



SOCIETATEA PE ACȚIUNI "CARIERA MICĂUȚI"

În proces de insolabilitate

MD-3719, Republica Moldova, r-nul Strășeni, s. Gornoe,

IDNO/TVA: 1003600106746 TVA 8600081

IBAN: MD11AG000000022513820276,

Cod bancar: AGRNMD2X441

Banca BC "Moldova-Agroindbank" S.A. Sucursala nr. 18, Chișinău
tel. 237-64-335 fax. 64-3-30, 64-328, micauti@mail.ru



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 45/2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:	Agregate pentru amestecuri bituminoase
2. Tipul, lotul sau numărul de serie:	16-32 mm
3. Fabricant:	CARIERA MICĂUȚI SA
4. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului:	producerea amestecurilor bituminoase
5. Standard armonizat:	SM SR EN 13043:2010
6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții:	2+



CERTMATCON a efectuat controlul producției în fabrică și a emis
Certificatul Nr. CPF-129 -2021

7. Performanța declarată

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Clasă de granulozitate	G _C 90/15	SM SR EN 13043:2010
Conținut de părți fine, Categorie	f ₂	
Indice de aplatizare, Categorie	SI 20	
Absorbția de apă, %	4,62	
Rezistența la îngheț-dezgheț	F ₂	
Densitatea reală, în stare uscată, kg/m ³	2,62	

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.



Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului

identificat la punctul 3.

Digitally signed by Virlan Zinaida

Date: 2021.05.16 19:12:48 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

(Numele, Funcția)

Luca Guriș Laborant



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-129-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane
 - Lucrări de inginerie civilă și drumuri
 - Amestecuri bituminoase
- Agregat grosier din calcar, sort: 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm;
Agregat fin din calcar sort: 0-4 mm,
Amestec de agregate de calcar, sort 0-16 mm; 0-32 mm; 0-80 mm;
Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

SA CARIERA MICĂUȚI,
s. Gornoe, raionul Strășeni, Republica Moldova.
Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 16.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 15.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-129-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	0-16 mm	0-32 mm	0-80 mm	16-32 mm	8-16 mm	4-8 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242+A1:2010				SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	
Granulozitate, Categorie		Gf 85	G _A 85	G _A 85	G _A 85	G _c 90/15	G _c 90/15	G _c 85/20
Conținut de părți fine, Categorie		f 2	f 2	f 2	f 2	f 2	f 1,5	f 1,5
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 35	-	-	-	-	M _{DE} 35
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	-	-	-	-	LA 30	-
Indice de formă, Categorie		-	SI 20					
Absorbția apei, %		-	6,51	5,62	4,52	4,62	4,7	4,6
Rezistența la îngheț- dezgheț, Categorie		-	-	-	-	F2	-	F2
Densitatea reală în stare uscată, kg/m ³		2,62						

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 16.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



CERTIFICAT



CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-130-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU ANROCAMENTE

Sort 32/90 mm; 63/180 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

SA CARIERA MICĂUȚI,

s. Gornoe, raionul Strășeni, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Gornoe, raionul Strășeni.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 13383-1:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 16.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 15.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-130-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	32/90 mm	63/180 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13383-1:2010	
Granulozitate, Categorie		CP 32/90	CP 63/180
Absorbția de apă, %		4,7	5,45
Raportul între lungime și grosime, proporția blocurilor		16	2,5
Proporția de suprafețe sparte sau rupte, Categorie		RO _{0,05}	RO _{0,07}
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	CS ₁₀
Densitatea medie, Mg/m ³		2,53	2,52

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 16.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.





SOCIETATEA PE ACȚIUNI "CARIERA MICĂUȚI"

În proces de insolabilitate

MD-3719, Republica Moldova, r-nul Strășeni, s. Gornoe,

IDNO/TVA: 1003600106746 TVA 8600081

IBAN: MD11AG000000022513820276,

Cod bancar: AGRNMD2X441

Banca BC "Moldova-Agroindbank" S.A. Sucursala nr. 18, Chișinău
tel. 237-64-335 fax. 64-3-30, 64-328, micauti@mail.ru

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 43/2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:	Agregate pentru anrocamente
2. Tipul, lotul sau numărul de serie:	32/90 mm
3. Fabricant:	CARIERA MICĂUȚI SA
4. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului:	Anrocamente
5. Standard armonizat:	SM SR EN 13383-1:2010
6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții:	4

