

Gazpromneft Grease LX EP 2

Высокотемпературная смазка для сверхвысоких нагрузок на основе литиевого комплексного загустителя

Применение

Многоцелевая смазка с противозадирным пакетом присадок (EP-присадок) на основе литиевого комплексного мыла для узлов трения, работающих в условиях высоких температур и сверхвысоких нагрузках. Применяются для удлинённых сроков замены в подшипниках вентиляторов, электромоторов, вагонеток и роликов сушильных печей, в сухих и влажных секциях бумагоделательных машин, автоматических мойках и другом промышленном оборудовании.

Свойства и эксплуатационные характеристики:

- Высокие эксплуатационные характеристики в широком диапазоне температур от -30°C до +160°C.
- Длительная работа без замены, отличные антикоррозионные свойства и прекрасная стойкость к окислению.
- Гарантируют высокоэффективную защиту от коррозии даже при работе в особо суровых средах, таких как влага, холодная или горячая вода.
- Обладают великолепными уплотняющими свойствами, что позволяет защитить узлы трения от проникновения воды, загрязнений, пыли.
- Обладают высокой механической стабильностью, благодаря чему их можно применять для смазки подшипников, подвергающихся сильной вибрации.

Характеристики

Типовые показатели	Метод	Gazpromneft Grease LX EP 2
Соответствие стандарту	DIN 51502	КР 2 Р-30
Класс NLGI		2
Пенетрация с перемешиванием, 60 двойных тактов, 10 ⁻¹ мм	ASTM D217	265-295
Диапазон рабочих температур, °C		от -30 до +160
Цвет	Визуальный	Синий
Структура	Визуальный	Однородная
Тип загустителя		Литиевое комплексное мыло
Базовое масло		Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	220
Содержание мыла, %	Расчетное	-
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	>250
Коррозия на медной пластинке, 24 часа при 120°C	DIN 51811	1A
Испытания на коррозию Епсog, дистиллированная вода	ASTM D6138	Пройдено
Износ на 4-шариковой машине трения, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266 DIN 51350 5	0,4
Нагрузка сваривания на 4-шариковой машине, Н	ASTM D2596 DIN 51350 4	2800

Ed. 03/2011



ООО "Газпромнефть - СМ"
 Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
 корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 18007123-03СМ

Смазка Литол-24
 ГОСТ 21150-87 Код ОКПД 2 19.20.29.210



Декларация о соответствии
 рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.ИХ20.В.00594 по 24.07.2020
 Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Партия №: 28029 Ведро 8,0 кг, шт.: 1200 вес, тонн: 9,600

Дата изготовления продукта: 26.07.2018

Дата отбора пробы: 28.07.2018

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Дата отбора пробы: 28.07.2018	
			Норма НД	Факт. значение
Внешний вид	Визуально	-	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	-	185	204
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм-1, в пределах	ГОСТ 5346	-	220 + 250	240
Вязкость, Па·с: при минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	ГОСТ 7163	-	650	521
при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	-	-	280	258
при 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее	-	-	8	12
Предел прочности, Па: при 20 °С, в пределах	ГОСТ 7143	-	500 + 1000	680
при 80 °С, не менее	-	-	200	280
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	-	12,0	11,4
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	-	Выдерживает	Выдерживает
Испаряемость при 120 °С, %, не более	ГОСТ 9366	-	6,0	3,1
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	ГОСТ 6707	-	0,10	0,02
Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,05	0,025
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при температуре (20±5)°С: нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	ГОСТ 9490	-	1410	1470
критическая нагрузка (Рк), Н, не менее	-	-	630	735
Индекс задира (Из), не менее	-	-	28	30
Набухание резины марки 26-44, %: изменение объема, %, в пределах	ГОСТ 9.030	-	-8 + 8	-6,5
изменение твердости, %, в пределах	-	-	-8 + 8	5,0

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует:
 - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
 - ГОСТ 21150-87

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

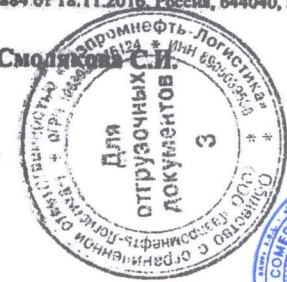
Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Испытательная лаборатория: Лаборатория масел и нефтехимии, аттестат аккредитации № RA.RU.518884 от 18.11.2016, Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: Смирнов С.И.

Паспорт выдан: 28.07.2018, 16:39:50



КОПИЯ ВЕРНА

ООО "Газпромнефть - СМ"
 Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
 корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 18007123-03СМ

Смазка Литол-24
 ГОСТ 21150-87 Код ОКПД 2 19.20.29.210



Декларация о соответствии
 рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.ИХ20.В.00594 по 24.07.2020
 Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Партия №: 28029 Ведро 8,0 кг, шт.: 1200 вес, тонн: 9,600

Дата изготовления продукта: 26.07.2018

Дата отбора пробы: 28.07.2018

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Дата отбора пробы: 28.07.2018	
			Норма НД	Факт. значение
Внешний вид	Визуально	-	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	Однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета
Температура каплепадения, °С, не ниже	ГОСТ 6793	-	185	204
Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм-1, в пределах	ГОСТ 5346	-	220 + 250	240
Вязкость, Па·с: при минус 20 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	ГОСТ 7163	-	650	521
при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более	-	-	280	258
при 30 °С и среднем градиенте скорости деформации 100 с-1, не менее	-	-	8	12
Предел прочности, Па: при 20 °С, в пределах	ГОСТ 7143	-	500 + 1000	680
при 80 °С, не менее	-	-	200	280
Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более	ГОСТ 7142	-	12,0	11,4
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	-	Выдерживает	Выдерживает
Испаряемость при 120 °С, %, не более	ГОСТ 9366	-	6,0	3,1
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более	ГОСТ 6707	-	0,10	0,02
Содержание воды, %, не более	ГОСТ 2477	Следы	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6479	0,03	0,05	0,025
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при температуре (20±5)°С: нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	ГОСТ 9490	-	1410	1470
критическая нагрузка (Рк), Н, не менее	-	-	630	735
Индекс задира (Из), не менее	-	-	28	30
Набухание резины марки 26-44, %: изменение объема, %, в пределах	ГОСТ 9.030	-	-8 + 8	-6,5
изменение твердости, %, в пределах	-	-	-8 + 8	5,0

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует:
 - Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
 - ГОСТ 21150-87

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

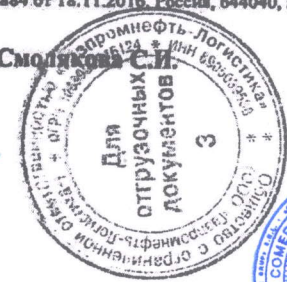
Условия хранения продукции - по ГОСТ 1510-84

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Испытательная лаборатория: Лаборатория масел и нефтехимии, аттестат аккредитации № RA.RU.518884 от 18.11.2016, Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: Смирнов С.И.

Паспорт выдан: 28.07.2018, 16:39:50



КОПИЯ ВЕРНА