

Construcția stațiilor de dezinfectare a apei, castelului de apă și conectarea la rețeaua existentă de apeduct, r-nul Comrat, s. Chirsova

Formular Nr.1
WinCmeta

(denumirea obiectivului)

DEVIZ LOCAL № 61-22-B-8-TH.S-2-3-6

Castel de apa h18m V=50m3. Tehnologia

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. Lucrari de constructii		
		1.1. Montarea armaturilor si tevilor		
1	AcA05H	Montarea tevilor din otel zincate (aparente sau ingropate), pentru alimentari cu apa, asamblate prin sudo-brazare, avind diametrul de d100x4.5mm	m	4,00
2	AcA05G	Montarea tevilor din otel, zincate (aparente sau ingropate), pentru alimentari cu apa, asamblate prin sudo-brazare, avind diametrul de d80x4.0mm	m	4,00
3	AcA05E	Montarea tevilor din otel, zincate (aparente sau ingropate), pentru alimentari cu apa, asamblate prin sudo-brazare, avind diametrul de d50x3.0mm	m	20,00
4	AcA05A	Montarea tevilor din otel, zincate (aparente sau ingropate), pentru alimentari cu apa, asamblate prin sudo-brazare, avind diametrul de 15x2.8mm	m	6,00
5	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm Teu sudat din otel d100x50mm	buc	1,00
6	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm Teu sudat din otel d100x15mm	buc	1,00
7	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm Teu sudat din otel d50x50mm	buc	1,00
8	SD07F	Robinet antiincendiar cu mufa si racord , pentru teava din otel, avind diametrul de 50mm	buc	2,00
9	SD16A	Cap mufa conexiune, pentru conducte de aspiratie avind diametrul nominal de 50mm	buc	2,00
10	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane cu sfera si flanse), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 100 mm	buc	1,00
11	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane cu sfera si flanse), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 80 mm	buc	1,00
12	AcA31A	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor,	buc	6,00

1	2	3	4	5
		avind diametrul de 110 mm Flansa libera		
13	AcA31A	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 90 mm Flansa libera	buc	4,00
14	AcA31A	Montarea prin sudura electrica a flanselor sau pieselor de legatura, din otel, la capatul tevilor, avind diametrul de 50 mm Flansa libera	buc	4,00
15	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 110 mm. Cot PE dn 110mm 45*	buc	2,00
16	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Cot PE dn 90mm 45*	buc	2,00
17	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Cot PE dn 50mm 45*	buc	2,00
18	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (capat flansa) din polietilena, tevii avind diametrul de 110 mm. Capat flansa d=110mm	buc	2,00
19	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Capat flansa d=90mm	buc	2,00
20	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Capat flansa d=50mm	buc	2,00
21	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm Cot din otel dn50mm 45*	buc	2,00
22	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm Pilnie de varsare d50mm	buc	1,00
23	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-100 mm Cot din otel dn50mm 90*	buc	1,00
24	CN20B	Vopsitorii interioare sau exterioare aplicate pe timplarie metalica cu email alchidic in 2 straturi inclusiv grundul	m2	0,25
25	AcF11A	Spalarea conductelor din otel pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	6,00

1	2	3	4	5
26	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	28,00
27	SF02A	Efectuarea probei de functionare a instalatiei de apa rece executata cu conducte de otel, zincate, pentru instalatii, sudate longitudinal, avind diametrul de 3/8"-2"	10 m	0,60
28	SF02B	Efectuarea probei de functionare a instalatiei de apa rece executata cu conducte de otel, zincate, pentru instalatii, sudate longitudinal, avind diametrul de 2 1/2"-4"	10 m	2,80
		2. Montarea utilajului		
29	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50-100 mm (excludere:armaturi)	buc	1,00
30	AcB09A	Montarea dispozitivelor de actionare electrica a vanelor, vanele avind diametrul de 50 mm (excludere:dispozitiv)	buc	1,00
		3. Procurare utilaj		
31	Pret de piata	Vana cu sfera si flanse cu actionare electrica d50mm	set	1,00

Intocmit

(funcția, semnătura, numele, prenumele)

Verificat

(funcția, semnătura, numele, prenumele)