

CAIET DE SARCINI
Obiectele care urmează a fi construite:
Achiziționarea lucrărilor de gazificare s. Bănești, r-ul Telenеști

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de constructie. Presiune medie.		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,512
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	1,050
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	1,530
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	3,152
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	15,300
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	4,743
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,340
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	0,371
5	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	0,340
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,999
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	3,206
6	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	128,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,304
	7136080025000	Montator conducte	h-om	4,608
	6325216710032	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40 mm	m	128,000
	2710503808003	Fir trasor	m	140,800
	6780107361935	Banda de marcaj	m	138,240
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	5,120
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	5,120
7	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Sa bransament D63-40mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,800
	6012201545040	Sa bransament D63*40mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,600

1	2	3	4	5
8	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Mufa D-40mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	60122015454	Mufa D-40mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
9	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Trecere PE/OL D-40/32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	546381140312	Trecere PE/OL D-40/32 mm	buc	1,000
10	GE05A	Flansa de otel Pn 10-25, sudata electric la tevi, avand Dn: 32 mm	buc	2,000
	7136040011700	Instalator incalzire centrala	h-om	0,520
	210020013640	Flanse otel D-32 mm	buc	2,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,120
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,360
11	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,130
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,260
	7212030022700	Sudor	h-om	0,130
	633565621274	Teava otel D-40 mm	m	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,010
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,001
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,004
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,004
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,001
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,108
12	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40 mm	buc	3,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	3,210
	7212030022700	Sudor	h-om	3,000
	2014040402	Cot otel D-40 mm	buc	3,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,342
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,435
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,180
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,180
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,219
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,132
13	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40 piloni gard L=2.7m * 5 buc)	kg	31,450
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	5,976
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,315
	7212030022700	Sudor	h-om	0,315
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	0,315
	61200574040	Teava profil 40*40*2 mm	m	13,492
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,157
	4011106202741	Energie electrica	kw	0,252
14	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz	m3	0,400

1	2	3	4	5
		vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu		
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,476
15	CA03F01	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu betoniera pe santier, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,630
	7123010010200	Betonist	h-om	2,174
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,252
	2663102100000	Beton	m3	0,652
16	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	10,800
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	2,484
	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	10,800
17	CO06B	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 2,05 m Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,027	m	8,000
	7123030012500	Montator P.B	h-om	7,360
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,440
	7453665412233	Panouri din plasa de sirma	buc	4,000
	2710703700340	Banda de otel laminat la cald de 25x3 mm	kg	3,944
	1411122201342	Piatra sparta pentru pt.drumuri r.sedimentare 40-63 mm	m3	0,575
18	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm2	100 m	0,130
	1	Muncitor	h-om	2,158
	101178619	Lac de bitum "BT-123"	t	0,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,117
	2011019373	Otel fisie necalmat 40x4 mm	t	0,017
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,407
19	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 16 mm	10 buc	0,300
	1	Muncitor	h-om	2,487
	2121011614	Otel-carbon calitate normala, marca "BCт3пс5-1", rotund, diametru 16 mm	t	0,024
	101178619	Lac de bitum "BT-123"	t	0,001
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,234
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,762
20	RpGD07A	Grunduirea si vopsirea conductelor si aparatelor cu miniu de plumb si vopsea galbena de ulei, avind diametrul exterior de pina la 60 mm inclusiv	m	1,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,100
	3241003100034	Grund, ulei anticoroziv miniu superior	kg	0,020
	312003103311	Vopsea galbena V 451 - 3	kg	0,025
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,025
21	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	2,160
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,346
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,842
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	0,648
	123006200611	White spirit	kg	0,086
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,108
22	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,128
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,020
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,002

1	2	3	4	5
23	GC01A	Proba preliminară pentru controlul etanșeității îmbinărilor, executată cu aer la Pn 5, la conducte având Dn 50 mm	1 km	0,128
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,293
	7212030022700	Sudor	h-om	0,378
	2733103610090	Tabla groasă 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,026
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,001
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,256
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,256
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,256
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	1,107
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,273
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,010
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,273
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,064
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,230
	2912340002500	Motocompresor mobil de înalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,010
		2. Lucrări de montare.		
24	GE01E	Regulator de presiune (de uz casnic), montat individual, pentru debitul nominal de: -70 mc/h	buc	1,000
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	2,910
	254003103294	Vopsea miniu plumb v.351-3 NTR 90	kg	0,162
25	GB01A	Robinet cu flanșe Pn 10-16, având Dn 40 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,580
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020
	2320186202000	Unsoți lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,080
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
26	GB01B	Robinet cu flanșe Pn 10-16, având Dn 65 mm	buc	1,000
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	1,200
	2874115818452	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 75 gr.5,8	buc	16,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	16,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	16,000
	2821400430126	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,010
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,020
	2320186202000	Unsoți lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,030
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,170
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,030
		3. Utilaj.		
27	12	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC (tip DKR-70 (2reg.))	buc	1,000
	142001234312	Post de reglare a presiunii FRG/2MBC 70 m3/ora (2reg.)	buc	1,000
28	GB01A	Robinet cu flanșe Pn 10-16, având Dn 40 mm	buc	1,000
	2314464556545	Robinet fl. D-40 mm	buc	1,000
29	GB01B	Robinet cu flanșe Pn 10-16, având Dn 65 mm	buc	1,000
	631503959565	Robinet fl. D-65 mm	buc	1,000
		4. Conducte și armături P.joasa.		
30	TsC03B1	Săpătură mecanică cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comandă hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren catg. II	100 m3	8,400
	2952260003501	Excavator pe șenile cu o cupă cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	17,220
31	TsA20B	Săpătură manuală de pământ, în taluzuri, la deblee săpate cu excavator sau screper, pentru completarea săpăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m3	25,200
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	51,912

