



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN. CHISINAU, STR. UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnico-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

**POST DE REGLARE A PRESIUNII GAZELOR
CU DOUA REGULATORE DE REGLARE A PRESIUNII
RG/2MBZ DN40**

PAȘAPORT Nr 5/2023

CHIȘINĂU

2023





GAZ.COM

N. CHISINAU, STR. UZINELOR 11/1

069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnic-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

E A PRESIUNII GAZELOR
RE DE REGLARE A PRESIUNII
MBZ DN40

ORT Nr 5/2023

CHIȘINĂU

2023



SM EN ISO/CEI 17020:2013
LVM-003

Certificat de desemnare:
P-0042/2023

Valabil până la: 20.09.2026

T 846886

MINISTERUL ECONOMIEI
AL REPUBLICII MOLDOVA

"TEHLAB SERVICE" SRL

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 39-20339

Manometru



SM EN ISO/CEI 17020:2013
LVM-003

Certificat de desemnare:
P-0042/2023

Valabil până la: 20.09.2026

T 846905

MINISTERUL ECONOMIEI
AL REPUBLICII MOLDOVA

"TEHLAB SERVICE" SRL



SM EN ISO/CEI 17020:2013
LVM-003

Certificat de desemnare:
P-0042/2023

Valabil până la: 20.09.2026

T 846882

MINISTERUL ECONOMIEI
AL REPUBLICII MOLDOVA

"TEHLAB SERVICE" SRL

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 39-20335

Mijloc de măsurare: Manometru

MT-100, nr. 2210787, FEDERATIA RUSA

(numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant: Invent-In SRL

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform NML 04-02:2022 și în baza rezultatelor

(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate 1,5

Data eliberării: " 05" mai 20 23

Valabil până la: " 05" mai 20 24

Șeful
laboratorului metrologic

S. Novenco

(semnătură)

S. Novenco

(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog

(semnătură)

M. Țurcanu

(prenumele, numele)

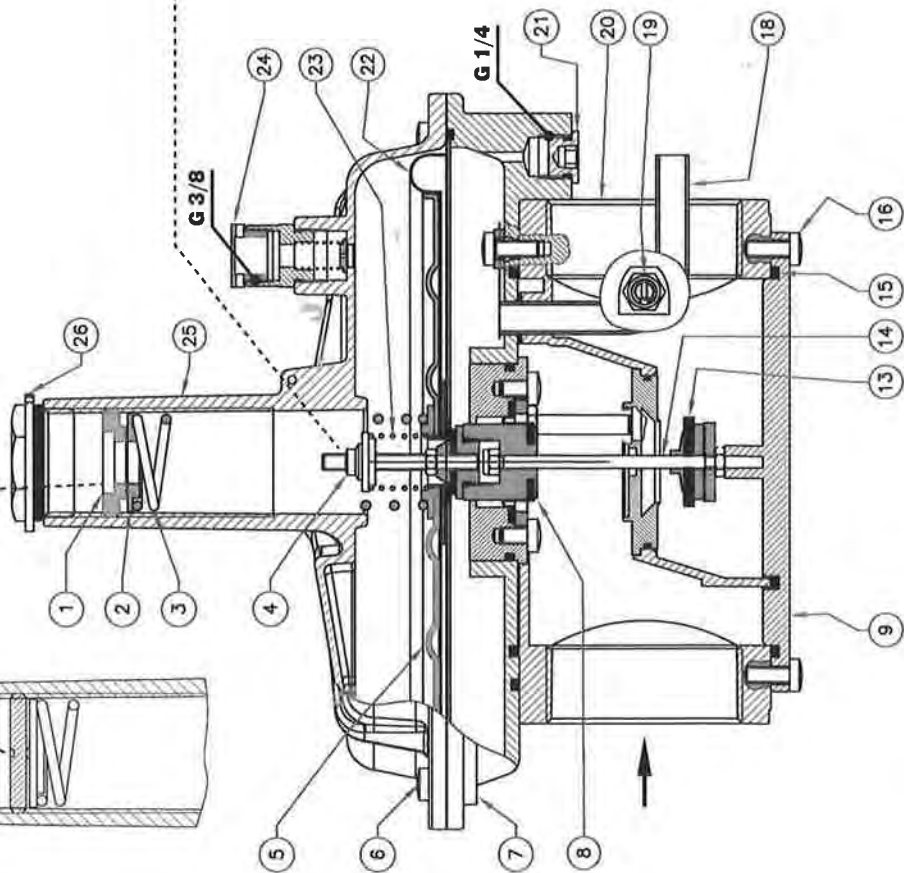
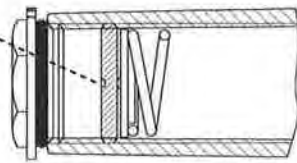
Locul marcajului de
verificare metrologică



Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare.
Duplicat nu se eliberează

RG/2MCS - RG/2MBZ		
● Utensile necessario per taratura ... / Required tool for setting Pa Outil nécessaire pour régler Pa / Herramienta requerida para calibración de Pa	●	
Pa Range (mbar)	con sfioro / with relief avec évacuation / con alivio	senza sfioro / without relief sans évacuation / sin alivio
10 ÷ 22		
17 ÷ 32		
32 ÷ 60		
50 ÷ 95		
85 ÷ 180		
150 ÷ 350*		
300 ÷ 500*		
500 ÷ 800*		

* = versioni con membrana rinforzata = versions with reinforced diaphragm
* = versions avec membrane renforcée = versiones con membrana reforzada



2.0 - TECHNICAL DATA

- Use
 - non-aggressive gases of the three families (dry gases)
 - -20 ÷ +60°C
 - 0.5 bar
 - 5 bar
 - 5 bar
 - < 1 s
 - AC=10 - (Pa ± 10%)
 - AG=10
 - SG=30
 - tested according to the indications in EN 334
 - G 3/8
 - Group 2 (according to EN 13611)
 - (DN 32 - DN 40 - DN 50) according to EN 10226
 - (DN 32 FL - DN 40 FL - DN 50 FL) ISO 7005 / EN 1092-1
 - on request
 - PED Directive 2014/68/EU - ATEX Directive 2014/34/EU
- Ambient temperature (TS)
- Minimum operating pressure
- Max operating pressure
- Allowable pressure PS
- Safety lock closing time
- Accuracy class
- Overpressure shut off accuracy unit
- Closing pressure class
- Relief valve
- Connecting the vent
- Mechanical strength
- Rp threaded connections
- Flanged connections that can couple with PN 16 flanges
- NPT threaded or ANSI 150 flanged connections
- In compliance with

2.1 - MODEL IDENTIFICATION (for configurations see page 45 - 50)

RG/2MCS: Pressure regulator - without safety shut-offs

RG/2MBZ: Pressure regulator - with safety shut-offs

3.0 - COMMISSIONING THE DEVICE



3.1 - OPERATIONS PRIOR TO INSTALLATION

- It is necessary to close the gas upstream of the device prior to installation;
- Make sure that the line pressure **DOES NOT EXCEED** the maximum pressure declared on the product label;
- Protective caps (if any) must be removed prior to installation;
- The pipes and inside of the device must be clear of any foreign bodies;

• IMPORTANT:

- to avoid possible pumping and/or disturbances in the gas flow, a straight pipe section equal to at least 5 DN must be installed (downstream of the regulator);
- install manual gas closing devices (e.g. ball valves) upstream and downstream of the regulator to protect it from any pipe leak test;
- do consider that if the regulator is equipped with a relief valve, the latter is suitable for small quantities of gas to be discharged and **CANNOT** replace the relief valve installed separately as a specific device;

If the device is threaded:

make sure that the pipe thread is not too long, to prevent damaging the body of the r e when screwing it on;

If the device is flanged:

- make sure the inlet and outlet counter-flanges are perfectly coaxial and parallel in order to prevent unnecessary mechanical stress to the body. Also calculate the space to insert the seal gasket;
- With regard to tightening operations, equip yourself with one or two calibrated torque wrenches or other controlled locking tools;

• With outdoor installation, it is advisable to install a protective roof to prevent rain from oxidising or damaging parts of the device.



- According to the plant geometry, check the risk of an explosive mixture arising inside the piping;
- If the regulator is installed near other devices or as part of an assembly, compatibility between the regulator and these devices must be evaluated beforehand;
- Provide protection against impact or accidental contact if the device is accessible to unqualified personnel.



