

Pasaportul turnului de apa Nr.1

Volumul $V=25 \text{ m}^3$ $H=15 \text{ m}$

Tip Rojnovschii

Data pașaportului

26 mai 2023

Locul instalării s.Voloave r-nul Soroca

Scopul turnului de apa: „Construcția apeductului magistral de la s. Voloave spre localitățile Volovița, tabăra de odihnă „La Dumbrava”, s. Alexandru cel Bun, s. Vasilcău, s. Racovăț, s. Slobozia-Cremene, r. Soroca cu construcția rezervorului de apă sau instalarea turnului de apă la marginea satului și Construcția apeductului magistral spre satul Slobozia-Vărăncău, r. Soroca în cadrul proiectului „Apa – necesitate primordială pentru o viață calitativă în Regiunea de Dezvoltare Nord”.

Principalele dimensiuni a turnului: Picioar $H=15\text{m}$ $D1220 \text{ mm}$. Rezervuar $H=4.42 \text{ m}$ $d=3020 \text{ mm}$

Numele organizației care a completat desenele de lucru I.M „Protelco Geocad” SRL conform proiectului tip 901-5-32C, „Унифицированные водонапорные стальные башни(система Рожновского)

Denumirea organizațiilor de construcții implicate în construcția turnului de apă:SRL „Fedion Com” or.Drochia,c/f 1004607000666

Abateri de la proiect:nu sint

Data de incepere a lucrarilor: 04 februarie 2023

Data de incheiere a lucrarilor: 26 mai 2023

Anexe la pasaport:

- 1) Deaene tehnice: Proiect tip 901-5-32C
- 2) Factura materialelor procurate AAP6828328; AAP6828329; AAP6828330; EAF000973697; EAG000010433; EAG000219574; AAQ6821191; AAQ6621231; EAG000727640; EAG000954238
- 3) Certificate de conformitate
- 4) Certificate atestare sudor
- 5) Act de verificare hidraulica a turnului de apa

Directorul SRL „Fedion Com”

Ion Minascurta



Pasaportul turnului de apa Nr.2

Volumul $V=25 \text{ m}^3$ $H=15 \text{ m}$

Tip Rojnovschii

Data pașaportului

26 mai 2023

Locul instalării s. Voloave r-nul Soroca

Scopul turnului de apă: „Construcția apeductului magistral de la s. Voloave spre localitățile Volovița, tabăra de odihnă „La Dumbrava”, s. Alexandru cel Bun, s. Vasilcău, s. Racovăț, s. Slobozia-Cremene, r. Soroca cu construcția rezervorului de apă sau instalarea turnului de apă la marginea satului și Construcția apeductului magistral spre satul Slobozia-Vărăncău, r. Soroca în cadrul proiectului „Apa – necesitate primordială pentru o viață calitativă în Regiunea de Dezvoltare Nord”.

Principalele dimensiuni a turnului: Picior $H=15\text{m}$ $D1220 \text{ mm}$. Rezervuar $H=4.42 \text{ m}$ $d=3020 \text{ mm}$

Numele organizației care a completat desenele de lucru I.M. „Protelco Geocad” SRL conform proiectului tip 901-5-32C, „Унифицированные водонапорные стальные башни(система Рожновского)

Denumirea organizațiilor de construcții implicate în construcția turnului de apă.SRL „Fedion Com” or.Drochia,c/f 1004607000666

Abateri de la proiect: nu sint

Data de incepere a lucrarilor: 04 februarie 2023
Data de incheiere a lucrarilor: 26 mai 2023

Anexe la pasaport:

- 1) Deaene tehnice: Proiect tip 901-5-32C
- 2) Factura materialelor procurate AAP6828328; AAP6828329; AAP6828330; EAF000973697; EAG000010433; EAG000219574; AAQ6821191; AAQ6621231; EAG000727640; EAG000954238
- 3) Certificate de conformitate
- 4) Certificate atestare sudor
- 5) Act de verificare hidraulica a turnului de apa

