Hincești, str. Ion Creangă, 82 (cartiera Prodaneștii, r-nul Florești)
4	Sistem de evaluare și de verificare a constanței	2+
5	Standard armonizat	SM SR EN 12620+A1:2010
6	Organism acreditat, număr de identificare	Organismul de certificare produse din cadrul ICSP "INMACOMPROIECT" SRL, nr. OCpr-018
7	Numărul Certificatului de control a producției în fabrică	OCpr-018 IIA 1619 din 14.04.2023
7	Performanța declarată	

Caracteristici esențiale		simbol		Aggregate de balastiera		Specificațiile tehnice armonizate	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	D/D	Agreat grosier 8/16	SM SR EN		12620+A1:2010	
	Granulozitate, %	G	G _{C90/15}				
	Forma agregatului grosier (indice de forma),%	SI	SI ₄₀				
	masa volumetrică reală, Mg/m ³	P _{rd}	2,62				
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	P _{rd}	1,22				
	Puritate						
	Rezistența la fragmentare/ sfărâmare						
	Absorbția de apă						
	Durabilitatea față de îngheț-dezghet						
	Natura rocii						

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțele declarate
 Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
 reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică 
 E. Diru
 în or. Hincești, str. Ion Creangă, 82
 la 14.04.2023

in or.Hinesti, str. Ion Creanga, 82
la 14.04.2023

14.04.2023

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ NR. 02

1	Cod unic de identificare a produsului-tip	Agregate din materiale nelegate sau legate hidroaulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcția de drumuri, clase granulare: 0/6,3, 8/16, 16/32, 32/63, 0/16, 0/32, 0/63
2	Utilizarea preconizată	Pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri
3	Fabricant:	F.P.C. "AGROINDSERVICIE"-M.S.R.L. or. Hîncești, str. Ion Creangă, 82 (cartiera Prodanești, r-nul Florești)
4	Sistem de evaluare și de verificare a constanței performanței	2+
5	Standard armonizat	SM SR EN 13242+A1:2010
6	Organism acreditat, număr de identificare	Organismul de certificare produse din cadrul ICSP "INMACOMPROIECT" SRL, nr. OCpr-018
7	Numărul Certificatului de control a producției în fabrică	OCpr-018 IIA 1620 din 14.04.2023
Performanța declarată		

Caracteristici esențiale	simbol	Agregate de balastiera		Performanțe declarate/ sorturi		armonizate		Specificațiile	
		Clasa de granulozitate, D/D	Fin 0/6,3	Agreat	Agreat	Agreat	Agreat	Agreat	Agreat
Forma, mărimea și masa volumetrică									
Granulozitate, %	G	G ^p 85	G ^c 85/15	G ^c 85/15	G ^c 85/15	G ^c 85/15	G ^c 85/15	G ^c 85	G ^c 85
Forma agregatului grosier	SI	-	SI ₄₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₄₀	SI ₄₀
masa volumetrică în vrac în starea uscată, Mg/m ³	p _{rd}	1,33	1,22	1,17	1,19	1,42	1,47	1,53	
Densitatea granulelor, Mg/m ³	p _{rd}	2,65	2,62	2,63	2,56	-	-	-	
Puritate	f	f ₁₀	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistență la fragmentare a agregatului grosier	LA	-	LA ₄₀	-	-	-	-	-	-
Rezistență la sfărâmar (coeficient Los Angeles), %									
Absorbție a de apă	WA ₂₄	-	WA ₂₄	WA ₂₄	WA ₂₄	WA ₂₄	WA ₂₄	-	-
Durabilitate	MS	-	MS ₁₈	-	-	-	-	-	-
Natura rocii									

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu performanțe declarate

Semnata pentru și în numele fabricantului este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus

reprezentantul managementului pentru controlul producției în fabrică

în or. Hîncești, str. Ion Creangă, 82

la 14.04.2023

E. Diru

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HL07/2710 выдан на сертификацию SGS Молдова