7. Performanța declarată

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Categorie de granulozitate	CP _{32/90}	SM SR EN 13383-1:2010
Absorbția de apă, %	4,7	
Raportul între lungime și grosime, proporția blocurilor	16	
Proporția de suprafețe sparte sau rupte, Categorie	RO _{0,5}	
Densitatea medie, în stare uscată; kg/m ³	2,53	

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 3

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

(Numele, Funcția)

Lucia Gheorghe Bobocant



CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-013-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

CREAMOBIL SRL,

șos. Muncești, 426, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție șos. Muncești, 426, mun. Chișinău.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1338:2010; SM SR EN 1340:2010

Sistem de certificare aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.05.2020 și va rămâne valabil până la data de 21.05.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2021

de vizat
până în
mai
2022



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Rezistența la îngheț-dezgheț, pierderea de masă după încercare (kg/m^2), clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa D	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.2 tab.4.2	$\leq 1,0$ după F_{28} în soluție de NaCl	0,7 Clasa 3/marcare D
2.	Rezistența la întindere prin despicare*, (MPa)	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa F.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.3	$\geq 3,6$	3,6
3.	Determinarea uzurii conform încercării Bohme, clasa/marcarea	SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexa H.	SM SR EN 1338:2010/AC:2010 pct.5.3.4 tab.5	Valoare declarată	$6000\text{mm}^2/5000\text{mm}^3$ Clasa 4/marcare I

Declarație de conformitate, după Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN:

Proba încercată "Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate", corespunde cerințelor SM SR EN 1338:2010/AC:2010, pct. 5.3.2 tab., 4.2 , pct.5.3.3, pct.5.3.4 tab.5.

Executantul

Șeful CÎ



/ Ing./ DELIU Serghei

/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Cîte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. CREAMOBIL SRL
2. CIPC INCERC TEST SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



„CIPC INCERC TEST” SRL
mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 292.1 din 22.05.2020

Solicitant: OC „CERTMATCON” SRL
str. Uzinelor 4/2, of. 4, etaj 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Agent economic: “CREAMOBIL” SRL
șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

Denumirea probei: Pavele din beton pentru trotuare obținute prin metoda de presate

Producător: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 292 din 14.04.2020

Responsabil privind eșantionarea: Agentul economic

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 1338:2010/AC:2010

Prezentat de către: Agentul economic

Scopul încercărilor: Încercări inițiale de tip

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 292.1 din 14.04.2020

Locul efectuării încercării: Centru ”CIPC INCERC TEST” SRL

Perioada efectuării încercării: 14.04.2020 – 22.05.2020

Documentul normativ - metoda de încercare: SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Anexe D, F, H.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 1338:2010/AC:2010. Pavele din beton. Condiții și metode de încercare.

Echipamentul folosit pentru încercări: Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-276/2019 din 03.04.2019);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020);
Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020);
Etuvă de uscare (CE – nr. MD 10 3.4-159/2019 din 01.03.2019);
Rezervor de apă cu termostat;
Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019);
Presa hidraulică Tip II-125;
Aparat pentru îngheț SNEJ;
Aparat pentru uzură.

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 22
Umiditatea relativă, % 63



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 292 din 22.05.2020

Solicitant:	OC „CERTMATCON” SRL str. Uzinelor, 4/2, of. 4, etaj 4, mun. Chișinău, Republica Moldova
Agent economic:	“CREAMOBIL” SRL șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova
Denumirea probei:	Elemente de borduri din beton presat
Producător:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	șos. Muncești 426, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 292 din 14.04.2020
Responsabil privind eșantionarea:	Agentul economic
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 1340:2010
Prezentat de către:	Agentul economic
Scopul încercărilor:	Încercări inițiale de tip
Numărul probei și data de intrare în laborator:	Nr. 292 din 14.04.2020
Locul efectuării încercării:	Centru ”CIPC INCERC TEST” SRL
Perioada efectuării încercării:	14.04.2020 – 22.05.2020
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM SR EN 1340:2010. Anexe D,F, H.
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 1340:2010. Elemente de borduri. Condiții și metode de încercare.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Termometru din sticlă cu lichid (CE – nr. MD 10 3.4-067/2019 din 30.01.2019); Presa hidraulică Tip II-125 (CE – nr. MD 10 3.2-276/2019 din 03.04.2019); Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020); Șubler cu vernier (CE – nr. MD 10 3.5-030/2020 din 29.01.2020); Riglă metalică (CE – nr. MD 10 3.5-023/2020 din 28.01.2020). Etuvă de uscare (CE – nr. MD 10 3.4-159/2019 din 01.03.2019); Rezervor de apă cu termostat; Presa hidraulică Tip II-125; Aparat pentru îngheț SNEJ; Aparat pentru uzură Bohme.
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 22 Umiditatea relativă, % 55



REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Rezistența la îngheț-dezgheț, pierderea de masă după încercare (kg/m^2), clasa/marcarea	SM SR EN 1340:2010. Anexa D.	SM SR EN 1340:2010. pct. 5.3.2.2, tab. 2.2	$\leq 1,0$ după F_{28} în soluție de NaCl	0,78 Clasa 3/Marcare D
2.	Rezistența la încovoierea (Mpa), clasa/marcarea	SM SR EN 1340:2010. Anexa F.	SM SR EN 1340:2010. pct. 5.3.3.2 tab. 3	Valoarea declarată	3,86 Clasa 1/Marcare S
3.	Determinarea uzurii conform încercării Bohme, clasa/marcarea	SM SR EN 1340:2010. Anexa H.	SM SR EN 1340:2010 pct. 5.3.4 tab. 4	Valoarea declarată	$4000\text{mm}^2/5000\text{mm}^3$ Clasa 4/ Marcare I

Declarație de conformitate, după Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN:

Proba încercată "Elemente de borduri din beton presat", corespunde cerințelor SM SR EN 1340:2010, pct. 5.3.2.2 tab. 2.2, pct. 5.3.3.2 tab. 3, pct. 5.3.4 tab. 4.

Executantul



/Ing./ DELIU Serghei

Șeful CÎ



/Dr. ing./ SCAMINA Raisa

Cîte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. CREAMOBIL SRL
2. CIPC INCERC TEST SRL



NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea "CIPC INCERC TEST" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 8-22,4 mm; 8-32 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-16 mm; 0-20 mm; 0-32 mm; 0-40 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN
FABRICĂ, Numărul: CPF-135-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-8 mm	0-16 mm	0-20 mm	0-32 mm	0-40 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010			
Granulozitate (Declarată), Categorie		Gr85	G _A 85	G _A 85	G _A 100 (G _T)	G _A 100 (G _T)
Conținut de părți fine, Categorie		f 3	f 1,5	f 1,5	f 2	f 2
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	M _{DE} 30	M _{DE} 30
Indice de formă, Categorie		-	SI 20	SI 20	SI 20	SI 20
Absorbția apei, %		-	1,51	1,52	5,62	5,62
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		-	Rezistent	Rezistent	-	-
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³		2,62				
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,205	1,165	1,155	1,225	1,261

Caracteristici	Clasă de granulozitate	8-22,4 mm	8-32 mm	16-31,5 mm	31,5-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _C 85/20	G _C 85-15	G _C 85-15	G _C 85-15
Conținut de părți fine, Categorie		f 1,5	f 2	f 2	-
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	M _{DE} 30
Rezistența la fragmentare, Categorie		LA 30	-	-	-
Indice de formă, Categorie		SI 40	SI 40	SI 20	-
Absorbția apei, %		2,02	5,00	5,00	-
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie		F1	F2	F2	-
Densitatea reală în stare uscată, kg/m ³		2,62	-	-	-
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,075	1,057	-	-

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1618-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/32mm, cariera Ordașei

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

S.R.L. "NISIP-SI"
Republica Moldova, rl. Telenеști, s.Verejени

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.04.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

04-
2022

04-
2023

04-
2024

04-
2025

04-
2026

Data emiterii: 15.04.2021

№ 00059

/Conducătorul organismului



Copie fidelă

Conducătorul CC

E.Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1618-21

Pagina 1 din 1

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/32mm, , cariera Ordașei, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 15.04.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera				
			Performanțe declarate/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63	Amestec de agregate 0/32mm
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C85/15}	G _{C80/15}	G _{C80/20}	G _{A80}
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₄₀	Sl ₂₀	Sl ₂₀	Sl ₄₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	p _{rd}	2,68	2,64	2,34	2,41	2,64
Puritate	Părți fine, %	f	f ₁	f ₂	f ₂	f ₂	f ₃
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coeficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₃₅	-	-	-
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 5,70	WA ₂₄ 4,80	WA ₂₄ 4,20	WA ₂₄ 5,64
Durabilitatea fața de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-	-
Natura rocii	Calcar						

