

Общество с ограниченной ответственностью
«Челябинский завод нефтегазового оборудования»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ

Кран шаровой муфтовый
11627п

Рн 1,6 – 4,0 Мпа (16 - 40 кгс/см²)

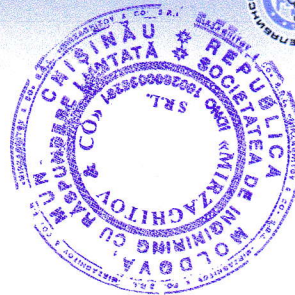
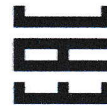
ООО «Челябинский завод нефтегазового оборудования»

Адрес: 454006, Россия, Г. ЧЕЛЯБИНСК

ул. Российская д 8 «б» офис 1

E-mail: info.chzno@mail.ru

Сайт: www.chzngo.ru



ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование изделия	Кран шаровой муфтовый
Обозначение	11627п
Изготовитель	ООО «ЧЗНО»
Декларация о соответствии	ТР/ТС 010/2011
Декларация о соответствии	ТР/ТС 032/2011
Сертификат соответствия	ГОСТ Р
Технические условия	3700-001-91353141-2015

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прочностной Dn, мм	15, 20, 25, 32, 40, 50
Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см²)	1,6(16) – 4,0 (40)
Температура рабочей среды, °С	От -60 до +50
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150-69
Материал корпуса	Латунь ЛЦ40Сд по ГОСТ 17711-93.
Материал уплотнения в затворе	Фторопласт Ф-4
Герметичность в затворе	По классу «А» ГОСТ 9544
Рабочая среда	Газ
Направление подачи среды	любое
Установочное положение на трубопроводе	Любое
Присоединение к трубопроводу	муфтовое резьбовое
Тип управления	Ручной
Средний срок службы, лет, не менее	10
Средний ресурс, циклов, не менее	6000
Гарантийная наработка, циклов, не менее	2000

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	A	D, мм	B, мм	H, мм	C, мм	L, мм	Вес, г
15	1/2"	13,0	85	49	12	49	150
20	3/4"	17,5		52		54	220
25	1"	22,5	100	62	13	60	390
32	1 1/4"	29,0		66		76	550
40	1 1/2"	36,0	137	75	18	89	840
50	2"	46,0		83		101	1340

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой муфтовый 11627п DN 20 PN16-40
Паспорт на партию 15 штук

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Кран шаровой муфтовый 11627п DN 20 PN 16-40 соответствует
ТУ 3700-001-91353141-2015 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

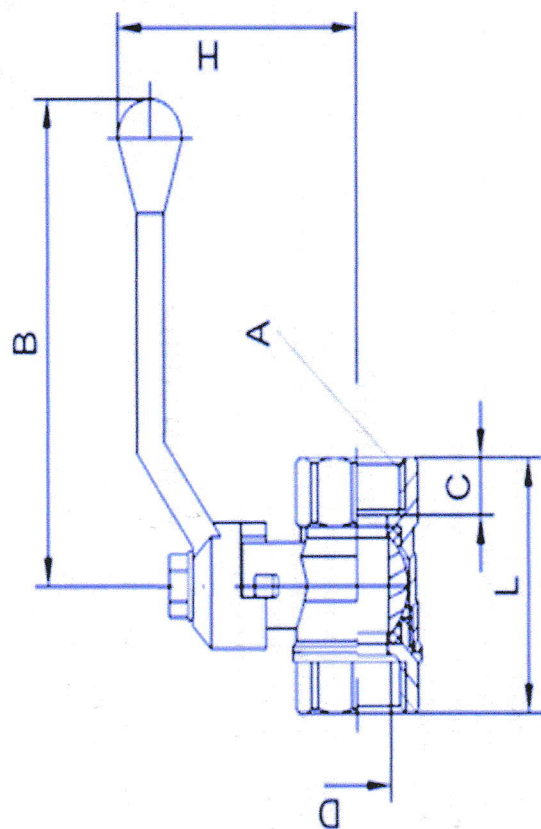
Отметка ОТК

М.П.



ЧЕРТЕЖ

Дата установ- ки	Где установ- лено	Дата снятия	Наработка с начала эксплуатации	после последнего ремонта	Причина снятия	Подпись лица, производив- шего установку (снятие)



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Краны должны устанавливаться : а трубопроводах в местах, доступных для проведения работ обслуживающим персоналом, на высоте не более 1,6 м от уровня пола. При расположении кранов на высоте более 1,6 м следует предусматривать специальные площадки и лестницы для проведения их осмотра при эксплуатации.