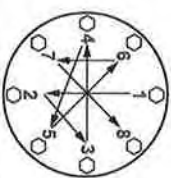
3.2 - INSTALLATION (see examples in 3.4)

Threaded devices:

- Assemble the device by screwing it, with the due seals, onto the plant with pipes and/or fittings whose threads are consistent with the connection being attached;
- Do not use the neck of the top cover (25) as a lever to help you screw it on, but only use the specific tool;
- The arrow, shown on the body (20) of the device, needs to be pointing towards the application;

Flanged devices:

- Assemble the device by flanging it, with the due seals, onto the plant with pipes whose flanges are consistent with the connection being attached. The gaskets must be free from defects and must be centred between the flanges;
- If, after installing the gaskets, there is still an excessive space in between, do not try to reduce the said gap by excessively tightening the bolts of the device;
- The arrow, shown on the body (20) of the device, needs to be pointing towards the application;
- Insert the relative washers inside the bolts in order to prevent damage to the flanges during tightening;
- When tightening, be careful not to "pinch" or damage the gasket;
- Tighten the nuts or bolts gradually, in a "cross" pattern (see the example alongside);
- Tighten them, first by 30%, then by 60% and finally 100% of the maximum torque (see the example alongside, according to EN 13611);
- Tighten each nut and bolt again clockwise at least once, until the maximum torque has been achieved uniformly;



Diameter	DN 32	DN 40	DN 50
Max. torque (N.m)	50	50	50

Common procedures (threaded and flanged devices):

- The regulator is normally positioned before the application. Previously evaluate the possibility of installing the regulator as shown in the installation example in 3.4;
- It can be installed in any position even if the installation shown in 3.4 (installation examples) is preferred. A pressure outlet (19) can be found outside the regulator, downstream from it, to control the regulation pressure (Pa);
- It is necessary to connect the pulse outlet with a G 1/4 fitting downstream of the regulator (see installation examples). To do so, remove the cap (21);
- Drain the relief valve (if any) outwards (as shown in 3.4) by removing the dust cap (24);
- It is always recommended to install a compensation joint;
- During installation, avoid debris or metal residues from getting into the device;
- To guarantee mechanical tension-free assembly, we recommend using compensating joints, which also adjust to the pipe's thermal expansion;
- If the device is to be installed in a ramp, it is the installer's responsibility to provide suitable supports or correctly sized supports, to properly hold and secure the assembly. Never, for any reason whatsoever, leave the weight of the ramp only on the connections (threaded or flanged) of the individual devices;
- In any case, after installation check the tightness of the system, without subjecting the diaphragm of the regulator (therefore, the downstream pipe section) to a pressure higher than 300 mbar (valid only for versions with standard working diaphragm). For versions with reinforced diaphragm, check the tightness with a pressure equal to 1.5 times the regulator setting pressure.

Tabella 1 - Table 1 - Tableau 1 - Tabla 1

PORTATE REGULATORI / C...ACTIES OF REGULATORS / DÉBIT DES RÉGULATEURS / CAUDAL DE LOS REGULADORES

(Nm³/h) Gas naturale - Natural Gas - Gaz naturel - Gas natural

Modello Model Modèle Modelo	Pa (mbar)	Pressione di ingresso - Inlet Pressure - Pression d'entrée - Presión de entrada					
		0,5 bar	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar
DN 32	20	270	430	450	450	450	450
	30	270	430	510	510	510	510
	50	270	410	600	620	620	620
	100	250	400	650	740	740	740
	200	190	320	550	740	860	860
	300	190	370	650	890	940	940
	400	110	270	700	930	1100	1100
	600	-	260	680	970	1200	1200
	800	-	230	620	960	1260	1300
	20	270	430	690	700	700	700
DN 40	30	270	430	690	700	700	700
	50	270	430	700	860	870	890
	100	260	420	690	950	1050	1070
	200	200	340	600	850	1020	1170
	300	190	380	670	940	1160	1380
	400	115	270	740	970	1260	1500
	600	-	260	680	970	1280	1500
	800	-	240	620	960	1260	1500
	20	300	460	750	990	1290	1500
	30	300	460	750	1000	1300	1500
DN 50	50	300	460	750	1000	1300	1500
	100	280	450	740	1000	1300	1500
	200	220	370	660	930	1160	1410
	300	210	390	700	960	1250	1500
	400	124	320	620	960	1270	1600
	600	-	290	680	1000	1300	1580
	800	-	240	650	990	1280	1570
	20	300	470	760	1000	1300	1500
	30	300	470	760	1000	1300	1500
	50	300	470	760	1000	1300	1500
DN 50	100	280	460	750	1010	1300	1500
	200	240	410	710	970	1100	1410
	300	220	420	730	990	1300	1500
	tubo uscita DN 80 outlet DN 80 pipe						
	tubo avai DN 80 tubería de aguas abajo DN 80						
	400	146	360	630	1020	1310	1600
	600	-	315	690	1020	1310	1600
800	-	240	650	990	1280	1570	

