

Specificații de preț:Obiectul: **Achiziționarea lucrărilor de gazificare s. Gotești, raionul Cantemir.**

Numărul: Cah – G 06 / 2025;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 6:

nr. d/o	Denumirea lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea obiectului (lei fără TVA)
1	2	3	4	5	6
1	Gazoduct de presiune medie subteran din polietilenă spre PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,155	conform caietului de sarcini (care se anexează)	27 819,86
2	Gazoduct de presiune joasă subteran din polietilenă PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,765	conform caietului de sarcini (care se anexează)	144 442,99
3	Gazoduct din oțel de presiune medie suprateran de la PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,002	conform caietului de sarcini (care se anexează)	4 034,94
4	Gazoduct din oțel de presiune joasă suprateran de la PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,080	conform caietului de sarcini (care se anexează)	156 942,32
5	PRG Nr. 1 cu 2 regulatoare FRG/2MB, s. Gotești	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	36 100,93
6	Gazoduct de presiune medie subteran din polietilenă spre PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,097	conform caietului de sarcini (care se anexează)	8 470,43
7	Gazoduct de presiune joasă subteran din polietilenă PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,667	conform caietului de sarcini (care se anexează)	117 088,16
8	Gazoduct din oțel de presiune medie suprateran de la PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,002	conform caietului de sarcini (care se anexează)	4 034,94
9	Gazoduct din oțel de presiune joasă suprateran de la PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,067	conform caietului de sarcini (care se anexează)	121 989,43
10	PRG Nr. 1 cu 2 regulatoare FRG/2MB, s. Gotești	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	36 100,93

Semnat: _____

Nume/prenume: Stînca AlexandruFuncția: DirectorDenumirea operatorului economic SRL „SID Energetic”IDNO al operatorului economic 1011600036075

Specificații tehnice:Obiectul: **Achiziționarea lucrărilor de gazificare s. Gotești, raionul Cantemir.**

Numărul: Cah – G 06 / 2025;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 6:

nr. d/o	Denumirea lucrărilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Specificarea tehnică deplină propusă, Standarde de referință
1	2	3	4	5	6
1	Gazoduct de presiune medie subteran din polietilenă spre PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,155	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
2	Gazoduct de presiune joasă subteran din polietilenă PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,765	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
3	Gazoduct din oțel de presiune medie suprateran de la PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,002	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
4	Gazoduct din oțel de presiune joasă suprateran de la PRG Nr. 106, s. Gotești	km	0,080	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
5	PRG Nr. 1 cu 2 regulatoare FRG/2MB, s. Gotești	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
6	Gazoduct de presiune medie subteran din polietilenă spre PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,097	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
7	Gazoduct de presiune joasă subteran din polietilenă PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,667	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
8	Gazoduct din oțel de presiune medie suprateran de la PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,002	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
9	Gazoduct din oțel de presiune joasă suprateran de la PRG Nr. 107, s. Gotești	km	0,067	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•
10	PRG Nr. 1 cu 2 regulatoare FRG/2MB, s. Gotești	buc	1	conform caietului de sarcini (care se anexează)	•

• Cerințe față de PRG:

* nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;

* corpul dulapului va fi executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului vor fi nu mai puțin de 1,5 mm;

* partea superioară (acoperișul) va fi executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;

* construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior conform SM EN ISO 12944-4:2018);

* volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;

* amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;

- * dulapul de tip PRG va fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Beneficiarului);
 - * în cazul în care PRG este dotat cu țevile de purjare refulare, orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului va fi prevăzut prin pereții laterali;
 - * orificiile pentru țevi va fi executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
 - * grile pentru ventilare;
 - * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
 - * vopselele utilizate în procesul de construcție: corespunderea standardului SM EN ISO 12944-4:2018 categoria de corozie C2 și C3 (care presupune garanție anticorozivă a țevilor, elementelor și construcțiilor din oțel)
 - * armăturile de închidere vor fi în culoarea de la uzină;
 - * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare vor fi în culoarea de la uzină;
 - * garanție anticorozivă pe o perioadă de 60 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
 - * garanție la utilaje – minim 60 de luni;
 - * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
 - * pe suprafața de jos va fi prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
 - * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
 - * ladă/container pentru depozitarea documentelor;
 - * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
 - * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
 - * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte;
 - * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
 - * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
 - * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;
 - * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare;
 2. Filtru;
 3. Manometre cu robinete până și după filtru;
 4. Gazoduct de refulare (în caz dacă prevăzut de proiect);
 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - GOCT 11881-76;
 6. Robinete pentru prelevarea probelor sau conectării manometrului pentru măsurarea presiunii de ieșire/reglare D15;
 7. Vană la ieșire;
 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă;
 - * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm;
 - * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni. Caracteristică tehnică trebuie să corespundă **NML 04-02:2022** „Manometre de toate tipurile, vacuummetre și manovacuummetre. Cerințe tehnice și metrologice. Procedura de verificare metrologică.”
 - * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;
 - * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
- **Cerințe față de țeava de oțel:**
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, ce corespund cerințelor în vigoare ce ține de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, GOCT 10705-80 conform diametrelor indicate, sau EN - 10219-2 2006;

- * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;
- **Cerințe față de țevă, fittinguri și armaturi de polietilenă:**
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, ce corespund cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - * corespundere - GOCT 50838-95;
 - * calificativul PE și SDR la țevă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
 - * fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
 - * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;

- **Cerințe față de armaturi din oțel:**
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, ce corespund cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
- La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
 - * **Necesar de prezentat:**
 - pentru PRG – pașaport;
 - pentru regulatorul de presiune – pașaport;
 - pentru armaturi și fittinguri de OL – certificate de conformitate / calitate;
 - pentru armaturi și fittinguri de PE – certificate de conformitate / calitate;
 - pentru țevă de OL – certificate de conformitate / calitate;
 - pentru țevă de PE – certificate de conformitate / calitate.

- Cerințe față de lucrări:
 - Termenul de executare a lucrărilor: până la 31 august 2025;
 - Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 septembrie 2025;
 - Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor Operatorului Sistemului Distribuție (OSD) în raza căruia se fac lucrările;
 - Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
 - Antreprenorul câștigător se obligă ca, în termen de 5 zile, din momentul semnării Contractului, toți specialiștii/muncitorii care vor fi implicați la obiectul dat să treacă instruirea, efectuată de către Serviciul intern de protecție și prevenire al SRL ”Cahul-gaz”, (conform Hotărârii de Guvern nr. 95 din 05.02.2009);
 - Scoaterea în natură, dacă se solicită, se execută de comun acord cu Beneficiarul;
 - Ridicarea de control a lucrărilor executate, dacă se solicită, coordonată cu administrația publică locală se execută de către Antreprenor și din contul Beneficiarului;
 - Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 60 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;

Semnat: _____

Nume/prenume: Stînca Alexandru

Funcția: Director

Denumirea operatorului economic SRL „SID Energetic”

IDNO al operatorului economic 1011600036075