

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2202-066 Дата: 04.02.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЛ-39 д 2.5 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3580-A- E CrMoV1 B 2 2 AWS A5.5: E8015-G ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э-09Х1МФ-ЦЛ-39 - 2.5- ТД / E-17-Б20
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥490	821
Относительное удлинение, %	≥16	22
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	175/188/197
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥343	758

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.12	0.08
Si	0.20 - 0.40	0.20
Mn	0.60 - 0.90	0.73
P	≤0.03	0.025
S	≤0.025	0.007
Cr	0.80 - 1.25	0.96
Mo	0.40 - 0.70	0.55
V	0.12 - 0.30	0.13

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua; phone: +380(67)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)