Dati ricavati CON L'UTILIZZO del tubetto sensore esterno.

Data obtained USING the external sensor tube.

Données obtenues AVEC L'UTILISATION du tube capteur extérieur.

Datos obtenidos USANDO el tubo sensor externo.

Aria - Air - Air - Aire
Gas naturale - Natural Gas - Gaz naturel - Gas natural
Gas di città - Town gas - Gaz de ville - Gas de ciudad
GPL - LPG - Gaz de pétrole liquéfié - Gas líquido

= 0,806

= 1

= 1,177

= 0,62

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Основным элементом ШГРП является регулятор давления газа **RG/2MBZ**, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне, автоматическое отключение подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых значений.

1.2. Помимо регулятора давления ШГРП имеет запорную арматуру, фильтр, газовые краны для подключения манометров на входе, сбросные свечи.

2. МОЛНИЕЗАЩИТА

2.1. ШГРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

2.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты решает проектная организация.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать таблице:

Обозначение документа	Наименование изделия	Количество	Примечание
RG/2MBZ	Шкафной газорегуляторный пункт с регулятором давления газа RG/2MBZ	1	В сборе
В том числе:	Краны шаровые Д-50	4	
	Фильтр газовый фланцевый Д-50	2	
	Регулятор давления газа RG/2MBZ	2	
	Краны шаровые муфтовые Д-15 (3-х ходовой)	3	
	Краны шаровые муфтовые Д-20	2	
	Краны шаровые муфтовые Д-15	6	
	Манометры	3	
	Шкаф металлический	1	
RG/2MBZ	Паспорт	1	

Примечание: ШГРП поставляется с манометрами.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. ШГРП состоит из обвязки с предохранительной, регулирующей и запорной арматурой размещенной в металлическом шкафу. Для удобства обслуживания в шкафу имеются двери.



4.2. Технологическое газовое оборудование ШГРП соответствует согласно приложенной схеме. 4.3. Для измерения входного и выходного давлений газа предназначены манометры, которые присоединяются к входному и выходному газопроводу через трехходовые краны.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. ШГРП соответствует разработанной проектной документации, "Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale", 552 din 12.07.2017.

5.2. Наладку и пуск газа в ШГРП должно производить организация поставщик газа.

5.3. При пуске в работу ШГРП проверить все соединения на герметичность.

5.4. При испытании и пуске в работу ШГРП запорная арматура должна открываться медленно и плавно.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

6.1. Размещение и монтаж ШГРП должно производиться согласно проекта и в соответствии с требованием "Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale", 552 din 12.07.2017.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

7.1. После монтажа ШГРП испытать на прочность и герметичность согласно "Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale", 552 din 12.07.2017. (при более 6-ти месяцев со дня заводских испытаниях).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Для ввода в эксплуатацию ШГРП необходимо выполнить следующие работы:

- Произвести осмотр технологического оборудования, запорной арматуры и КИП.
- Закрыть все запорные устройства и краны.
- Медленно открыть краны до и после регулятора давления газа.
- Медленно открыть кран перед манометром.
- Настроить выходное давление регулятора проектному давлению и заданному режиму ШГРП.
- Настроить давление срабатывания сбросного клапана на заданные режимы.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. В процессе эксплуатации запорное, регулирующее и предохранительное оборудование должно подвергаться периодическому осмотру и проверке на соответствие настройки, требованиям паспорта на данные виды оборудования.

