ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №12172.01.01.1

Мастило YUKO Графітне

ГОСТ 3333-80

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Клас експлуатаційних властивостей: **OGF2G-20, ISO-L-XBAEA2**

Дата виготовлення: Березень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 12172.22.03.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідна мазь від темно-коричневого до чорного кольору**	**Однорідна мазь чорного кольору**	п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	**77**	**97,0**	ГОСТ 6793
Пенетрація напівфабрикату при 25°С з перемішуванням, мм·10-1, в межах	**250**	**270**	ГОСТ 5346, метод В
Випробування на корозію на пластинках із сталі марки 40 або 45, або 50 по ГОСТ 1050-88	**Витримує**	**Витримує**	ГОСТ 9.080
Масова частка води, %, не більше	**3**	**0,1**	ГОСТ 2477
Межа міцності при 50°С, Па, не менше	**100**	**350**	ГОСТ 7143 (метод Б)
Колоїдна стабільність, %, виділеної оливи, не більше	**5**	**3,8**	ГОСТ 7142
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**100**	**100**	ГОСТ 7163

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 3333-80 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ Анна ЛАРЧЕНКО
підпис

Товариство з обмеженою відповідальністю «СП ЮКОЙЛ» ДЛЯ ПЕЧАТОК ДОКУМЕНТІВ, НАКЛАДНИХ ТА ПАСПОРТІВ ЯКОСТІ Ідентифікаційний код 31852954 №2 Україна

Digitally signed by Filonenco Alexandr
Date: 2025.03.07 21:47:33 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна,09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП "ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ", чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №51166.06.01.1

Мастило YUKO Графітне

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ГОСТ 3333-80
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Дата виготовлення: Грудень 2024р.
Тара: відро 10л ПЕ; об'єм партії 43 шт.
Номер партії: 51166.20.12.24.06.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідна мазь від темно-коричневого до чорного кольору**	**Однорідна мазь чорного кольору**	п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	**77**	**98,0**	ГОСТ 6793
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, мм·10-1, не менше	**250**	**275**	ГОСТ 5346, метод В
Випробування на корозію на пластинках із сталі марки 40 або 45, або 50 по ГОСТ 1050-88	**Витримує**	**Витримує**	ГОСТ 9.080
Масова частка води, %, не більше	**3**	**0,1**	ГОСТ 2477
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	**100**	**340**	ГОСТ 7143 (метод Б)
Колоїдна стабільність, % виділеної оливи, не більше	**5**	**5,0**	ГОСТ 7142
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**100**	**100**	ГОСТ 7163

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М.П.

ВІДДІЛ ТЕХНІЧНОГО КОНТРОЛЮ СП ЮКОЙЛ ДЛЯ ПАСПОРТІВ ЯКОСТІ * ТОВ «СП ЮКОЙЛ» *

Начальник ВТК _____ підпис Юлія ЄВТУШЕНКО

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №19035.01.01.1

Мастило YUKO Літол-24

ТУ У 20.5-31852954-122:2023

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 3**
Клас експлуатаційних властивостей: **К3К-40, ISO-L-XDCEA3**

Дата виготовлення: Травень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 19035.06.05.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору**	**Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору**	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	**140**	**148**	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	**230-290**	**240**	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**1 500**	**680**	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	**15,0**	**5,60**	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	**150**	**266**	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	**5,0**	**0,48**	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	**Витримує**	**Витримує**	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на чотирикульковій машині при температурі (20 ± 5) °С:			ГОСТ 9490 або ASTM D2596
- навантаження зварювання (Рзв), Н, не менше	**1 381**	**1 381**	

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 20.5-31852954-122:2023 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ Анна ЛАРЧЕНКО
підпис

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №13086.05.01.1

Мастило YUKO Літол-24

ТУ У 20.5-31852954-122:2023

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 3**
Клас експлуатаційних властивостей: **К3К-40, ISO-L-XDCEA3**

Дата виготовлення: Березень 2024р.
Тара: відро 20л жерсть
Номер партії: 13086.29.03.24.02.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору**	**Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору**	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	**140**	**148**	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	**230-290**	**240**	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**1 500**	**680**	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	**15,0**	**5,60**	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	**150**	**266**	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	**5,0**	**0,48**	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	**Витримує**	**Витримує**	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на чотирикульковій машині при температурі (20 ± 5) °С:			ГОСТ 9490 або ASTM D2596
- навантаження зварювання (Рзв), Н, не менше	**1 381**	**1 381**	

