PLASMATEC companies group

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-089 Дата: 09.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек" **Контрагент:**

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н, г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЛ-39 д 2.5 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3580-A- E CrMoV1 B 2 2 AWS A5.5: E8018-B2 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э-09Х1МФ-ЦЛ-39 -2.5-ТД / Е-17-Б20
Партия №	**001**

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм²)	≥490	821
Относительное удлинение, %	≥16	22
Ударная вязкость (KCU), Дж/см² +20°C	≥78	175/188/197
Предел текучести, МПа (Н/мм²)	≥343	758

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.12	0.08
Si	0.20 - 0.40	0.21
Mn	0.60 - 0.90	0.75
P	≤0.03	0.020
S	≤0.025	0.003
Cr	0.80 - 1.25	1.04
Mo	0.40 - 0.70	0.62
V	0.12 - 0.30	0.13

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____

(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)

Digitally signed by Muravschi Alexandr
Date: 2023.02.23 16:37:52 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova