



№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія випалки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Ододження поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-6	1	Б/ТРАВЛ	55531	4		A			HO			
7-10	4	Б/ТРАВЛ	55531	4		A			HO			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-6	526017*	14	37	1.1	33	18	5	1	2		9		0,1	1	0,214	2	
7-10	526017-1*	14	37	1.1	33	18	5	1	2		9		0,1	1	0,214	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Dir. of test picces		Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пружність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	KCU	KV	Після механічного старіння After mech. ageing	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width	С	Е														
	mm	mm	S	E	MPa	MPa	%	mm	t	kgf*cm	t	J	t	kgf*cm	%	µm		
1-6	5.00	1500	S	T	431,0	314,0	36,0											руйн
	5.00	1500	S	T	431,0	309,0	33,0											руйн
7-10	6.00	1500	S	T	397,0	250,0	34,0											руйн
	6.00	1500	S	T	397,0	255,0	34,0											руйн

↳ початок смуги/strip start; Е-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse\*



19  
1922-CPR-0563

ІРИМІТКА: Розкислений FN  
АУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the R code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



Старий контрольний вайтсеп: 974 5.М.Г.здобує

1633230296

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"  
 Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"



**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
 № 44547 от / DATE 07.11.2024

Місцезнаходження: Україна, 61925, Дніпропетровська обл., Кам'янська, вул. Соборна, 186.  
 Identification code: 96391065, Tax number: DE79030804017,  
 IBAN: UA63334851000000002600339295 z AT 1707618\*  
 Tel: (0569) 58-21-49, E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address: Ukraine 61925, Dnipropetrovsk Oblast, Kam'ianska Subotna str., 186,  
 Identification code: 96391065, Tax number: DE79030804017,  
 IBAN: UA63334851000000002600339295 JSC "FUIB"  
 Tel: (0569) 58-21-49 E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204-3.1  
 Type of inspection document

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації асортиментної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutscherstraße 10, A-1130, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100273015115 від 18.08.2023./ The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutscherstraße 10, A-1130, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100273015115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer: ТОВ «МЕТИНВЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТИНВЕСТ-СМЦ»  
 Заводське замовлення № / Production order: 4501777221  
 Замовлення № / Order №: 429012-8515  
 Договір, контракт №: / Contract: МЗК-1892310/1/23/СМЦ-С/23/1335  
 від / date: 01.12.2023  
 Специфікація № / Specification №: 390  
 № транспортного засобу / RW-car: 67672378  
 № лота / Lot: [ ]

Одержувач: / Receiver: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Найменування продукції: / Description of goods: Прокат арматурний / Rebar

НД на марку сталі / ND for steel grade: - / -

НТД на продукцію / standards and technical documentation for products: ДСТУ 3760.2019/DSTU 3760.2019

