WG-WELEPIPE BG
WG-ВЕЛЕПАЙП BG
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

welesgard

ТИП ПОКРЫТИЯ

Двухкомпонентное, не содержащее растворитель толстослойное полиуретановое быстровысыхающее покрытие, предназначенное для ручного нанесения.

ОСОБЕННОСТИ

Наносится:
- одним слоем на толщину от 0,5 до 1 мм в полевых или заводских условиях;
- при температуре от -5 до +50°C.

Обеспечивает:
- очень короткое время высыхания;
- объем летучих органических веществ (VOC) – 0 г/л.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные и бетонные поверхности:
- для ручного нанесения кистью, валиком или шпателем;
- для долговременной, необслуживаемой, защиты наружных металлических, бетонных, а так же пластиковых (армированных стекловолокном пластмассовых (FRP)) поверхностей;
- при атмосферно-коррозионных категориях (C3, C4, C5 и CX – ISO-12944-2/2018); в зонах погружения в пресную или морскую воду, заглубления в почву (Im1; Im2; Im3 и Im4 – ISO-12944-2/2018).

СОВМЕСТИМЫЕ ПОКРЫТИЯ

В зависимости от условий эксплуатации этот материал может быть использован с различными покрытиями.
- WG-Weleforce JW Primer (для пластиковых или армированных стекловолокном пластмассовых поверхностей).
- Эпоксидные двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack EP).
- Полиуретановые двухкомпонентные покрытия компании Welesgard (2pack PUR).

Для получения более детальной информации о совместимости обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Серый, Темно желтый и Черный
Внешний вид:	Полуматовое покрытие
Свойства материала	
Сухой остаток по объему:	100±2 %
Плотность смеси:	1,40 ± 0,05 g/ cm^3
Объем летучих органических веществ (VOC):	0 g/l
Температурная стойкость:	50°C
Адгезия к стали в диапазоне температуры от 23°C до T_{max}=50°C:	≥8 МПа
Адгезия после выдержки в воде 1000 часов при температуре T_{max}=50°C:	≥ 5 МПа
Срок службы покрытия*	30 лет

Примечание: * Срок службы покрытия в значительной степени зависит от точности соблюдения технологии при подготовке поверхности и нанесении покрытия, а также особенностей условий эксплуатации покрытия.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Профиль поверхности	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)	Ry5 (75-120 мкм) (ISO 8503-1)
Грунтованные поверхности	P St3; P Ma ISO 8501-2, ISO 12944-4	P 2½; PMa ISO 8501-2, ISO 12944-4

Поверхность	Минимальная	Рекомендуемая
Стальные поверхности	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Бетонные поверхности	SSPC-SP 13/NACE No. 6	SSPC-SP 13/NACE No. 6
Пластиковые , армированные стекловолокном пластмассовые и другие композитные поверхности (FRP, GRP, RTRP)	Загрязненные поверхности следует очистить смесью изопропилового спирта и воды 50/50. Перед нанесением поверхность должна быть пропитана грунтом WG-Welepipe JW Primer или другим грунтом, рекомендованным отделом технической поддержки компании Welesgard.	

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное нанесение с раздельной подачей компонентов:

Температура воздуха:	от -5 до +50°C
Температура поверхности:	от -5 до +50°C
Температура материала:	
Компонент «А», не менее:	+15°C
Компонент «В», не менее:	+15°C
Относительная влажность воздуха, менее чем:	85%
Точка Росы:	по крайней мере на 3°C выше температуры стали

ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ И РАСХОД ПОКРЫТИЯ

Стандартная версия	Мин.	Сред.	Макс.
Толщина сухой пленки (ТСП):	500 µm	700 µm	1000 µm
Толщина мокрой пленки (ТМП):	500 µm	700 µm	1000 µm
Теоретическая покрываемая площадь:	2,0 m^2/l	1.43 m^2/l	1.0 m^2/l