В местах установки кранов массой более 50 кг должны быть предусмотрены стационарные или переносные подъёмные приспособления.

ПОДГОТОВКА КРАНА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Внешний осмотр крана. Получив груз от Изготовителя, осмотреть упаковку и убедиться в отсутствии её повреждений.

При наличии повреждений упаковки составить акт в установленном порядке и обратиться с рекламацией в транспортную организацию.

Вскрыть упаковку, проверить комплектность поставки в соответствии с данным ПС. Освободить кран от бумаги, вынуть заглушки из патрубков крана.

Осмотреть кран и убедиться в отсутствии внешних повреждений. При наличии повреждений или разукomплектованности крана обратиться к И.З.Д.З.В.И.С.О.

Меры безопасности при установке и использовании крыла по назначению

Установка крана на трубопроводе и его снятие, а также регулировка и ремонт должны проводиться при отсутствии потока рабочей среды в трубопроводе.

Шаровой кран должен применяться в строгом соответствии с его назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации, характеристик и возможностей.



Краны должны быть надежно закреплены на трубопроводе и пропуск жидкости во внешнюю среду не допускается.

При подсоединении пневматической линии к пневмоприводу необходимо руководствоваться инструкцией по эксплуатации "Пневмопривод поворотный лопастной ППЛ".

При подсоединении напряжения к электроприводу руководствоваться техническим описанием "Электропривод неполноповоротный техническое описание ТЭ 303343.002 ТО". Все работы, связанные с регулировкой, ремонтом кранов, должны проводиться при отключенном приводе и отсутствии рабочей среды в трубопроводе.

При установке на открытом воздухе электроприводы должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков.

Элементы кондукторных устройств, входящих в состав электропривода, находящиеся под напряжением и доступные для прикосновения, должны быть ограждены или изолированы. Краны, имеющие устройства для заземления, должны быть надежно заземлены.

Для обеспечения безопасной работы кранов с электроприводом:

- запрещается производить работы всех видов по устранению дефектов, не отключив привод от сети;
- приступая к работе по разборке привода, следует убедиться, что привод отключен от сети, и на пульте управления установлена табличка "Не включать, работают люди".

Краны устанавливаются на технологическое оборудование болтовым соединением фланцев крана с фланцами технологического оборудования, приваркой патрубков к трубопроводу, штучерным присоединением или с помощью муфт.

Сварку кранов с трубопроводом проводить без их разборки и с охлаждением патрубков. При этом обеспечить защиту внутренних полостей кранов и трубопровода от попадания сварного граты и окалины.

Пробное давление при опрессовке системы не должно превышать пробное давление, установленное для кранов.

Перекрытия трубопровода краном, во избежание гидравлического удара, должно производиться со скоростью, исключающей возможность образования гидроудара.

Кран в части требований безопасности труда соответствует ГОСТ 53672. Опасных и вредных производственных факторов кран не создает.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КРАНА

Техническое обслуживание крана включает профилактические осмотры и ревизию. Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже, чем один раз в 6 месяцев.

Во время профилактических осмотров в течение гарантийного срока обслуживания необходимо производить следующие работы:

- а) очистить наружные поверхности крана от пыли и грязи;
- б) проверить отсутствие течи в соединении с трубопроводом, по корпусу и по водку, в случае обнаружения течи вызвать представителя предприятия-изготовителя.

Во время профилактических осмотров, проводимых после окончания гарантийного срока обслуживания, необходимо выполнять следующие работы:

- а) очистить наружные и внутренние поверхности крана от пыли и грязи;
- б) проверить отсутствие течи в соединении с трубопроводом, по корпусу и по водку, провести переклечение крана рукояткой 5-7 раз от упора до упора.

в) при наличии течи устранить её

Ремонтные работы производить при необходимости, в случае появления протечек по пробке, которые не удаётся устранить

Техническое обслуживание кранов должны проводить наладчики не ниже 3 разряда, имеющие навыки работы с пневматическим оборудованием и приборами, прошедшие соответствующий этим работам инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящий документ.

РЕВИЗИЯ

Ревизию необходимо проводить в объеме и в сроки определенные действующими правилами устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов ПБ 03-585-03.

Недопустимы:

- наличие механических повреждений на сферической части пробки,
 - наличие коррозионных и эрозийных раковин в проточной части крана.
- Действия персонала в случае критического отказа крана или аварии - перекрыть поступление рабочей среды в аварийный кран.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Краны должны транспортироваться в упаковке

При перевозке, погрузке, выгрузке упаковка с кранами не должна подвергаться резким ударам.