НТД / Standart: ДСТУ 3760.2019/DSTU 3760.2019

Маркування / Marking

Клеймо / Hard stamp

Плавка № / Heat	Номер партії / Lot number	Клас / Class	Діаметр, мм / Diameter, mm	Довжина, мм / length, mm	Номер пакету / №Bundle	УКТ ЗЕД / Taric code	Кількість товару шт. / Quantity of goods	Вага нетто, т / Mass net	Маса бруто, т / Mass gross
414073	1873	A500C	8,0	12 000	1	721420	1	1,368	1,383
414163	1877	A500C	8,0	12 000	1	721420	1	1,966	1,981
414163	1877	A500C	8,0	12 000	2	721420	1	5,079	5,104
414163	1877	A500C	8,0	12 000	3	721420	1	3,640	3,660
414163	1877	A500C	8,0	12 000	4	721420	1	2,889	2,904
414163	1877	A500C	8,0	12 000	5	721420	1	3,236	3,256
414163	1877	A500C	8,0	12 000	6	721420	1	4,205	4,225
414163	1877	A500C	8,0	12 000	7	721420	1	2,423	2,438
414163	1877	A500C	8,0	12 000	8	721420	1	4,244	4,264
414163	1877	A500C	8,0	12 000	9	721420	1	3,528	3,548
414163	1877	A500C	8,0	12 000	10	721420	1	1,650	1,665
414163	1877	A500C	8,0	12 000	11	721420	1	4,668	4,688
414163	1877	A500C	8,0	12 000	12	721420	1	2,990	3,005
414163	1877	A500C	8,0	12 000	14	721420	1	4,598	4,608
414163	1877	A500C	8,0	12 000	15	721420	1	4,260	4,280
414163	1877	A500C	8,0	12 000	16	721420	1	4,621	4,641
414163	1877	A500C	8,0	12 000	17	721420	1	4,019	4,039
414163	1877	A500C	8,0	12 000	18	721420	1	3,656	3,676
<b>Всього за сертифікатом/in total under the certificate</b>							<b>18</b>	<b>63,030</b>	<b>63,365</b>

Випилювання/Steelmaking process: Конвертерна/Basic oxygen





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 66 от 16 февраля 2026 г.  
INSPECTION CERTIFICATE 66  
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

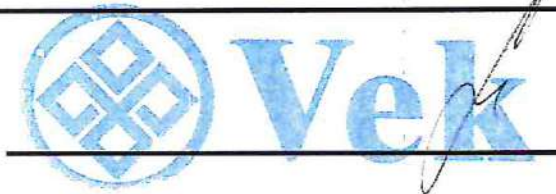
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Гранит предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Гранит предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
4567678	16,3	29,5	11,8	14	12							425	320	32	уд
SA 06993	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	уд

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу  
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.  
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.  
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.  
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert





Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19  
 Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19  
 Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 501758**

від / date 12.01.2026

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

**ОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"**

**2025 971000-1708**

150 м. Київ п-к. Лабораторний, б. 12, кабінет 212  
 станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

Контракт № / Contract

**МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С**

від / date 01.12.2023

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: **62154083**

Вид вантажмиць / Type of packages **пачки / packs**  
 Кількість місць / Number of packages **10**

Найменування та код товару / Description and code of goods

**97100 Прокат гарячекатаний з нелегованої конструкційної сталі  
 в листах**

НД на продукцію; хімічний склад / Specification forms and record  
**EN 10025-2:2019**  
**EN 10051:2010**

Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

**Результати випробувань / Result of trial**

Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіль- кість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	526017	2090-12	S235JR+AR			5,00	1500	6000	22	1	7,605		7,590
2	526017	2090-13	S235JR+AR			5,00	1500	6000	22	1	7,600		7,585
3	526017	2090-14	S235JR+AR			5,00	1500	6000	22	1	7,685		7,670
4	526017	2090-11	S235JR+AR			5,00	1500	6000	17	1	5,855		5,840
5	526017	2090-15	S235JR+AR			5,00	1500	6000	22	1	7,660		7,645
6	526017	2090-16	S235JR+AR			5,00	1500	6000	22	1	7,605		7,590
7	526017-1	2091-2	S235JR+AR			6,00	1500	6000	18	1	7,370		7,355
8	526017-1	2091-3	S235JR+AR			6,00	1500	6000	9	1	3,700		3,685
9	526017-1	2091-1	S235JR+AR			6,00	1500	6000	17	1	6,930		6,915
10	526017-1	2091-4	S235JR+AR			6,00	1500	6000	9	1	3,680		3,665
<b>Разом:</b>											<b>65,690</b>		<b>65,540</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.  
 It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.  
 Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 70 от 17 февраля 2026 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 70**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
715706	15	36	1.6	29	29	4	2	3		0.222	3	279	417	34	уд
SA 06999	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	уд
SA 06997	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	уд
SA 06747	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	уд

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу  
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.  
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.  
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.  
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

\_\_\_\_\_

**CE**

17  
0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01



