



Дата:	18.12.2020 г.
Вагон/Автомобиль:	E 819 OT 750
ИПД:	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (1-5) ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (6-10)

Грузополучатель:	"ЛЮБИЯ" АО "Металлотраст" филиал №12 г. Лобня
Наименование продукции:	Прокат горячекатаный

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочности	профиль	Размер попер. сечения	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по обраб. поверхн.	Вид обработки	Класс поверхности	Шероховатость, мкм	Группа назнач. по плавочному анализу	Кол-во	ВЕС НЕТТО, т
						Длина	Диаметр										
1-5	Заказ: 2020362941 (10)	20	Шп	Круг	10,00	МД 6000	VI	2ГП	IV							5	10,154
6-8	Заказ: 2020362941 (40)	35	Шп	штр	27,00	МД 6000	VI	2ГП	IV							3	6,113
9-10	Заказ: 2020362941 (60)	45	Шп	штр	30,00	МД 6000	VI	2ГП	IV							2	4,961
<b>ИТОГО:</b>																	
Связки/бракеты: 10 20,328																	

Разливка: Непрерывная заготовка

Разливка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)

Химический состав ковшой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1-5(*)	0,19	0,39	0,21	0,009	0,014	0,14	0,16	0,24	0,005	0,011	0,320
6-8(*)	0,32	0,52	0,20	0,008	0,007	0,16	0,17	0,22	0,004	0,011	0,481
9-10	0,42	0,68	0,20	0,010	0,006	0,15	0,12	0,23	0,006	0,010	0,599

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

Механические свойства

№ п/п	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Время, мин.	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
1-5	313,00	467,00	38,80	65,00	Нормализация: 900С Воздух
6-8	368,00	572,00	27,40	47,00	Нормализация: 880С Воздух
9-10	403,00	629,00	24,50	43,00	Нормализация: 860С Воздух