

Caiet de sarcini

pentru procedura de achiziții prin metoda Cererii Ofertelor de Prețuri.

1. **Autoritatea contractantă:** *Primăria or. Leova.*
2. **Organizatorul procedurii de achiziții:** *Primăria or. Leova.*
3. **Obiectul achizițiilor:** *Achiziționarea lucrărilor de confecționare, ansamblare și instalare a căsuțelor pentru iarmaroc în or. Leova.*
4. **Cod CPV:** *45422100-2.*

1. PROIECTARE ȘI MATERIALELE:

Căsuțele pentru iarmaroc trebuie să fie proiectate pentru asamblare și demontare eficientă, și să fie ideale pentru transportul eficace într-o singură tură și pentru utilizare repetată. Structura principală a acestora să fie realizată din profile metalice rectangulare și pătrate, cu secțiuni de până la 40x40x2 mm. Aceste profile să fie supuse unui tratament de grunduire, urmat de aplicarea vopselei pulberi, proces realizat în cuptor la temperaturi de 200°C. Vopseaua pulbere utilizată să fie de culoare RAL 9005 (negru intens).

Acoperișul, să aibă dimensiuni de 3 metri lățime și 3,80 metri lungime, inclusiv streășina de 3m x 0,80 cm, și să fie conceput pentru a facilita scurgerea eficientă a apei, evitând acumulările care pot afecta structura. Sistemul de drenaj să fie integrat pentru a direcționa apa departe de pereții căsuței, iar spațiul sub streășină să servească ca zonă de depozitare accesibilă pentru mărfuri.

Partea frontală a streășinii sau cerdacului să fie împodobită cu literele „*Eu Iubesc Leova*” decupate din tablă de 2 mm cu laser. Literele să fie grunduite și apoi vopsite cu vopsea pulbere în cuptor la 200°C, asigurând o finisare durabilă și estetică.

Șindrila bituminoasă utilizată pentru acoperirea acoperișului să fie fabricată din bitum oxidat și fibră de sticlă. Aceasta să fie montată pe plăci de rumeguș plat orientat de lemn, tratate și finisate cu un impregnant de lemn tip Gel Lazur Stejar. Plăcile de rumeguș plat orientat să fie fixate permanent în carcasele metalice cu șuruburi din oțel, asigurând astfel că șindrila bituminoasă este permanent nedemontabilă și protejată împotriva desprinderii.

Toată structura acoperișului să fie susținută de carcase metalice modulare, care permit asamblarea rapidă folosind șuruburi filetate din oțel inoxidabil. Aceste șuruburi să asigure o conexiune fermă și durabilă între toate componentele structurale, făcând întregul sistem ușor de asamblat, demontat și transportat.

2. PEREȚII EXTERIORI ȘI INTERIORI:

Pereții căsuțelor trebuie să fie realizați exclusiv din lambriu din lemn uscat, cu umiditate controlată între 7 – 10%, pentru a preveni contracția sau deformarea materialului. Lambriul trebuie să aibă o grosime minimă de 1,25 cm, iar fiecare scândură trebuie să fie prevăzută cu lacăte pe întreg perimetrul, asigurând îmbinarea perfectă și eliminând orice spații între elemente.

Fiecare scândură de lambriu, trebuie șlefuită mecanizat în mai multe etape pentru obținerea unei suprafețe perfecte netede. După șlefuire, se aplică un impregnant antiseptic, urmat de vopsea – gel Lazur Stejar, pentru protecție și

uniformitate estetică. În final, fiecare scîndură trebuie acoperită cu un strat protector de lac transparent, pentru a împiedica absorbția umidității și a proteja lemnul împotriva radiațiilor UV și uzurii mecanice.

Fixarea lambriului pe structurile din lemn intermediare între lemn și lambriu trebuie realizată exclusiv cu capse ascunse pentru o estetică impecabilă, fără elemente vizibile de fixare, distribuite la o distanță de maximum 3 cm între ele, pentru a garanta o prindere fermă, fără riscul desprinderii sau al deformării.

3. STRUCTURA ȘI MODUL DE ASAMBLARE:

Structura de susținere a pereților să fie complet metalică, formată din țevă rectangulară și pătrată de până la 40x40x2 mm. Aceasta să fie gruntuită și vopsită cu vopsea pulbere, în două straturi, aplicată electrostatic și polimerizată în cuptor la 200°C.

