

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-004-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU BETON

Agregate de balastieră, sort: agregat fin 0-4mm; agregate grosiere 4-8mm, 8-16mm;
amestec de agregate 0-45 mm



Produs de:

BIOPRODUCT GROUP SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.
Loc de producție: s. Bălăbănești, raionul Criuleni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

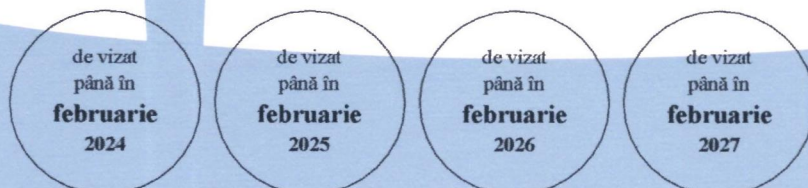
în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	28.02.2020
Recertificare	28.02.2023
Expirare	27.02.2028

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,

MD-2005, str. Albișoara, 84/6, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	01.09.2021
Modificare	20.08.2024
Expirare	31.08.2026

de vizat
până în
septembrie
2025



Director General

Ion PUHA

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer *	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Strat de rulare (uzură)

*modificat 20.08.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 70/100	MAS 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de zgură
Tip bitum	D70/100	50/70	D50/70
Tip celuloză	-	Viatop	-
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4mm	100	100	100
16 mm	90-100	90-100	90-100
2 mm	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-12	5-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin 5,6	TLmin5,2	Tlmin 5,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	Vmin1,5 – Vmax5,0	Vmin1,5 – Vmax5,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀	ITSR ₉₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă, Smin – Smax, (kN)	Smin10,0 – Smax12,5	-	Smin12,5 – Smax 22,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	-	Q min 4,0
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m ³)	2,41	2,379	2,73
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m ³)	-	2,470	2,79
Absorbția de apă (%)	3,2	-	3,2
Rezistența la deformării permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ormierajului – WTSaer, (mm/1000cicluri) - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%)	WTSair 0,15 PRDair 7,0	WTSair 0,5 PRDair 7,0	WTSair max 0,6 PRDair max 20
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	VFBmin77 – VFBmax92	VFBmin 78 – VFBmax 93
Procent minim de goluri în agregate, VMamin, (%)	NPD	VMamin 16	VMamin 16
Procent maxim de liant drenant, Emax (Test Shellenberg (%))	-	E0,3	-
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	NPD	20,0	V10Gmin 11
Procent de goluri la 80 rotații – VxGmin (%)	-	-	5,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.2200 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformării permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,6	18406 Fcmx 4,0	Fcmx 0,8
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A , (ml)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 3

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BAD 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 50/70	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate artificiale din zgură de furnal	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	50/70	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Tip aditiv	-	-	Wetfix Be
Tip celuloză	-	-	Antrocel - G
Tip polimer	-	-	HA Polyplast Low
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
31,5 mm	100	100	-
22,4mm	90-100	90-100	100
16 mm	-	-	90-100
2 mm	10-50	10-50	15-30
0,063 mm	0-11	0-11	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2	TLmin4,2	TLmin5,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmin1,5 – Vmax 5,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă - Smin – Smax (kN)	Smin 7,5 - Smax10,0	Smin 10,0 - Smax15,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F4	-
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0	-
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,866	2,35
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-	2,7
Absorbția de apă (%)	3,5	3,9	Max 5,0
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: -Panta maximă a ornișajului – WTSaer, (mm/1000cicluri) -Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%)	-	-	WTSaer 0,3 PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin77, VFBmax83
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin16
Procent maxim de liant drenant, Emax (%)	-	-	E0,3
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	NPD	VxGmin 11	-
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	NPD	V120Gmin 3,8	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,8	Fcmx 0,4	9278 Fcmx 0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	64878	42874	-
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 20.08.2024



Director General

Ion PUHA



**MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**SERVICIUL PROTECȚIEI CIVILE ȘI
SITUAȚIILOR EXCEPȚIONALE**

CERTIFICAT

**de apărare împotriva incendiilor la materiale de construcție și la construcții
seria CSI nr. 017-17 din 25.04.2017
Termen de valabilitate nelimitat**

Solicitant: SRL „UNIPLAST”, mun. Chișinău, str. Padurii, 6/2.

Scopul: determinarea stării de funcționare a hidrantului subteran „HP6 DN 80
PN16”, producător „Bohamet-Armatura”, Polonia.

Materialul: hidrant subteran „HP6 DN 80 PN16”, producător „Bohamet-
Armatura”, Polonia.