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ТУ У 20.5-31852954-122:2023 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ Анна ЛАРЧЕНКО
підпис

Товариство з обмеженою відповідальністю "СП ЮКОЙЛ" ДЛЯ МИТНИХ ДОКУМЕНТІВ НАКЛАДНИХ ТА ПАСПОРТІВ ЯКОСТІ Ідентифікаційний код 31852954 №2 Україна

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №10156.01.01.1

Мастило YUKO Солідол Жировий

ГОСТ 1033-79

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2/3**
Клас експлуатаційних властивостей: **K2/3C-25, ISO-L-XBAEA2/3**

Дата виготовлення: Березень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 10156.08.03.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідне мастило від світло-жовтого до темно-коричневого кольору**	**Однорідне мастило коричневого кольору**	ГОСТ 1033 п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	**78**	**98,0**	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**250**	**108**	ГОСТ 7163
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, мм·10-1	**230-290**	**250**	ГОСТ 5346, метод В
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	**196**	**340**	ГОСТ 7143
Масова частка вільного лугу в перерахунку на NaOH, %, не більше	**0,2**	**0,062**	ГОСТ 6707
Масова частка вільних органічних кислот	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 6707
Масова частка механічних домішок, не розчинних у соляній кислоті, %, не більше	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 6479
Масова частка води, %, не більше	**2,5**	**0,1**	ГОСТ 2477
Масова частка кальцієвих мил жирних кислот, які входять до складу природних жирів, %, не менше	**11,0**	**11,0**	ГОСТ 5211

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 1033-79 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ Анна ЛАРЧЕНКО
підпис

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №15087.01.01.1

Мастило YUKO Солідол Жировий

ГОСТ 1033-79

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2/3**
Дата виготовлення: Квітень 2024р.
Тара: відро 5л ПЕ
Номер партії: 15087.10.04.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідне мастило від світло-жовтого до темно-коричневого кольору**	**Однорідне мастило коричневого кольору**	ГОСТ 1033 п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	**78**	**98,0**	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**250**	**185**	ГОСТ 7163
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, мм·10-1	**230-290**	**240**	ГОСТ 5346, метод В
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	**196**	**355**	ГОСТ 7143
Масова частка вільного лугу в перерахунку на NaOH, %, не більше	**0,2**	**0,062**	ГОСТ 6707
Масова частка вільних органічних кислот	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 6707
Масова частка механічних домішок, не розчинних у соляній кислоті, %, не більше	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 6479
Масова частка води, %, не більше	**2,5**	**0,1**	ГОСТ 2477
Масова частка кальцієвих мил жирних кислот, які входять до складу природних жирів, %, не менше	**11,0**	**11,0**	ГОСТ 5211

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 1033-79 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ Анна ЛАРЧЕНКО
підпис

ТОВ «СП ЮКОЙЛ» Товариство з обмеженою відповідальністю «СП ЮКОЙЛ» ДЛЯ МИТНИХ ДОКУМЕНТІВ, НАКЛАДНИХ ТА ПАСПОРТІВ ЯКОСТІ Ідентифікаційний код 31852954 № 2 Україна

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна,09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-ЗП 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП "ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ", чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №43149.01.01.1

Мастило YUKO ЦИАТИМ-201

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ГОСТ 6267-74
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Дата виготовлення: Жовтень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть; об'єм партії 1 248 шт.
Номер партії: 43149.25.10.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідна мазь без грудок від світло-жовтого до світло-коричневого кольору**	**Однорідна мазь без грудок жовтого кольору**	п. 3.2
В'язкість ефективна при мінус 50°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**1 100**	**1 100**	ГОСТ 7163
Межа міцності при 50°С, Па	**250-500**	**360**	ГОСТ 7143
Температура краплепадіння, °С, не нижче	**175**	**200**	ГОСТ 6793
Колоїдна стабільність, %, виділеної оливи, не більше	**26**	**8,4**	ГОСТ 7142
Корозійний вплив на метали	**Витримує**	**Витримує**	ГОСТ 9.080 з доп. за п. 3.3
Стабільність проти окислення, мг КОН на 1 г мастила, не більше	**3**	**3,00**	ГОСТ 5734 із зм. за п. 3.4
Масова частка вільного лугу в перерахунку на NaOH, %, не більше	**0,1**	**0,080**	ГОСТ 6707
Вміст води	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 2477
Масова частка механічних домішок	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 6479
Випаровуваність при 120 °С протягом 1 год., %, не більше	**25**	**2,5**	ГОСТ 9566
Пенетрація при 25°С	**Не нормується**	**230**	ГОСТ 5346

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ (підпис) Юлія ЄВТУШЕНКО

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «СП ЮКОЙЛ»
СП ЮКОЙЛ
ДЛЯ КОПІЙ ПАСПОРТІВ ЯКОСТІ ТА СЕРТИФІКАТІВ
Україна

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна,09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів.
Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ-3П 50-24 від 31.10.2024 р. видане ДП "ДНІПРОСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ", чинне до 31.10.2027 р.

