

10. Date despre mișcarea ghearelor de asamblare în timpul funcționării.

Tabelul C

A sosit		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile de acceptare	trimis		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile cu trimiterea
Unde	Numărul și data comenzii (comanda)		Unde	Numărul și data comenzii (comanda)	

Scări de montaj LM-2

DSTU EN ISO 9001:2018
EN ISO 9001:2015, IDT
ISO 9001:2015, IDT

Pașaport
3MV 629.00.00.000.0 PS 1. Scop.



1.1. Scări de montaj LM-2 3MV 629.00.00.000.0 (Prav). 3MB 629.00.00.000.0 -01 (stânga) (denumite în continuare gheare de asamblare) sunt proiectate pentru ridicarea pe lemn și lemn cu suporturi din beton armat ale liniilor de transmisie a energiei de până la 10 kV, comunicații și comunicații radio cu un diametru de 140 până la 250 mm și lucrează pentru ei.

1.2. Gheare de asamblare LM-2: suport 3MV 629.01.00.001.0 plin, 4 vârfuri 3MV 629.00.00.001.0 variabil cu filet (pentru o jumătate de pereche).

1.3. Condiții de funcționare - în zone cu clima moderată și temperaturi de la minus 45°C la plus 40°C.

2. Caracteristici tehnice.

2.1. Masa unui set de gheare de asamblare: 2.2. 3,4±0,35 kg.
Dimensiunile per total: - lungime 435 mm, - latime 240 mm, - înălțime 210 mm. 2.3.

Sarcina de lucru a fiecărei gheare de asamblare este de până la 1373 N (140 kgf) 2.4 Acoperire exterioră: vopsea pulbere RAL 9005 RE MAT TRIBO 200 C.

C. Set de livrare.

3.1. Setul de gheare de asamblare este listat în Tabelul 1.

tabelul 1					
Nu	Marcare	Nume	Adăuga. marcare	câți	Notă
1	3MB 629.00.00.000.0	Cadru	P	1	Claw Montersky dreapta
2	3MV 629.00.00.000.0-01	Cadru	L	1	Claw montersky a plecat
3	3MV 629.00.00.000.0 PS Pa	aport		1	
4	3MV 628.02.10.000.0	Curea pentru picior		2	Curelele pot fi furnizate separat
5	3MV 628.02.20.000.0	Curea		2	
6	3MV 628.02.40.000.0	Curea		2	

4. Condiții de utilizare.

4.1. Înainte de utilizare, efectuați o inspecție externă a ghearelor montatorului. Părțile metalice ale ghearelor nu trebuie să aibă crăpături, adâncituri, rupturi, bavuri și margini ascuțite, iar curelele nu trebuie să aibă rupturi.

4.2. În procesul de funcționare, este necesar să fie ghidat de NPAOP 0.00-1.30-01 „Reguli pentru lucrul în siguranță cu unelte și dispozitive”, în timp ce testele de rezistență ar trebui efectuate în conformitate cu clauza 4.8.

4.3. Instrucțiunile pentru funcționarea în siguranță a ghearelor de asamblare trebuie elaborate și aprobate de către consumator în modul prescris. Consumatorul este obligat să asigure funcționarea ghearelor de asamblare în strictă conformitate cu instrucțiunile.

4.4. În timpul funcționării ghearelor de asamblare, este necesară utilizarea unei centuri de siguranță conformitatea cu GOST 12.4.089-86.

4.5. Este strict interzisă perforarea unor găuri suplimentare în curelele de fixare.

10. Date despre mișcarea ghearelor de asamblare în timpul funcționării.

Tabelul C

A sosit		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile de acceptare	trimis		Funcția, numele și semnătura persoanei responsabile cu trimiterea
Unde	Numărul comenzii și data (în plus)		Unde	Numărul comenzii și data (în plus)	

Scări de montaj LM-2

DSTU EN ISO 9001:2018
EN ISO 9001:2015, IDT
ISO 9001:2015, IDT

Pașaport
3MV 629.00.00.000.0 PS 1. Scop.



1.1. Scări de montaj LM-2 3MV 629.00.00.000.0 (Prav). 3MB 629.00.00.000.0 -01 (stânga) (denumite în continuare gheare de asamblare) sunt proiectate pentru ridicarea pe lemn și lemn cu suporturi din beton armat ale liniilor de transport electric de până la 10 kV, comunicații și comunicații radio cu un diametru de 140 până la 250 mm și funcționează pe ei.

1.2. Gheare de asamblare LM-2: suport 3MV 629.01.00.001.0 solid, 4 vârfuri 3MV 629.00.00.001.0 înlocuibil cu filet (pentru o jumătate de pereche). 1.3. Condiții de funcționare - în zone cu clima moderată și temperatura de la minus 45°C la plus 40°C.

