

Угол 275x6



ЧАО "ДНЕПРОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
49064, ДНЕПРОПЕТРОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, ГОРОД ДНЕПР,
УЛ. МАЯКОВСКОГО, ДОМ 3

Seller (Exporteur): PJSC "DMR"
(PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY
"DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")
49064, ДНЕПРОПЕТРОВСКАЯ РЕГИОН,
ДНИПРО СІТІ, МАЯКОВСЬКИЙ СТРЕЕТ,
BUILDING 3
Tel./fax: +38(056) 7948916, 7948747

Грузополучатель
Consignee
Наименование продукции
Description of goods
Стандарты
Standards

"ВРМ-ТРАДЕ" SRL, ст. Самовийовз
"ВРМ-ТРАДЕ" SRL, station Samouyovoz
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 804
CERTIFICATE OF QUALITY
СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ "3.1" EN 10204
INSPECTION CERTIFICATE
Сталь угловая горячекатаная
Hot Rolled Steel Angles
DСТУ 2251-93 ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
DSTU 2251-93 GOST 8509-93; GOST 380-2005; GOST 535-2005

Дата
Date
Наряд-заказ №
Production Order
Контракт-спецификация 1101113088
Contract-Specification
Шифр продукции 93100
Product code
Варон/ваго №
Railcar/wagon No
Лот №
Lot No
CE2247B1

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001:2008
№ 12.100.37863 TMS
16.06.2018

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Шифр профиля Code of profile	Номер плавки No of heat	Марка стали Mark of steel	Категория Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	Вид длины Type of length	Длина, м. Length, m	Количество, штуки(крат) Quantity, piece (periodicity)	Вес нетто, т Net Weight	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	306061859	УГ 75x75x6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2,360	
2	306061867	УГ 75x75x6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2,360	
3	306061871	УГ 75x75x6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	29	2,620	
4	306061865	УГ 75x75x6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2,620	
5	306061875	УГ 75x75x6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2,630	
6	306061833	УГ 75x75x6	B	101	7168	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2,610	
7	306061831	УГ 75x75x6	B	101	7168	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2,590	
8	306061861	УГ 75x75x6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2,590	

По профилю УГ 75x75x6 отгружено 8 пачек 253 штук весом
In profile УГ 75x75x6 shipped 8 packages 253 pieces weighing

20,610 т
20,610 t
Вес нетто, т
Net weight, t



Digitally signed by
Date: 2020.12.19 15:22:10 EET
Reason: MoldSign
Location: Moldova



Номер плавки No of heat	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс ковшовой пробы Scoop sample index	Показатели качества товара Quality characteristics of goods													Механические свойства Mechanical properties																				
				Химический состав, % Chemical composition, %													Ударная вязкость, Дж/см ² , КСУ Impact strength, J/sm ² , KCU					Твердость Hardness	Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction, %												
				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм ² Yield point, N/mm ²	Временное сопротивление, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Излом, Flacture	При температуре, t Temperature, t					После механического старения After ageing											
0,23	*	14	57	8	50	19	4	2	2	-	-	-	<10	282	396	40	УД	-	При +20°C	-20°C	-40°C	-60°C	145	140	145		168	130	110	123	100	147	147	147	147	147	147
7168		0,27	*	19	50	3	25	13	4	2	2	-	-	-	300	425	40	УД	-	145	140	145	168	130	110	123	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7170	сб	0,23	*	14	57	8	50	19	4	2	2	-	-	-	282	396	40	УД	-	161	161	161	161	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147	147

Примечание: Плавка раскислена FeMn, Al
 Содержание азота, мышьяка в пределах ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005.
 Content of nitrogen, arsenic within DSTU 2651:2005 GOST 380-2005.
 Принцип № СЕ8745ХТ.

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, договорам и другим требованиям нормативной документации.
 We confirm that production quality is fully in compliance with the standards applied agreements and other requirements of standard documentation.
 Содержание радионуклидов до 370 Бк/кг (1-й класс применения по радиационному фактору) на основании результатов контроля радиоактивности выплавляемого металла лабораторией физических факторов, что соответствует требованиям НРБУ-97 (аттестат аккредитации Министерства охраны здоровья Украины № 249/15-П от 11.12.2015г.).
 Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of Ministry of health protection of Ukraine N 249/15-P dated 11.12.2015).