Паспорт якості фасованої продукції №38060.01.01.1

Мастило YUKO ЦИАТИМ-203

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ГОСТ 8773-73
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2**
Дата виготовлення: Вересень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть; об'єм партії 1 250 шт.
Номер партії: 38060.17.09.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідна мазь темно-коричневого кольору або зелено-коричневого кольору**	**Однорідна мазь коричневого кольору**	п. 3.2
Температура краплепадіння, °С, не нижче	**160**	**180**	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна, Па·с:			ГОСТ 7163
- при 50°С та середньому градієнті швидкості деформації 1000 с-1, не менше	**1**	**2 651**	
- при мінус 30°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, не більше	**1 000**	**1 000**	
Межа міцності при 50°С, Па, не менше	**250**	**250**	ГОСТ 7143
Колоїдна стабільність, %, не більше	**10**	**8,9**	ГОСТ 7142
Корозійний вплив на метали	**Витримує**	**Витримує**	ГОСТ 9.080 з доп. за п. 3.3
Стабільність проти окислення, мг КОН/г, не більше	**3,0**	**2,50**	ГОСТ 5734
Масова частка вільних органічних кислот	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 6707
Масова частка вільного лугу в перерахунку на NaOH, %, не більше	**0,1**	**0,055**	ГОСТ 6707
Вміст механічних домішок (в 1 см³ мастила):			ГОСТ 9270
- діаметр 0,075-0,125 мм, не більше	**1 000**	**1 000**	
- діаметр більше 0,125 мм	**Відсутність**	**Відсутність**	
Масова частка сірки, %, не менше	**0,2**	**0,200**	ГОСТ 1431
Пенетрація при 25 °С, мм·10-1	**250-300**	**260**	ГОСТ 5346

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ Юлія ЄВТУШЕНКО
підпис

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «СП ЮКОЙЛ»
СП ЮКОЙЛ
ДЛЯ КОПІЙ ПАСПОРТІВ ЯКОСТІ ТА СЕРТИФІКАТІВ
Україна

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул.Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №18124.01.01.1

Мастило YUKO ЦИАТИМ-221

ГОСТ 9433-80 зм.1-3

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ»
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 1/2**
Дата виготовлення: Травень 2024р.
Тара: банка 1л жерсть
Номер партії: 18124.02.05.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	**Однорідна мазь, гладкої структури від світло-жовтого кольору до світло-коричневого кольору**	**Однорідна мазь гладкої структури світло-коричневого кольору**	п. 4.3
В'язкість ефективна при мінус 50°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	**800**	**800**	ГОСТ 7163
Межа міцності при 50°С, Па, не менше	**120**	**408**	ГОСТ 7143
Температура краплепадіння, °С, не нижче	**200**	**220**	ГОСТ 6793
Пенетрація при 25 °С, 0,1 мм	**280-360**	**310**	ГОСТ 5346
Корозійний вплив на метали	**Витримує**	**Витримує**	ГОСТ 9.080 з доп. п. 4.4
Колоїдна стабільність, %, не більше	**7,0**	**6,0**	ГОСТ 7142 з доп. за п. 4.5
Масова частка лугу у перерахунку на NaOH, %, не більше	**0,08**	**0,08**	ГОСТ 6707 з доп. за п. 4.6
Вміст води	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 2477
Масова частка механічних домішок	**Відсутність**	**Відсутність**	ГОСТ 6479 з доп. за п. 4.7
Випаровуваність при 150 °С протягом 1 год., %, не більше	**2,0**	**0,5**	ГОСТ 9566

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам ГОСТ 9433-80 зм.1-3 і ТУ У 23.2-31852954-027:2006

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК _____ Анна ЛАРЧЕНКО
(підпис)

ДЛЯ МИТНИХ ДОКУМЕНТІВ, НАКЛАДНИХ ТА ПАСПОРТІВ ЯКОСТІ
Ідентифікаційний код 31852954 № 2