2. Caracteristici tehnice.

2.1. Masa unui set de gheare de asamblare: 2.2. 3,4±0,35 kg.
Dimensiunile per total: - lungime 435 mm, - latime 240 mm, - înălțime 210 mm.

2.3. Sarcina de lucru pentru fiecare gheara montatorului este de pana la 1373 N (140 kgf) 2.4 Acoperire exterior: vopsea pulbere RAL 9005 RE MAT TRIBO 200 C. Set de livrare.

3.1. Setul de gheare de asamblare este listat în Tabelul 1.

tabelul 1					
Nu	Marcare	Nume	Adăuga. marcare	câți	Notă
1	3MB 629.00.00.000.0	Cadru	P	1	Claw Montersky dreapta
2	3MV 629.00.00.000.0-01	Cadru	L	1	Claw montersky a plecat
3	3MV 629.00.00.000.0 PS Pa	aport		1	
4	3MV 628.02.10.000.0	Curea pentru picior		2	Curelele pot fi furnizate separat
5	3MV 628.02.20.000.0	Curea		2	
6	3MV 628.02.40.000.0	Curea		2	

4. Condiții de utilizare.

4.1. Înainte de utilizare, efectuați o inspecție externă a ghearelor montatorului. Părțile metalice ale ghearelor nu trebuie să aibă crăpături, adâncituri, rupturi, bavuri și margini ascuțite, iar curelele nu trebuie să aibă rupturi.

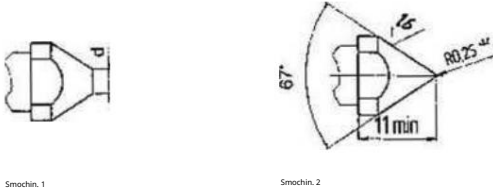
4.2. În procesul de funcționare, este necesar să fie ghidat de NPAOP 0.00-1.30-01 „Reguli pentru lucrul în siguranță cu unelte și dispozitive”, în timp ce testele de rezistență ar trebui efectuate în conformitate cu clauza 4.8.

4.3. Instrucțiunile pentru funcționarea în siguranță a ghearelor de asamblare trebuie elaborate și aprobate de către consumator în modul prescris. Consumatorul este obligat să asigure funcționarea ghearelor de asamblare în strictă conformitate cu instrucțiunile.

4.4. În timpul funcționării ghearelor montatorului este necesară folosirea unei centuri de siguranță conformitatea cu GOST 12.4.089-86.

4.5. Este strict interzisă perforarea unor găuri suplimentare în curelele de fixare.

4.6. STUDII 3MV 629.00.00.001.0 trebuie instalată pe grund AK-070 GOST 25718-83 și înșurubați până la opritor. 4.7. Când tocți până la d=2mm pas (vezi Fig. 1), vârfurile trebuie să fie ascuțite pe roata de polizare conform fig. 2.



4.8. Înainte de punere în funcțiune, precum și după fiecare două luni de funcționare, consumatorul trebuie să testeze fiecare gheară cu o sarcină statică de (1325±50)N [(135±5)kgf] și curele cu o sarcină statică de (687±15) N [(70±2) kgf] conform NPAOP 0,00-1,15-07 și NPAOP 0,00-1,30-01.

Testați cadrele metalice ale ghearelor în poziția de lucru pe suport (simulatorul suportului), aplicați sarcina timp de 5 minute, astfel încât axa încărcăturii să treacă prin centrul suportului pentru picioare. Nu sunt permise deformări reziduale după îndepărtarea sarcinii statice. Absența deformărilor reziduale se verifică prin măsurarea cantității de deformare a ghearelor înainte și după încercări. În același timp, diferența de valori nu trebuie să depășească de două ori eroarea instrumentului de măsurare. Testați curelele (una pentru picior și două pentru călcăi) prin aplicarea unei sarcini de-a lungul centrului timp de 1 minut, folosind dispozitive care simulează locurile corespunzătoare. Curelele nu trebuie să aibă rupturi, iar cataramele nu trebuie să aibă deformare reziduală. Dimensiunile curelelor nu sunt controlate în urma testelor. Lipsesc ramele metalice și curelele ghearelor montatorului, care nu au trecut teste. 4.9. După fiecare utilizare practică, și în timpul depozitării - lunar, extern

verificați starea stratului de vopsea prin inspecție.

În caz de încălcare a FP, acesta trebuie restaurat: curățat de murdărie și rugină, degresat, aplicați un strat de grund VL-02 GOST 12707-77 și email PF-115 GOST 6465-76.

