

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 3 Ordin: 3042800301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM 537/S 190 SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50470

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

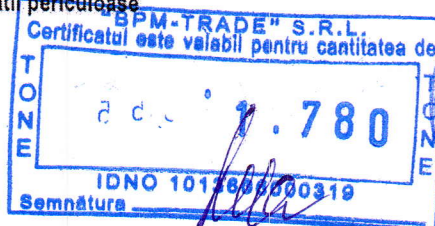
Forma de livrare: Bare								
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							Standard ET 01/01-046:2020	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22100118		B500B	8	6000 (+/-100)	8	23.826	
						8	23.826	

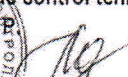
Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	39	5	47	8	.351

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiel/ dezoire,
1	672	581	9.0	0.392	1.16	0.058	24.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Terfetciaia E. P. 16.02.2021 
-----------------	---



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE


Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare						Colaci		
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

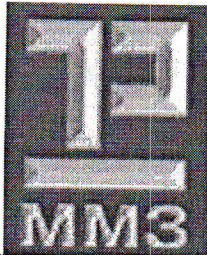
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:


DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko

 RYBNITSA, 01.12.2020
 (semnătura)


"BPM-TRADE" S.R.L.
 Certificatul este valabil pentru cantitatea de **780** TONE
 IDNO 1013606000319
 Semnătura

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 3
Ordin: 3042800301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM 507/T 648 CD

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50576

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22100320		B500B	10	6000 (+/-100)	7	21.470
2	22100521		B500B	10	6000 (+/-100)	1	2.146
						8	23.616

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	28	3	46	9	.335
2	20	23	6	48	7	.34

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoaire,
1	685	590	10.5	0.619	1.16	0.081	23.0	buna
2	671	583	11.5	0.613	1.15	0.075	24.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

Certificatul este valabil pentru cantitatea de
2.070
IDNO 101360600319
Semnatura



Marcarea

Semnatura: controller
Departament de control tehnic
Osadchaja, T. A.
23.02.2021
OTK

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

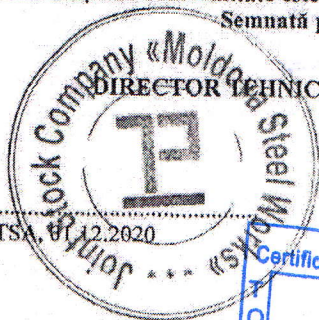
Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare					Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

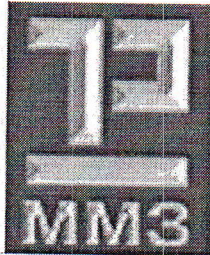
Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



RYBNITSA, 12.2020



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 3
Ordin: 3042800301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM 521/I 903 LG

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50577

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22100522		B500B	12	6000 (+/-100)	2	6.388
2	22100523		B500B	12	6000 (+/-100)	6	17.398
						8	23.786

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	21	7	47	7	.337
2	20	31	4	48	8	.345

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiel/ dezoire,
1	680	578	9.5	0.878	1.18	0.068	24.0	buna
2	675	573	10.0	0.875	1.18	0.070	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea

Semnatura controller
departament de control tehnic
Osadchaia T. A.
23.02.2021

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute									
				Bare						Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
				8	14	20	25	28	32	8	10	12	
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577	
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713	
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24	
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0	
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2	
Rezistența la îndoire dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri									
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1									

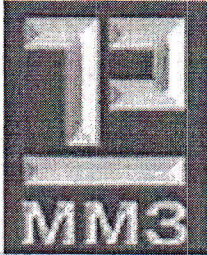
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko

RYBNITSA, 01.12.2020



Contract No: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 3 Ordin: 3042800301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM 516/X 845 XC
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50468

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22100406		B500B	14	6000 (+/-100)	1	2.294
2	22100408		B500B	14	6000 (+/-100)	6	19.378
						7	21.672


No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	35	4	54	7	.352
2	20	33	3	52	7	348

	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	739	643	9.0	1.220	1.15	0.070	18.5	buna
2	727	620	9.0	1.236	1.17	0.077	21.0	buna