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY
TEST REPORT
Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21

AZERBAIJAN ACCREDITATION CENTER

Company: **ALCO LLC**
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 2024470
Date of issue: 30/03/2024

Test sample

Product: AVTOIL MS-20
Batch number: 2403470
Tank ID: T32.5

Manufacture date: 30/03/2024
Date of sampling: 30/03/2024
Date of analysis: 30/03/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Bright & Clear	Bright & Clear	Pass
Kinematic viscosity at 100 ˚C	mm^2/s	ASTM D445	Min.20.50	22.05	Pass
Viscosity index	-	ASTM D2270	Min. 80	92	Pass
Water content	%	ASTM D95	Max. 0.05	None	Pass
Flash Point, COC	˚C	ASTM D92	Min. 265	280	Pass
Pour Point	˚C	ASTM D97	Max -18	-18	Pass
Color	-	ASTM D1500	Max. 7.0	4.0	Pass
Density at 15 ˚C	g/cm^3	ASTM D4052	Test & Report	0.8945	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory

Allahverdiyeva Aytan
Head of Laboratory

Isgandarli Nazrin
Lead Chemical Engineer

QUALITY ASSURANCE LABORATORY
FOR CERTIFICATE OF ANALYSIS
ALCO LLC

Mobil

UNIREX™ N Series

Mobil Grease , United States

High Temperature Bearing Grease

Product Description

UNIREX™ N greases are premium-quality, lithium-complex products suitable for high-temperature service in rolling-element bearings. These versatile greases can be used in a wide range of industrial applications and are particularly recommended for electric-motor lubrication.

UNIREX N greases are not intended to be used under extreme pressure conditions where extra anti-welding properties are required.

UNIREX N 2 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K2N - 20L and ISO L-XBDHA 2.

UNIREX N 3 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K3N - 20L and ISO L-XBDHA 3.

Features and Benefits

Unirex N greases exhibit excellent high and low temperature performance, resistance to water and corrosion, and long service life in a range of bearing applications.

Features	Advantages and Potential Benefits
Excellent high-temperature performance	Lithium-complex thickener resists softening / running out of bearings at temperatures up to 190°C
Outstanding grease life	Laboratory bearing rig tests show outstanding continuous lubrication performance at bearing temperatures of up to 140°C
Very good low-temperature characteristics	Start-up power requirements are low at temperatures down to at least -20°C. Meets DIN 51825 low temperature torque requirements at -20°C
Excellent mechanical stability	Exhibits excellent resistance to softening due to mechanical working
Excellent water and corrosion resistance	Resists water washout and protects bearings against corrosion
Excellent performance in high-speed applications	Channelling characteristics provide excellent performance in high- speed deep-groove ball bearings. Unirex N3 is recommended where DmN (mean bearing diameter X rpm) exceeds 360,000

Applications

UNIREX N 2 is recommended for the lubrication of electric motors. It is suitable for NEMA (National Electric Manufacturer's Association) Insulation Class A, B, and F motors.

Most of the uses for UNIREX N involve manual methods of application. Although UNIREX N 2 is suitable for use in automatic centralized systems, equipment served by these systems would normally not require the long-life properties of UNIREX N, since one of the functions of automatic systems is to replenish the lubricant at relatively short time intervals. UNIREX N 3 should not be used in such systems.

Specifications and Approvals

This product meets or exceeds the requirements of:	2	3
DIN 51825:2004-06 - K 2 N -20 L	X	
DIN 51825:2004-06 - K 3 N -20 L		X
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 2	X	
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 3		X

Properties and Specifications

Property	2	3
Grade	NLGI 2	NLGI 3
Thickener Type	Lithium Complex	Lithium Complex
Base Oil Viscosity of Greases @ 40 C, mm2/s, AMS 1697	115	115
Color, Visual	Green	Green
Dropping Point, °C, ASTM D2265	230	230
Oil Separation, 30 h @ 100 C, mass%, ASTM D6184	1.5	0.6
Penetration, 100 KX, 0.1 mm, ASTM D217	25	30
Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	280	235
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 1, ASTM D6138	0	0
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 2, ASTM D6138	1	1
Viscosity Index, ASTM D2270	95	95
Water Resistance, 1 h @ 79 C, wt%, ASTM D1264	3.7	3.5

Health and Safety

Health and Safety recommendations for this product can be found on the Material Safety Data Sheet (MSDS) @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

All trademarks used herein are trademarks or registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries unless indicated otherwise.

