

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrul produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2055, str. Iuri Gagarin, 26, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 19.12.2024 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr. 3 și nr. 4,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

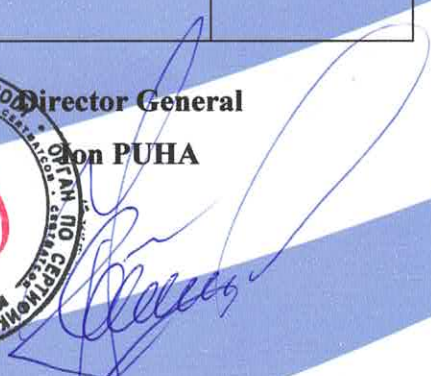
Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 PMB 45/80	MAS 16 PMB 45/80-70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum PMB 45/80 cu punctul de înmuiere $\geq 70^{\circ}\text{C}$	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate și fibră de celuloză cu polimeri *	MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate și fibră de celuloză cu polimeri	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate și fibră de celuloză cu polimeri	Strat de rulare (uzură)

* Modificat 19.12.2024



Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	BADPC 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii, °C	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5 mm	100	100	100	90-100
22,4 mm	90-100	90-100	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	10-50	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	0-11	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 4,2	TL _{min} 4,4	TL _{min} 4,2	TL _{min} 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 90	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	S _{min} 10,0 - S _{max} 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	Q min 2,5	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,34	2,25
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	4,8	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} , %	NPD	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin} , %	NPD	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _{10Gmin} (%)	V _{10Gmin} 11	NPD	V _{10Gmin} 9.0	V _{10Gmin} 9
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} . 3600 S _{max} . 7000	S _{min} . 4500 S _{max} . 7000	S _{min} . 7000 S _{max} . 9000	S _{min} .5500 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,4	F _{cmax} 0,8	F _{cmax} 0,2
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	Min. 400000	Min. 500000
Rezistența la abraziune – A _{brA} , ml	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune – β, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 4
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	MAS 16 rul 50/70	MAS 16 PMB 45/80-70	MAS 16 rul 50/70 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Cu aditiv de adezivitate	Wetfix	-	TK400 Green
Tip fibra de celuloză	Viatop	Ciur	-
Tip fibra de celuloză cu polimeri	-	-	IMPROCEL TP 50
Tip bitum	50/70	PMB 45/80	50/70
Temperatura mixturii, °C	150 ... 190	150 ... 190	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4 mm	100	100	100
16 mm	90-100	90-100	90-100
2 mm	15-30	15-30	15-30
0,063 mm	5-12	5-12	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin 5,8	Tlmin 5,8	Tlmin 5,6
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin 3.5-Vmax 4.0	Vmin 3.0-Vmax 4,0	Vmin 3.0-Vmax 4,0
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,44	2,49	2,49
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	2,58	2,58
Absorbția de apă (%)	-	2,5	1,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer, cicluri - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, %	WTSaer 0,1 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair 5,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, %	VFBmin 77 – VFBmax 83	VFBmin 77 – VFBmax 83	VFBmin 77 – VFBmax 83
Procent maxim de liant drenant, (test Shellenberg), E, %	E 0,3	E 0,3	E 0,3
Procent minim de goluri în agregate, VMamin, %	min 16,0	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	-	9,4	NPD
Procent de goluri la 80 rotații – V80Gmin (%)	-	3,3	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Min. 4500	Min. 4200	NPD
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Max. 2.0	Max. 1.0	NPD
Rezistența la abraziune – Abr _A , ml	NPD	NPD	NPD
Rezistența la adeziune – β, %	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* Modificat 19.12.2024

Director General
Ion PUHA
