СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1220/1

Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 24.05.2023

Машина № AI2008MH

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005822

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості									Технологічні властивості				
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видов-ження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Сплю-щування	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний конт-роль. %	Гідро-випро-бування,, % Р-3,0 МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
к0758178	52405	В		3ПС	523115-9	2	159	4,5	12	2,035	10	120	14	34	1,4	34	16		421 / 426	343 / 348	37 / 38										100	15
Кількість пакетів : 1 од.										Загальна маса пакетів : 2,035 т.																					

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим внутрішнім нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання, та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з нелегованої сталі
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Для сертифікатів
№1
Бюро технічного контролю

Digitally signed by Muravschi Alexandr
Date: 2025.01.15 15:20:51 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