05-2020

Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389

1-800-ASK MOBIL (275-6624)

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit

www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO Energy

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved

Mobil

UNIREX™ N Series

Mobil Grease , United States

High Temperature Bearing Grease

Product Description

UNIREX™ N greases are premium-quality, lithium-complex products suitable for high-temperature service in rolling-element bearings. These versatile greases can be used in a wide range of industrial applications and are particularly recommended for electric-motor lubrication.

UNIREX N greases are not intended to be used under extreme pressure conditions where extra anti-welding properties are required.

UNIREX N 2 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K2N - 20L and ISO L-XBDHA 2.

UNIREX N 3 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K3N - 20L and ISO L-XBDHA 3.

Features and Benefits

Unirex N greases exhibit excellent high and low temperature performance, resistance to water and corrosion, and long service life in a range of bearing applications.

Features	Advantages and Potential Benefits
Excellent high-temperature performance	Lithium-complex thickener resists softening / running out of bearings at temperatures up to 190°C
Outstanding grease life	Laboratory bearing rig tests show outstanding continuous lubrication performance at bearing temperatures of up to 140°C
Very good low-temperature characteristics	Start-up power requirements are low at temperatures down to at least -20°C. Meets DIN 51825 low temperature torque requirements at -20°C
Excellent mechanical stability	Exhibits excellent resistance to softening due to mechanical working
Excellent water and corrosion resistance	Resists water washout and protects bearings against corrosion
Excellent performance in high-speed applications	Channelling characteristics provide excellent performance in high- speed deep-groove ball bearings. Unirex N3 is recommended where DmN (mean bearing diameter X rpm) exceeds 360,000

Applications

UNIREX N 2 is recommended for the lubrication of electric motors. It is suitable for NEMA (National Electric Manufacturer's Association) Insulation Class A, B, and F motors.

Most of the uses for UNIREX N involve manual methods of application. Although UNIREX N 2 is suitable for use in automatic centralized systems, equipment served by these systems would normally not require the long-life properties of UNIREX N, since one of the functions of automatic systems is to replenish the lubricant at relatively short time intervals. UNIREX N 3 should not be used in such systems.

Specifications and Approvals

This product meets or exceeds the requirements of:	2	3
DIN 51825:2004-06 - K 2 N -20 L	X	
DIN 51825:2004-06 - K 3 N -20 L		X
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 2	X	
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 3		X

Properties and Specifications

Property	2	3
Grade	NLGI 2	NLGI 3
Thickener Type	Lithium Complex	Lithium Complex
Base Oil Viscosity of Greases @ 40 C, mm2/s, AMS 1697	115	115
Color, Visual	Green	Green
Dropping Point, °C, ASTM D2265	230	230
Oil Separation, 30 h @ 100 C, mass%, ASTM D6184	1.5	0.6
Penetration, 100 KX, 0.1 mm, ASTM D217	25	30
Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	280	235
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 1, ASTM D6138	0	0
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 2, ASTM D6138	1	1
Viscosity Index, ASTM D2270	95	95
Water Resistance, 1 h @ 79 C, wt%, ASTM D1264	3.7	3.5

Health and Safety

Health and Safety recommendations for this product can be found on the Material Safety Data Sheet (MSDS) @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

All trademarks used herein are trademarks or registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries unless indicated otherwise.

05-2020

Exxon Mobil Corporation
22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389

1-800-ASK MOBIL (275-6624)

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit

www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso XTO Energy

© Copyright 2003-2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

RENOLIT LX-PEP 2

Описание

RENOLIT LX-PEP 2 это пластичная смазка с широким температурным интервалом применения, приготовленная на базе минерального масла и комплексного литиевого мыла.

Свойства

Комбинация противоизносных и противозадирных присадок обеспечивает отличную стабильность смазочной пленки в условиях экстремальных нагрузок.

RENOLIT LX-PEP 2 содержит антиокислительные и антикоррозионные присадки, предохраняющие подшипник от коррозии в условиях агрессивной атмосферы и повышенной влажности на весь срок службы.

RENOLIT LX-PEP 2 обладает отличной адгезией к смазываемым поверхностям, что в сочетании со смазывающими свойствами продукта сводит износ узла к минимуму.

Применение

RENOLIT LX-PEP 2 используется для смазывания нагруженных подшипников скольжения и качения всех типов, например подшипников горячих воздуходувок, генераторов, электромоторов, печных вагонеток, ручного инструмента и т.п.

