

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
75
5000631775



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

57415051
7002429466
8002444562
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002444562

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
	62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480		Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
СТАЛЬ ДЛЯ УСИЛЕНИЯ БЕТОНА - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ПОДДАЮЩАЯСЯ СВАРКЕ / STEEL FOR THE REINFORCEMENT OF CONCRETE - WELDABLE REINFORCING STEEL Класс B500B							LST EN 10080:2005 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	210652	21583		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	5490
2	260550	21575		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	16490
3	260550	21577		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4030
4	210652	21581		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	41250
								17	67260

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.55	0.058	0.017	0.012	0.019	0.013	0.013	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.18	0.51	0.056	0.017	0.013	0.033	0.022	0.046	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.18	0.51	0.056	0.017	0.013	0.033	0.022	0.046	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.18	0.55	0.058	0.017	0.012	0.019	0.013	0.013	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства											
№	Предел текучести Yield Strength, Re МПа (MPa)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа (MPa)	Соотношение Ratio Rm/Re	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force(Agt)	Изгиб с разгибом /Rebendtest	Шаг ребра Rib spacing, c (mm)	Высота ребра Rib height, h (mm)	Высота продольного ребра, мм Longitudinal rib height, mm	Наклон ребра, α Transverse rib flank inclination, α	Относительная площадь ребра, fr Relative rib area, fr	Масса пог. метра, кг/м Mass per metre, kg/m
1.	573/568/575	647/626/651	1.13/1.10/1.13	9.3/8.8/9.6	ок	6.90	1.08	0.46	56	0.092	0.888
2.	599/611/601	672/693/681	1.12/1.14/1.13	6.5/6.3/7.1	ок	6.80	1.19	0.79	64	0.101	0.886
3.	603/575/586	678/665/660	1.12/1.16/1.13	7.5/7.9/7.8	ок	6.80	1.22	0.80	65	0.102	0.888
4.	601/611/616	682/687/687	1.13/1.12/1.12	8.7/8.2/8.4	ок	6.90	1.08	0.45	55	0.092	0.869

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. 4 ЯРЛЫКА НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ На каждой пачке должно быть по 4 пластиковых ярлыка (два ярлыка крепятся в торце пачки, два ярлыка крепятся на увязку сверху пачки), которые содержат следующую информацию: - Размер - Номер плавки - Номер партии - Класс - Номер контракта - Страна назначения - Производитель - Прокатная маркировка	Подпись: Signatures:
Примечание Note		31.01.2022 Лист 1 Sheet Sheets