Directorul SRL „Fedion Com” Ion Minascurta



Factura fiscala



AAQ2198536



Data eliberării / data livrării Дата выписки / дата поставки		15.03.2023	15 martie 2023	8. Foala de parc serie: --		Путевой лик серия		номер		
1. Furnizor: Поставщик				'Bomi-Servis' SRL or Drochia str. Eternitate 3 MD90FT222471600000635498 BC'FINCOMBANK S.A. fil. 16 Drochia FTMDMD2X509						
2. Cumpărător Покупатель				Fedion-com SRL Drochia str Bretela de Circulatie 1 2-86-90 067331100 c/d MD31AG000000022512525742 BC'MOLDOVA-AGROINDBANK S.A. fil. Drochia AGRNMD2X702						
3. Delegetie Доверенность				data дата		4. Documente anexate Прилагаемые документы				
5. Punct încărcare Пункт погрузки				or Drochia str. Eternitate 3,						
				6. Punct descărc Пункт разгрузки Drochia str Bretela de Circula						
10.1 Denumirea marfurilor/activelor, serviciilor și codul poziției tarifare al marfii/activului				10.2 Un. de masura	10.3 Cantitatea mărfurilor, volumul	10.4 Pret unitar, fără TVA, lei	10.5 Valoarea totală fără TVA, lei	10.6 Cota TVA, %	10.7 Suma totală a TVA, lei	10.8 Valoarea mărfurilor
Наименование товаров/активов, услуг и код товарной позиции товара/актива				Единица	Кол - во товаров	Цена единицы без НДС	Общая сумма без НДС, лев	Ставка НДС, %	TVA, lei Общая сумма НДС, лев	стоимость товаров, лев
44258 Valik HARDEX 48*250-16mm с ручкой 8*250 (307106)				buc	2	50,84	101,67	20%	20,33	122,00
37686 Valik guпка 50-100mm с/ручк (311108)				buc	1	22,92	22,92	20%	4,58	27,50
65965 Valik HARDEX 68*250-16mm с ручкой 8*250 (307109)				buc	1	61,04	61,04	20%	12,21	73,25
71445 Грунтовка ГФ-021 серый 2,7 кг				buc	10	146,88	1468,75	20%	293,75	1762,50
63517 Dizolvant P646 0.9l				buc	20	35,00	700,00	20%	140,00	840,00
56783 Краска Ideea синяя 2,5 (0126)				buc	10	391,04	3910,42	20%	782,08	4692,50
12. TOTAL (pe factura fiscală) / Всего (по налоговой накладной)						6264,80	x	1252,95	7517,75	
13. Permis eliberarea: Отпуск разрешил				Caziuc, Dmitrii Valerii, Director						
				Funcția, numele, prenumele și semnătura Должность, фамилия, имя и подпись						
14. Predat marfurile/activele intermediarului (transportatorului) Сдал товары/активы (услуги)				Funcția, numele, prenumele și semnătura Должность, фамилия, имя и подпись						
L.S. М.П.										
15. Primit marfurile/activele (serviciile) intermediarului (transportatorului): Принял товары/активы посредник (перевозчик)				Funcția, numele, prenumele și semnătura Должность, фамилия, имя и подпись						
16. Predat marfurile/activele (serviciile) intermediarului (transportatorului): Сдал товары/активы посредник (перевозчик)				Funcția, numele, prenumele și semnătura Должность, фамилия, имя и подпись						
17. Primit marfurile/activele (serviciile) cumparatorului/beneficiarului: Принял товары/активы (услуги) покупатель/получатель				Funcția, numele, prenumele și semnătura Должность, фамилия, имя и подпись						

AAQ2198536/расход/1/15.03.2023 8.16.46

Сроки оплаты согласно договора

Срок
22.03.2023

Сумма
7517,75



200
50

Factura fiscala



AAQ2198647



Data eliberării / data livrării Дата выписки / дата поставки		16.03.2023	16 martie 2023	8. Foaia de parc serie: -- număr -- Путевой лист серия номер	
1. Furnizor: Поставщик		"Bomi-Servis" SRL or Drochia str. Eternitate 3 MD90FT22247160000635498 BC "FINCOMBANK" SA fil. 16 Drochia FTMDMD2X509		9. Transport Перевозчик	
2. Cumpărător Покупатель		Fedion-com SRL Drochia str.Bretela de Circulatie 1 2-86-90 067331100 c/d MD31AG000000022512525742 BC "MOLDOVA-AGROINDBANK'S A. fil. Drochia AGRNMD2X702		CAMOVIBO3	
3. Delegatie Доверенность		data дата		4. Documente anexate Прилагаемые документы	