1	2	3	4	5
32	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	252,000
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	78,120
33	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	5,880
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	6,409
34	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	5,880
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	51,862
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	55,448
35	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	160,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,760
	7136080025000	Montator conducte	h-om	11,520
	2421216710001	Teava polietilena PE80 SDR17.6 D-75mm	m	160,480
	2710503808003	Fir trasor	m	176,000
	6780107361935	Banda de marcaj	m	172,800
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	6,400
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	6,400
36	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	327,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	11,772
	7136080025000	Montator conducte	h-om	23,544
	2365121671022 1	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D - 63mm	m	327,981
	2710503808003	Fir trasor	m	359,700
	6780107361935	Banda de marcaj	m	353,160
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	13,080
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	13,080
37	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	478,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	8,604
	7136080025000	Montator conducte	h-om	17,208
	2415001000150	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D-50 mm	m	478,000
	2710503808003	Fir trasor	m	525,800
	6780107361935	Banda de marcaj	m	516,240
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	19,120
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	19,120
38	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	554,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,972
	7136080025000	Montator conducte	h-om	19,944
	6325216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm	m	554,000
	2710503808003	Fir trasor	m	609,400
	6780107361935	Banda de marcaj	m	598,320
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	22,160
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	22,160
39	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	462,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	8,316
	7136080025000	Montator conducte	h-om	16,632

1	2	3	4	5
	214 001000132	Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm	m	462,000
	2710503808003	Fir trasor	m	508,200
	6780107361935	Banda de marcaj	m	498,960
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	18,480
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	18,480
40	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Trecere PE/OL D-75*76. mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	712356998094	Trecere PE/OL D-75*76 mm	buc	1,000
41	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5262460055121	Teu egal PE D-75 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
42	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/32mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6452150055121	Teu PE D-75/32 mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,200
43	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	6,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,800
	6234500119032	Teu D-63/32 mm	buc	6,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,600
44	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 50*32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	12,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	9,600
	6029400501232	Teu D-50/32 mm	buc	12,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	7,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	7,200
45	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	11,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	11,000
	5433631443102	Teu D-40/32 mm	buc	11,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	8,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	8,800
46	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63mm. Teu 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	6029400502340	Teu egal D-32 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800

1	2	3	4	5
47	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Mufa) din polietilena, tevilă având diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6025074946975	Mufa PE D-75mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	3,200
48	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Mufa) din polietilena, tevilă având diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	65140050163	Mufa PE D-63 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,200
49	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Mufa) din polietilena, tevilă având diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	65140050155	Mufa PE D-50 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,800
50	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Mufa) din polietilena, tevilă având diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	65140050114	Mufa PE D-40 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,800
51	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (Mufa) din polietilena, tevilă având diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	71,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	56,800
	6321540032124	Mufa PE D-32 mm	buc	71,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	42,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	42,600
52	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 75, 90 mm Reducție PE D-75/63 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	5671381210266 3	Reducție PE D-75/63 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,600
53	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reducție PE D-63/50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	5671381210266 3412	Reducție PE D-63/32 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	1,800
54	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune între teava și fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevilă având diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reducție PE D-50/40mm	buc	3,000

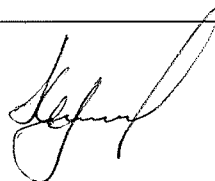
1	2	3	4	5
		Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	7067134169412	Reductie PE D-50/40mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
55	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	5571381140312	Reductie PE D-40/32mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
56	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 32/25 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	38,000
	7231640302154	Trecere PE/OL D-32/25 mm	buc	38,000
57	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 159 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,660
	7212030022700	Sudor	h-om	0,420
	4716565001591	Teava din otel D-159 mm	m	1,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,500
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,120
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,001
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,140
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,050
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,150
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,500
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	0,050
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,300
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,290
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,060
58	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm. 38buc.	m	38,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	63,080
	7212030022700	Sudor	h-om	15,960
	5563600101021	Teava din otel D-108 mm	m	38,760
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	171,000
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	4,560
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,038
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	5,320
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,900
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	5,700
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	57,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	1,900
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	11,400
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	11,020
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	2,280
59	GD58A	Montarea tubului de protectie. din polietilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 110 mm l=6 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	6,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	3,918
	7136080025000	Montator conducte	h-om	3,918
	7363400160110	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-110 mm	m	6,012
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	6,072
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	2,044