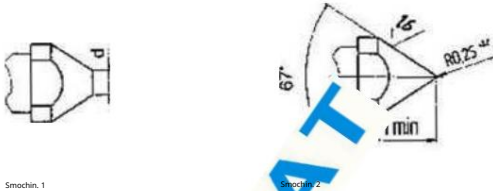
5. Reguli de depozitare și transport.

5.1. Ghearele asamblatorului din ambalajul producătorului pot fi depozitate sub un baldachin, despachetate - în încăperi ventilate în stare suspendată sau așezate pe rafturi pe un rând. Camera trebuie să fie uscată (umiditate nu mai mult de 70%) și protejată de lumina directă a soarelui.

5.2. Este interzisă depozitarea ghearelor montatorului lângă dispozitive care emit căldură, precum și acizi, alcaline, solvenți, benzină, uleiuri și alte substanțe chimice active. 5.3. Ghearele de asamblare din ambalajul producătorului pot fi transportate prin toate tipurile de transport, cu condiția să fie îndeplinite cerințele aplicabile acestor tipuri de transport.

5.4. Protecția împotriva precipitațiilor trebuie asigurată în timpul transportului.

4.6. ȘTILOI 3MV 629.00.00.001.0 trebuie montați pe grund AK-070 GOST 25718-83 și înșurubați până la opritor. 4.7. Când tocți până la d=2mm pas (vezi Fig. 1), vârfurile trebuie să fie ascuțite pe roata de polizare conform fig. 2.



4.8. Înainte de punerea în funcțiune, precum și după fiecare două luni de funcționare, consumatorul trebuie să testeze fiecare gheară cu o sarcină statică de (1325±50)N [(135±5)kgf] și curele cu o sarcină statică de (687±15)N [(70±2) kgf] conform NPAOP 0,00-1,15-07 și NPAOP 0,00-1,30-01.

Testați cadrele metalice ale ghearelor în poziția de lucru pe suport (simulatorul suportului), aplicați sarcina timp de 5 minute, astfel încât axa încărcăturii să treacă prin centrul suportului pentru picioare. Nu sunt permise deformări reziduale după îndepărtarea sarcinii statice. Absența deformărilor reziduale se verifică prin măsurarea cantității de deformare a ghearelor înainte și după încercări. În același timp, diferența de valori nu trebuie să depășească de două ori eroarea instrumentului de măsurare. Testați curelele (una pentru picior și două pentru călcăi) prin aplicarea unei sarcini de-a lungul centrului timp de 1 minut, folosind dispozitive care simulează locurile corespunzătoare. Curelele nu trebuie să aibă rupturi, iar cataramele nu trebuie să aibă deformare reziduală. Dimensiunile curelelor nu sunt controlate în urma testelor. Lipsesc ramele metalice și curelele ghearelor montatorului, care nu au trecut teste. 4.9. După fiecare utilizare practică, și în timpul depozitării - lunar, extern

verificați starea stratului de vopsea prin inspecție.

În caz de încălcare a FP, acesta trebuie restaurat: curățat de murdărie și rugină, degresat, aplicați un strat de grund VL-02 GOST 12707-77 și email PF-115 GOST 6465-76.

5. Reguli de depozitare și transport.

5.1. Ghearele de asamblare din ambalajul producătorului pot fi depozitate sub baldachin, despachetate - în încăperi ventilate în stare suspendată sau așezate pe rafturi pe un rând. Camera trebuie să fie uscată (umiditate nu mai mult de 70%) și protejată de lumina directă a soarelui.

5.2. Este interzisă depozitarea ghearelor montatorului lângă dispozitive care emit căldură, precum și acizi, alcaline, solvenți, benzină, uleiuri și alte substanțe chimice active. 5.3. Ghearele de asamblare din ambalajul producătorului pot fi transportate de toate tipurile de transport, sub rezerva respectării cerințelor aplicabile acestor tipuri de transport.

5.4. Protecția împotriva precipitațiilor trebuie asigurată în timpul transportului.

6. Defecțiuni caracteristice și metode de eliminare a acestora. masa 2

Denumirea defecțiunii, manifestare externă	Cauza probabila	Metoda de eliminare
1. Nu există o fixare sigură a ghearelor pe suport	Tocirea vârfurilor	Ascuțiți vârfurile pe o mașină de șlefuit
2. Curelele au lacrimi	Uzura curelei	Înlocuiți curelele cu altele noi
3. Cadrul are fisuri, lovituri și rupturi	Încălcarea condițiilor de funcționare	Defecțiunile suportului pentru picioare sunt supuse eliminării (reparației), defectele suportului și consolelor nu sunt supuse eliminării (înlocuiri barele)
4. Acoperire de vopsea încălcată (FP)	Mecanic deteriora	Restaurati FP

7. Certificat de acceptare.

7.1. Scările de montaj LM-2 număr fabrică _____, îndeplinesc condițiile tehnice ale TU U 25.9-35450859-001:2017 și sunt recunoscute ca apte pentru funcționare.