5. Punct încărcare Пункт погрузки	or. Drochia str. Eternitate 3;	6. Punct descărcare Пункт разгрузки	Drochia str. Bretela de Circula	7. Redirecționare Переадресация	
--------------------------------------	--------------------------------	--	---------------------------------	------------------------------------	--

10.1 Denumirea marfurilor/activelor, serviciilor si codul pozitiei tarifare al marfii/activului Наименование товаров/активов, услуг и код товарной позиции товара/актива	10.2 Un. de masura Единица	10.3 Cantitatea marfurilor, volumul Кол-во товаров	10.4 Pret unitar, fără TVA, lei Цена единицы без НДС	10.5 Valoarea totală fără TVA, lei Общая сумма без НДС, лев	10.6 Cota TVA, % Ставка НДС, %	10.7 Suma totală a TVA, lei Общая сумма НДС, лев	10.8 Valoarea marfurilor Стоимость товаров, лев	10.9 Alte informații Другие информации
79206 Grunтовка ГФ-021 2в1 серый 2,7 kg	buc	10	166,67	1666,67	20%	333,33	2000,00	
6734 Rastvoritel 646 0,9 л	buc	10	31,25	312,50	20%	62,50	375,00	
12. TOTAL (pe factura fiscală) / Всего (по налоговой накладной)				1979,17	x	395,83	2375,00	x

13. Permis eliberare:
Отпуск разрешил **Caziuc Dmitri Valerii, Director**

14. Predat marfurile/activele intermediariu (transportatorului)
Сдал товары/активы (услуги)

Functia, numele, prenumele si semnatura
Должность, фамилия, имя и подпись

L.S.
М.П.

15. Primit marfurile/activele (serviciile) intermediariu (transportatorului)
Принял товары/активы посредник (перевозчик)

Functia, numele, prenumele si semnatura
Должность, фамилия, имя и подпись

16. Predat marfurile/activele (serviciile) intermediariu (transportatorului)
Сдал товары/активы посредник (перевозчик)

Functia, numele, prenumele si semnatura
Должность, фамилия, имя и подпись

17. Primit marfurile/activele (serviciile) cumparatorul/beneficiarul
Принял товары/активы (услуги) покупатель/получатель

Functia, numele, prenumele si semnatura
Должность, фамилия, имя и подпись

AAQ2198647/rvscod2/16.03.2023 14:09:46

Functia, numele, prenumele si semnatura
Должность, фамилия, имя и подпись

Сроки оплаты согласно договора

Срок	Сумма
23.03.2023	2375



Handwritten signature and notes at the bottom of the page.

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №280 от 11 июля 2022 г.

INSPECTION CERTIFICATE №280

(EN 10204-3.1)

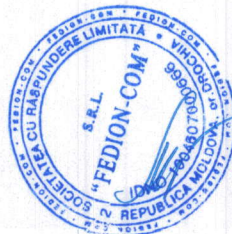
Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, Индустриальная, 48
Дата отгрузки Ship Date	11 июля 2022 г.
Машина № Carriage	KMZ 777 / K 777 MZ

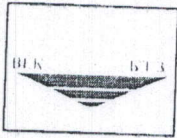
Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Заказ № Order			
Дата Date			
Спецификация : №142 от 08.07.2022г			

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м	EN 10219-1:2006	Bundles	17
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D of I.D	Толщина стенки W.T	Длина м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-11-220622	121120	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-10-220622	121120	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-09-220622	121120	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-16-220622	121120	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-15-220622	121120	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-02-200622	222149-8	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-01-200622	222149-8	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-30-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-29-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-06-200622	222149-8	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-05-200622	222149-8	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-22-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-21-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-24-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-23-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-26-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
СП-25-180622	121105	S235JRH	40x20	2.0	6	128	768	1	1,289	1,289
Итого:						2 176	13 056	17	21,913	21,913