RENOLIT LX-PEP 2 широко применяется в автомобильной промышленности и одобрена для закладки в ступичные подшипники легковых и грузовых автомобилей и автобусов.

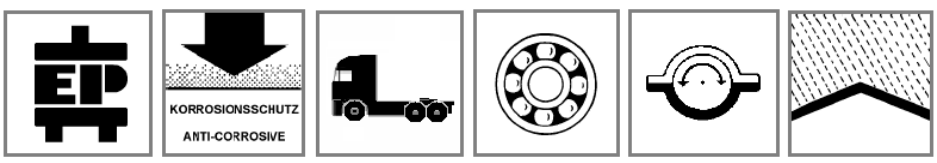
В указанном температурном диапазоне смазка часто используется на весь срок службы узла.

Спецификации

MAN 284 Li-H 2
MB 265.1
VW TL 52147 X
ZF TE-ML 12

Типовые характеристики

Свойства		Единица	Значение	Метод
Классификация			KP 2 N -30 L-X-CDEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет			Зелёный	
Температура каплепадения		°C	>250	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая		0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
NLGI класс		-	2	DIN 51 818
Тест на коррозию (SKF-Emcor)		баллы	0 - 0	DIN 51 802
Водостойкость		баллы	1 – 90	DIN 51 807-1
Предел текучести, -30°C		гПа	< 1600	DIN 51 805
Коллоидная стабильность,	18ч/40ºC	%	< 1	DIN 51 817
Коллоидная стабильность,	7дн/40ºC	%	< 4	DIN 51 817
Стабильность к окислению		бар	0,5	DIN 51 808
Вязкость базового масла, 40°C		мм²/с	170	DIN 51 562
Вязкость базового масла, 100°C		мм²/с	14	DIN 51 562
Температурный диапазон		°C	-30 / +150	



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
125252, РФ, Москва, ул. Авиаконструктора Микояна, д. 12
Тел. (+7 495) 961 27 41
Факс (+7 495) 961 01 90
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de

Technical Data Sheet

Previous Name: **Shell Alvania Grease RL 3**

Shell Gadus *S2 V100 3*

- *Reliable Protection*
- *Multi-purpose*
- *Lithium*

High Performance Multipurpose Grease

Shell Gadus S2 V100 3 is a general purpose grease based on a new lithium hydroxystearate soap thickener fortified with anti-oxidant, anti-wear and anti-rust additives.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performance, Features & Benefits

- **Reliable high temperature performance**

  Very good performance up to +130°C, resulting in longer bearing life.

- **Good oxidation and mechanical stability**

  Resists the formation of deposits caused by oxidation at high operating temperatures. Shell Gadus S2 V100 greases are extremely stable under vibrations and give NO LEAKAGE even in repeated shock-loaded bearings.

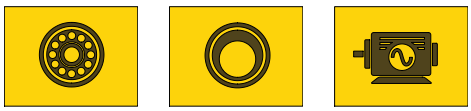
- **Good corrosion resistance characteristics**

  Effective protection in hostile environments.

- **Long storage life**

  Does not alter in consistency during prolonged storage.

Main Applications



- Rolling element and plain grease lubricated bearings
- Electric motor bearings
- Sealed-for-life bearings
- Water pump bearings

  May be used under a wide range of operating conditions offering very significant advantages over conventional lithium greases at high temperature or in the presence of water.

- A medium/hard high performance industrial grease, particularly recommended for the lubrication of electrical motor bearings.

Specifications, Approvals & Recommendations

For a full listing of equipment approvals and recommendations, please consult your local Shell Technical Helpdesk.

Typical Physical Characteristics

Properties			Method	Shell Gadus S2 V100 3
NLGI Consistency				3
Soap Type				Lithium hydroxystearate
Base Oil (Type)				Mineral
Kinematic Viscosity	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	100
Kinematic Viscosity	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	11
Cone Penetration, Worked	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	220-250
Dropping Point		°C	IP 396	180

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

- **Health and Safety**

  Shell Gadus S2 V100 Grease is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

  Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

  Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Material Safety Data Sheet, which can be obtained from http://www.epc.shell.com/

- **Protect the Environment**

  Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.

Additional Information

- **Re-greasing Intervals**

  For bearings operating near their maximum recommended temperatures, re-greasing intervals should be reviewed.

- **Advice**

  Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell representative.