Toate îmbinările dintre profilele metalice să fie realizate prin sudură continuă, iar toate elementele să fie curățate și grunduite înainte de aplicarea stratului final de vopsea pulbere.

Fiecare perete trebuie să fie complet modular, astfel încât fiecare panou să fie ușor de asamblat și demontat, fără afectarea rezistenței structurale. Îmbinarea panourilor se fie realizată prin șuruburi cu filet metric M12, fiecare prevăzut cu piulițe autoblocante, garantând rigiditatea și stabilitatea pereților.

Trebuie prevăzute structuri din lemn intermediare dintre fier și lambriu cu secțiuni de până la 40x40 mm.

4. FIXAREA ȘI ELEMENTELE DE ÎMBINARE:

Panourile pereților trebuie fixate cu șuruburi M12, asigurînd o conexiune rigidă și stabilă.

Zonele de colț trebuie prevăzute cu structuri din lemn intermediare între fier și lambriu.

Lambriul din lemn trebuie montat cu capse ascunse, pentru o estetică impecabilă, fără elemente vizibile de fixare.

Stratul de gel aplicat pe lemn trebuie să fie rezistent la umiditate și raze UV, asigurînd protecție maximă și durabilitate în timp.

Podeaua modulară – proiectată pentru asamblare și demontare rapidă:

Pentru a permite o utilizare flexibilă și eficientă, podeaua căsuței să fie complet modulară, fiind concepută pentru montare și demontare rapidă. Această caracteristică este obligatorie și o va face ideală pentru transport facil și reutilizare în diverse locații.

Structura metalică modulară:

Material: Cadru din țevă de oțel pătrată și rectangulară de pînă la 40x40x2 mm, tratată prin samblare și acoperită cu vopsea pulbere RAL 9005 (negru intens), coaptă în cuptor la 200°C, pentru protecție maximă împotriva coroziunii și uzurii.

Conectivitate: Sistemul modular să fie prevăzut cu îmbinări prin șuruburi, care să permită asamblarea rapidă a modulelor podelei cu piulițe autoblocante, menținînd stabilitatea structurii chiar și pe terenuri denivelate.

Fixare suplimentară: La fiecare punct de interconectare, să fie prevăzute urechiușe de prindere din tablă de 4 mm, perforate pentru o îmbinare solidă cu scările și modulele exterioare.

Pardoseala din lemn tratat – durabilitate și protecție împotriva umidității:

Grosime: nu mai puțin de 30 mm, și rezistentă la greutatea mari și trafic intens.

Umiditate controlată: lemn uscat, care să prevină deformarea în timp.

Protecție: Să fie tratat cu impregnant Gel Lazur Stejar, care oferă protecție UV, antifunigică și hidrofobă, prevenind deteriorarea cauzată de intemperii.

Montare facilă: Să fie fixată pe structura metalică cu șuruburi autofiletante din inox Ø6x50 mm, care să asigure o prindere fermă și posibilitate de înlocuire rapidă.

Design modular – flexibilitate maximă:

Ușor de transportat: Fiecare modul să fie independent și demontabil, putînd fi asamblați și reasamblați fără echipamente speciale.

Adaptabil la teren: Să fie posibil de montat pe suprafețe diverse, inclusiv sol moale sau denivelant.

Sistemul de acces – scările modulare din față și din spate:

Scările modulare să fie concepute pentru a asigura un acces stabil și sigur către casuță, și să aibă o structură metalică rezistentă, protejată împotriva uzurii și intemperiilor. Acestea să fie demontabile și remontabile cu ușurință, fiind prevăzute cu urechiușe de fixare pentru conectarea fermă la podeaua casuței.

Structura metalică a scărilor:

Material: Fabricate din țevă rectangulară și pătrată de oțel de pînă la 40x40x3 mm, supusă unui proces tehnologic complet de sablare, urmat de grunduire și acoperire cu vopsea pulbere aplicată electrostatic în două straturi. Aceasta este apoi polimerizată într-un cuptor la 200°C, conferind suprafeței un strat protector durabil, cu rezistență sporită la coroziune și abraziune. Finisajul este realizat în nuanțe RAL 9005 (negru intens), asigurînd un aspect uniform și o protecție pe termen lung împotriva factorilor externi.

Fixare modulară: Scările să fie prevăzute cu sistem de ancorare prin șuruburi M12x100 mm, asigurând montare rapidă și stabilitate maximă pe orice tip de teren, după necesitate.

Treptele din lemn și protecție împotriva umezelii:

Dimensiuni trepte:

Lățime totală: 100 cm.