9.2. Периодически, но не реже одного раза в месяц, все соединения должны быть проверены на герметичность.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность, внешнее появление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. Утечки газа через фланцевые или резьбовые соединения.	Ослабла затяжка болтов или контргайки, порвалась прокладка	Подтянуть болты или контргайку, заменить прокладку
2. Давление газа на выходе резко повышается или понижается.	Не работает регулятор	Устранить неисправность регулятора (согласно паспорта)



11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШГРП НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

11.1. **19.05.2023** произведено испытание оборудования ШГРП на герметичность:

- высокая сторона давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
- средняя сторона давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.

Падение давления в пределах допускаемых NCM G 05.01-2014.

11.2 Утечки и дефекты при внешнем осмотре всех соединений не обнаружены.



IGOR Pogreban

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

14.1. **RG/2MBZ** порядковый номер 5/2023 соответствует проекту годным к эксплуатации.

14.2. Дата изготовления 18.05. 2023.



IGOR Pogreban.

15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

15.1. SRL "CAMELROBER", гарантирует соответствие ШГРП **RG/2MBZ** с требованиями проекта, при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

15.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 мес. со дня приобретения.

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Паспорт **RG/2MBZ**
2. Копии сертификатов на материалы
3. Копия удостоверения сварщика.





"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@ctsic.md, office@ctsic.md



Olae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

Denumirea întreprinderii:	SRL "Camelrober"
IDNO:	1019600013894
Adresa juridică	s.Bănești r-nul Telenești
Sediul:	mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1
Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012	Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$
Temei legal pentru expertiză:	Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020
Informații despre organismul de inspecție:	SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166
Informații despre expert:	A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză.

În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație

- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a

REPUBLICA MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBĂSTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor la domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности




Emis: Deținând în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea obiectelor industriale periculoase:
Выдан: осуществляя работу № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности объектов промышленного назначения, ему (ей):

Pîrgari Andrei
(numele, prenumele)

SRL "Polimer" Gar Conducute
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность:

electrotudor la sudarea manuală
Person: PA

Cod (CORM006-14) 7412 06

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

28 octombrie 2021

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisiul este valabil până la
Разрешение годно до

28 octombrie 22

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

Belous Andrei
(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

Coșmicioan R. L.S.

Permisi de exercitare Nr. 2258-21
Разрешение на допуск №

Nume, prenume
Фамилия, Имя Pîrgari Andrei

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

23 09 2022

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisiul este valabil până la
Разрешение годно до

23

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

Belous Andrei
(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

Coșmicioan R. L.S.

Permisi de exercitare Nr. _____
Разрешение на допуск №

Nume, prenume
Фамилия, Имя _____

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisiul este valabil până la
Разрешение годно до

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

_____ (numele, prenumele) L.S.

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

_____ (numele, prenumele) L.S.



PROTOCOL DE CONTROL AL ÎMBINĂRILOR SUDATE PRIN METODA RADIOGRAFICĂ

№ 461/1 din « 13 » Aprilie 2022

A fost executat controlul îmbinărilor sudate a conductei de presiune medie
care se află pe adresa or. Chisinau SRL. Invent-IN RDG-50

(strada, legăturii de la începutul și sfârșitul pichetului)

Conducta de GAZ a fost sudată cu sudură EM din țevi cu diametrul: Exterior 57 mm, grosimea peretelui 3,5 mm

Rezultatele controlului

[illegible]

Sef de laborator [Signature] V.Moraru Defectoscopist [Signature] V.Moraru



PROTOCOLUL ÎNCERCĂRILOR MECANICE AL ÎMBINĂRILOR SUDATE

Nr 473/2 din «03» Aprilie 2023

Au fost executate încercări a sudurii prin metoda E/M din țevi

după STAS 10705-80 marca oțelului sau (PE) 3PS cu diametrul:

exterior 57 mm, grosimea peretelui 3.5 mm, de sudorul Pirgari Andrei

care are stigma P

adresa

CORDOANE PROBE

(stradaden reperare a pichetelor inițial și final)