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 858

от 08.08.2019

Дата: 09.08.2019

Рез: 2

Код: ПКП-8.2.4

СИМЕНТ ПОРТОЛАНД СЕМ I 42,5 R

SM SR EN 197-1:2014

Certificat de conformitate a performanței 11 A1442-19

CEM I 42,5 B ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57.60229

Партия №

12

Срок №

3

№ а/м

АВР.АВ - 836 АА

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1 / ГОСТ 31108	Значение намеренно
Класс прочности цемента	—	42,5 R / 42,5 B	42,5 R / 42,5 B
Содржание доломитов: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4	0-5	4,6
Прочность на сжатие в возрасте 2 суток, МПа	SM SR EN 196-1 / ГОСТ 30744	≥ 20	28,8
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 / ГОСТ 30744	≥ 42,5 ≤ 62,5 МПа	57,1
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 / ГОСТ 30744	He	29,00
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-3 / ГОСТ 30744:2008	≥ 60	150
Концы схватывания	SM SR EN 196-3 / ГОСТ 30744:2008	—	200
Стябильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-3 / ГОСТ 30744	≤ 10	1,0
Потери при прокаливании, %	SM SR EN 196-2 / ГОСТ 3382	≤ 5	4,4
Нерастворимый остаток, %	SM SR EN 196-2 / ГОСТ 3382	≤ 5	0,52
Содржание оксида серы, (SO ₂), %	SM SR EN 196-2 / ГОСТ 3382	≤ 4,0	2,80
Содржание хлоридов, %	SM SR EN 196-2 / ГОСТ 3382	≤ 0,10	0,0044
Удельная эффективная активность	GOST 30108	≤ 300	45,0 ± 7,42

Область применения: подготовка бетона, раствора, пасты и других смесей для строительства и для изготовления строительных изделий. Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Бесналько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЛК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC

Сертификат аккредитации № LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Занороска, 1



„CIPC INCERC TEST” SRL
Adresa, uridica: mun. Chisinau, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu mun. Chisinau, str. Varnita, 16/1
tel. + (373) 79 067 999, email: cipc@incerc-test.md, cipc@incerc-test.ro

№ 267 от 06.12.2022



Заявитель/Экономический агент:

CO ООО „АНДОРКОМ”
с. Сієя, р-н Грітупіополь, Левобережье Днестра, Республика Молдова.
№ 267 от 08.11.2022

Номер и дата заявления

Наименование проб:

Заполнители для бетонов, для битумных смесей испытываемых для производства шоссейных, асфальтовых и прочих зон движения, а также в конструкциях дорог.

Номер и описание проб, поступивших в лабораторию:

267.1. Заполнитель мелкий (песок сеяный), фр. 0-4 мм.
267.2. Заполнитель крупный природный недробленый из гравия, фр. 4-8 мм;
267.3. Заполнитель крупный природный недробленый из гравия, фр. 8-16 мм.
Экономический агент

Место отбора проб:

Карьер
с. Сієя, р-н Грітупіополь, Республика Молдова

Номер и дата отбора проб:

№ 01 от 08.11.2022
КВАЛІТІВНІ КОНСТАНТИ, МЕНЕДЖЕР СО „АНДОРКОМ” ООО
SM SR EN 932-1:2013

Нормативный документ на отбор пробы:

Пробы представленные:

Цель испытаний:

Определение параметров прочности при сжатии испытанных

Место проведения испытаний:

Цель проведения

08.11.2022 – 06.12.2022

Нормативный документ по методам испытаний:

SM EN 933-1:2016, SM SR EN 1097-3:2011, SM SR EN 933-4:2013,
SM SR EN 933-9:2016, SM SR EN 1097-6:2011, SM EN 933-7:2013,
SM EN 1097-2:2015, SM SR EN 1367-1:2013

Нормативный документ на технические условия:

