

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-4050



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7
Дата: 19.12.2025
Машина № AE2011KE
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ТОРГОВИЙ ДІМ "МАКСИМА
МЕТАЛ СЕРВІС"
Заказ № 09/8-2025
000012085

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %						Механічні властивості					Технологічні властивості						
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідр. випробування, % Р-3,0 МПа 5 сек	
																					КCU	КCV	Наслідки мех. старіння						
																													t
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																	
534950	510344	B		20	615540-1	108	3,5	12	5,136	45	540	17	35	1,7	30	23		387 / 392	338 / 348	38 / 39					Вит		100	15	
534955	510344	B		20	615540-1	108	3,5	12	4,92	43	516	17	35	1,7	30	23		387 / 392	338 / 348	38 / 39					Вит		100	15	
534957	510345	B		20	615540-1	108	4	12	4,951	43	516	17	35	1,7	30	23		387 / 392	333 / 343	38 / 39					Вит		100	15	
Кількість пакетів : 3 од.						Загальна маса пакетів : 15,007 т.																							

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять за застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегированої сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