Продолжение на обороте





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 280 от 11 июля 2022 г.
INSPECTION CERTIFICATE 280
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

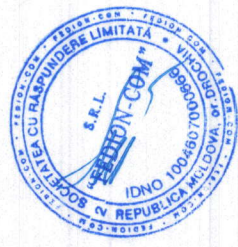
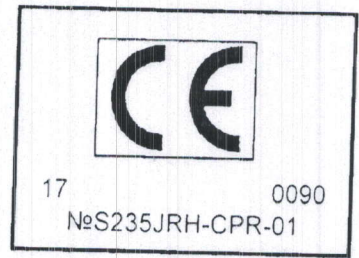
Тест result

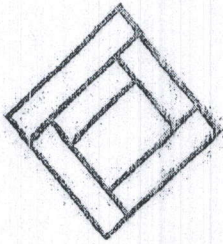
Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N ₂ x1000	CEV x100	V x100				
121120	12	39	1.4	31	23	4	1	1		0.196	3	304.0	407.0	29.0	уд
222149-8	11	42	1.6	29	12	3	1	1	9	0.189	4	284.0	412.0	29.0	уд
121105	14	40	1.4	29	28	4	1	1	9	0.217	3	309.0	402.0	31.0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
 4. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
Pipes are dispensed according to theoretical weight
- Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
- Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27238/575

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.01.2022 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отдели	Группа прочност	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	23537	114091	4x1 500,0-6000	5 255	5 265	18
2	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	23537	114091	4x1 500,0-6000	5 265	5 275	18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,40	22,80	48,30	9,00	27,00	2,10	2,80	4,90	5,00	4,10	1,90
2	19,40	22,80	48,30	9,00	27,00	2,10	2,80	4,90	5,00	4,10	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	КСV+20 После мех. стар.		
3	480	35	360	127	55	57	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	КСV+20 После мех. стар.		
4	480	35	360	127	55	57	УД	-

Примечание:

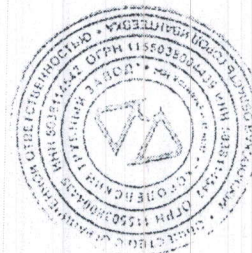
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.

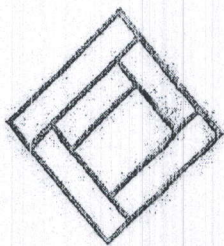


Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполни

06.01.2022 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27238/576

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.01.2022 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отдели	Группа прочност	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	23537	114091	4x1 500,0-6000	5 220	5 230	18
2	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	23537	114091	4x1 500,0-6000	5 215	5 225	18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	19,40	22,80	48,30	9,00	27,00	2,10	2,80	4,90	5,00	4,10	1,90
2	19,40	22,80	48,30	9,00	27,00	2,10	2,80	4,90	5,00	4,10	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания

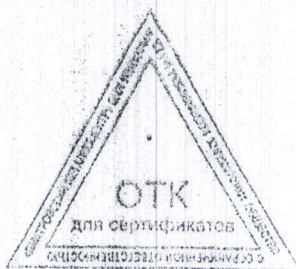
№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.		
3	480	35	360	127	55	57	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	КСU+20 После мех. стар.		
4	480	35	360	127	55	57	УД	-

Примечание:

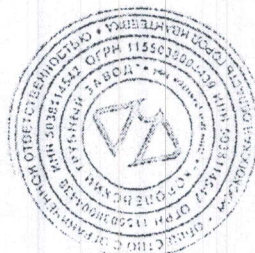
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.

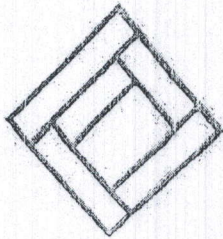


Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполни

06.01.2022 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27238/577

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

06.01.2022 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромок	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	23537	114091	4x1 500,0-6000	5 245	5 255	18
2	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	23537	114091	4x1 500,0-6000	5 240	5 250	18

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,40	22,80	48,30	9,00	27,00	2,10	2,80	4,90	5,00	4,10	1,90
2	19,40	22,80	48,30	9,00	27,00	2,10	2,80	4,90	5,00	4,10	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При T, C KCV 20	При T, C KCV -20	KCV+20 После мех. стар.		
3	480	35	360	127	55	57	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При T, C KCV 20	При T, C KCV -20	KCV+20 После мех. стар.		
4	480	35	360	127	55	57	УД	-

Примечание:

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.



Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполни

06.01.2022 г.

/Хомиченок Д.И./





1035
HR00017_CFR2013-07-01_GA_V007

LIBERTY GALATI S.A. - Romania



LIBERTY

CUSTOMER / CLIENT : THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA/THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA

PRODUCT / PRODUS : PACHETE TABLA LAMINATA LA CALD
STEEL GRADE/MARCA OTEL : S355J2+N
NORM / STANDARD : EN10025-2:2019;

CERTIFICATE NO./NR.CERTIFICAT 419921

ACCORDING TO : EN 10204/2004/3.1

DATE : 23.02.2022

ORDER / COMANDA : 50081639/4
DISPATCH / AVIZ EXPEDITIE : 7001616269
WAGON / ID TRANSPORT : VS34GAL / VS92GAS
TRACKING NO. :
PO.NO. : 2006631


TOTAL BUCATI: 3 / TOTAL CANTITATE: 11.700,00 KG

NO NR.	COIL NO RULOU	HEAT NO SARJA	CUST.MAT.CODE COD.MAT.CLIENT	DIMENSIONS DIMENSIUNI	WEIGHT GREUTATE	PC BUC NR.PROBA	TEST NO	UTS Rm	YTS Re	EL(%) A	CHPVL KV	CHPVL KV	CHPVL KV	CHPVL KV
1	964370/1	Y914797		6,00x1500x6000	3,90	1	964370	MPa	MPa	%	J	J	J	J
2	964370/2	Y914797		6,00x1500x6000	3,90	1	964370	481	481	24	39	42	42	36
3	964370/3	Y914797		6,00x1500x6000	3,90	1	964370	481	481	24	39	42	42	36

CHEMICAL COMPOSITION (%) / ANALIZA CHIMICA (%) - L = heat / lichid , p = product / produs

SARJA	--C--	--Si--	--P--	--Mn--	--S--	--Al--	--Ti--	--V--	--Ni--	--Cr--	--Mo--	--Nb--	--B--	--N2--	CEV2
L 914797	0,17	0,02	0,015	1,36	0,013	0,037	0,024	0,004	0,02	0,03	0,004	0,012	0,0001	0,0084	0,41



<p>Procedeu de elaborare otel: Elaborat in Otel-Turnat cont inou Clasa de galvanizare</p> <p>Formula carbon echivalent: CEV2 = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15</p>	<p>Stare de livrare: Laminare normalizanta</p> <p>Verificare marcat, aspect suprafata, dimensiuni-corespunzator</p> <p>Aspect suprafata: EN 10163/2-2004, class A, subclass 3</p> <p>Tolerante: Dimensiuni: EN 10051-2010 Planitate: EN 10051-2010</p>	<p>Calificare personal:</p>	<p>INSPECTOR NEUTRU</p> <p>SEMNATURA</p>	<p>SEF CONTROL CALITATE</p>  <p>INSPECTOR</p>
<p>LIBERTY GALATI S.A. No.1 Calea Smirdan, Galati, Postcode 800698, Romania libertysteelgroup.com/ro/</p>		<p>STAMPILA INSPECTOR</p>		<p>Cod: F SAP 017 rev.1 Page:1 /01</p>

Prin aceasta certificatie se atesta ca materialul a fost fabricat prin procesul de laminare normalizanta si a fost testat cu rezultate corespunzatoare in conformitate cu cerintele specificate in comanda. Toate materialele primare utilizate la elaborarea otelului sunt conformitate cu cerintele specificate in comanda. Toate materialele primare utilizate la elaborarea otelului sunt conformitate cu cerintele specificate in comanda. Toate materialele primare utilizate la elaborarea otelului sunt conformitate cu cerintele specificate in comanda. Toate materialele primare utilizate la elaborarea otelului sunt conformitate cu cerintele specificate in comanda.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м Запоріжжя Південне шосе,72
факс -38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 534537