Допускается транспортирование кранов без упаковки в транспортной таре, во вспомогательных упаковочных средствах, при этом размещение кранов на транспортном средстве должно исключать возможность ударов их друг о друга, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений и повреждений.

Краны должны транспортироваться в автомобилях или любым другим видом транспорта, обеспечивающим аналогичные условия транспортирования согласно условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-69

ХРАНЕНИЕ

Краны должны храниться в упаковке, положение запорного органа (шара) «ОТКРЫТО» в сухих помещениях на полу или на стеллажах при температуре воздуха от плюс 40 до минус 50°C и относительной влажности от 80 до 98%. Окружающий воздух не должен содержать агрессивных примесей, вызывающих коррозию.

УТИЛИЗАЦИЯ

Кран не представляет опасности для жизни, людей и окружающей среды и подлежат утилизации после окончания срока службы предприятия, принятой на предприятии, его эксплуатирующем.



Общество с ограниченной ответственностью
«Челябинский завод нефтегазового оборудования»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ПАСПОРТ

Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем
30ч6бр
Рп-1,0 (10 кгс/см²)

ООО «Челябинский завод нефтегазового оборудования»
454084; Россия, Челябинская область,
г. Челябинск, ул. Восьмого марта, д 56 офис 8
E-mail: info@chzngo.ru
Сайт: www.chzno.ru



ИНФОРМАЦИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Наименование изделия	Задвижка чугунная
Обозначение	30ч6бр
Изготовитель	ООО «ЧЗНО»
Сертификат соответствия ТР/ТС 010/2011	RU C-RU.NB35.B.00946/20
Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2011	RU C-RU.NA83.B.00533/20
Технические условия	3700-001-91353141-2015

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ду250-500	50, 80, 100, 150, 200, 250*, 300*, 400*, 500*
* Ду250-500 выпускаются на давление Рн 1,0МПа (10)	
Давление рабочее Рн, МПа	1,0(10)
Давление (кгс/см ²)	до +225
Температура рабочей среды, °С	до +225
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4 по ГОСТ 15150
Герметичность в заворе	классу «D» по ГОСТ 9544
Рабочая среда	Вода, пар
Направление подачи среды	Любое
Установочное положение на трубопроводе	Любое
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое по ГОСТ 12815-80
Управление	Ручное
Средний срок службы, лет, не менее	10
Средний ресурс, циклов, не менее	2500
Средняя обработка на отказ, циклов, не менее	500

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
1. Корпус	СЧ 20
2. Крышка	СЧ 20
3. Диск	СЧ 20
4. Уплотнительные кольца	Латунь ЛС-59
5. Клин	СЧ 20
6. Сальник	СЧ 20
7. Маховик	СЧ 20
8. Гайка	СЧ 20
9. Втулка резбовая	Латунь ЛС-59
10. Шпиндель	Сталь 45
11. Прокладка	Паронит ПОН-Б
12. Сальниковые кольца	Терморасширенный гранит
13. Болт	Ст.20
14. Гайка	Ст.20
15. Болт	Ст.20
16. Гайка	Ст.20

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30ч6бр
Паспорт 1 штука на изделие.
Руководство по эксплуатации

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем 30ч6бр
Dn _____ Рн 10 соответствует ТУ 3700-001-91353141-2015 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____.

Дата выпуска _____.

Дата консервации _____.

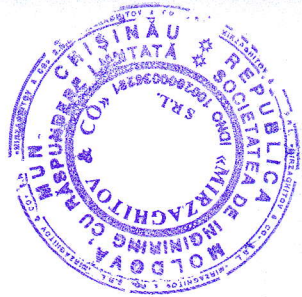
Срок консервации три года.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П.



ЧЕРТЕЖ



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

[illegible]

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ЗАДВИЖКИ

При вращении маховика получает вращение резбовая втулка, преобразующая вращательное движение в поступательное движение шпинделя и клина, тем самым открывая или закрывая проходное сечение.

На боковых поверхностях корпуса нанесена маркировка: товарный знак завода-изготовителя; давление номинальное РN, кгс/см²; проход номинальный DN, мм.

СОВЕТЫ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДВИЖКИ

К монтажу, эксплуатации и ремонту задвижек допускается персонал, обслуживающий объект, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования инструкции по эксплуатации и имеющий навык работы с арматурой.

В случае снятия задвижки с трубопровода разборка и сборка изделия должны производиться в специально оборудованном помещении. В случае разборки задвижки без снятия с трубопровода должны быть приняты меры по обеспечению чистоты рабочего места. Возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки при сборке должна быть исключена.