Примечание. Практический расход зависит от условий нанесения, сложности окрашиваемой конструкции, шероховатости поверхности и метода нанесения.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Для ТСП 700 µ)	23°C
Сухой на отлип	2 ч
Высыхание до твердого состояния	8 ч
Мин. интервал перекрытия	2 ч
Макс. интервал перекрытия	24 ч
Полная полимеризация	7 д

Примечание: Время высыхания и полимеризация зависят от относительной влажности, температуры, условий вентиляции и толщины пленки.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Соотношение смешивания: 3:1

Смола	3 части объема
Отвердитель	1 часть объема

Размешайте смолу и отвердитель отдельно (медленно перемешивая), а затем тщательно перемешайте оба компонента с помощью низкооборотного миксера. Перед использованием температура упаковки и материала должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Разбавление:
Разбавление не допускается.
Промывка:
Используйте очиститель WG-Pipecleaner. В качестве чистящего средства можно использовать толуол, ацетон или их смесь, а также другой растворитель без спирта.
Жизнеспособность смешанного материала – 15 мин. при 20°C.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

WG-Welepipe BG разработан и рекомендуется для ручного нанесения с помощью кисти или шпателя.

УПАКОВКА

	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Comp. A)	1.5	2
Отвердитель (Comp. B)	0.5	0.5

ХРАНЕНИЕ

Материал должен храниться в оригинальной герметичной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источника тепла и воспламенения.

Температура хранения:	от 5 до 30°C
Смола (Comp. "A")	1 год
Отвердитель (Comp. "B")	1 год

Примечание: После длительного хранения, материал необходимо тщательно перемешивать до тех пор, пока осадок не будет равномерно распределен по суспензии. Осадок не изменяет свойств и не ухудшает качества материала.
По истечении срока годности, необходимо проверить качество лакокрасочного материала.

Для получения более детальной информации обращайтесь в отдел технической поддержки компании Welesgard.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. При попадании в глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности Материала (SDS).

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте применения материала. Однако, в связи с тем, что материалы часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.
Welesgard оставляет за собой право усовершенствовать продукт и изменять вышеуказанные данные без предварительного уведомления.

НАСТОЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ.

welesgard

Welesgard LLC
M.Grushevskogo Str.,28/2,office 43
01021 Kiev,Ukraine

CERTIFICATE OF QUALITY No 5698

Product Name WG-Welepipe BG

Component A

Lot Number: 230719239

Production Date: 19/07/2023

Guaranteed shelf life: 12 months

Test Results

Parameter / Method	Unit Size	Sales Specification	Results
Color	-	-	grey
Density of component A at 20 °C / ISO 2811-1	g/ml	1,28±0,05	1,28
Solid content / ISO 23811	%	100,0±2,0	100,0
Fineness / ISO 1524	µm	≤45	15
Drying time (tack-free) at 20 °C / ISO 9117-6	min	≤2h40min	2h30

The above information is based on results of quality control tests, which are performed after production. The certificate does not exempt the user from their own quality control on receipt of goods.

Head of Quality Control Yulia Yepishyna

"ВЕЛЕСГАРД" Ідентифікаційний код 36676447

welesgard

Welesgard LLC
M.Grushevskogo Str.,28/2,office 43
01021 Kiev,Ukraine

CERTIFICATE OF QUALITY No 5697

Product Name WG-Welepipe BG

Component B

Lot Number: 230712742

Production Date: 12/07/2023

Guaranteed shelf life: 12 months

Test Results

Parameter / Method	Unit Size	Sales Specification	Results
Color	-	-	Transparent-brown

The above information is based on results of quality control tests, which are performed after production. The certificate does not exempt the user from their own quality control on receipt of goods.

Acting head of Quality Control Julia Yepisnyna

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ"

Серія ВГ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в Реєстрі за № UA.BR.1O386.03-22
Registered in the Register by No.

