

Дата:	07.09.2021 г.
Вагон/Автомобиль:	A 134 СУ 62
НПД:	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-5) ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (6-10)

Грузополучатель:	«ЭЛЕКТРОУГЛИ» АО «Металлоторг» филиал №14 г. Электроугли, Ногинский район
Наименование продукции:	Прокат горячекатаный
И-10	

Характеристики партий

№ п/п	№ п/п плавки	Марка стали	Класс прочност-ти	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состо-яние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Катего-рия по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кризисны	Шерохо-ватость, мкм	Гр.назнач. по плав. анализу	коли-чество	вес нетто, т
					Размер попер. сечения	Длина										
1-2	Ваказ: 2021362201 (60)	45	1	штр	17,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV	IV	IV	2	4,069		
3-5	Ваказ: 2021362201 (70)	45	1	штр	24,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV	IV	IV	3	6,231		
6-10	Ваказ: 2021362201 (100)	20	1	Круг	12,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV	IV	IV	5	10,296		
ИТОГО:																
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)																
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1-2(*)	0,43	0,52	0,20	0,007	0,009	0,08	0,12	0,23	0,007	0,010	0,556
3-5(*)	0,43	0,53	0,18	0,010	0,010	0,10	0,11	0,25	0,008	0,009	0,575
6-10	0,19	0,40	0,21	0,007	0,005	0,11	0,16	0,23	0,007	0,010	0,316

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
1-2	410,00	663,00	24,70	43,00	9
3-5	412,00	622,00	21,90	43,00	860С Воздух
6-10	319,00	471,00	37,80	66,80	860С Воздух 900С Воздух