При монтаже арматуры в системах необходимо дополнительно руководствоваться общими техническими условиями на изготовление, приемку и монтаж систем и указаниями технических условий, разрабатываемых для каждой системы. Рабочие среды, проходящие через задвижки, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них. Задвижки обязательно открывать на полный ход. Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.063-81. Обслуживающий персонал, производящий работы по консервации и расконсервации задвижек, должен иметь индивидуальные средства защиты (очки, рукавицы, спецодежду и т.д.) соблюдать правила противопожарной безопасности.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ ЗАДВИЖКИ

Перед монтажом задвижек на трубопровод проверить: состояние упаковок, укладки задвижек и наличие эксплуатационной документации; наличие заглушек на магистральных патрубках; состояние внутренних полостей задвижек, доступных визуальному осмотру; состояние крепежных соединений; герметичность затвора, прокладочных соединений, сальника. Удаление консервационных смазок следует производить чистой ветошью, смоченной растворителем (бензин, уайт-спирит и т.п.).

При монтаже для подвески и других работ следует использовать патрубки корпуса. При монтаже запрещается использовать для подвески маховик.

Перед установкой задвижек трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.п. При установке арматуры на трубопровод необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга (деформации) фланцев арматуры.

Запрещается класть на задвижки отдельные детали, монтажный инструмент и посторонние предметы. Затяжка болтов гайками должна производиться равномерно, без перекосов.

Перед пуском системы, непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и произведена промывка систем трубопровода. В период пусконаладочных работ допускаются многократные опрессовки задвижек в составе системы, в которой они установлены.

Периодичность, продолжительность и количество опрессовок - по условиям испытаний системы, давлением не более 1,25 РN. При опрессовках запорное устройство изделия должно находиться в одном из крайних положений. Открывать и закрывать изделие при опрессовках не допускается. Порядок работы. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата). При осмотре необходимо проверить: общее состояние системы; состояние крепежных соединений; герметичность мест соединений; работоспособность задвижки.

ПЕРЕЧЕНЬ ОСОБЫХ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, требования руководства по эксплуатации и имеющий навыки работы с задвижками.

Арматура должна иметь четкую маркировку и отличительную окраску в соответствии с ГОСТ 4666. Усилия на маховике и крутящие моменты не должны превышать максимально допустимые величины.

Затягивать шпильки гайками равномерно, без перекосов и перетяжек.

Задвижки допускаются использовать в составе систем, подвергающихся в период пусконаладочных работ многократным опрессовкам не более 1,25 РN.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009. Строповку необходимо производить в соответствии с руководством по эксплуатации. Задвижка не должна испытывать нагрузок от трубопровода. При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы

Производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления в полости арматуры. Заменять набивку сальника, производить донабивку, подтяжку сальника при наличии давления в системе. Снимать арматуру с трубопровода при наличии в ней среды. Использовать арматуру в качестве опоры трубопровода, в качестве регулирующей.

ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТЫ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Снимать задвижки с трубопровода при наличии в нем рабочей среды; применять ключи большие по размеру, чем требуется и удлинитель к ключам для крепежных деталей; производить разборку задвижек при наличии давления рабочей среды в трубопроводе; использовать задвижки на параметрах; эксплуатировать задвижки при поврежденных гарантийных пломбах; задвижки, независимо от среды, рабочего давления и температуры применять на трубопроводах, подверженных вибрации; производить замену сальниковой набивки, подтяжку или подтяжку сальника при наличии давления в системе.



Общество с ограниченной ответственностью
«Челябинский завод нефтегазового оборудования»»



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
ПАСПОРТ

Клапан запорный фланцевый
15с18нж
Рн-2,5 МПа (25 кгс/см²)

ООО «Челябинский завод нефтегазового оборудования»

454084; Россия, Челябинская область,

г. Челябинск, ул. Восьмого марта, д 56 офис 8

E-mail: info@chzngo.ru

Сайт: www.chzngo.ru



ИНФОРМАЦИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Наименование изделия	Клапан запорный фланцевый
Обозначение	15c18нж
Изготовитель	ООО «ЧЗНО»
Сертификат соответствия ТР/ТС 010/2011	RU C-RU.HB35.B.00946/20
Сертификат соответствия ТР/ТС 032/2013	RU C-RU.HA83.B.00533/20
Технические условия	3700-001-91353141-2015

