



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= CHAS 18001 =

Ita Inox S.p.A.
Strada Statale 45 bis
26010 Robecco d'Oglio (CR) - Italia

iltainox

TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2004) 3.1

N°0000492863

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO

Pag. 1 di 1

Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubes soudés longitudinalement laser/Tubi saldati longitudinalmente laser

Customer: S.C. <<METANCOR-COM>> SRL

Besteller/Cliant/Cliente srt. I.Vieru 3.Ap.72

2075 Kisinev

Customer Order N°: 20170420 -

Bestellung/Commande Client/Ordine Cliente

Mill's Ita Inox N°: 0411061509 - 000020 # 0421066425 - 000020
WerksN°/N° référence Interne/Conferma ordine

Specifications: EN 10217-7: 2014 TC1 // EN 10357: 2013

Anforderungen/Specifications/Specifiche // CC

Tolerances: EN ISO 1127 D4/T3
Toleranzen/Tolérances/Tolleranze

Manufacturer's mark: itainox Herstellerzeichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore
Inspector's Stamp: A.C. Stempel des Sachverständigen/Poligon de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore

Marking: According to EN 10357
Kenzeichnung/Marquage/Marcatura

Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensions/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Pièces/Pezzi	METERS Meter Mètres/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Execution/Esecuzione
20	40.00 X 1.50 X 6000	61	366.00	495.000	TP.304L. 1.4307 Z3 CN 19-9 UNS S30403	X2 CrNi 18-9	W2 b

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition
Steel making process :E/AOD

Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica
Erschmelzungsart/Procédé d'elaboration/Procedimento di elaborazione acciaio

Item N°	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Coulée/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
20		634031	0.021	0.420	0.0028	0.030	1.580	18.080	8.040			0.147	0.370	0.071

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7

Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Epreuve Prova n°	SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Epreuve Dimensione provetta mm.	YIELD STRENGTH Streck-/Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%	TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongement Allungamento A5%	HARDNESS Haerte Dureté Durezza HB
20	634031		01 L	20 X 1.50	>=180 416	>=215 462	470 - 670 644	>= 40.0 53.1



13.02.2020

Test Results

Heat treatment:
Technological test: ===== / ===== / EN ISO 8492: OK / =====
Residual Corrosion Test acc.to: =====
Intergranular Corrosion Test acc.to: EN ISO 3651-2/A : OK
Non Destructive Test acc. to: EN ISO 10893-2/EIH: OK
Leak Test/Hydrostatic test to: EN ISO 10893-1: OK
Uncorrect Material Test: carried out 100% no remarks
Visual and gauging control: no remarks

Ergebnisse der Prüfungen/Résultat des essais/Risultati delle prove

Wärmebehandlung/Traitement thermique/Trattamento termico
Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche
Korrosionsfördernde Rückstände/Essai résidues corrosif/Prova residui corrosivi
IK Beständigkeit/Essai corr.intergr./Prova di corrosione intergranulare
Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo
Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prova di tenuta
Verwechslungsprüfung/Essai P.M.I./Prova antimiscuglio
Besichtigung und Ausmessung/Contrôle visuel et dimensionnel/Controllo visivo e dimensionale

Notes:

Material fully conform to type: 4301/304 ROUGHNESS ON BASIC MATERIAL Ra Max. 0,8 micron. ROUGHNESS ON WELDING ZONE Ra Max. 1,6 micron.

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestätigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine
Ing. Alessandro Canevari

Mill's Inspector / Der Werksachverständige
Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore

p/t Caron-Steel



	COMPANY WITH MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL ISO 9001 ISO 14001 OHSAS 18001	iltainox 
	TEST CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204(2004) 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS - CERTIFICAT D'ESSAIS - CERTIFICATO DI COLLAUDO Longitudinally laser welded tubes/Laser längsnahtgeschweisste rohre/Tubi saldati longitudinalmente laser	

N°0000500002

Pag. 1 di 1

Customer: S.C. <<METANCOR-COM>> SRL Besteller/Client/Client: srt. I.Vieru 3.Ap.72 Customer Order N°: 20170621 Bestellung/Commande Client/Ordine Cliente: 2075 Kisinev	Mill's Itla Inox N°: 0411063338 - 000020 # 0421068262 - 000020 WerksN°/N° référence Interne/Conferma ordine
Specifications: EN 10217-7: 2014 TC1 // EN 10357: 2013 Anforderungen/Specifications/Specifiche // CC	Tolerances: EN ISO 1127 D4/T3 Toleranzen/Tolerances/Tolleranze
Manufacturer's mark: iltainox  Herstellerzeichen/Marque du fabricant/ Marchio del produttore Inspector's Stamp: A.C. Stempel des Sachverständigen/Poinçon de l'inspecteur/Punzone dell'ispettore	Marking: According to EN 10357 Kennzeichnung/Marquage/Marcatura