M.P. _____

8. Obligații de garanție.

8.1. Producătorul garantează conformitatea calității ghearelor montatorului cu cerințele condițiilor tehnice ale TU U 25.9-35450859-001:2017, cu condiția ca utilizatorul să respecte regulile de funcționare, transport și depozitare specificate în acest pașaport.

8.2. Perioada de garanție de depozitare în ambalajul producătorului - 12 luni de la data expedierii către consumator.

8.3. Perioada de garanție de funcționare a trapele este de cel puțin 24 de luni de la data livrării. Perioada de garanție de funcționare a accesoriilor pentru trape și anume curele ZIP-2 și ZIP-3 (tep din aliaj dur), este de minim 12 luni de la data livrării. 8.4. În cazul utilizării EIP de la alt producător, produsul nu este supus obligațiilor de garanție răspândire 8.5 Durata de viață a ghearelor de asamblare nu este mai mare de 5 ani de la data expedierii către consumator. 8.6 Pentru întrebări legate de calitate și repararea în garanție a ghearelor montatorului, vă rugăm să contactați următoarea adresă: 08400, Pereyaslav-Khmelnytskyi, regiunea Kyivskyi, strada Horykogo. 3 7 A „Producție verticală de metal”, T. O. V „Vertikal” LLC prin telefon: (04567) 5-53-12

8.7 Pentru probleme legate de achiziție, vă rugăm să contactați Departamentul de vânzări al Uzinei de produse metalice „Vertikal” LLC prin telefon: (04567) 5-53-12

9. Certificat de ambalare. 9.1. Viile de

asamblare LM - 2 se ambalează în conformitate cu cerințele prevăzute în condițiile tehnice TU U 25.9-35450859-001:2017.

6. Defecțiuni caracteristice și metode de eliminare a acestora. masa 2

Denumirea defecțiunii, manifestare externă	Cauza probabila	Metoda de eliminare
1. Nu există o fixare sigură a ghearelor pe suport	Tocirea vârfurilor	Ascuțiți vârfurile pe o mașină de șlefuit
2. Curelele au lacrimi	Purtarea curelei	Înlocuiți curelele cu altele noi
3. Cadrul are fisuri, lovituri și rupturi	Încălcarea condițiilor de funcționare	Defecțiunile suportului pentru picioare sunt supuse eliminării (reparației), defectele suportului și consolelor nu sunt supuse eliminării (înlocuiri barele)
4. Acoperire de vopsea încălcată (FP)	Mecanic deteriora	Restaurati FP

7. Certificat de acceptare.

7.1. Scările de montaj LM-2 număr fabrică _____, îndeplinesc condițiile tehnice ale TU U 25.9-35450859-001:2017 și sunt recunoscute ca apte pentru funcționare.

M.P. _____

8. Obligații de garanție.

8.1. Producătorul garantează conformitatea calității ghearelor montatorului cu cerințele condițiilor tehnice ale TU U 25.9-35450859-001:2017, cu condiția ca utilizatorul să respecte regulile de funcționare, transport și depozitare specificate în acest pașaport.

8.2. Perioada de garanție de depozitare în ambalajul producătorului - 12 luni de la data expedierii către consumator.

8.3. Perioada de garanție de funcționare a trapele este de minim 24 de luni de la data livrării. Perioada de garanție de funcționare a accesoriilor pentru trape și anume curele ZIP-2 și ZIP-3 (tep din aliaj dur), este de minim 12 luni de la data livrării. 8.4. În cazul utilizării EIP de la alt producător, produsul nu este supus obligațiilor de garanție răspândire 8.5 Durata de viață a ghearelor de asamblare nu este mai mare de 5 ani de la data expedierii către consumator. 8.6 Pentru întrebări despre calitate și repararea în garanție a ghearelor montatorului, contactați adresa: Pereyaslav-Khmelnytskyi, regiunea Kyivskyi, strada Horykogo. 3 7 A „Producție verticală de metal”, T. O. V „Vertikal” LLC prin telefon: (04567) 5-53-12

8.7 Pentru probleme legate de achiziție, vă rugăm să contactați Departamentul de vânzări al Uzinei de produse metalice „Vertikal” LLC prin telefon: (04567) 5-53-12

9. Certificat de ambalare. 9.1. LM - 2

scări de montaj sunt ambalate în conformitate cu cerințele prevăzute în condițiile tehnice TU U 25.9-35450859-001:2017.