Від / date 13.11.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, б.23/1
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2022 971000-0972

Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування
Type of inspection document

EN 10204 3.1

Вагон № / Freight car: 67864082

Вид вантажниць / Type of packages

пачки / packs

Кількість місць / Number of packages

6

Найменування та код товару / Description and code of goods

Ідентифікаційна продукція, хімічний склад / Specification forms and record

97100 Прокат товстолистовий г.к з вуглецевої сталі звичайної якості

ДСТУ 8803:2018

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

ДСТУ 8540:2015

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ пачки Pack №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару (С) Number of goods			Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length	г	р.	брутто gross	брутто2 gross2	нетто net	
1	122365	25352-11	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	11	1	3,980			3,965
2	122365	25352-12	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	9	1	3,260			3,245
3	1212278-9	25353-1	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	22	1	7,810			7,795
4	1212278-9	25353-2	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	20	1	7,110			7,095
5	122365-8	25354-1	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	18	1	7,915			7,900
6	122365-8	25354-2	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	18	1	7,720			7,705
Разом:											37,795			37,705

Даними цього сертифіката підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, вимогам України, технічним умовам і погодженим умовам виконання контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.



№ п/ч Item №	№ заявки Order reference №	Отка обработки Sign treatment	Шифр кальк группы Group code	Форма разреза Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки виробництва Rolling accuracy manufacturing	Категорія виробки Category of drawing	Плоскість Flatness	Характер кромки Type of edge	Гарантія виробника Warranty	Оформлення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	3	БТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		
5-6	4	БТРАВЛ	503	4		Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Fe x100	Mn x1000	CEV %	V x1000	W x10000
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x100					
1-2	122365-8	15	42	1,5	23	27	4	1	1	8	8	0,1	2	0,231	4	
3-4	1212278-9	16	42	1,3	32	34	6	1	2	8	8	0,1	3	0,245	5	
5-6	122365-8	15	42	1,5	23	27	4	1	1	8	8	0,1	2	0,231	4	

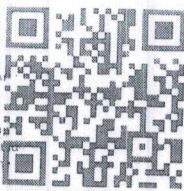
№ п/ч Item №	Розміри зразка Dim of specimen		Механічні технологічні властивості Mechanical and technological properties										Після механічного старіння After mech aging	Розмір зерна фериту Grain size	Дезкарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробувань Testing method	
	Товщина Thickness	Ширина Width	Місце відіб. зр. Sample location	Напрямок відіб. зр. Dir. of test dir	Температура випр. Temple strength	Гранична напруженість Yield point	Висока пластичність Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферичності Ettckson	Ударна з'язкість Impact toughness							
											KCU	KCV						
1-2	5,00	1500	S	L	47,5	34,5	31,0	У,1		-20	7,0	20	16,4	20	6,4	%	МКМ	руш
	5,00	1500									6,7	20	14,9	20	6,3			
3-4	5,00	1500	S	L	46,0	33,5	28,0	У,1		-20	8,8	20	12,7	20	7,3	%	МКМ	руш
	5,00	1500									8,3	20	13	20	7,3			
5-6	6,00	1500	S	L	47,0	30,5	31,0	У,1		-20	9,9	20	15	20	7,9	%	МКМ	руш
	6,00	1500									9,9	20	14,5	20	8,7			

"S-початок смуги strip start; E-кінець смуги strip end; L-довжина/longitudinal; T-поперек/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта органом Розвідки А1

Штемп, підпис відповідальних осіб
Stamp, signature of the persons in charge

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <http://metinvest.com> введіть номер сертифікату і цифру, розміщену на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. При виявленні факту підробки сертифікату, просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporzhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.com> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporzhstal.com.



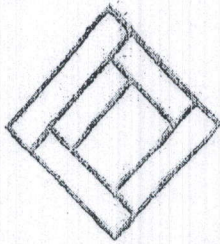
[Handwritten signature]

3545240242

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити єдиність документа можна на державному сайті <https://zgo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://zgo.gov.ua/verify>.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27679/147



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 17.12.2021 г.