/Conducătorul organismului

E.Oprea



Copie fidelă
Conducătorul CC



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1617-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Verejeni

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

S.R.L. "NISIP-SI"

Republica Moldova, rl. Telenești, s.Verejeni

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței
performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.04.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

04- 2022	04- 2023	04- 2024	04- 2025	04- 2026
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 15.04.2021

№ 00058

/Conducătorul organismului



E.Oprea

Copie fidelă
Conducătorul

[Signature]

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1617-21

Pagina 1 din 1

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, cariera Verejeni, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 15.04.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat

Caracteristici esențiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	G ₈₅
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	P _{sd}	2,65
Puritate	Părți fine, %	f	f ₃
	Calitatea părților fine	MB	3
Compoziție/conținut	Componentele ale agregatelor naturale care reduc tipul de priză și întărirea betonului : impurități organice		Culoarea mai deschisă decât etalonul
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

/Conducătorul organismului

E.Oprea



Copie fidelă
Conducătorul CC

№ 00058

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-125-2021

Data emiterii: 10 martie 2021

Valabil pînă la: 9 martie 2024

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către **BETON SERVICE S.R.L.,**

mun. Chișinău, str. 1 Mai, 23, s. Grătiești, mun. Chișinău

Punct de lucru: mun. Chișinău, s. Grătiești, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 10.03.2021 și rămâne valabil până la data de 09.03.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Conducătorul OC



PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Seria A № 010403

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-068-2021

Data emiterii: 26 ianuarie 2021

Valabil până la: 25 ianuarie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C40/50

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

introdus pe piața și fabricat de către K 1 BETON SRL,

mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

Punct de lucru: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 26.01.2021 și rămâne valabil până la data de 25.01.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
până în
ianuarie
2022

de vizat
până în
ianuarie
2023

de vizat
până în
ianuarie
2024

de vizat
până în
ianuarie
2025

Seria A № 010337



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-092-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

DALE, PAVELE ȘI BORDURI DE BETON

Utilizare:

Dale și pavele: La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.

Borduri: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

“RADIAL PLUS” S.R.L.,

str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010

SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1340:2010/ SM EN 1340:2010/AC:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 18.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 17.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
februarie
2022

de vizat
până în
februarie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



"ANDIG TRANS" SRL, cod fiscal 1007600075800, Cod IBAN :MD25EX0000000225103021MD, BC "EXIMBANK " S.A., fil 11
mun. Chișinău, Republica Moldova, str. Jubiliară 5, tel 0 (373) 69153486, e-mail: andig_trans@mail.ru.

Catre Primaria or.Codru, mun. Chișinău

02 august 2021

Prin prezenta "ANDIG TRANS" S.R.L., pentru licitatia Nr. MTender ID ocds-b3wdp1-MD-1626078148434, din data de 02.08.2021, "Lucrări de reparație str-la 2 Schinoasa Deal, str-la 1 Schinoasa Deal și plombarea unor străzi din or.Codru, mun. Chișinău" declara pe propria raspundere, ca vom utiliza la lucrarile de reparație a drumurilor publice din or.Codru, mixture asfaltice conform SM EN 13108-1, la un nivel de calitate, in conformitate cu normativele in vigoare.

In present, majoritatea companiilor din domeniul constructiei si reabilitarii drumurilor intreprind masuri pentru obtinerea certificatelor de conformitate a materialelor, in corespundere cu cerintele standartelor armonizate in colaborare si cu laboratoarele de incercari din tara.

