

Rezistența caracteristică la forța de forfecare și smulgere												
$t_{N,II}$ [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Wood class \geq C24		
$M_{t,nom}$		3 Nm								20 mm	30 mm	
Rezistența la smulgere $N_{R,k}$ [kN] for $t_{N,II}$ [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	*rezistența la perforare a componentei II
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	
	1,13	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	
	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	1,24*	1,73*	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările: Institutul de Tehnică în Construcții, 00-611 Varșovia, str. Filtrowa 1

Performanța produsului identificat la punct. 1-2 este în conformitate cu performanța declarată de la punct. 8.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punct. 4.

Ambalajele vor fi supuse procesului de valorificare conform legislației de mediu în vigoare de către client.

Semnata pentru și în numele fabricantului de:

Marius Frațilă
Technical Manager



BILKA STEEL SRL

Str. Henri Coanda, nr.17, Brasov Phone: +40

268.548.117

Fax: +40 268.548.116

www.bilka.ro / office@bilka.ro

SFML48035 / 15.11.2017 rev.0