Термін дії з 28 січня 2022р до 27 січня 2024р
Valid from

Продукція *Product names*
Покриття поліуретанове класу В для антикорозійної ізоляції зовнішньої поверхні сталевих магістральних трубопроводів „WG ВЕЛЕПАЙП", „WG ВЕЛЕПАЙП ГТ", „WG ВЕЛЕПАЙП БГ"

код УКТ ЗЕД, ТН ЗЕД 20.30.22
код ДКПП, ОКП

Відповідає вимогам *Complies with the requirements*
п.6.1.1 табл.2 (поз.1-4, 6, 11, 12, 14, 15), п. 6.1.2 (клас ГТ(60) для „WG ВЕЛЕПАЙП", „WG ВЕЛЕПАЙП БГ", клас ГТ(80) для „WG ВЕЛЕПАЙП ГТ"), п. 6.1.3 табл.3 (поз. 1, 2 (для класу ДН)), п. 6.1.6 табл.4 (поз.3) ДСТУ 4219-2003 «Трубопроводи сталеві магістральні. Загальні вимоги до захисту від корозії»

Виробник продукції *Product manufacturer*
ТОВ "Велесгард", 01021, м. Київ, вул. М.Грушевського, 28/2, нп. 43, (адреса виробництва - 02000, м. Київ, вул. Конопляньска, 12), Код ЄДРПОУ 36676447

Сертифікат видано *Certificate issued to*
ТОВ "Велесгард", 01021, м. Київ, вул. М.Грушевського, 28/2, нп. 43, (адреса виробництва 02000, м. Київ, вул. Конопляньска, 12), Код ЄДРПОУ 36676447

Додаткова інформація *Additional information*
Покриття поліуретанове класу В для антикорозійної ізоляції зовнішньої поверхні сталевих магістральних трубопроводів, що виготовляються серійно з 28.01.2022р. до 27.01.2024р. Добровільна сертифікація. Контроль відповідності сертифікованої продукції вимогам нормативних документів здійснюється шляхом технічного нагляду 1 раз на рік.

Сертифікат видано органом з сертифікації *Certificate is issued by the certification center*
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ ТА ОЦІНЮВАННЯ ВІДПОВІДНОСТІ БУДІВЕЛЬНИХ МАТЕРІАЛІВ" (ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ"), 01054, м.Київ, вул. Тургенєвська, 38, serprobud@ukr.net, тел. (044) 486-43-69.

На підставі *On the basis of*
Протокол сертифікаційних випробувань №01-22 від 28.01.2022р., виданий ВЛ ТОВ "ЦЕНТР З СЕРТИФІКАЦІЇ", 01054, м. Київ, вул. Тургенєвська, 38.
Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи Держспоживслужби України №602.123-20-3/15052 від 17.05.2017р.
Акт обстеження виробництва від 12.01.2022р.

Керівник органу з сертифікації *Head of Certification Center*
підпис
А.А.Сафаров
ініціали, прізвище

М.П.

№ 010083

ПЕРЕВОД ДОКУМЕНТА

- - - начало документа

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрировано в реестре №UA BR IO386.03-22 Серия ВГ №001082

Срок действия с: 28 января 2023 г. по 27 января 2024 г.

Продукция: Покрытие полиуретановое класа В для антикоррозийной изоляции внешней поверхности магистральных стальных трубопроводов WG ВЕЛЕПАЙП, WG ВЕЛЕПАЙП ГТ, WG ВЕЛЕПАЙП БГ.

Соответствует требованиям: пунктов 6.1.1. табл 2 и т.д ДСТУ 4-2003 «Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования по защите от коррозии.»

Производитель продукции: ООО «ВЕЛЕСГАРД», г. Киев, ул. Кропивнянского, 28/2 Код ЭДРПОУ 36676447

Сертификат выдано: ООО «Центр сертификации та оценивания соответствия строительных материалов.

На основании: Протокол испытаний №01-22 от 28.01.2022 выданный ВЛ ТОВ «Центр сертификации.

- - - конец документа

Начальник производственно-технического сектора **Сергей СТУСЕНКО**

ООО «НЕФТЕГАЗМОНТАЖ»