SM SR EN 12620+A1 2010. Заполнители для бетона.
SM SR EN 13242+A1 2010. Заполнители для смесей, обработанных и необработанных гидрофобизирующими веществами, для гражданского и дорожного строительства.
SM SR EN 13043:2010. Заполнители для битумноминеральных смесей и поверхностей обработки дорог, асфальтовых покрытий и стоянок для автомобилейного транспорта

Оборудование для проведения испытаний:

Набор сит Ø 300 мм базовый (CE - №. K22050018 от 11.05.2022).
Термометр ртутный UT-890 C (CE - №. MID 10 3-4-191/2022 от 16.03.2022).
Набор метатермической посуды МП 1Б 2Б 5Б 10Б (Акт №. 03 от 10.02.2022).
Весы тип BS-6D1.3 (CE - №. MID 10 3-2-31/2022 от 28.04.2022).
Планиметрический тип ПЦП, (CE - №. MID 10 3-5-135/2022 от 16.03.2022).
Сушильный шкаф тип LT-G0203 (Акт №. 17 от 10.02.2022).
Емкость с водой и термометром (Акт №. 02 от 10.02.2022).

РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРВЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 267 от 06.12.2022

Ведя тип FLY (CE - № K22050040/11.05.2022);
Морозильная камера СНЕЖ (акт № 13 от 10.02.2022);
Аппарат Лос Анжелес (Акт № 12 от 10.02.2022);
Условия окружающей среды: Температура воздуха, °C 20
(Точечная влажность, % 54)

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ (проба № 267.1)

№	Наименование показателя, ед. изм.	Метод	Н.Л. Испытаний	Технические условия	Допустимое значение	Результат испытаний	Воспроизводимость, т.е. %
1.	Плотность реальная в сухом состоянии	Мт/м³	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.5 SM SR EN 13242+A1:2010 п 5.4 SM SR EN 13043:2010 п 4.2.7.1	≥ 2.00	2,62	0,24
2.	Плотность насыщенная в сухом состоянии, Мт/м³	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.6 SM SR EN 13242+A1:2010 п 4.2.8 SM SR EN 13043:2010 п 4.2.8	Декларируемое значение	1,560	1,20	
3.	Соревание мелких частиц, Катерия (f) %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 п 4.6 табл. 11 SM SR EN 13242+A1:2010 п 6 табл. 8 SM SR EN 13043:2010 п 4.1.4 табл. 5	≤ 3	2,8 2,8 2,8 2,8 2,8	1,19	
4.	Качество мелких частиц, Катерия МВ %	SM SR EN 933-9:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 п 4.7, Приложение D SM SR EN 13242+A1:2010 п 4.7 SM SR EN 13043:2010 п 4.1.5, табл. 6	Декларируемое значение	MB=1,25	0,52	
5.	Водопоглощение, %	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.5 SM SR EN 13242+A1:2010 п 5.5, табл. 8 SM SR EN 13043:2010 п 4.2.7.2	Декларируемое значение	2,28		



РЕЗУЛЬТАТ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 267 от 06.12.2022

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ (по ГОСТу № 267.2)

№	Наименование показателя, ед. изм.	Метод испытаний	Нормативные условия	Допустимое значение	Результаты испытаний	Неопределенность, ± U, %
1.	Плотность реальных в сухом состоянии, кг/м ³	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 12620-A1:2010 п. 5.5 SM SR EN 13242+A1:2010 п. 5.4 SM SR EN 13043:2010 п. 4.2.7.1	≥ 2,00	2,74	0,24
2.	Плотность насыщенная в сухом состоянии, кг/м ³	SM EN 1097-3:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 п. 5.6 SM SR EN 13242+A1:2010 п. 4.2.8 SM SR EN 13043:2010 п. 4.2.8	Декларированное значение	1,28	1,2
3.	Коэффициент водоупорности, %	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 п. 5.5 SM SR EN 13242+A1:2010 п. 5.5 табл. 8 SM SR EN 13043:2010 п. 4.2.7.2	Декларированное значение	1,8	-
4.	Содержание мелких частиц, % Категория (I) Содержание мелких частиц, % Категория (I) Содержание мелких частиц, % Категория (I) Содержание мелких частиц, % Категория (I)	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 п. 4.6 табл. 11 SM SR EN 13242+A1:2010 п. 4.6 табл. 8 SM SR EN 13043:2010 п. 4.1.4 табл. 5	≤ 1,5 ≤ 2 ≤ 1	0,2 0,2 0,2 0,2 0,2 0,2	1,19
5.	Содержание мелких частиц, % Категория (F) Плотность при замораживании-оттаивании Потера массы, % Категория (F) Содержание мелких частиц, % Категория (F) Содержание мелких частиц, % Категория (F)	SM SR EN 1367-1:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 п. 5.7.1 табл. 18 SM SR EN 13242+A1:2010 п. 7.3.3 табл. 20 SM SR EN 13043:2010 п. 4.2.9.1 табл. 19	Декларированное значение	0,78 F ₁ 0,78	0,78



