

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. OI IPP-802-2021

din 15 septembrie 2021

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CTSIC", certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL:

Benzină fără plumb EUROLUK COR 95, 10 ppm S

PRODUCĂTORUL:

"Petrotel Lukoil" SA, str. Mihai Bravu, nr.235, Ploiești, Romania

CLIENTUL:

ICS "LUKOIL-MOLDOVA" SRL, MD-2012, mun.Chisinau, str.Columna, 92, tel. 022 21-38-11

DATELE PRIVIND INSPECȚIA:

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Giurgiulești.

Data inspecției: 27.08.2021, condițiile de mediu: +27 °C; 28.08.2021, condițiile de mediu: +26 °C.

Echipamente utilizate: ruletă cu lest, tip R2OU3G; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr.1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 228+A1:2017 "Carburanți pentru automobile. Benzină fără plumb. Cerințe și metode de încercare";
- GOST 8.587-2006 "Государственная система обеспечения единства измерений. Масса нефти и нефтепродуктов. Общие требования к методикам выполнения измерений"
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 1856,350 tone (de facto - 1855,250 tone).

Lotul este însoțit de rapoartele de încercări nr.4771, 4772 din 23.08.2021, eliberate de LÎ SGS.

Produsul este ambalat în cisterne feroviare și transportat conform SMGS f/n din 23.08.2021.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

Rapoartelor de identificare a produsului și prelevare probelor: nr. 82 din 27.08.2021; nr. 84 din 28.08.2021;

Rapoartelor de determinare a masei produsului petrolier: nr. 82 din 27.08.2021, nr. 84 din 28.08.2021;

Raportului de încercări nr. 2365 din 14.09.2021, eliberat de către LÎ "CTSIC",
certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportului sumar de evaluare nr. OI IPP-802 din 15.09.2021.

REZULTATELE INSPECȚIEI:

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG RM nr. 1116 din 22.08.2002, p.22;

SM EN 228+A1:2017, p.5.4, tab.2, ind.1, 4-5, 7- 11, 12*, 13*, 14*; p.5.5.2, tab.4, ind.1-6 (clasa C)

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă și inspecția cantitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).

OI IPP 010049



Șef secția inspecția
produse petroliere

Inspector

[Handwritten signature]



Valentina JURAVLIOVA

Olga GODOROJA

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2001, or. Chișinău, str. Meleștiu, 22A
Tel: (+373) 79015395

pag. 1/1



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 2365 din 14.09.2021

OICTSI

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către:

la cererea clientului ICS "LUKOIL-MOLDOVA" SRL, MD-2012, mun. Chișinău, str. Columna, 92

în baza: Raport de transmitere din 06.09.2021, nr. probei 2365-(82,84)/OI IPP-802, nr. ampresei sigiliului ST-02
(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)

pentru a stabili conformitatea cu cerințele:

(titlul și indicativii documentului, data înregistrării)

SM EN 228+A1:2017

(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)

Data primirii eșantionului: 06.09.2021

Perioada desfășurării încercărilor: 06.09.2021 - 14.09.2021

Data finalizării încercărilor: 14.09.2021

Condiții de mediu în laboratorul de încercări:

Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (100±2) kPa

Cantitatea probei/contraprobei: 2 X 0.6 l / ---
Scopul încercărilor: Inspecție inițială

Produsul: Benzină fără plumb EUROLUK COR 95, 10 ppm S

Rezultate

Nr	Caracteristica	Metoda de încercare	Rezultate					Valori efective	Incertitudine	Echipamente	
			Limite			Valori efective	Incertitudine				Echipamente
			Minimum	Maximum							
1	2	3	4	5			6	7	8		
1.	***Cifra octanică research, RON	GOST 8226-82 (ANULAT)	95,0	---			97,2	-	YHT-85 M N 26		
2.	Densitate la 15°C, kg/m³	SM SR EN ISO 12185:2011	720,0	775,0			755,4	-	Anton PAAR DMA 4100 M N 82029425		
3.	Conținut de sulf, mg/kg	SM EN ISO 20846:2020	-	10,0			8,1	-	Termo Electron TS 3000 N 2004 1130		
4.	Stabilitate la oxidare, minute	SM SR EN ISO 7536:2011	360	-			>360	-	Incintă termostatată tip NPI 442 N 102970001		
5.	Conținut de gume aciale (spălare cu solvenți), mg/100 ml	SM EN ISO 6246:2017	-	5			< 0,5	-	Linetronic Technologies OilLat 560-SA N 16051834		
6.	Coroziune pe lamă de cupru (3 h la 50°C), evaluare	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1				1a	-	STANHOPE SETA N 1036031		
7.	Aspect	SM EN 228+A1:2017	Limpede și transparent				Limpede și transparent	-	Veselă chimică		
8.	* Conținut de benzen, % (V/V)	SM SR EN 12177:2012	-	1,00			0,7	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065		
9.	***Conținut de hidrocarburi - aromatice, % (V/V)	GOST 29040-91	-	35,0			29,3	-	Кристалл-2000M N 2861		
10.	* Conținut de oxigen, % (m/m)	SM SR EN 13132:2011	-	2,7			1,24	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065		
11.	* Conținut de compoziți oxigenați, % (V/V)	SM SR EN 13132:2011	-	3,0			<0,01	-	Cromatograf cu gaz Agilent 6890 N DE 10446065		
	-		5,0			0,2					
	-		Volumul utilizat în amestec este limitat prin conținutul maxim de oxigen de 2,7 % (m/m)			<0,01					
	-					<0,01					
	-					6,7					
2.	Presiune de vapori, kPa	SM EN 13016-1:2018	clasa A	clasa B	clasa C/C1	clasa D/D1	clasa E/E1	clasa F/F1	59,4	-	Stanhope-SETA SETA VAP 2 N 1039268
3.	Distilare:		45,0	45,0	50,0	60,0	65,0	70,0			
		60,0	70,0	80,0	90,0	95,0	100,0				
	% evaporat la 70°C, E70, % (V/V), min	clasa A	clasa B	clasa C/C1	clasa D/D1	clasa E/E1	clasa F/F1	29,0	-	Aparat APHC - V nr. 3409	
		20,0	20,0	22,0	22,0	22,0	22,0				
		48,0	48,0	50,0	50,0	50,0	50,0				
		46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0				
		71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0				
		75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0				
210		210	210	210	210	210					
% evaporat la 100°C, E100, % (V/V), min	2	2	2	2	2	2	206,0	-			
% evaporat la 150°C, E150, % (V/V), min							1,0	-			
Punct final de fierbere, PFF, °C, max											
Reziduu de distilare, % (V/V), max											

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaiat

Semnătura

L.Ș.

Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.

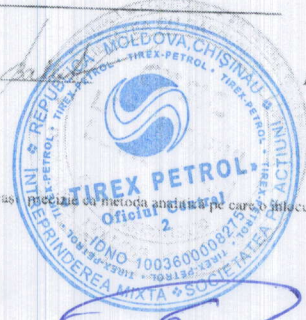
Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.

Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2

Parametrii neacoperți de acreditare se identifică *

Subcontractanți utilizați se identifică **

Conform DE 9870:CE, statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 228, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda angajată pe care o înlocuiește. ***



Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator conform Rapoartelor de încercări nr.2365 din 14.09.2021

Condiții de mediu în laboratorul de încercări : temperatura: $(22 \pm 3)^\circ\text{C}$, presiunea: $(100 \pm 2)\text{ kPa}$

[illegible]

Şef secția inspecția produse petroliere

Valentina JURAVLIOVA

Inspector

Olga GODOROJA