în perioada de la _____ pînă la _____

Rezultatele controlului

Nr	Dimensiunile mostrelor pînă la încercare			Rezultatele încercărilor					Evaluare a sudurii (admis/ne admis)
	Grosimea (diametrul), mm	Lățimea (grosimea), mm	Aria secțiunii transversale, mm ²	La extensiune			La strivire	La încovoire	
				Sarcina de deteriorare, kg/mm ²	Limita de rezistență, kg/mm ²	Locul deteriorării (pe sudură) sau pe metalul de bază	Dimensiunea spațiului dintre pereți pînă la apariția primei fisuri, mm	Ungiul de încovoire, grade	
1	20	3.5	70	2920	41.7	BAZA	-//-	120	Admis
2	20	3.5	70	2960	42.3	BAZA	-//-	120	Admis

Șef de laborator

V.Moraru

Defectoscopist

V.Moraru





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 49210-22**

Data emiterii **18 mai 2022**

Valabil până la **18 mai 2023**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții),
lot total 4261 unit. conform invoice nr.3286 din 05.04.2021, nr.4373 din 29.04.2021,
nr.449 din 14.01.2022,
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Ion Inculeț, 43

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008, p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ГАНДИ ПЛЮС" ІП (FURNIZOR)
61152, or. Haricov, str. Gvardețev-Șironințev, 1-A, Ucraina
țara de origine - Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

ANTOVAL GAZ SERVICE SRL
RM, mun. Chișinău, str. Cetatea Albă, 17

Codul IDNO
1002600025970

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/135 din 13.05.2022.
Raportului de încercări nr. 210-22C din 18.05.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airm" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/030-ev din 18.05.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 49210-22 din 18.05.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot
1	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune înaltă	DN15	384
		DN20	250
		DN25	150
		DN32	6
		DN40	2
		DN50	2
2	Robinet cu bilă pentru gaze, presiune joasă	DN15	1220
		DN20	1015
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
		DN65	4
3	Robinet cu bilă pentru apă, cu mufă, presiune joasă	DN100	2
		DN15	20
		DN20	238
		DN25	250
		DN32	4
		DN40	4
		DN50	2
4	Ventil cu mufă	DN65	32
		DN100	16
		DN15	100
		DN20	100
		DN25	50
		DN32	50
	Lot total	DN40	50
		DN50	50
			4261 unit

nr. 003058

nr.

Conducătorul
organismului de certificare

Serie



Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSR} MD 015 11A 47099-20

Data emiterii 24 ianuarie 2020

Valabil până la 24 ianuarie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Electrozi înveliți din metal pentru sudarea manuală cu arc electric a oțelului,
mărcile comerciale: SUPERTIT FIN, SUPERBAZ, SUPRANOX 308L, STARINOX 308L
cu gama de diametre de la 2mm până la 5mm;
clasificarea - conform anexei (4 poziții);
producție fabricată în serie

Codul NC MD
8311

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 9466-75

PRODUCĂTOR

DUCTIL SA

România, jud. Buzău, or. Buzău, str. Alea Industriilor, 1-1 Bis

Codul țării
RO

CLIENT

DUCTIL SA

România, jud. Buzău, or. Buzău, str. Alea Industriilor, 1-1 Bis

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportul de evaluare a controlului producției în fabrica nr. 333 din 20.01.2020.
Raportul de evaluare nr.6/004-ev din 24.01.2020.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 2+.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05779



Conducătorul
organismului de certificare

N. Manolov

Nicolai Manolov



În atenția antreprenorilor și organelor de control.
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 47099-20

din 24.01.2020

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Marca comercială	Clasificarea
1	SUPERTIT FIN	EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12
2	SUPERBAZ	EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5
3	SUPRANOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
4	STARINOX 308L	EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12

Seria A Nr. 02285



Conducătorul
Organismului de certificare

N. Ilie
Nicolai Manolov



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 48417-21

Data emiterii 23 iunie 2021

Valabil până la 23 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
sediu central: mun. Chișinău, str. Meleștiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Tapete tip "ПСК-50H/5" - 6 unit., tip "КПС-20H" - 24 unit.,
lotul total - 30 unit., conform invoice nr. 311 din 01.06.2021,
păstrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1).