РЕЗУЛЬТАТ ПЕРВЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 267 от 06.12.2022

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ (проба № 267.3)

№	Наименование показателя, ед. изм.	Метод Н.Л.	Технических условий	Допустимые значения	Результаты испытаний	Неопределен- ность, ± U%, %
1.	Плотность реалная в сухом состоянии, Вб/м³	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 12620-A1:2010 п. 5.5 SM SR EN 13242-A1:2010 п. 5.4 SM SR EN 13043 2010 п. 4.2.7.1	≥ 2,00	2,74	1,2
2	Плотность насыпная в сухом состоянии, Вб/м³	SM EN 1097-3:2016	SM SR EN 12620-A1:2010 п. 5.6 SM SR EN 13242-A1:2010 п. 4.2.8 SM SR EN 13043 2010	Декларированное значение	3,33	0,88
3	Коэффициент водопоглощения, %	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 12620-A1:2010 п. 5.5 SM SR EN 13242-A1:2010 п. 5.5 табл. 8 SM SR EN 13043 2010 п. 4.2.7.2	Декларированное значение	1,65	-
4	Соержание мелких частиц, %, % Категория (f) Соержание мелких частиц, %, % Категория (f) Соержание мелких частиц, %, % Категория (f)	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620-A1:2010 п. 4.6 табл. 11 SM SR EN 13242-A1:2010 п. 4.6 табл. 8 SM SR EN 13043 2010 п. 4.1.4 табл. 5	≤ 1,5 ≤ 2 ≤ 0,5	0,1 11,5 0,1 f2 0,1 f0,5	0,52
5	Сопротивление растворения оттаиванию Потеря массы, % Категория (F) Сопротивление растворения оттаиванию Потеря массы, % Категория (F)	SM SR EN 1367-1:2013	SM SR EN 12620-A1:2010 п. 5.7.1 табл. 18 SM SR EN 13242-A1:2010 п. 7.3.3 табл. 20 SM SR EN 13043:2010 п. 4.2.9.1 табл. 19	Декларированное значение	0,78 F1 0,78 F1	-