Начальник ОТК
 Chief of quality (control) department

Контролер ОТК
 Inspector of quality (control) department

Черкасенко В.Ю.
 Cherkasenko V.Yu.





ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

620016, РФ, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 105, тел./факс: (343) 267-91-82; 247-92-41
E-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp.ru



ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

(без голограммы ВМП не действителен)

Digitally signed by Chiperi Maria
Date: 2020.12.19 15:25:56 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Наименование и марка продукции: **отвердитель ИЗОЛЭП®-mio**

Номер партии: 43-1
Дата изготовления: 07.10.2018
Масса нетто: 265,5 кг
Вид тары и количество мест:
- металлические вёдра 59 по 4,5 кг
- металлические банки — по 0,2 кг

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 2312-050-12288779-2005	Результаты испытаний
Отвердитель		
1 Внешний вид	Прозрачная, однородная вязкая жидкость желто-коричневого цвета	Прозрачная, однородная вязкая жидкость желто-коричневого цвета
2 Плотность, г/см ³	0,95 – 1,00	0,97
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	58,0 – 64,5	64,1
4 Аминное число, мг КОН/г	160 - 220	170

Гарантийный срок хранения отвердителя - 18 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 2312-050-12288779-2005

Начальник ОТК ЗАО НПХ ВМП



/Миляев Д.Р./
расшифровка подписи

ВНИМАНИЕ!

В связи с участвовавшими случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НПХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой ИЗОЛЭП®-mio!

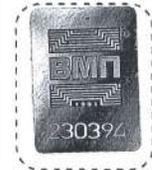
Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).



ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА



(без голограммы ВМП не действителен)

Наименование и марка продукции: основа Грунтовки антикоррозионной цинкнаполненной **ЦИНЭП® / ЦИНЭП® 80**

Номер партии: 5-11
Дата изготовления: 13.01.2019
Масса нетто: 2085,6 кг
Вид тары и количество мест:
- металлические вёдра 88 по 23,7 кг
- металлические банки — по — кг

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 20.30.12-022-12288779-2018		Результаты испытаний
	ЦИНЭП	ЦИНЭП 80	
Грунтовка (соотношение отвердитель:основа – 5,5:100)			
1 Внешний вид после тщательного перемешивания	Однородная суспензия серого цвета		Однородная суспензия серого цвета
2 Плотность, г/см ³	2,80 – 3,00	2,45 - 2,65	2,82
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	84,0 – 87,0	83,0 - 86,0	86,4
4 Жизнеспособность после смешения, ч, не менее	12		12, не менее
5 Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %, ч, не более	2		2, не более
Покрытие			
6 Внешний вид и цвет покрытия	Серое (оттенок не нормируется), матовое, ровное, без посторонних включений покрытие	Серое матовое, ровное, без посторонних включений покрытие	

Гарантийный срок хранения основы грунтовки - 12 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 20.30.12-022-12288779-2018.

Начальник ОТК ЗАО НПХ ВМП

/Милев Д.Р./
расшифровка подписи**ВНИМАНИЕ!**

В связи с участвовавшими случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НПХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой ЦИНЭП®!

Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

620016, РФ, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 105, тел./факс: (343) 267-91-82; 247-92-41
E-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp.pf

ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА



(без голограммы ВМП не действителен)

Наименование и марка продукции: Основа эмали ИЗОЛЭП®-mio
Номер партии: 59-21
Дата изготовления: 24.08.2018
Масса нетто: 1341,5 кг
Вид тары и количество мест: 57 по 23,5 кг
- металлические ведра основа 2 по 1,0 кг
- металлические банки