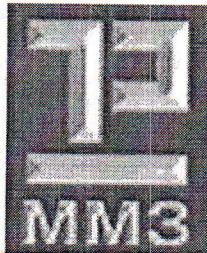
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Oșadchaia T. A. 16.02.2021 
----------	--

Contract №: 428
 Data: 02.12.2020
 Specificatie: 1
 Ordin: 3042800101



Mijloc de transport
 Numar
 de vehicul: BPM 537/S 190 SJ

Producator:
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
 Nomenclatorul marfurilor:
 721420000

Cumparator:
 BPM-TRADE SRL
 Tara de destinatie:
 MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50164

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22003908		B500B	16	6000 (+/-100)	7	23.676
						7	23.676

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	21	5	41	9	.333

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiel/ dezoaire,
1	671	566	12.0	1.583	1.19	0.082	22.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Botnar E. G. 15.07.2021 OTK
----------	---

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

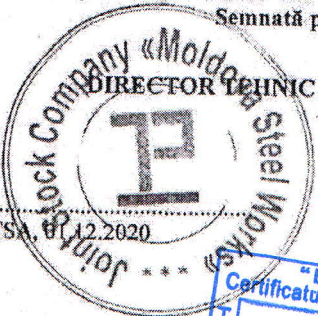

Nr. 2012/01-2021

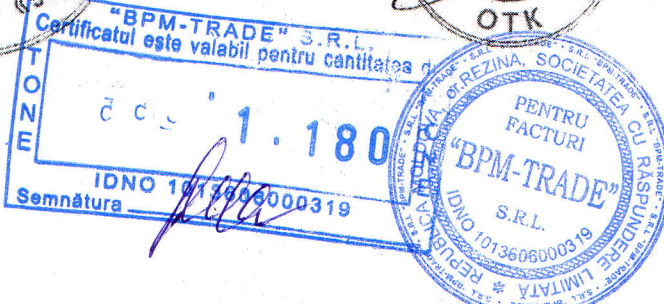
1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare					Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 5,0 %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

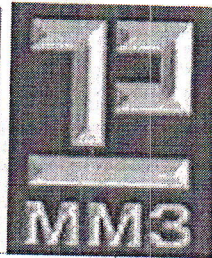
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:


DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko
 RYBNITSA, 01.12.2020
 (semnătura)


"BPM-TRADE" S.R.L.
 Certificatul este valabil pentru cantitatea de
 1.180
 IDNO 1013606000319
 Semnătura

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 1
Ordin: 3042800101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM 517/X 356 XC

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50160

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard
ET 01/01-046:2020

Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22003946		B500B	18	12000 (+/-100)	1	4.532
2	22003947		B500B	18	12000 (+/-100)	5	19.376
						6	23.908

Compozitie Chimica - %

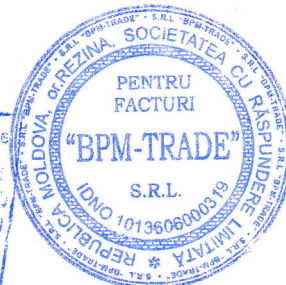
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	31	7	42	8	.369
2	20	32	7	50	9	.383

Proprietati mecanice

	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm ²	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm ²	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoaire,
1	699	601	14.0	2.041	1.16	0.064	23.0	buna
2	688	585	13.5	2.022	1.18	0.063	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare						Colaci		
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m/R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

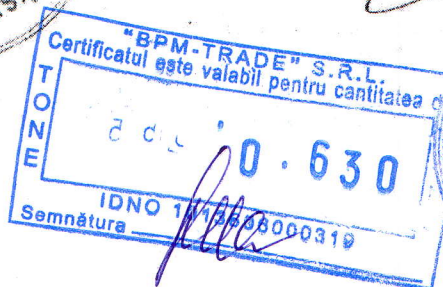
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko

RYBNITSA, 01.12.2020

(semnătura)



Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 3 Ordin: 3042800301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM 515/X 838 XC
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50479

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							ET 01/01-046:2020	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22100429		B500B	20	12000 (+/-100)	5	21.324	
2	22100430		B500B	20	12000 (+/-100)	1	1.926	
						6	23.250	


No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	20	6	39	8	.362
2	19	23	8	43	8	.363