РЕЗУЛЬТАТ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 267 от 06.12.2022

6	Формы зерна крышки аппаратов, %	Катерория (SI)	SM SR EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 п 4.4 табл. 9	Декларированное значение	9,5	SI 15	1,13
	Формы зерна крышки аппаратов, %	Катерория (SI)		SM SR EN 13242+A1:2010 п 4.4 табл. 6		9,5	SI 15	
	Формы зерна крышки аппаратов, %	Катерория (SI)		SM SR EN 13043 2010 п 4.2.9.1 табл. 19		9,5	SI 15	
	Формы зерна крышки аппаратов, %	Катерория (SI)		SM SR EN 12620+A1:2010 п 4.4 табл. 9		9,5	SI 15	
	Формы зерна крышки аппаратов, %	Катерория (SI)		SM SR EN 13242+A1:2010 п 4.4 табл. 6		9,5	SI 15	
	Формы зерна крышки аппаратов, %	Катерория (SI)		SM SR EN 13043 2010 п 4.2.9.1 табл. 19		9,5	SI 15	
7	Соревязание пакушечных элементов, %	Катерория (SC)	SM SR EN 933-7:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 пер. 4.5 табл. 10	Декларированное значение	0,5	SC 10	0,24
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.2 табл. 12		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 13242+A1:2010 п 5.2.2 таб. 9		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 13043 2010 п 5.2 табл. 11		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.2 табл. 11		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 13043 2010 п 5.2 табл. 11		17,62	LA 20	
8	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)	SM EN 1097-2:2015	SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.2 табл. 12	<15>50	17,62	LA 20	6,88
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 13242+A1:2010 п 5.2.2 таб. 9		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 13043 2010 п 5.2 табл. 11		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.2 табл. 11		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 13043 2010 п 5.2 табл. 11		17,62	LA 20	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (LA)		SM SR EN 13043 2010 п 5.2 табл. 11		17,62	LA 20	
9	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (MDe)	SM EN 1097-1:2015	SM SR EN 12620+A1:2010 п 5.3 табл. 14	<10>55	10,5	MDe 15	0,69
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (MDe)		SM SR EN 13242+A1:2010 п 5.3 табл. 11		10,5	MDe 15	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (MDe)		SM SR EN 13043 2010 п 5.3 табл. 11		10,5	MDe 15	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (MDe)		SM SR EN 13043 2010 п 5.3 табл. 11		10,5	MDe 15	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (MDe)		SM SR EN 13043 2010 п 5.3 табл. 11		10,5	MDe 15	
	Почность, аппарат в при дробности (L s	Катерория (MDe)		SM SR EN 13043 2010 п 5.3 табл. 11		10,5	MDe 15	



РЕЗУЛЬТАТ ПЕРВЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ 267 от 06.12.2022

10 Таргетометрический состав

Размер сит, мм	2 D	1,4 D	D	d	4
Допустимые значения	SM SR EN 12620+A1:2010, п. 4.3.2 табл. 2, D/2 > 11,2	100	58-100	90-99	0-15
Процент прошедших	100	99,2	98,2	10,2	0,5
Категория Gc					
Размер сит, мм.	SM SR EN 13242+A1:2010, п. 4.3.1 таб. 2, D/2 > 1 D > 2	100	98-100	85-99	0-15
Процент прошедших	100	99,2	98,2	10,2	0,5
Категория G					
Допустимые значения	SM SR EN 13043:2010, п. 4.1.3.2 табл. 2, D > 2	100	98-100	90-99	0-15
Процент прошедших	100	99,2	98,2	10,2	0,5
Категория G					
Размер сит, мм	SM SR EN 13043:2010, п. 4.1.3.2 табл. 2, D > 2	100	98-100	90-99	0-15
Процент прошедших	100	99,2	98,2	10,2	0,5
Категория G					

ИСПИТАТЕЛЬ ООО "АВТОКОМ" 2 СРС INCERC TEST SRL

По одному экземпляру переданы:

Руководитель ИЦ

Исполнитель

/Д.Т.Н./ СКАМЫННА Панса

/Д.Т.Н./ СКАМЫННА Панса

Примечания: К вниманию подано италей, позывателей и контрподирующих опитон

- 1 Результаты испытаний относятся к факторам расщепления и факторам расщепления k=2, которая соответствует допустимому уровню 95% нормального распределения
- 2 Протокол испытаний не передается, не размещается и не публикуется без разрешения "CIPG INCERC TEST SRL"
- 3 Результаты испытаний, не входящие в область аккредитации лаборатории **
- 4 Результаты испытаний, выходящие за пределы аккредитации лаборатории **
- 5 Результаты испытаний с указанием неопределенности измерения U_p. Распределение неопределенности измерения при стандартной



