

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
57
5000685533

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

CA1033EE/CA3857
XO
7002634399
8002633872
He требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633872

EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, M.D-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова М.Д-2028, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: M/ДЛ
Класс A500C

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261160	413150		10	12000	пачки/bundles	1	1964
2	720711	721420	241455	413152		10	12000	пачки/bundles	5	9962
3	720711	721420	241262	413156		10	12000	пачки/bundles	2	3926
4	720711	721420	261158	413176		10	12000	пачки/bundles	3	5950
									11	21802

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.77	0.114	0.011	0.021	0.041	0.023	0.033	0.0059	<0.005	0.002	0.0002	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.35
2.	0.2	0.77	0.101	0.004	0.014	0.054	0.045	0.086	0.0047	0.001	0.001	0.0002	0.002	0.002	-	0.002	0.002	0.003	0.35
3.	0.2	0.81	0.113	0.008	0.019	0.056	0.027	0.032	0.0047	<0.005	0.002	0.0002	0.001	0.002	-	-	0.002	0.003	0.35
4.	0.2	0.77	0.105	0.01	0.022	0.046	0.027	0.034	0.0055	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.34

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebandtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	596/637/643	669/697/699	18,4/17,6/18,0	ок/ок/ок		8,1/8,0/8,3	1,12/1,10/1,09
2.	637/643/637	701/707/697	17,4/18,0/18,2	ок/ок/ок		7,9/8,3/8,5	1,10/1,10/1,10
3.	592/631/611	656/691/675	19,6/18,2/19,0	ок/ок/ок		9,3/8,5/8,6	1,11/1,10/1,10
4.	605/602/627	675/675/694	18,4/19,6/21,2	ок/ок/ок		8,6/8,9/9,1	1,12/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны. 22 – код предприятия).

Подписи:
Signatures:

Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВІДНІСНИЙ КОНТРОЛЬ

07.02.2024

Листов 1
Sheet 1
Листов 2
Sheet 2

Примечание
Note