

Aprobat:

Coordonat:

**Alimentarea cu apa a or. Falesti
din riul Prut**

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL № 2-2-1
Retele exterioare de alimentare cu apa. Apeduct in Falesti

Valoarea de deviz 2 492 646,48 lei

Intocmit in prețuri curente

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect	Valoarea de deviz, lei	
					Pe unitate de măsură incl. salariu	Total incl. salariu
1	2	3	4	5	6	7
		1. Lucrari de constructii				
		1.1. Transeea, sapaturi				
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	16,40	430,50 0,00	7 060,20 0,00
2	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu a transeei	m3	51,55	46,46 46,46	2 395,22 2 395,22
3	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu largirea transeei pentru camine	m3	51,55	46,46 46,46	2 395,22 2 395,22
4	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip - pat din nisip pentru tevi	m3	83,73	170,10 21,47	14 242,23 1 797,85
5	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina	m3	251,19	10,91 10,91	2 740,99 2 740,99

1	2	3	4	5	6	7
		la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu cu soi moale				
6	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	251,90	28,40 26,40	7 153,96 6 650,16
7	TsD02B1	Umpluturi pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 21-30 cm	100 m3	11,20	172,20 0,00	1 928,64 0,00
8	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint coeziv	100 m3	11,20	763,10 310,46	8 546,77 3 477,20
9	TsC03A1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. I. Pamint surplus.	100 m3	3,06	367,50 0,00	1 124,55 0,00
10	TsI50A4	Transportarea pamintului cu autobasculanta la distanta de 4 km	t	459,01	15,01 0,00	6 892,03 0,00
11	TsC50B	Repararea si intretinerea drumurilor naturale la transportarea pamintului, pentru fiecare 0,5 km, teren categoria II K-8. Коэф. к машинам = 8, коэф. к материалам =8	100 m3	3,06	241,89 0,00	740,19 0,00
12	TsC51B	Lucrari la descarcarea pamintului in depozit, teren categoria II	100 m3	3,06	95,18 12,67	291,26 38,78
Total Transeea, sapaturi						55 511,26
Inclusiv salariu						19 495,42
		1.2. Tevi si armaturi				
13	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, Vana din fonta cu d 100 mm Pn 1.0. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.) =1,04	buc	1,00	2 085,22 19,36	2 085,22 19,36
14	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, Vana din fonta cu d=50mm Pn 1.0. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.) = 1,04	buc	1,00	981,98 19,36	981,98 19,36

1	2	3	4	5	6	7
15	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm flansa D 100 PN1.0 MPa. Mat.marunte (oxigen, carbid,electrozi, etc.)= 1,02	buc	1,00	274,97 36,96	274,97 36,96
16	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm flansa D 50 PN1.0 MPa. Mat. marunte(oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1,02	buc	1,00	196,94 36,96	196,94 36,96
17	GD54C	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 110 mm.- capat de flansa d=100 PE100 PN 1.0 SDR 17. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) = 1,00	buc	1,00	295,85 42,24	295,85 42,24
18	AcA26A	Imbinarea cu flanse a pieselor de legatura, flanselor, inclusiv a flanselor oarbe si a armaturilor, avind diametrul de 50-100 mm . Flansa din otel d=100	buc	1,00	290,52 31,33	290,52 31,33
19	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 125-250 mm - reductie din otel d=150x100. Mat.marunt (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc	1,00	826,70 115,10	826,70 115,10
20	AcA25B	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 125-250 mm. Dop din otel d 250 cu gaura D 50. Mat.marunt (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc	1,00	691,45 115,10	691,45 115,10
21	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm. - racord din otel D 57x3.5 L=0.2 m. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) = 1.02	buc	1,00	85,62 36,96	85,62 36,96
22	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) - suporturi de beton. Mat.marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe) =1.01	m3	6,91	1 239,53 139,04	8 565,12 960,76
23	AcA10A	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentarii cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, teava DN100 PE100 PN6 SDR 26 . Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) = 1.02	m	3,00	50,13 5,17	150,38 15,52
24	AcA10D	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentarii cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, conform normativului I-6-PE, avind	m	497,80	545,96 7,96	271 778,85 3 960,10