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

SM GOST 5761:2008 p.6.3, p.6.9.12

PRODUCĂTOR

"IP Kulikov A.V.", Federația Rusă

FURNIZOR

"ПКФ МОХАРХ" SRL

410031, or. Saratov, str. Moskovskaia, 55, Federația Rusă

Codul țării
RU

CLIENT

CAMELROBER SRL

RM, r-nul Telenești, s. Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0468 din 14.06.2021.

Raportului de încercări nr. 306-21C din 22.06.2021,

eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.

Raportului de evaluare nr. 6/082-ev din 22.06.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.

Seria C nr. 005754



Conducătorul organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

*Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 49639-23

Data emiterii

05 aprilie 2023

Valabil până la

05 aprilie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: robinete cu bilă din oțel;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
lot total - 153 buc. conform invoice nr. 1589 din 28.02.2023;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM GOST 21345:2008 p.5.1.4.2, p.5.1.4.17, p.5.1.4.22

PRODUCĂTOR

"ОЛБРИЗЦЕПВИС" SRL
02093, or. Kiev, str. Iurii Litvinskii, 59, Ucraina

Codul țării
UA

CLIENT

INVENT-IN SRL
RM, mun. Chișinău, bd. Dimitrie Cantemir, 3, of. 11

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/070 din 30.03.2023.
Raportului de încercări nr. 188-23C din 04.04.2023,
eliberat de LI "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LI-016.
Raportului de evaluare nr. 6/021-ev din 05.04.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006580



Angela Postolache

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

IN-GAZ

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13L 49639-23 din 05.04.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni	Lot, buc.
1	Robinet din otel cu bilă, cu flanse, model 11c52n PN16	DN 20/15	5
		DN 25/20	5
		DN 25/25	30
		DN 32/25	5
		DN 40/32	5
		DN 50/40	5
		DN 65/50	5
		DN 80/65	20
		DN 80/80	10
		DN 100/80	20
		DN 100/100	10
2	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN40	DN 20/15	2
		DN 25/20	2
		DN 32/25	2
		DN 40/32	2
		DN 50/40	2
		DN 65/50	2
3	Robinet din otel cu bilă, sudabil, model 11c31n PN25	DN 80/65	2
		DN 100/80	2
		DN 150/125	4
4	Robinet din otel cu bilă, cu flanse, model 11c33n PN16	DN 150/125	10
		DN 200/150	3
	Lot total:		153buc.

nr. 003295
Seria

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

IN-GAZ



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-3158 от 24.08.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %										Chemical steel composition							
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
100385	6	25	1	25	15	2	1	1	1	8			3	1	8		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Tehnnical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюсцовывание Flattening test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend-over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondestructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроиспытание Hydro-testing %
		Предел текучес. Yield strength КГ/мм2	Предел прочн. Tensile strength КГ/мм2	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperatur T. °C	Работа удара Activity of impact KV 150/J					
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So, %							
1	100385	39,50	45,50		36,00			Выд.	Выд.		100	15

Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

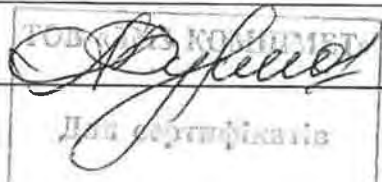
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions are permitted:

3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

	Подпись эксперта Signature expert	
	Штамп эксперта Stamp expert	





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 16L 49381-22

Data emiterii

29 august 2022

Valabil până la

29 august 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune, marca comercială MADAS,
modelele, numerele de uzină - conform anexei (2 poziții),
lotul total - 74 unit. conform invoice nr.232 E din 09.08.2022,
păstrarea: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

anexa nr.1 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune
(HG RM nr.1333 din 14.12.2016)

PRODUCĂTOR

MADAS SRL

37045, S. Pietro di Legnago (Verona), Via Moratetello, 5/6/7 - Z.A.I., Italia

Codul țării
IT

CLIENT

CAMELROBER SRL

RM, r-nul Telenești, s.Bănești

Codul IDNO

1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 2/296 din 25.08.2022.

Certificatului de conformitate nr. PED/0497/007/02 din 28.05.2020,

certificatului de examinare de tip - tip de proiect nr. PED/0497/007-1/03 din 28.05.2020,
eliberate de CSI S.p.A (NB 0497).