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	672	575	10.5	2.493	1.17	0.069	23.5	buna
2	673	573	11.5	2.500	1.18	0.070	23.5	buna

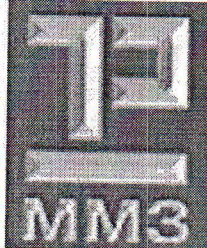
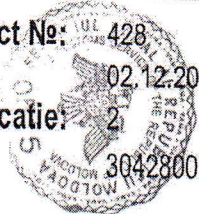
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Lastoviak A. N. 17.02.2021 
----------	--

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 2
Ordin: 3042800201



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM 531/S 191 SJ

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50379

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

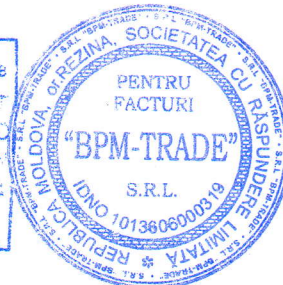
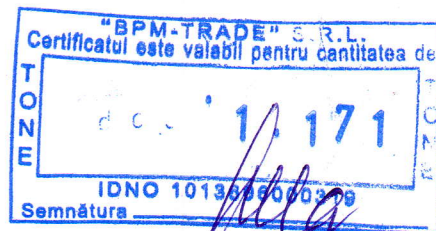
Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						Numar de legaturi	Greutatea MT
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm		
1	22003741		B500B	25	12000 (+/-100)	2	9.654
2	22003742		B500B	25	12000 (+/-100)	3	13.594
						5	23.248

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	19	10	36	9	.375
2	20	26	10	39	8	.379

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	668	557	11.0	3.882	1.20	0.080	22.0	buna
2	686	573	9.5	3.884	1.20	0.081	22.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea	
----------	--

РЕСПУБЛИКА
БЕЛАРУСЬ
REPUBLIC OF
BELARUS



ООО "Сары-Арка"
Sary-Arka LLC



Вид свидетельства об испытаниях Type of inspection document EN 10204 / 3.1	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 11 197 От 08.12.2020 Лист 1 из 2 Листов MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 11 197 Date 08.12.2020 Sheet 1 of 2 Sheets
--	--

Покупатель/получатель: Purchaser/consignee:	BPM TRADE
Контракт №: Contract №:	MD/25/06/2020 от 25.06.2020 MD/25/06/2020 date 25.06.2020

Автомобиль/вагон №: Car/RW-Car №:	TRAK987 MERCEDES TRAA 915 KRONE TRAK987 MERCEDES TRAA 915 KRONE	Спецификация №: Specification №:	Спецификация № 7 от 19.11.2020; Specification No 7 date 19.11.2020;
--------------------------------------	--	-------------------------------------	--

Наименование товара: Description of goods:	Сварные профили Welded profiles:	Стандарт: Standards:	ГОСТ 8639-82 ГОСТ 8645-88 BY 800000573.010-2020
---	-------------------------------------	-------------------------	---

Маркировка изделия: логотип завода-производителя, марка стали, номер плавки, стандарт, размеры, масса
Marking of the product: logo of the manufacturer, steel brand, number of melting, standard, sizes, weight

№ n/n Item No	Партия № Lot No	Плавка № Heat No	Марка стали Steel grade	Размер: мм Dimension, mm			Количество в пакете, шт Quantity in package	Количество пакетов Quantity of packages	Масса, тонн по ГОСТ Mass, t by GOST
				Ширина x высота мм Width x height mm	Толщина, мм thick ness, mm	Длина, м length, m			
1	5329	207021	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	6	50	1	1,010
2	5414	207019	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	6	50	1	1,090
3	5412	207019	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	6	50	1	0,977
4	2804	205776	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	6	50	1	1,006
5	5414	207019	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	6	50	1	1,041
6	3289	205903	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	12	50	1	1,977
7	2833	305758	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	12	50	1	1,935
8	091010-1/2	2023934	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	6	50	1	0,900
9	089647-1/1	2023763	S235JRH (Ст 3)	80x40	2	6	19	1	0,340
10	091001-1/1	2023931	S235JRH (Ст 3)	20x20	2	6	195	1	1,216
11	091001-1/1	2023931	S235JRH (Ст 3)	20x20	2	6	195	1	1,216
12	091001-1/1	2023931	S235JRH (Ст 3)	20x20	2	6	195	1	1,200
13	4407	306345	S235JRH (Ст 3)	40x20	2	6	126	1	1,102
14	084301-1/1	2022292	S235JRH (Ст 3)	40x20	2	6	126	1	1,122
15	084303-1/2	2022284	S235JRH (Ст 3)	40x20	2	6	126	1	1,122
16	084303-1/2	2022284	S235JRH (Ст 3)	40x20	2	6	126	1	1,088
17	084299-1/2	2022292	S235JRH (Ст 3)	40x20	2	6	126	1	1,106
18	5401	207023	S235JRH (Ст 3)	40x20	2	6	126	1	1,130
19	5401	207023	S235JRH (Ст 3)	40x20	2	6	126	1	1,140