Cu stima,

Director



Zinaida Virlan

Digitally signed by Virlan Zinaida
Date: 2021.08.01 19:53:53 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Declarație de performanță

- Cod unic de identificare al produsului
BA 8 rul - beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură
- Fabricant: S.C.Dromas-Cons S.R.L.
2.1.Adresa sediului social: or. Vatra, str. Ghidighiciului 15/1
2.2.Adresa punctului de lucru: or. Vatra, str. Ghidighiciului 15/1
- Sistemul de evaluare și evaluare a constantei performanței: 4
- Standard armonizat: SM SR EN 13108-1 2016 Mixturi asfaltice. Specificații pentru materiale. Partea 1 Betoane asfaltice
- Organismul notificat:
- Performante declarate:

Caracteristica	Performanța declarată	Specificații tehnice
Densitatea aparentă a eprivei, g/cm³	-	SM EN 13108-1:2016
Conținutul de liant - TL _{min} (min), %	TL _{min} 6,3	
Granulozitate (treceți) %	Sita 11,2 mm-100 Sita 8mm-90...100 Sita 4mm-56...78 Sita 2mm-38...55 Sita 0,125mm-9...18 Sita 0,063mm-7...11	
Sensibilitatea la apă - ITS _R , %	ITS _R min80	
Temperatura mixturii asfaltice, °C	140-180 °C	
Absorbția de apă, %	1,5 - 5	
Fluaj Marshall - F, mm	F _{1,5} - F ₄	
Stabilitate Marshall la 60°C - S _{min} - S _{max} , KN	S _{min} 6,5 - S _{max} 13	
Coeficientul(raport) Marshall (S/I) - Q _{min} ,KN/mm	Q _{min} 1,6	
Rezistența la deformări permanente: - panta maximă de orieraj - WTS _{aer} , mm - adâncimea maximă a făgașului - PRD _{aer} , %	WTS _{aer} 0,3 PRD _{aer} 5,0	
Rezistența la deformări permanente. Viteza de deformare la fluaj - f _{cmax}	f _{cmax} 1,0	
Volum de goluri la 80 rotații, %max	V80G _{max} 5,0	
Comportarea la foc	NPD	
Rezistența la abraziune produsă de pneuri cu cuie - Abra	NPD	

- Documentația tehnică adecvată și/sau documentația tehnică specifică:

SM EN 13108-1 2016 Mixturi asfaltice. Specificații pentru materiale. Partea 1 Betoane asfaltice

CP D.02.25.2021 Drumuri și poduri. Mixturi asfaltice executate la cald. Condiții tehnice de proiectare, preparare și punere în operă a mixturilor asfaltice

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate

Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe răspundere exclusivă a fabricantului indicat mai sus.

În UBA Vatra, la data:

Semnătura:

Numarul automobil: FS2689 Cantitatea: 11,9 Temperatura asfaltului, grade C 163

IMPORTANT! Transportatorul, manipularea și utilizarea produsului de către beneficiar se realizează astfel încât să nu fie compromisă calitatea și conformitatea acestuia.



Aviz de insotire a marfii din data de _____



S.C. DROMAS-CONS S.R.L.

mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului 15/1, MD 2069

Stația de beton asfaltic or. Vatra, str. Ghidighiciului 15/1

DP-3/BA8

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr. DP - 3/BA8

SM EN 13108-1:2016

Betoane asfaltice utilizate pentru drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic

BA 8 rul (BA 8)

Statie de preparare model MARINI

Densitatea aparenta a eprivei, g/cm ³	-
Conținutul de liant - TL _{min} (min), %	TL _{min6,3}
Granulozitate (treceți) %	Sita 11,2 mm-100 Sita 8mm-90...100 Sita 4mm-56...78 Sita 2mm-38...55 Sita 0,125mm-9...18 Sita 0,063mm-7...11
Sensibilitatea la apă - ITSR, %	ITSR _{min80}
Temperatura mixturii asfaltice, °C	140-180 °C
Absorbția de apă, %	1,5 - 5
Fluaj Marshall - F, mm	F _{1,5} - F ₄
Stabilitate Marshall la 60°C - S _{min} - S _{max} , KN	S _{min6,5} - S _{max13}
Coeficientul(raport) Marshall (S/I) - Q _{min} ,KN/mm	Q _{min1,6}
Rezistența la deformări permanente:	
- panta maximă de orieraj - WTS _{aer0,3}	WTS _{aer0,3}
- adâncimea maximă a făgașului - PRD _{aer5,0}	PRD _{aer5,0}
Rezistența la deformări permanente. Viteza de deformare la fluaj - f _{cmax}	f _{cmax1,0}
Volum de goluri la 80 rotații, %max	V80G _{max5,0}
Comportarea la foc	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneuri cu cuie - Abra	NPD