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe, Asachi, 67 a

Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725

IDNO 1018601000021

e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova - MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ - MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-15136/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 22 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
ADEZIV: universal pardoseli "Lincov", universal "Supra Universal", Adeziv pentru tapete din fibră de sticlă, pentru toate
tipurile de tapete "Supra-T"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38622974-003:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв./импортёр, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc., ap./of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr. 51000317 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr. 51000317 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:

producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Vasile Gustiuc

Date: 2022.08.22 16:25:14 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Digitally signed by Ciobanica Ivan
Date: 2025.04.07 08:23:39 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



2393

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725

IDNO 1018601000021

e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинский документ
FORMULAR / Форма № 305.2
APROBAT DE MS al RM / Утвержден МЗ РМ № 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
National de Acreditare din Republica Moldova / Молдав.
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Агентством Центром РМ / Молдав.
Сертификат 11-044, дат. 17.02.2018, валид. până la 16.03.2026

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14951/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, импорт, использование и распространение продукции / оборудования

VOPSEA: concentrată "Coler", universală cu efect antibacterian "Sansiro", lavabilă hipotalergică interior "Euroton Leo",
camerele copilor și dormitoare "Baby smile", siliconică pentru fațade "Silicon Fassadenfarbe"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствующим санитарному (ым) постановл(ению) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) постановл(ения) (ов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / Организация-произв(итель)/импорт(ер), страна-проис(хождение)

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / Назначение санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. , ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основание для признания продукции соответствующим санитарному (ым) постановл(ению) (ов)

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, rapoarte a încercărilor de laborator nr. 51000312-51000314 din
29.07.2022

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr. 51000312-51000314 din 29.07.2022

Domeniul de utilizare / Область применения
lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия хранения, транспортировки,
транспортировки, меры безопасности:
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действительно по: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Nicolae Jelamschi
Date: 2022.08.03 13:43:08 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

2344

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма № 305-2
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
m 31.10.14
Centrul de Inspecție de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / MOLDA
Испытательный лабораторный центр аккредитованной
Национальным Аcreditационным Центром РМ / MOLDA
Certificat nr. 116044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14957/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din or 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, импорт, использование и реализация продукции / оборудования

GRUND: universal "Supraton Extra", cu penetrare profundă "Tuffuhgputi", antiîngheț "Supraton Lux Biocid", "Supraton",
siliconic cu penetrare profundă "Silicon Grund"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствующим санитарным (ым) требованиям (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) требования (ам))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв. импорт, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str. la 2 Petricani, 84, bloc, cap. 01

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции соответствующим (ым) санитарным (ым) требованиям (ам) послужило:

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr. 51000315 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr. 51000315 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniul de utilizare / Область применения:
lucrări de construcții, finisare

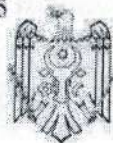
Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действует до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:12 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel : + 373 22 574501, Fax : + 373 22 720725
IDNO: 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

2348
DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинское свидетельство
FORMULAR / Форма № 303-2/c
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828
от 31.10.11
Centrul de licențieri de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАК
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / МОЛДАК
Certificat nr. 11-044 din 17.02.2018, valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14953/2022
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, импорт, использование и реализация продукции / оборудования
VOPSEA: "Euroton Lay", "Snejana Lay", "Snejana", "Eurostil", "Matsatex", "Romanita", "Grădinar", "Rebel",
"Fleksodecor", "Poiana florilor", "Smile Ultrabel", "Normal Ultrabel", "Fasad Extra", LAC side/fin decorativ "Perla"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / Организация-производитель/импортёр, страна, происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc...ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основание для признания продукции указанного (ых) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr. S1000318 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные документы, протоколы испытаний)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

conform raportului încercărilor de laborator nr. S1000318 din 01.08.2022

Domeniul de utilizare / Область применения
lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Условия применения, хранения, транспортировки, меры безопасности
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действует до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ / Директор Агентства общественного здоровья

Nicolae Jelamschi

Signature: Nicolae Jelamschi
Date: 2022.08.03 13:44:26 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