1	2	3	4	5	6	7
		diametrul de 350-500 mm. -Teava DN 355 PE 100 PN 8 SDR 21. Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) =1.01				
25	AcA10D	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, conform normativului I-6-PE, avind diametrul de 350-500 mm. - teava DN 355 PE 100 PN6 SDR 26. Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) = 1.01	m	1 635,00	446,48 7,96	729 992,39 13 006,75
26	AcA10D	Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, conform normativului I-6-PE, avind diametrul de 350-500 mm. - manta din polietilena DN 450 PE 80 PN4 SDR 26. Mat.marunte (lichid de curatire, cirpe) =1.01	m	289,00	616,23 7,96	178 091,20 2 299,05
27	GA08G	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 530 x 7 mm	m	148,00	1 818,54 175,30	269 144,65 25 943,80
28	AcA51A	Montarea prin introducerea in teville de protectie existente din otel diam.450-530 mm a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, Teava DN 355mm PE100 PN6 SDR26	m	289,00	525,13 40,20	151 763,56 11 617,33
29	AcA51A	Montarea prin introducerea in teville de protectie existente din otel diam.450-530 mm a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentariilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap, Teava DN 355mm PE100 PN8 SDR21	m	148,00	622,65 40,20	92 152,88 5 949,36
Total Tevi si armaturi						1 707 368,28
Inclusiv salariu						64 206,04
		1.3. Insatalarea camine				
30	AcE10A	Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,0 m, in teren fara apa subterana. Material marunt (scoabe, apa) =1.01	m3	3,12	1 007,23 373,12	3 142,57 1 164,13
31	AcE11A	Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,5 m, in teren fara apa subterana . Materai marunt (scoabe, apa) =1.01	m3	3,19	1 013,09 339,33	3 231,77 1 082,45

1	2	3	4	5	6	7
32	Pret din piata	Elemente prefabricat KИД-10	buc	3,00	270,00 0,00	810,00 0,00
33	Pret de piata	Elemente prefabricat KИД 15	buc	2,00	570,00 0,00	1 140,00 0,00
34	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ 15-9	buc	4,00	600,00 0,00	2 400,00 0,00
35	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ-10-9	buc	7,00	360,00 0,00	2 520,00 0,00
36	Prat de piata	Elemente prefabricat KИП 1-15-1	buc	2,00	405,00 0,00	810,00 0,00
37	Pret din piata	Elemente prefabricat KИП1-10-1	buc	4,00	150,00 0,00	600,00 0,00
38	Pret de piata	Elemente prefabricat KИO-1	buc	6,00	86,00 0,00	516,00 0,00
39	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ 10-6	buc	2,00	360,00 0,00	720,00 0,00
40	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ 7-3	buc	2,00	99,00 0,00	198,00 0,00
41	Pret de piata	Elemente prefabricat KИ 7-6	buc	1,00	98,00 0,00	98,00 0,00
42	AcF02A	Scara cu vanguri din otel lat de 50x10 mm si trepte din otel-beton cu Dn=20 mm, pentru acces in camine din tuburi din beton	m	13,99	283,64 11,97	3 968,10 167,43
43	AcE07B	Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip U. Mat.marunte (schinduri etc.) =1.0	buc	6,00	1 099,25 28,86	6 595,50 173,18
44	41-01-008-7	Izolatie prin vopsire pe suprafete verticale din beton: cu bitum cald in doua straturi	100m2	0,92	2 373,83 2 009,92	2 183,92 1 849,13
45	TsC54B	Pereu din piatra sparta	m3	2,10	269,73 34,85	566,43 73,18
Total Insatalarea camine						29 500,29