Prezentul certificat confirmă că, hidrantul subteran „HP6 DN 80
PN16”, producător „Bohamet-Armatura”, Polonia, prezentat de către SRL
„UNIPLAST”, mun. Chișinău, str. Padurii, 6/2, este funcțional conform
standardelor în vigoare din Republica Moldova și poate fi utilizat pe teritoriul
Republicii Moldova cu condiția respectării prevederilor pct. 4.3 și pct. 8.14
din „Normativului în Construcții. Protecția împotriva incendiilor a
clădirilor și instalațiilor” NCM E. 03.02-2014.

Certificatul este eliberat în conformitate cu art. 32 a Legii nr. 267-XIII
„Privind apărarea împotriva incendiilor” în baza Certificatului de Constatare a
Performanței nr. 1438-CPR-0344, prezentat în Secția Laboratorului experimental
antiincendiar a SPC și SE al MAI RM.

Șeful adjunct SPC și SE
Șeful Direcției salvatori și pompieri
colonel al s/salvare



L. Ș.

Anatolie Viniciuc

ex. I. Bantaș, D. Vieru
tel. 022-25-14-90

seria CSI nr. 017-17

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. VLR 015.2 / Data: 28.11.2017

VALROM
INDUSTRIE

Atât de simplu.

DrainKIT

Valrom Industrie SRL
Bd. Preciziei nr. 28, sector 6,
cod 062204, Bucuresti
Tel: + 4 021 317 38 00;
Fax: + 4 021 317 38 10;
www.valrom.ro; office@valrom.ro
REG COM J40/4810/1998
CIF RO8529679
Capital social: 6.706.000 lei

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:
TEVI DIN PEHD <DrainKIT> PENTRU DRENAJ

2. Tipul, lotul sau numarul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru constructii:

Tevi din PEHD DrainKIT DN 40 ÷ 1200 mm; SDR 5; SDR 6; SDR 7,4; SDR 9; SDR 11; SDR 13,6; SDR 17; SDR 17,6; SDR 21; SDR 22; SDR 26; SDR 27,6; SDR 33; SDR 41; SDR 51; din material PE 80, PE 100 sau PE 100 RC; avand peretele perforat sub forma de fante de tip lamelar pe 360°, 270°, 180°, 90° si deschiderea fantelor cuprinsa in intervalul 0,3 ÷ 15 mm – produse de Valrom Industrie SRL.

3. Utilizarea preconizata a produsului pentru constructii:

Pentru realizarea instalatiilor de drenaj (retele montate ingropat in pamant).

4. Numele, denumirea sociala sau marca inregistrata si adresa de contact a fabricantului:

SC VALROM INDUSTRIE SRL,

Adresa: B-dul Preciziei, Nr. 28, Sector 6, Bucuresti, Romania

Contact: Telefon - 021 / 317.38.00, Fax - 021 / 317.38.10, mail: office@valrom.ro, web: www.valrom.ro

5. Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:

Nu este cazul

6. Conformitatea este demonstrata avand ca referinta:

AGREMENTUL TEHNIC IN CONSTRUCTII Nr. 017-05/2830-2017

7. Performantele produsului:

CARACTERISTICI	STANDARDUL DE INCERCARI	PREVEDERI DIN STANDARD	VALORI DECLARATE (rezultate incercari)
Aspect	EN 12201	Tevile trebuie inspectate fara echipamente de marire, suprafetele trebuie sa fie netede, curate fara impuritati vizibile sau pori; extremitatile trebuie sa fie taiate curat iar capetele tevilor trebuie sa fie perpendiculare pe axa lor	CORESPUNDE
Dimensiuni si tolerante	EN ISO 3126 EN 12201, DIN 8074 STF	Dimensiuni si tolerante (diametru, grosime, ovalitate) trebuie sa corespundă valorilor prevazute in standardul de produs	CORESPUNDE
Indice de curgere	EN 12201 EN ISO 1133 (5kgf/190°C)	Intre 0,2..... 1,4 g/10 min	CORESPUNDE
Densitate	EN 12201 EN ISO 1183	$\geq 0.945 \text{ g/cm}^3$	CORESPUNDE

Denumirea si adresa laboratorului care a efectuat incercarile: Laborator INSIST Incercari Sisteme si Echipamente Termice, B-dul Pache Protopopescu nr. 66, sector 2, Bucuresti, certificat acreditare RENAR LI205, Laboratorul de incercari VALROM INDUSTRIE, B-dul Preciziei, nr. 28, Sector 6, Bucuresti.

Aceasta declaratie de conformitate este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:

Silvia DRACEA - Sef Serviciu Consultanta Tehnica si Documentatii

Bucuresti,
28.11.2017