Item Pos. N°	DIMENSIONS Abmessungen Dimensions/Dimensioni	PIECES N° Stückzahl Pièces/Pezzi	METERS Meter Mètres/Metri	WEIGHT(kg) Gewicht/Poids Peso	GRADE Werkstoff/Nuance Materiale	STANDARD CODE Normbezeichnung Designation/Designazione	EXECUTION Ausführung Execution/Esecuzione
20	38.00 X 1.50 X 6000	91	546.00	640.000	TP.304L 1.4307 Z3 CN 19-9 UNS S30403	X2 CrNi 18-9	W2 b

Chemical analysis acc.to: ASTM A240/ EN 10088-2/EN 10028-7 Last Edition
Steel making process :E/AOD

Schmelzanalyse/Chimique analyse/Analisi chimica
Erschmelzungsart/Procédé d'elaboration/Procedimento di elaborazione acciaio

Item N°	Manufacturer Hersteller/Fabricant/Produttore	HEAT N° Schmelze/Coulée/Colata	% C	% Si	% S	% P	% Mn	% Cr	% Ni	% Mo	% Ti	% Co	% Cu	% N
20		618053	0.021	0.470	0.0010	0.028	1.530	18.050	8.010			0.197	0.310	0.070

Mechanical test acc. to tab.: 6-7 EN 10217-7

Mechanische Prüfungen/Essais mécaniques/Caratteristiche meccaniche

Item Pos. N°	HEAT N° Schmelze Coulée Colata	HOMOLOG. Zulassung Omologation Omologazione	TEST Probe Eprovette Provino n°	SPECIMEN SIZE Abmessung Probestab Dime. Eprovette Dimensione provetta mm.	YIELD STRENGTH Streck-Dehngrenze Limite d'élasticité Limite di snervamento 0,2% N/mm² 1%	TENSILE STRENGTH Zugfestigkeit Résistance à traction Limite di rottura N/mm²	ELONGAT. Bruchdehnung Allongement Allungamento A5%	HARDNESS Härte Dureté Durezza HB
20	618053		01 L	20 X 1.50	428	472	470 - 670 669	≥ 40.0 53.4

pl/ Caron-Steel
13.02.2020



Test Results

Ergebnisse der Prüfungen/Résultat des essais/Risultati delle prove

Heat treatment: **===== / ===== / EN ISO 8492: OK / =====**
 Technological test: **===== / ===== / EN ISO 8492: OK / =====**
 Residual Corrosion Test acc.to: **=====**
 Intergranular Corrosion Test acc.to: **EN ISO 3651-2/A : OK**
 Non Destructive Test acc. to: **EN ISO 10893-2/EIH: OK**
 Leak Test/Hydrostatic test to: **EN ISO 10893-1: OK**
 Uncorrect Material Test: carried out 100% no remarks
 Visual and gauging control: no remarks

Wärmebehandlung/Traitement thermique/Trattamento termico
 Technologische Prüfung/Examen technologique/Prove tecnologiche
 Korrosionsförmde Rückstände/Essai résidus corrosifs/Prova residui corrosivi
 IK Beständigkeit/Essai corr.intergr./Prova di corrosione Intergranulare
 Zerstörungsfreie Prüfung/Contrôle non destructif/Controllo non distruttivo
 Dichtheitsprüfung/Essai d'étanchéité/Prova di tenuta
 Verwechslungsprüfung/Essai P.M.L./Prova antimiscuglio
 Beschichtigung und Ausmessung/Contrôle visuel et dimensionnel/Controllo visivo e dimensionale

Notes:

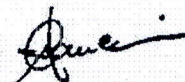
Material fully conform to type: 4301/304 ROUGHNESS ON BASIC MATERIAL Ra Max. 0,8 micron. ROUGHNESS ON WELDING ZONE Ra Max. 1,6 micron.

We certify that the delivered products comply with the specification of the order / Wir bestaetigen, dass die gelieferte Ware den Bestellvorschriften entspricht / Nous attestons que les produits livrés sont conformes aux références de la commande / Noi attestiamo che il materiale spedito è conforme ai requisiti dell'ordine
 Ing. Alessandro Canevari

Robecco d'Oglio, 03/07/2017
D

Mill's Inspector / Der Werksachverständige
Inspecteur de l'usine / Firma Ispettore

Arvedi



[illegible]