Raportului de evaluare nr. 2/095-ev din 29.08.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ

Certificatul este eliberat în baza recunoașterii rezultatelor activităților de evaluare a conformității.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 06802



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Angela Postolache



*În atenția întreprinderilor și agenților de control:
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*



0446061
OCP_{GSP} CTSIC



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALA SI CERTIFICARE SRL

RG/2MBZ

2600001

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 16L 49381-22

Data emiterii 29 august 2022

Valabil până la 29 august 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștii, 22/A, tel.: 022208156, 022208186.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CA PRODUSELE IDENTIFICATE ASIFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune, marca comercială: MADAS,
modelele, numerele de uzină - conform anexei (2 poziții),
lotul total - 74 unit. conform invoice nr. 232-E din 09/08/2022,
păstrarea: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1.

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

anexa nr.1 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune
(HG RM nr.1333 din 14.12.2016)

PRODUCĂTOR

MADAS SRL
37045, S. Pietro di Legnago (Verona), Via Moratetello, 5/6/7 - Z.A.T., Italia

Codul țării
IT

CLIENT

CAMELROBER SRL
RM. r-nul Telenesti, s. Banesti

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 2/296 din 25.08.2022,
Certificatului de conformitate nr. PED/0497/007/02 din 28.05.2020,
certificatului de examinare de tip - tip de proiect nr. PED/0497/007-1/03 din 28.05.2020,
eliberate de CSI S.p.A (NB 0497),
Raportului de evaluare nr. 2/095-ev din 29.08.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat în baza recunoașterii rezultatelor activităților de evaluare a conformității.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 06802



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Angela Postolache



În atenția întreprinzătorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în mod stabilizat de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



0446060

OCP-GSP-CTSI

RG/2MBZ

Nr. 00001

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 16L 49381-22

Data emiterii

29 august 2022

Valabil până la

29 august 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune, marca comercială MADAS,
modelele, numerele de uzină - conform anexei (2 poziții),
lotul total - 74 unit. conform invoice nr. 232 E din 09.08.2022,
păstrarea: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1

Codul NC MD
8481**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**

anexa nr. 1 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune
(HG RM nr. 1333 din 14.12.2016)

PRODUCĂTOR

MADAS SRL

37045, S. Pietro di Legnago (Verona), Via Moratetello, 5/6/7 - Z.A.I., Italia

Codul țării
IT**CLIENT**

CAMELROBER SRL

RM, r-nul Telenesti, s. Bănești

Codul IDNO
1019600013894**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 2/296 din 25.08.2022,
Certificatului de conformitate nr. PED/0497/007/02 din 28.05.2020,
certificatului de examinare de tip - tip de proiect nr. PED/0497/007-1/03 din 28.05.2020,
eliberate de CSI S.p.A (NB 0497),
Raportului de evaluare nr. 2/095-ev din 29.08.2022.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat în baza recunoașterii rezultatelor activităților de evaluare a conformității.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 06802

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția întreprinzătorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în mod stabil de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 16L 49381-22 din 29.08.2022

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Modele	Numere de uzină				
1	FRG/2MBZ 50unit	16813/00001	16813/00011	16813/00021	16813/00031	16813/00041
		16813/00002	16813/00012	16813/00022	16813/00032	16813/00042
		16813/00003	16813/00013	16813/00023	16813/00033	16813/00043
		16813/00004	16813/00014	16813/00024	16813/00034	16813/00043
		16813/00005	16813/00015	16813/00025	16813/00035	16813/00045
		16813/00006	16813/00016	16813/00026	16813/00036	16813/00046
		16813/00007	16813/00017	16813/00027	16813/00037	16813/00047
		16813/00008	16813/00018	16813/00028	16813/00038	16813/00048
		16813/00009	16813/00019	16813/00029	16813/00039	16813/00049
		16813/00010	16813/00020	16813/00030	16813/00040	16813/00050
2	RG/2MBZ 24unit	15515/00001	15515/00006	15515/00011	15515/00016	15515/00021
		15515/00002	15515/00007	15515/00012	15515/00017	15515/00022
		15515/00003	15515/00008	15515/00013	15515/00018	15515/00023
		15515/00004	15515/00009	15515/00014	15515/00019	15515/00024
		15515/00005	15515/00010	15515/00015	15515/00020	-

Lot total: 74unit.

IN-GAZ

Seria AN 03219



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate