

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE „CONTROLCONSTRUCT” S.R.L.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. de înregistrare 001099



Data emiterii: 15.03.2022 15.03.2027

Organismul de Certificare „CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60, e-mail: controlconstruct@mail.ru

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr. 913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / produselor pentru construcții:

MIXTURI ASFALTICE BA 11,2 rul 70/100 PENTRU STRATURI DE UZURĂ
MIXTURI ASFALTICE BA 8 rul 70/100 PENTRU STRATURI DE UZURĂ
NM 2715

- Betoane asfaltice, conform SM EN 13108-1:2016
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*nivelul de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 la prezentul Certificat/

Domeniul de utilizare: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic

Produs de:

SRL „GENESIS INTERNATIONAL”

Republica Moldova, rl. Criuleni, sat. Magdacești

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele specificate în Anexa ZA a standardului

SM EN 13108-1:2016

EN 13108-1

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicabile și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat este în vigoare începând cu data de 15 martie 2022 și rămâne valabil până la data de 15 martie 2027, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică, incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului

OC „CONTROLCONSTRUCT” S.R.L.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică prin rapoartele rezultate.
Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducătorul organismului
de certificare

V. Motilica

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

Seria B 001099

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
organismul de certificare „Controlconstruct”

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice**

- identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,
str. Albișoara, 84/6, Mun. Chişinău, Republica Moldova.

La:

STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL
r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
septembrie
2022

de vizat
până în
septembrie
2024

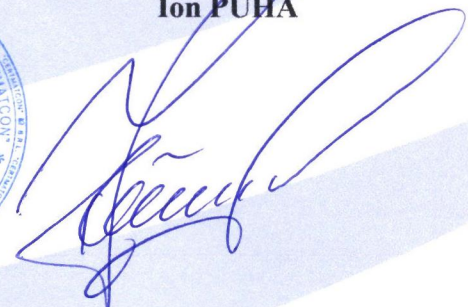
de vizat
până în
septembrie
2023

de vizat
până în
septembrie
2025



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
 Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
31,5 mm	-	100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	T _{lmin} 5,6	T _{lmin} 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 – S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 - S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F3
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,41	2,32
Absorbția de apă (%)	3,2	3,5
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornișajului – W _T S _{aer} - Adâncimea maximă a fâgașului - P _R D _{aer}	W _T S _{aer} 0,15 P _R D _{aer} 7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V _M A _{min}	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _x G _{min} (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – V _x G _{min} (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	f _{cmax} 0,6	f _{cmax} 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	64878
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-220-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic.

Produs de:

CREDO INDUSTRY SRL

MD 2023, str. Varnița, 4/3, or. Vatra, mun. Chișinău.

La

**STATIA DE MIXTURI CREDO INDUSTRY SRL,
str. Chișinăului, 4B, or. Strățeni, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 27.09.2021 și rămâne valabil până la data de 26.09.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
septembrie
2022

de vizat
până în
septembrie
2024

de vizat
până în
septembrie
2023

de vizat
până în
septembrie
2025

Digitally signed by Pașchevici Sergiu
Date: 2021.10.07 09:45:07 EEST
Reason: MoldSign Signature



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-220-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată MAS cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-220-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 16 rul 70/100	BA 8 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100	D70/100	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):				
22,4	100	100	90-100	100
16 mm	90-100	100	-	90-100
8 mm	-	90-100	-	-
2 mm	10-50	10-72	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	Tlmin6,2	TLmin4,4	TLmin6,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR80 (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80	ITSR90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5... Smax10,0	Smin10,0... Smax12,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F3	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	Q min 2	Q min 3
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,40	2,304	2,389	2,389
Absorbția de apă (%)	2,5	2,8	3,0	2,6
Rezistența la deformații permanente				
Model mic procedeu B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a omierajului – WTSaer	WTSaer0,1	WTSaer0,1	WTSaer0,3	WTSaer0,05
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair5,0	PRDair5,0	PRDair7,0	PRDair4,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin.65 VFBmax71,	VFBmin.65 VFBmax71,
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16	VMamin 16
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.3600 Smax.7000	Smin.3600 Smax.7000	Smin3500 Smax.7000	Smin.3500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx0,2	Fcmx0,2	Fcmx0,2	NPD
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	Min. 400000	-
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA



Organism Acreditat OCpr-049
CERTMATCON
MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău,
Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chişinău.

**La STATIA DE MIXTURI DROMAS-CONS SRL,
mun. Chişinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

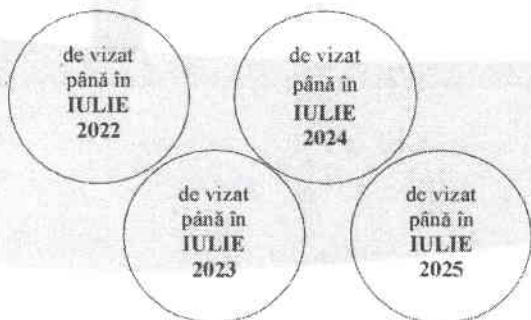
Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 21.06.2021 și rămâne valabil până la data de 20.06.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP-1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură



Director General

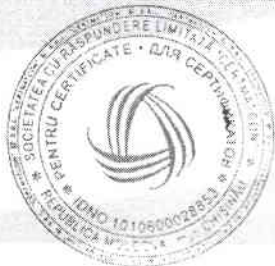
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22.4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 6,2	TL _{min} 4,4
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – W _T Saer - Adâncimea maximă a făgașului – P _R Dair	W _T Saer0,3 P _R Dair7,0	W _T Saer0,3 P _R Dair7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V _M Amin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x girații – V _x Gmin (%)	V ₈₀ Gmin 1,64	V ₈₀ Gmin 1,21	V ₁₂₀ Gmin 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .5500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010105-21

Data emiterii: 30 martie 2021

Valabil pînă la: 30 martie 2023

SRI SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Emulsie bituminoasă cationică, clasa EBC-1, EBC-2
fabricat conform cerintelor GOST 18659-81.

În scopul utilizării conform anexei, 1 pagină.*

Codul NCM

6807

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

GOST 18659-81 (anulat) pct. 2.2; 2.3; 2.4; 2.6; 2.7; 2.8; 2.10

RNI 06-5.3.3.5:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"SADINA" SRL,

MD-2028, str. Hîncești, 59/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere: str. Calea Ghidighici, 11, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1002600045732

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0116 din 23.03.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 250, 250-1 din 22.10.2019, eliberat de către LÎCMDC din cadrul "CMAC" ÎS, mun. Chișinău, șos. Muncești, 162/A, certificat de acreditare Nr. LÎ-051 valabil pînă la 19.06.2022; Raport de încercări Nr. 39/2 din 12.03.2021, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12. Raport de încercări Nr. 168 din 17.03.2021 eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ - 021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Contract de prestări servicii Nr. 8/2021 din 25.02.2021.

Seria A № 010432

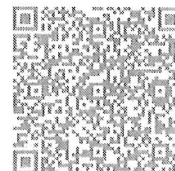


Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.
tel./fax +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-197-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.

**La STATIA DE EMULSII DROMAS-CONS SRL,
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 28.07.2021 și rămâne valabil până la data de 27.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2	Amorsări, badijonări, etanșarea crăpăturilor
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2, cu sau fără agent de îngroșare TIXOPOLL	Tratamente bituminoase, fixarea materialelor geosintetice, repararea cuiburilor de găină prin metoda stropirilor succesive, etanșarea crăpăturilor, impregnare, penetrare

Director General

Ion PUHA




ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Caracteristici	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:	
	C60B2	C65B2
pH emulsie la 25°C	2,12	2,31
Conținut de liant	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2
Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,5 Clasa 3
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat granit – Gayvoron)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Viscozitate: - timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	15-70 Clasa 3	15-70 Clasa 3
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT		
Metoda de rupere a liantului:	prin evaporare	prin evaporare
Consistența la temperatură intermediară de exploatare: - Penetrația la 25°C	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatură ridicată de exploatare: - Punct de înmuiere	≥ 43 Clasa 6	≥ 43 Clasa 6
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT SUPUS UNEI PROCEDURI DE STABILIZARE		
Metoda de stabilizare a liantului recuperat	-	-
Durabilitate etapa I: Consistența la temperatură intermediară de exploatare: - Penetrația la 25°C	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Durabilitate etapa I: Consistența la temperatură ridicată de exploatare: - Punct de înmuiere	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBAȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: **str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-092-2021

Pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

***Dale și pavele:** La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

***Borduri:** pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.*

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021, modificat la 18.02.2022 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-094-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 8-16 mm;
- Lucrări de inginerie civilă şi drumuri: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm

Categoriile de performanţă sunt prezentate în anexă.

Produs de:

IZVORUL DIN PIATRĂ SRL,
str. Lev Tolstoi, 74, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Loc de producţie: s. Japca, r-nul Floreşti.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie, a evaluat rapoartele privind încercările de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.02.2021 şi va rămâne valabil până la data de 21.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Prezentul certificat este valabil numai însoţit de Anexă, care face parte integrată din acesta.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
februarie
2022

de vizat
până în
februarie
2023



Director General

Ion PUHA



**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-094-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-8 mm	8-16 mm		16-32 mm	32-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242+A1:2010		SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	
Granulozitate, Categorie		G _f 85	G _c 85-15	G _c 85/20	G _c 85-15	G _c 85-15	G _c 100-15
Procent de masa trecut prin sita 0,500 mm, Categorie		-	-	-	-	-	-
Modul de finețe, Categorie		-	-	-	-	-	-
Conținut de părți fine, Categorie		-	-	f _{1,5}	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35	M _{DE} 35
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	LA ₃₅	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀
Indice de formă, Categorie		-	-	-	SI ₄₀	SI ₄₀	SI ₄₀
Absorbția apei, Categorie/%		-	-	-	WA ₂₄₂	4,3	4,5
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		-	-	F ₄	F ₄	F ₁	F ₁
Densitatea în vrac în stare uscată, kg/m ³		1,062	1,215	1,235	1,223	1,235	1,265

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.02.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.