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 2312-050-12288779-2005	Результаты испытаний
Основа		
1 Внешний вид после перемешивания	Однородная суспензия серого или горчичного цвета, допускается разнооттеночность	Однородная суспензия серого цвета
2 Плотность, г/см ³	1,60 – 1,80	1,71
Эмаль (массовое соотношение основа:отвердитель – 5,2:1)		
3 Внешний вид после перемешивание	Однородная суспензия серого или горчичного цвета, допускается разнооттеночность	Однородная суспензия серого цвета
4 Плотность, г/см ³	1,45 – 1,65	1,53
5 Массовая доля нелетучих веществ, %	80,0 – 84,0	82,4
6 Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	3	3, не более
7 Жизнеспособность после смешения основы и отвердителя при температуре (20±2) °С, ч, не менее	1,5	1,5, не менее
Покрытие		
8 Внешний вид	Однородная полуматовая поверхность без посторонних включений	Однородная полуматовая поверхность без посторонних включений
9 Цвет покрытия	Серый, горчичный. Оттенок не нормируется	Серый

Гарантийный срок хранения основы эмали - 12 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 2312-050-12288779-2005

Начальник ОТК ЗАО НПХ ВМП

подпись

/Миляев Д.Р./
расшифровка подписи



ВНИМАНИЕ!

В связи с участвовавшими случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НПХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой ИЗОЛЭП®-mio!

Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЩЕСТВО

620016, РФ, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 10.
E-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp.pf

ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

(без голограммы ВМП не действителен)

Наименование и марка продукции: Отвердитель **ЦИНЭП®** / **ЦИНЭП®**

Номер партии: 1-1

Дата изготовления: 13.01.2019

Масса нетто: 226,2 кг

Вид тары и количество мест:

- металлические ведра 174 по 1,3 кг
- металлические банки — по 0,1 кг

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 20.30.12-022-12288779-2018		Результаты испытаний
	ЦИНЭП	ЦИНЭП 80	
Отвердитель			
1 Внешний вид	Однородная вязкая жидкость без посторонних включений		Однородная вязкая жидкость без посторонних включений
2 Плотность, г/см ³	0,85 – 1,05		0,92
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	54,0 – 57,0	58,0 – 61,0	54,7

Гарантийный срок хранения отвердителя - 18 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 20.30.12-022-12288779-2018.

Начальник ОТК ЗАО НПХ ВМП



Миляев Д.Р./
расшифровка подписи

ВНИМАНИЕ!

В связи с участившимися случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НПХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой Отвердитель **ЦИНЭП®**!

Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE
DECLARATION OF PERFORMANCE

03 N° 2019 DDT / GB/2087

1. Tipo, qualità: laminati a caldo in accordo con EN 10025-2:2004;
 Tipo: S355 qualità: JR, J0, J2, K2
 Grade, quality: hot rolled product in agreement with EN10025-2:2004;
 Grade: S355 quality: JR, J0, J2, K2

2. Uso previsto del prodotto da costruzione: prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.
 Intended use of the construction product: hot rolled products of structural steel.

3. Nome e indirizzo del fabbricante:
 Name and address of the manufacturer:
 Duferdofin Nucor srl, stabilimento di Giannoro
 Zona Industriale Giannoro
 98042 Pace del Mela (ME), Italia
 Tel. +39090938611 - fax +390909385368



N.A.

5. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:
 System of assessment and verification of consistency of performance of the construction product:
 2+

- 6a. Norma armonizzata: UNI EN 10025-1:2005.
 Harmonized standard: UNI EN 10025-1:2005.
 Organismo Notificatore che ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica:
 Notified body that issued the certificate of conformity of the factory production control:
 N° 1608 ICG

Digitally signed by Chiperi Maria
 Date: 2020.12.19 15:22:52 EET
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova

7. Prestazione dichiarata / Declared performance

Caratteristiche essenziali Essential characteristics	Prestazione Performance	Norma armonizzata Harmonized standard
Tolleranze dimensionali e di forma / Tolerances on dimensions and shape	EN10056-2:1995 EN10054:1993 EN10024:1995 EN10279:2000 EN10056-2:1995 EU01:1081 / DIN99200:2001 EN10060:2003 BS4:1:2005 EN10059:2003 EN10060:2003	
Carico di sovraccarico / Tensile strength (MPa)	EN10059:2003 EN10060:2003	
Carico di rottura / Tensile strength (MPa)	EN10059:2003 EN10060:2003	
Allungamento / Elongation (%)	EN10059:2003 EN10060:2003	
Resistenza / Impact strength (J)	EN10059:2003 EN10060:2003	
Saldabilità / Weldability (CE/EN, max)	EN10059:2003 EN10060:2003	
Durezza / Hardness	EN10059:2003 EN10060:2003	