Кол-во, т (брутто) / Quantity, t (gross) - 21,854 т.

Кол-во, т (нетто) / Quantity, t (net) - 21,718 т.



Вид свидетельства об испытаниях	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ					
Type of inspection document	КАЧЕСТВА №	11 197	От	08.12.2020	Лист 1 из 2	Листов
EN 10204 / 3.1	MILL'S QUALITY					
	CERTIFICATE №	11 197	Date	08.12.2020	Sheet 1 of 2	Sheets

Результаты испытаний Test results

Партия № Lot No	Механические свойства Mechanical properties		
	Предел текучести Yield proof strength ReH	Прочность на разрыв Tensile strength Rm	Удлинение после разрыва Elongation after fracture, A
	Мпа		%
5329	318	390	37
5414	338	401	35
5412	336	401	35
2804	305	378	30
3289	278	368	29
2833	318	387	37
091010-1/2	336	390	34
089647-1/1	355	444	29
091001-1/1	336	399	30,5
4407	321	383	30
084301-1/1	335	406	33,5
084303-1/2	340	418	44,5
084299-1/2	341	412	32,5
5401	332	394	35

Способ производства: кислородно-конвертерный

Method of production: oxygen converter

Плавка № Lot No	Химический состав в %						Chemical composition %					
	C% x 0,01	Si% x 0,01	Mn% x 0,01	P% x 0,001	S% x 0,001	Cr% x 0,01	Ni % x 0,01	Cu% x 0,01	N2% x 0,001	Al% x 0,01	Cev %	
207021	7	1,8	46	10	10	3	2	3	0,5	3,9	16	
207019	8	2,7	48	11	7	3	2	4	0,4	5	17	
205776	8	2	50	12	8	4	3	4	0,4	4	18	
205903	8	2,3	47	16	9	6	3	5	0,6	4	18	
305758	7	1,4	48	11	14	4	2	4	0,5	4	16	
2023934	14	2	43	7	17	3	2	5	0,5	3,7	22	
2023763	13	1	44	14	24	3	2	4	0,5	3,7	21	
2023931	14	2	44	6	13	3	2	4	0,5	4,6	22	
306345	7	2,4	51	14	17	4	2	4	0,5	3,7	17	
2022292	13	2	43	15	19	3	2	4	0,5	3,5	21	
2022284	14	2	43	12	18	3	2	3	0,4	4,4	22	
207023	7	1,5	48	8	11	2	3	5	0,6	4,3	16	

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка - без замечаний

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that products covered by this certificate is completed with the requirements of the contract.

Декларация характеристик качества см. www.saryarka.eu

Радиоактивное загрязнение металла не было обнаружено. Естественный фон до 0,2 мкЗв/час.

Radioactive contamination of the metal was not detected. Natural background is up to 0,2 μSv/h.

Erklärung der Qualitätsmerkmale www.saryarka.eu

CE

15

0090

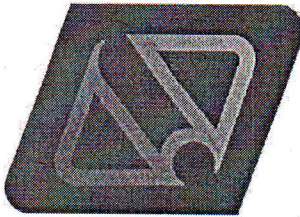
№ S235JRH-CPR-01

Подпись
Signature
Mara A.B.
Дата: 08.12.2020
Date: 08.12.2020

Штамп эксперта
Receiving agent's stamp



При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20356/155

Заказчик

Заказ

21.10.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	Ст3сп	10830000155	119117	108х3,0-12000	385	4 620		7,77

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	17,00	20,00	42,00	5,00	12,00	3,00	2,00	3,00	6,00		0,30

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцованные ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	27	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

21.10.2020 г.