Adâncimea fiecărei trepte: 30 cm.

Înălțimea totală a scării: 40 cm.

Număr de trepte: 2 pe fiecare scară (față și spate).

Material: Treptele să fie realizate din scîndură de esență tare, uscată tehnic, avînd o grosime de 40 mm, pentru rezistență ridicată la sarcini mari.

Tratat în trei etape:

- 1. Impregnare antifungică și hidrofobă pentru prevenirea umezelii.***
- 2. Strat de protecție Gel Lazur Stejar, oferind o barieră eficientă împotriva razelor UV.***
- 3. Finisaz gel rezistent la uzură, asigurînd o suprafață durabilă și ușor de întreținut.***

Modularitate și integrare cu podeaua:

Sistem de montare rapidă: Conectori cu urechi, permițînd montarea și demontarea rapidă.

Prevăzută cu urechiușe perforate pentru prindere în șuruburi M12, asigurînd stabilitate maximă.

Design adaptabil: Să fie prevăzut să se poată monta atît pe suprafețe dure, cît și pe teren moale, fără a afecta stabilitatea utilizatorului.

5. DESCRIEREA TRANSPORTULUI ȘI MONTAJULUI FINAL:

Livrarea și instalarea la locația beneficiarului:

Toate căsuțele trebuie să fie livrate și montate gratuit de către operatorul economic desemnat, în locațiile indicate de beneficiar, pe raza orașului Leova.

Mod de transport:

Căsuțele modulare să fie proiectate astfel încît toate elementele sale să poată fi transportate într-o singură tură cu camion specializat.

Modulele să fie ambalate și securizate, pentru a evita deteriorarea în timpul transportului.

Montaj la destinație:

Operatorul economic va fi responsabil de montaj, fără costuri suplimentare pentru beneficiar.

Montajul trebuie efectuat în termen de 24 de ore de la livrare și conform specificațiilor tehnice stabilite.

Toate elementele structurale, inclusiv fixarea podelei, pereților și acoperișului, trebuie realizate conform normelor de siguranță și stabilitate.

În cazul montajului pe teren denivelat, operatorul economic trebuie să asigure alinierea și stabilizarea căsuței, conform cerințelor beneficiarului.

Recepția finală:

După finalizarea montajului, beneficiarului îi va fi prezentată o fișă și/sau Proces – Verbal de recepție, confirmând că toate elementele structurale sînt instalate corespunzător și căsuța este pregătită pentru utilizare.

6. DOCUMENTAȚIA TEHNICĂ NECESARĂ DIN PARTEA OFERTANTULUI:

Operatorul economic va trebui să furnizeze beneficiarului următoarele documente esențiale pentru verificarea conformității și facilitarea montajului:

➤ ***Proiect tehnic.***

✓ Fiecare ofertant este obligat să pună la dispoziția beneficiarului un proiect detaliat. Acest proiect trebuie să includă toate detaliile structurale, precum:

- Vedere exterioară din mai multe unghiuri.
- Secțiuni transversale ale structurii metalice.
- Detalii ale îmbinărilor modulare.
- Ilustrarea amplasării fiecărui element component.
- Vizualizarea în detaliu a finisajelor.

➤ ***Ghid tehnic de asamblare și dezasamblare.***

Operatorul economic trebuie să predea beneficiarului un document detaliat de asamblare și dezasamblare, care să conțină:

- Pașii de montaj pentru fiecare modul (podea, pereți, acoperiș, scări).
- Instrucțiuni detaliate despre fixarea fiecărui element, incluzând tipurile de șuruburi utilizate și poziționarea lor.
- Vizualizări grafice pentru fiecare etapă a asamblării, cu explicații clare și marcarea punctelor critice de fixare.
- Metoda de ancorare pe terenuri diverse (sol moale, suprafețe dure).
- Recomandări pentru întreținere și depozitare atunci cînd căsuța nu este utilizată.

Formatul documentelor:

- a) Fișier PDF interactiv pentru ghidul tehnic de asamblare.
- b) Documentele vor fi transmise beneficiarului atât în format digital/electronic, cât și tipărit, pentru accesibilitate ușoară în teren.

Astfel, beneficiarul va avea toate informațiile necesare pentru o instalare rapidă și conformă, iar ofertantul va asigura o execuție transparentă și precisă a proiectului.

**Conducătorul
Grupului de lucru pentru
achiziții publice din cadrul
Primăriei or. Leova.**

Alexandru BUJOREAN