Наименование продукции Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромок	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602402	2127445	3x1 500,0-6000	4 885	4 895	23
2	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602402	2127445	3x1 500,0-6000	4 870	4 880	23

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	10,00	42,00	20,00	13,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	
2	18,00	10,00	42,00	20,00	13,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСU+20 После мех. стар.		
3	445	31	305	-	-	-	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСU+20 После мех. стар.		
4	445	31	305	-	-	-	УД	-

Примечание:

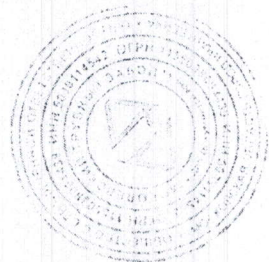
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.



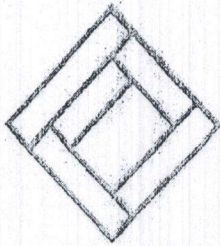
Дата выдачи сертификата
 Ответственный исполнитель

17.12.2021 г.

/Хомиченок Д.И./



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27679/148



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 17.12.2021 г.

Наименование продукции Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отдели	Группа прочнос-ти	Точность изгото-вления	Плоскостн-ость	Характер кронки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602402	2127445	3x1 500,0-6000	4 885	4 895	23

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	10,00	42,00	20,00	13,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,90	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Времен-ное сопроти-вление, Н/мм ²	Относи-тельное удлине-ние, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСU+20 После мех. стар.		
2	445	31	305	-	-	-	УД	-

Примечание:

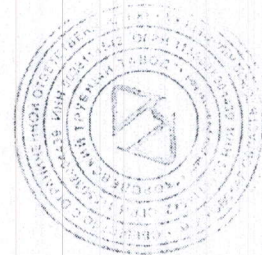
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.

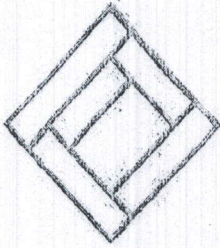


Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполни

17.12.2021 г.

/Хомиченок Д.И./





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27679/149

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 17.12.2021 г.

Наименование продукции Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 16523-97

№ п/п	Группа отдели	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602410	2127457	3x1 500,0-6000	2 935	2 945	14
2	IV	OK360B	Б	ПН	НО	Ст3пс-5	602410	2127457	3x1 500,0-6000	4 895	4 905	23

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	SI% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	18,00	6,00	42,00	21,00	13,00	4,00	2,00	4,00	4,00	3,30	
2	18,00	6,00	42,00	21,00	13,00	4,00	2,00	4,00	4,00	3,30	

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСU+20 После мех. стар.		
3	430	29	290	-	-	-	УД	-

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСU+20 После мех. стар.		
4	430	29	290	-	-	-	УД	-

Примечание:

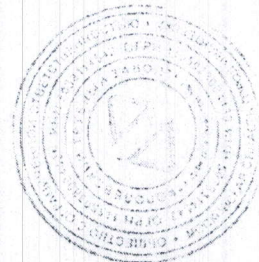
1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.



Дата выписки сертификата
 Ответственный
 исполнил

17.12.2021 г.

/Хомиченко Д.И./



REPUBLICA MOLDOVA



CENTRUL DE INSTRUIRI SRL "FLACARA ALBASTRA"

PERMIS DE EXERCITARE № 0000168
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 0168-23

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase.
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, т.еу (1 же)

Volco Andrei
(numele, prenumele)

SRL "Fedion-Com"
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность:

Electrogez sudor
Работы: ВА

Cod (CORM006-14) 721203

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii № 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

В соответствии с результатами экзамена
18 01 20 23

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

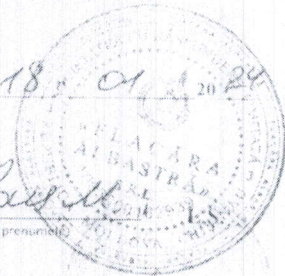
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до

18 01 20 24

Președintele comisiei
Председатель комиссии

Belous M.
(numele, prenumele)



Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель органа Контроля Государственного
Технического Надзора

(Signature)

L.S.