Declarație de performanță

- Cod unic de identificarea al produsului
BAD 22,4 leg -beton asfaltic deschis cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legatura.
- Fabricant: S.C.Dromas-Cons S.R.L.
2.1.Adresa sediului social: or. Vatra, str. Ghidighiciului 15/1
2.2.Adresa punctului de lucru: or. Vatra, str. Ghidighiciului 15/1
- Sistemul de evaluare și evaluare a constantei performanței: 4
- Standard armonizat: SM SR EN 13108-7 2016 Mixturi asfaltice. Specificații pentru materiale. Partea 1 Betoane asfaltice
- Organismul notificat:
- Performante declarate:

Caracteristica	Performanța declarată	Specificații tehnice
Densitatea aparentă a eprivei, g/cm ³	-	SM EN 13108-7:2016
Conținutul de liant - TL _{min} (min), %	TL _{min} 4,2	
Granulozitate (treceți) %	Sita 16 mm-90...100 Sita 8mm-61...82 Sita 4mm-39...64 Sita 2mm-27...48 Sita 0,125mm-8...15 Sita 0,063mm-7...11	
Sensibilitatea la apă - ITSR, %	ITSR _{min} 80	
Temperatura mixturii asfaltice, °C	140-180 °C	
Absorbția de apă, %	1,5 - 6	
Fluaj Marshall - F, mm	F _{1,5} - F ₄	
Stabilitate Marshall la 60°C - S _{min} - S _{max} , KN	S _{min} 5,0 - S _{max} 13	
Coeficientul(raport) Marshall (S/I) - Q _{min} ,KN/mm	Q _{min} 1,2	
Rezistența la deformări permanente: - panta maximă de orieraj - WTSaer, mm - adâncimea maximă a făgașului - PRDaer, %	NPD	
Rezistența la deformări permanente. Viteza de deformare la fluaj - f _{cmax}	f _{cmax} 0,2	
Volum de goluri la 120 rotații, %max	V120G _{max} 9,5	
Comportarea la foc	NPD	
Rezistența la abraziune produsă de pneuri cu cuie - Abra	NPD	

- Documentația tehnică adecvată și/sau documentația tehnică specifică:

SM EN 13108-7 2016 Mixturi asfaltice. Specificații pentru materiale. Partea 1 Betoane asfaltice

CP D.02.25.2021 Drumuri și poduri. Mixturi asfaltice executate la cald. Condiții tehnice de proiectare, preparare și punere în operă a mixturilor asfaltice

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate

Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe răspundere exclusivă a fabricantului indicat mai sus.

În UBA Vatra, la data:

Semnătura:

Numarul automobil: FS2689 Cantitatea: 18,2 Temperatura asfaltului, grade C: 164

IMPORTANT!: Transportatorul, manipularea și utilizarea produsului de către beneficiar se realizează astfel încât să nu fie compromisă calitatea și conformitatea acestuia.



Aviz de insotire a marfii din data de _____



S.C. DROMAS-CONS S.R.L.

mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului 15/1, MD 2069

Stația de beton asfaltic or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului 15/1

DP-2/BAD 22,4

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr. DP - 2/BAD 22,4

SM EN 13108-7:2016

Betoane asfaltice utilizate pentru drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic

BAD 22,4 leg (BAD 22,4)

Statie de preaparare model MARINI

Densitatea aparenta a eprivetei, g/cm ³	-
Conținutul de liant - TLmin (min), %	TLmin4,2
Granulozitate (trecheri) %	Sita 16 mm-90...100 Sita 8mm-61...82 Sita 4mm-39...64 2mm-27...48 0,125mm-8...15 0,063mm-7...11
Sensibilitatea la apă - ITSR, %	ITSRmin80
Temperatura mixturii asfaltice, °C	140-180 °C
Absorbția de apă, %	1,5 - 6
Fluaj Marshall - F, mm	F1,5 - F4
Stabilitate Marshall la 60°C - Smin - Smax, KN	Smin5,0 - Smax13
Coeficientul(raport) Marshall (S/I) - Qmin,KN/mm	Qmin1,2
Rezistența la deformări permanente: - panta maximă de orieraj - WTSaer, mm - adâncimea maximă a făgașului - PRDaer, %	NPD
Rezistența la deformări permanente. Viteza de deformare la fluaj - fcmx	fcmx0,2
Volum de goluri la 120 rotații, %max	V120Gmax9,5
Comportarea la foc	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneuri cu cuie - Abra	NPD