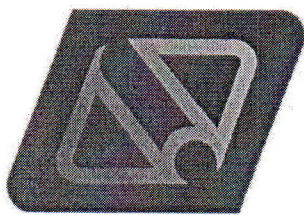
Ответственный исполнитель

Ширкова С.А.

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14361/1869

Заказчик

Заказ

21.10.2020 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	В	ОК360В	СтЗсп-5	13340001869	2023173	133x4,0-12000	378	4 536	12,73

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	15,00	22,00	46,00	12,00	23,00	3,00	2,00	4,00	5,00	4,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ²	Терно-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	490	35	390	105	95	80	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

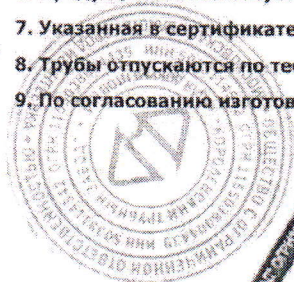
Дата выписки сертификата

21.10.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./





**MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS**



Товаросопроводительный документ № 130-6177/3
Shipping document №

Свидетельство испытаний
Inspection certificate EN 10204-3.1

93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'BPM-TRADE' КОД 9999 -MD-5401, УЛ.27 АВГУСТА 5, Г.РЕЗИНА

'BPM-TRADE' S.R.L

Вагон № Freight car № 55384812

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment ЦЦ

Наименование товара Description of goods		НД Standards	Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
УГОЛОК ANGLES		ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005		СВЯЗКИ 842 BUNDLES	1-14

№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонов Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Групп попер Surface group	Крив/серпов Curv/camb	Класс точн Accu racy	Класс цинк Galv class	Кол* длина краты	Способ выплав Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t) нетто netto	факт fact брутто gross
1	1	93200	572907	4924	4382	Ст3сп-5		1ГП		В				40x40x4*12000	МД	3.880	3.885
2	"	"	"	"	4388	"		1ГП		В				"	МД	4.645	4.650
3	"	"	452670	4925	4397	"		1ГП		В				"	МД	4.740	4.745
4	"	"	"	"	4398	"		1ГП		В				"	МД	4.010	4.015
5	"	"	"	"	4399	"		1ГП		В				"	МД	4.270	4.275
6	2	"	894714	4952	5000	"		1ГП		В				45x45x4*12000	МД	4.835	4.840
7	"	"	"	"	5001	"		1ГП		В				"	МД	4.820	4.825
8	"	"	"	"	5002	"		1ГП		В				"	МД	4.785	4.790
9	"	"	"	"	5007	"		1ГП		В				"	МД	4.795	4.800
10	3	93100	452764	5045	7310	"		1ГП		В				63x63x6*12000	МД	4.445	4.450
11	"	"	"	"	7311	"		1ГП		В				"	МД	4.510	4.515
12	"	"	"	"	7312	"		1ГП		В				"	МД	4.230	4.235
13	"	"	"	"	7313	"		1ГП		В				"	МД	4.275	4.280
14	"	"	"	"	7314	"		1ГП		В				"	МД	4.430	4.435

62.670 62.740

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочн (Н/мм2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч (Н/мм2) Yield point (N/mm2)	Относ ос удлин-е (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после м.ст t=20 (Дж/см2) Impact ductil	Удар вязк КСУ t-20 (Дж/см2) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
572907	17	18	60	15	13	11	11	25	7	10	4924	510	350	35	уд sat_u	85	124
452670	21	21	58	7	6	6	5	10	4	11	4925	510	370	31	уд sat_u	87	134
894714	17	19	58	8	5	3	4	4	2	7	4952	450	310	31.0	уд sat_u	106	131
452764	18	19	62	14	14	7	12	23	6	7	5045	500	340	32	уд sat_u	98	125

Примечание
Note

Семнатура:

Дата Date: 09.11.20 16:41

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:
Акименко Е.В.
инженер первой категории engineer of the 1st grade
Андреева Н.Ю.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmkr.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmkr.ru в разделе "Покупателям". Please use QR-code (or www.mmkr.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmkr.ru in tab "for Buyers".

Handwritten text at the top of the page, possibly a title or header.

Vertical handwritten text on the left side of the page.

Rectangular stamp or printed text located in the lower right quadrant of the page.

141071, Российская Федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
Tel./ Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 58 / INSPECTION CERTIFICATE № 58

Дата / Date:
26.02.2021

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

ООО «BPM-TRADE», MD-5401, Республика Молдова, г. Резина, ул. 27 августа, 5

Контракт №
Contract №

286/19-11

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 6899 вагон / автомашина № NOE839 n/n C13IRC
Invoice № 6899 wagon / truck № NOE839 n/n C13IRC

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

13744

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/ Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина / Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа Удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа R _m [MPa]	Отк. удлинение, % Elongation, A [%]	
808040031451/319360	S235JRH	80x80	4.0	12.0	9294	-	2	84	1908	340	450	28	
808040031452/2027474	S235JRH	80x80	4.0	12.0	4647	-	1	42	504	340	480	37	
10010030600016/894720	S235JRH	100x100	3.0	12.0	3871	-	1	36	432	340	450	28.5	

Номер партии/Номера плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V
808040031451/319360	S235JRH	.17	.21	.43	.006	.003	.007	.02	.03			.02	.040
808040031452/2027474	S235JRH	.16	.22	.44	.014	.015	.005	.04	.04			.03	.048
10010030600016/894720	S235JRH	.16	.21	.47	.005	.007	.007	.03	.07			.04	

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.

Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 9893-2 Class E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893.2 / Class E4

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products tested and is complied with the requirements of the contract

has been tested and is complied with the requirements of the contract

Печать эксперта по приемке
Stamp of the inspection representative

Подпись
Signature

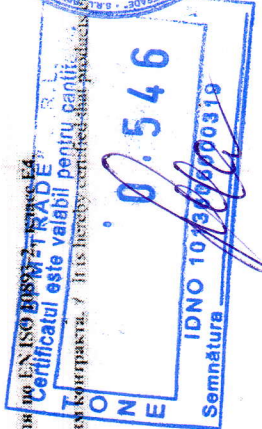
ОТК
для заказчика

CE

15

0090

№S235JRH-CPR-01



**ООО «Трубный завод»
LLC «Tube plant»**

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
Tel./ Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 65 / INSPECTION CERTIFICATE № 65

Дата / Date:
04.03.2021

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

ООО «BPM-TRADE», MD-5401, Республика Молдова, г. Резина, ул. 27 августа, 5

Контракт №
Contract №

286/19-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 7830вагон / автомашина № BPM528 п/н S197SJ
Invoice № 7830 wagon / truck № BPM528 п/н S197SJ

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
Cold formed welded structural hollow sections

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

13744

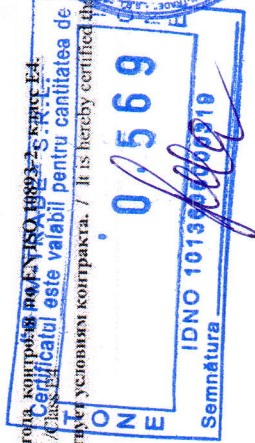
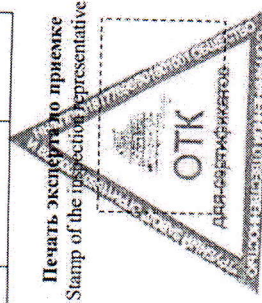
Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плашки/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Номер партии/ Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension		Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties		Работа удара, Дж Blow work, J	
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm			Длина, м Length, m	Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]		Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]
7630000003/204744	S235JRH	76	3.0	12.0	4406	1	68	816	355	465	28	38
808040031448/2027462	S235JRH	80x80	4.0	12.0	2102	1	19	228	335	470		

Номер партии/Номера плашки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition											
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V
7630000003/204744	S235JRH	.17	.19	.45	.016	.010	.008	.03	.03		.03	.031	
808040031448/2027462	S235JRH	.16	.19	.42	.009	.019	.006	.03	.04		.02	.042	

Печать эксперта по приемке
Stamp of the inspection representative

Подпись
Signature



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.
Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2. Класс качества S235JRH.
Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2. Class of quality S235JRH.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract

CE

15

0090

№S235JRH-CPR-01

РЕСПУБЛИКА
БЕЛАРУСЬ
REPUBLIC OF
BELARUS



ООО "Могилев-Сталь"
Mogilev-Steel LLC

Вид свидетельства об испытаниях Type of inspection document EN 10204 / 3.1	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12 843 От 19.03.2021 Лист 1 из 2 Листов MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 12 843 Date 19.03.2021 Sheet 1 of 2 Sheets
--	--

Покупатель/получатель: BPM TRADE
Purchaser/consignee: BPM TRADE

Контракт №: MD/MS/15/01/2021 от 15.01.2021
Contract №: MD/MS/15/01/2021 date 15.01.2021

Автомобиль/вагон №: SAX876 DAF I 290 LG Schmitz Car/RW-Car №: SAX876 DAF I 290 LG Schmitz	Спецификация №: Спецификация № 1 от 15.03.2021; Specification №: Specification No 1 date 15.03.2021;
--	---

Наименование товара: Сварные профили
Description of goods: Welded profiles

Стандарт: ГОСТ 30245
Standards:

Маркировка изделия: логотип завода-производителя, марка стали, номер плавки, стандарт, размеры, масса
Marking of the product: logo of the manufacturer, steel brand, number of melting, standard, sizes, weight

№ n/n Item No	Партия № Lot No	Плавка № Heat No	Марка стали Steel grade	Размер: мм Dimension, mm			Количество в пакете, шт Quantity in package	Количество пакетов Quantity of packages	Масса, тонн по ГОСТ Mass, t by GOST
				Ширина x высота мм Width x height mm	Толщина, мм thick ness, mm	Длина, м length, m			
1	2404	109751	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
2	3247	110335	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
3	3247	110335	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
4	3247	110335	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
5	3247	110335	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
6	3247	110335	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
7	2915	110597	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
8	2974	210616	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
9	2974	210616	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
10	2974	210616	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
11	2974	210616	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
12	2939	110595	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
13	2939	110595	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
14	2939	110595	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
15	2939	110595	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
16	2939	110595	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	16	1	1,126
17	2936	110595	S235JRH (Ст3)	100x100	4	6	14	1	0,985
18	1572	309469	S235JRH (Ст3)	100x100	5	12	12	1	2,075

Кол-во, т (брутто) / Quantity, t (gross) - 21,500 т.

Кол-во, т (нетто) / Quantity, t (net) - 21,365 т.

«BPM-TRADE» S.R.L.
Certificatul este valabil pentru cantitatea de
0.704
IDNO 151306000319
Semnătura



Вид свидетельства об испытаниях Type of inspection document EN 10204 / 3.1	ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 12 843 От 19.03.2021 Лист 1 из 2 Листов MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 12 843 Date 19.03.2021 Sheet 1 of 2 Sheets
--	--

Результаты испытаний		Test results		
Партия № Lot No	Механические свойства Mechanical properties			
	Предел текучести Yield proof strength Reh	Прочность на разрыв Tensile strength Rm	Удлинение после разрыва Elongation after fracture, A	
	Мпа		%	
2404	314	407	35	
3247	305	411	34	
2915	312	405	36	
2974	288	386	34	
2939	310	395	38	
2936	307	394	31	
1572	307	424	27	

Способ производства: кислородно-конвертерный

Method of production: oxygen converter

Плавка № Lot No	Химический состав в %						Chemical composition %					
	C% x 0,01	Si% x 0,01	Mn% x 0,01	P% x 0,001	S% x 0,001	Cr% x 0,01	Ni% x 0,01	Cu% x 0,01	N2% x 0,001	Al% x 0,01	Ceq %	
109751	13	2,1	43	15	11	5	2	2	0,4	3,2	22	
110335	11	2	50	8	7	3	2	3	0,4	4	20	
110597	13	2	45	10	12	6	3	4	0,4	4,5	23	
210616	13	2	43	11	8	4	2	3	0,6	2,8	21	
110595	13	2	43	11	9	4	1	2	0,5	3	21	
309469	14	2	42	14	10	4	2	2	0,6	3,2	22	

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка - без замечаний

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4.