1	2	3	4	5	6	7
Inclusiv salariu						4 509,50
		Cheltuieli directe	lei			1 792 379,83
		Asigurare sociala si medicala	22,50 %			19 847,47
		Transport	2,00 %			32 956,64
		Total	100,00 +			1 845 183,94
		Cheltuieli de regie	7,03 %			129 716,43
		Total	100,00 +			1 974 900,37
		Benificiu	1,20 %			23 698,80
Total Lucrari de constructii						1 998 599,17
Inclusiv salariu						88 210,96
		2. Montaj				
46	AcB01D	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 300-400 mm - Vana d=300 Pn 10. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.)=1.03	buc	1,00	165,58 58,08	165,58 58,08
47	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50-100 mm - Ventuza d 50mm Pn 1.0. Mat.marunte si montaj (garnituri, suruburi, etc.) =1.04	buc	1,00	19,36 19,36	19,36 19,36
48	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Flansa sudata din otel d 355 mm Pn 1.0. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02	buc	4,00	240,22 185,50	960,90 742,02
49	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. -Teu din otel D 350x250mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02	buc	1,00	240,22 185,50	240,22 185,50
50	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. -Teu din otel D 350x350mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02	buc	1,00	240,22 185,50	240,22 185,50
51	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 315 mm. Teu PE100 SDR17 PN10 D 315x315mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc	1,00	218,32 73,92	218,32 73,92
52	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting	buc	2,00	218,32	436,64

1	2	3	4	5	6	7
		(mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 315 mm.- capat flansa PE100 SDR17 PN10 D 315mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcat) =1.00			73,92	147,84
53	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 315 mm- capat flansa PE100 SDR17 PN10 D 355mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcat) =1.00	buc	4,00	218,32 73,92	873,28 295,68
54	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Flansa sudata din otel d 315 mm Pn 10. Mat.marunt (oxigen, carbid, electrozi.etc.) =1.02	buc	2,00	240,22 185,50	480,45 371,01
55	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Flansa sudata din otel d 355 mm Pn 10. Mat.marunt (oxigen, carbid, electrozi. etc.) =1.02	buc	4,00	240,22 185,50	960,90 742,02
56	AcA25C	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 300-400 mm. - Reductia din otel d 355x150mm. Mat. marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.) =1.02	buc	1,00	240,22 185,50	240,22 185,50
57	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Reductie politelena PE100 PN6 SDR26 d 355x315 mm. Mat.marunt(alcool,detergent,creion marcat) =1.00	buc	1,00	247,88 84,48	247,88 84,48
58	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Reductie politelena PE100 PN10 SDR26 d 355x315 mm. Mat.marunt(f, detergent,creion marcat) =1.00	buc	1,00	247,88 84,48	247,88 84,48
59	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 90` PE100 PN8 SDR21 d 355 mm. Mat.marcat (alcool,detergent,creion marcat) =1.00	buc	2,00	247,88 84,48	495,76 168,96
60	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 90` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool,detergent,creion marcat) =1.00	buc	2,00	247,88 84,48	495,76 168,96

1	2	3	4	5	6	7
61	GD54K	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena - Cot din politelena 90` PE100 PN6 SDR26 DN 315 mm. Material marunt(alcool,detergent, creion marcat) =1.00	buc	1,00	218,32 73,92	218,32 73,92
62	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 60` PE100 PN8 SDR21 d 355 mm. Mat.marcat(alcool,detergent,creion marcat) =1.00	buc	1,00	247,88 84,48	247,88 84,48
63	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 60` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool, detergent,creion marcat) =1.00	buc	4,00	247,88 84,48	991,52 337,92
64	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 30` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool,detergent,creion marcat) =1.00	buc	3,00	247,88 84,48	743,64 253,44
65	GD54L	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena- Cot din politelena 15` PE100 PN6 SDR26 d 355 mm. Mat.marunt(alcool, detergent,creion marcator) =1.00	buc	2,00	247,88 84,48	495,76 168,96
Cheltuieli directe			lei		9 020,49	
Asigurare sociala si medicala			22,50 %		997,21	
Cheltuieli de regie			76,00 %		3 368,34	
Total			100,00 +		13 386,04	
Beneficiu			1,20 %		160,63	
Total Montaj					13 546,67	
Inclusiv salariu					4 432,03	
		3. Utilaj				
66	Pret de piata	Vana din fonta cu flansa d 300mm Pn 1.0	buc	1,00	15 022,34 0,00	15 022,34 0,00
67	Pret de piata	Ventuza D 50 mm PN1.0 MPa. Mat.marunte (garnituri, suruburi, etc.) =1.04	buc	1,00	1 946,88 0,00	1 946,88 0,00
68	Pret de piata	Flansa libera din otel zincate d 355 mm PN 10	buc	4,00	1 224,00 0,00	4 896,00 0,00
69	AcA25C	Teu din otel D 350x250mm.	buc	1,00	1 196,46	1 196,46