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Клапан запорный фланцевый 15c18нж
Прочностной Dn, мм	15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300
Давление рабочее Pn, МПа (кгс/см²)	2,5(25)
Температура рабочей среды, °C	От -40 до +425
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150-69
Герметичность в затворе	класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Рабочая среда: Вода, воздух, пар, аммиак, масло, природный газ, среды, содержащие сероводород, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, и другие среды по отношению к которым материалы, применяемые в клапанах, коррозионностойкие.
Направление подачи среды	одностороннее по маркировке на корпусе
Установочное положение на трубопроводе	управляющим органом вверх, допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое
Управление	Ручное
Средний срок службы, лет, не менее	10
Средний ресурс, циклов, не менее	3000
Средняя обработка на отказ, циклов, не менее	600

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
1. Корпус	20Л
2. Седло	20X13
3. Диск	25Л+20X13
4. Гайка диска	Сталь 35
5. Шпindel	20X13
6. Шпилька	Сталь 35
7. Прокладка	08X18N10+графит
8. Гайка	Сталь 35
9. Крышка	25Л
10. Набивка сальника	ТРГ
11. Ось откидного болта	20X13
12. Втулка нажимная	20X13

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан запорный фланцевый 15c18нж.
Паспорт 1 штуки на изделие.
Руководство по эксплуатации

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан запорный фланцевый 15c18нж Dn ____ Pn 25 соответствует
ТУ 3700-001-91353141-2015 и признан годным к эксплуатации.

Заводской номер _____.

Дата выпуска _____.

Дата консервации _____.

Срок консервации три года.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента реализации.

Восстановление (замена) некачественных изделий производится в течение одного месяца с момента получения рекламации.

Отметка ОТК _____ М.П. _____



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОНТАЖ И ПОРЯДОК К УСТАНОВКИ КЛАПАНА

Продолжительность службы и исправность вентиля зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки клапанов к работе.

Непосредственно перед установкой клапанов на трубопровод произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой или уайт-спиритом с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо. Установить сальниковую набивку, поставляемую с изделиями.

При установке изделий на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т. к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация их. Эти факторы не являются браковочным признаком.

Вентиль должны устанавливаться в местах, доступных для ремонта и обслуживания. Перед установкой вентиля трубопровод должен быть тщательно очищен от песка, грязи, окалина и др.

Вентили должны устанавливаться на трубопроводах, предназначенных для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие. Вентили устанавливаются в любом положении. Направление среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.

При установке вентилей, по возможности, исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

При монтаже клапанов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов. Непосредственно после монтажа все клапаны должны быть открыты и должны быть произведена тщательная промывка трубопровода.

Перед пуском установки проверить работу движущихся частей вентиля (полностью открыть или закрыть его и установить в рабочем положении).

ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛАПАНА

Во время эксплуатации следует производить регулярно наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.

При осмотре проверить: общее состояние клапана; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется паста ВНИИП-232) состояние болтовых соединений; герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения.

При невозможности добиться устранения протечки в сальниковой камере путем подтяжки откидных болтов, сальниковую набивку следует сменить.

После перенабивки сальниковой камеры втулка сальника должна войти в гнездо не менее, чем на 2мм, но не более 30% своей высоты.

При длительной эксплуатации наблюдается загрязнение шпинделя, что вызывает необходимость его периодической чистки.

Возможность ремонта уплотнительных поверхностей затвора путем наплавки, проточки и притирки предусмотрена конструкцией вентиля.

При необходимости проверки и ремонта уплотнительных поверхностей золотника и корпуса необходимо снять крышку с корпуса в сборе с золотником.

После устранения дефектов установить крышку в сборе на корпус, предварительно положив между ними прокладку. С целью устранения дефектов разборку клапанов нужно производить на отключённом трубопроводе.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С КЛАПАНОМ

Персонал, обслуживающий вентили, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации вентилей.

Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Не допускается применять гаечные ключи, больше по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае. Обслуживающий персонал, производящий работы по реконсервации, обязан соблюдать соответствующие правила безопасности труда.

Клапан хранить на открытых площадках и под навесами в микроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в условиях чистой атмосферы при температуре от - 50 оС до + 50 оС и относительной влажности: для У1-80%, при 15 оС, для Т1-80% при 27 оС.

Клапана, находящиеся на длительном хранении, должны подвергаться периодическому осмотру не реже одного раза в год.

При нарушении консервации при окончании срока консервации вентили следует переконсервировать.

Транспортирование клапанов может производиться любым видом транспорта при обеспечении мер, исключающие механические повреждения.

При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус или крышку вентиля.