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2/Class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, соответствует условиям контракта.

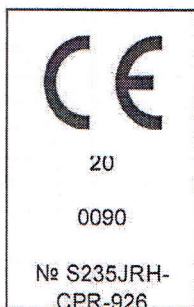
It is hereby certified that products covered by this certificate is completed with the requirements of the contract.

Декларация характеристик качества см. www.saryarka.eu

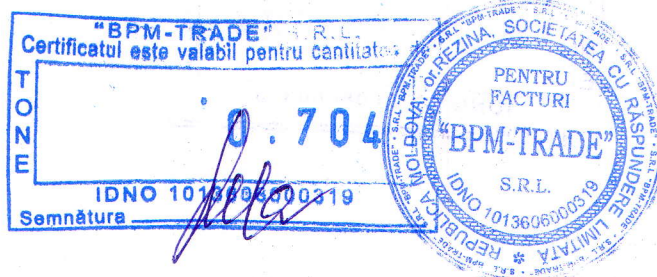
Радиоактивное загрязнение металла не было обнаружено. Естественный фон до 0,2 мкЗв/час.

Radioactive contamination of the metal was not detected. Natural background is up to 0,2 µSv/h.

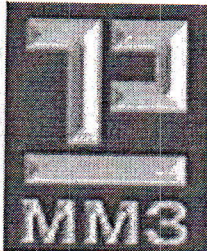
Erklärung der Qualitätsmerkmale www.saryarka.eu



Подпись Signature	Штамп эксперта Receiving agent's stamp
Дата: 19.03.2021 Date: 19.03.2021	



Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 3
Ordin: 3042800301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM 521/I 903 LG

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50577

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22100522		B500B	12	6000 (+/-100)	2	6.388
2	22100523		B500B	12	6000 (+/-100)	6	17.398
						8	23.786

Compozitie Chimica - %

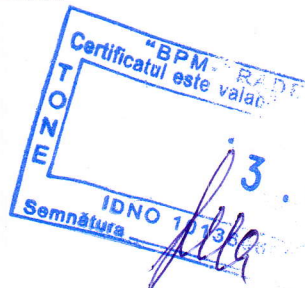
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	21	7	47	7	.337
2	20	31	4	48	8	.345

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoiresc dezoare,
1	680	578	9.5	0.878	1.18	0.068	24.0	buna
2	675	573	10.0	0.875	1.18	0.070	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea

Semnatura controller
departament de control tehnic
Osadchaia T. A.
23.02.2021

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

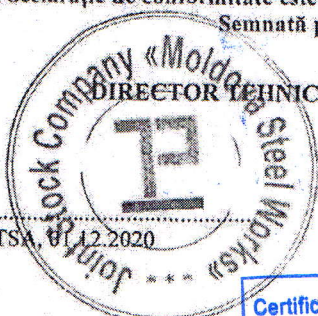
Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute									
				Bare						Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
				8	14	20	25	28	32	8	10	12	
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577	
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713	
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24	
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 5,0 %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0	
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2	
Rezistența la îndoire dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri									
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1									

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



RYBNITSA, 01.12.2020

DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko

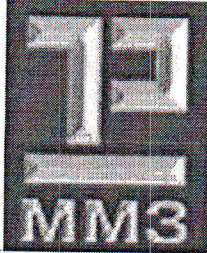


(semnătura)

"BPM-TRADE" S.R.L.
 Certificatul este valabil pentru cantitatea de **3.472** TONNE
 IDNO 101360600319
 Semnătura _____



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 3
Ordin: 3042800301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM 507/T 648 CD

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50576

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22100320		B500B	10	6000 (+/-100)	7	21.470
2	22100521		B500B	10	6000 (+/-100)	1	2.146
						8	23.616

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	28	3	46	9	.335
2	20	23	6	48	7	.34

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	685	590	10.5	0.619	1.16	0.081	23.0	buna
2	671	583	11.5	0.613	1.15	0.075	24.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea		Semnatura: controller Departament de control tehnic Osadchala, A. 23.02.2021 OTK Tere
----------	--	---

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare						Colaci		
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	≥ 500 MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m/R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		≥ 10 %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko

RYBNITSA, 12.2020

(semnătura)