1	2	3	4	5
60	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 63 mm l=2.0 m.l.*7 buc, (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	14,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,142
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,142
	7363400160164	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-63 mm	m	14,028
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	14,168
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	4,770
61	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,190
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,310
	7212030022700	Sudor	h-om	0,140
	6545007000812	Conducta de otel D-76 mm	m	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,016
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,006
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,006
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,120
62	TfA02B1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm	buc	1,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,500
	7212030022700	Sudor	h-om	1,400
	5341004000011 2	Cot de otel D-76 mm	buc	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,124
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,100
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,100
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,422
63	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 65 mm	buc	2,000
	7212030022700	Sudor	h-om	1,000
	2237120081221 2	Flansa otel D 65 mm	buc	2,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,680
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,080
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbide) S102	kg	0,080
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,660
64	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,494
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,239
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,022
65	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	1 km	0,487
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,136
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,011
66	GC01A	Proba preliminară pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,494
	7136080025000	Montator conducte	h-om	15,089
	7212030022700	Sudor	h-om	4,407
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,299
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,015
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,988
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,988

1	2	3	4	5
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,988
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	12,923
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	3,182
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,120
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	3,182
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,747
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	2,689
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,112
67	GC01B	Proba preliminară pentru controlul etanșeității îmbinărilor, executată cu aer la Pn 5, la conducte având Dn 80 mm	1 km	0,487
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,182
	7212030022700	Sudor	h-om	1,471
	2733103610090	Tabla groasă 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,097
	2875277323000	Garnit. metal. incl. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,005
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,974
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,974
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,974
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	4,213
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	1,037
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,083
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	1,037
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,243
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,008
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,063
		5. Montarea lașilor la consumatori_ (38)		
68	TfA01A1	Conductă de oțel, montată în canal, la o adâncime de pînă la 1 m sau supradetran, la o înălțime de pînă la 3 m , inclusiv probă de presiune la rece, probă de etanșitate și probă complexă cu fluid în circulație, avînd diametrul de 20 mm	m	76,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,880
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	19,760
	7212030022700	Sudor	h-om	9,880
	62145301224	Conductă de oțel D-20 mm	m	76,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,760
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,304
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,304
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	8,208
69	TfA02A1	Cot de oțel gata confecționată, montată pe conductă amplasată în canal, la o adâncime de pînă la 1 m sau supradetran, la o înălțime de pînă la 3 m , inclusiv probă de presiune la rece, probă de etanșitate și probă complexă cu fluid în circulație, avînd diametrul de 20 mm	buc	76,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	81,320
	7212030022700	Sudor	h-om	76,000
	1245556588522	Cot oțel d=20 mm	buc	76,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	8,664
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	4,560
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	4,560
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere internă de 20-39 kva	h-ut	79,344
70	CN21A	Vopsitoria gazoductului, executată cu vopsele pe bază de ulei în 2 straturi	m2	6,658
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	7,457
	322203030001	Vopsea pe bază de ulei	kg	0,799
	2132126108945	Ulei de înșicativat	kg	0,666
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,100
	2681126001472	Hirtie slefuită uscată 23x30 gr 6	buc	0,666
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,333
	1240226101328	Chit de cutit pe bază de ulei C 101-2	kg	0,200
71	IzJ07B	Grunduirea conductelor și aparatelor cu grund de miniu plumb în 2 straturi	m2	6,658
	7135010011000	Galvanizator	h-om	1,065

1	2	3	4	5
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	2,597
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	1,997
	123006200611	White spirit	kg	0,266
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,333
72	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"	buc	38,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	25,080
	61324641112356	Robinet de inchidere d20 (cana)	buc	38,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,760
	2430126100323	Solutie de etansare	kg	1,520
73	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 38 buc L=2,7m)	kg	239,058
	7212030022700	Sudor	h-om	2,391
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	2,391
	664416309886	Teava profil 40*40*2	m	102,600
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	1,195
	4011106202741	Energie electrica	kw	1,912
74	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	16,416
	7135010011000	Galvanizator	h-om	2,627
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	6,402
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	4,925
	123006200611	White spirit	kg	0,657
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,821
75	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	1,710
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,035
76	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	1,710
	7123010010200	Betonist	h-om	6,071
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,684
	2663102100001	Beton clasa...(pt.informatie)	m3	1,779
77		Ridicarea topografica de control	m. l.	2109

Preşedintele Grupului de lucru



Iurie Cuşnir