1	2	3	4	5	6	7
		Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02			0,00	0,00
70	Pret de piata	Teu din otel D 350x350mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc	1,00	1 420,15 0,00	1 420,15 0,00
71	Pret de piata	Teu PE100 SDR17 PN10 D 315x315mm. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc	1,00	1 836,32 0,00	1 836,32 0,00
72	Pret de piata	Capat de flansa d=315 PE100 SDR17 PN1.0	buc	2,00	928,58 0,00	1 857,15 0,00
73	Pret de piata	Capat de flansa d=355 PE100 SDR17 PN1.0	buc	4,00	1 646,50 0,00	6 586,01 0,00
74	Pret de piata	Flansa din otel D 315 mm Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc	2,00	1 123,63 0,00	2 247,26 0,00
75	Pret de piata	Flansa din otel D355 mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc	4,00	1 820,70 0,00	7 282,80 0,00
76	Pret de piata	Reductie din otel d 355x150mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc	1,00	1 061,21 0,00	1 061,21 0,00
77	Pret de piata	Reductie PE100 PN6 SDR26 d 355x315 mm. Mat.marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) =1.02	buc	1,00	689,52 0,00	689,52 0,00
78	Pret de piata	Reductie PE100 PN10 SDR26 d 355x315 mm. Mat. marunte (oxigen, carbid, electrozi, etc.) = 1.02	buc	1,00	1 355,99 0,00	1 355,99 0,00
79	Pret de piata	Cot din politelena 90` DN355 PE100 PN8 SDR21 . Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc	2,00	1 927,58 0,00	3 855,15 0,00
80	Pret de piata	Cot din politelena 90` DN355 PE100 PN6 SDR26 . Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc	2,00	1 471,49 0,00	2 942,98 0,00
81	Pret de piata	Cot din politelena 90` DN315 PE100 PN6 SDR26 . Mat. marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc	1,00	1 236,04 0,00	1 236,04 0,00
82	Pret de piata	Cot din politelena 60` DN 355 PE100 PN8 SDR21 . Mat.marunt (alcool, detergent. creion marcator) =1.00	buc	1,00	1 376,92 0,00	1 376,92 0,00
83	Pret de piata	Cot din politelena 60` DN355 PE100 PN6 SDR26 Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcatoa) =1.00	buc	4,00	1 052,45 0,00	4 209,80 0,00
84	Pret de piata	Cot din politelena 30` DN355 PE100 PN6 SDR26. Mat. marunt (alcool, detergent, creion marcator) = 1.00	buc	3,00	676,29 0,00	2 028,86 0,00

1	2	3	4	5	6	7
85	Pret de piata	Cot din politelena 15` DN355 PE100 PN6 SDR26. Mat.marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1.00	buc	2,00	1 005,86 0,00	2 011,72 0,00
Total Utilaj						65 059,56
Inclusiv salariu						0,00
Cheltuieli directe			lei		2 077 205,40	
TVA			20,00 %		415 441,08	

Total deviz: **2 492 646,48**

Inclusiv salariu **92 642,99**

Intocmit  (SRL "Fedion-Com" or Drochia)
(funcția, semnătura)

Verificat _____ (Consiliul raional Falesti)
(funcția, semnătura)