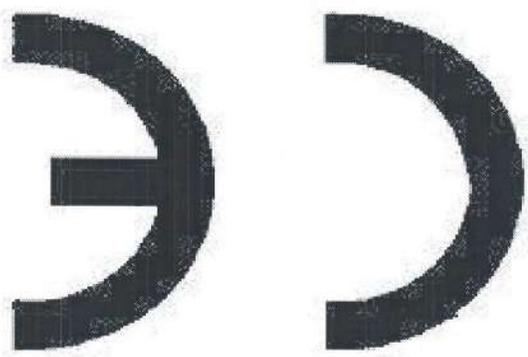
EN 10025-1:2004

La prestazione del prodotto è conforme alla prestazione dichiarata nel presente documento.
 Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.
 The performance of the product is in conformity with the declared performance in this document.
 This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer
 identified above.

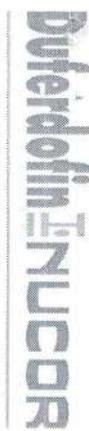
Firmato a nome e per conto del fabbricante / Signed for and on behalf of the manufacturer by:
 Giuliano Bo, direttore di stabilimento / Plant manager
 Pace del Mela, 23/11/15

03 N° 2019 DDT / GB/2087





1608	Duferdofin Nucor s.r.l., Zona Industriale Ciannoro, 98042 Pace del Mela (ME) Italia 09 1608 CPR P089	<p>S355J2 EN 10025-1:2004</p> <p>Destinati ad essere utilizzati su prodotti per impieghi strutturali. <i>Intended to be used on products for structural steel.</i></p> <p>Tollerance / Tolerances Carico di snervamento / Yield strength Carico di rottura / Tensile strength Allungamento / Elongation Resistenza / Impact strength Saldabilità / Weldability Durabilità / Durability:</p> <p>Espressamente indicati nella DoP <i>Espressly indicated in the DoP</i></p> <p>NPD</p>
------	--	---



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

Normativa EN 10204 3.1

del 28/02/19

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

Numero: 002087 2019

BD. BASARABIA NR. 256, FORJIA PRESE,

Your Ref.: 4031181S / 18/01/19

03035 BUCHAREST (RO)

Our Ref.: DUFERCO SA (AE) / 18/01/19

012427

DTT / SHIPPING DOCUMENT:

M/V GERMAN SKY DDT / DELIVNOTE GB / 2087

Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension

Norma del prodotto / Standard product

Colata - Lotta / Heat - Item

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION

Table with columns for mechanical properties (C%, Mn%, Si%, Mo%, Al, etc.) and chemical composition (C, Mn, Ni, Nb, S, Al, Sn, Cu, Ti, N, B, etc.). Rows include product details like IPE 400, EN 10365, and various heat treatments.



Impiego previsto: Edilizia Civile... Qualità Manager: Antonino Giordano



AZIENDA CERTIFICATA UNI EN ISO 9001:2015

CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

Dufredolin - Nucor S.r.l.
SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
VIA A. DIAZ N. 248 - 25910 - SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
TEL. 03021691 - FAX (030) 0302667998 (Amn) 0302169254
PARTITA IVA IT 03386150175
CODICE FISCALE 01711290062
R.E.A. BS 086566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N.01711290062
CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.

Normativa EN 10204 3.1
Numero: 002087 2019
Pag. 2
Your Ref: 40311818 / 18/01/19
Our Ref.: DUFERCO SA (AE) / 18/01/19

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL
BD. BASARABIA NR. 256, FORJEA PRESE,
03035 BUCHAREST (RO)

012427

DDT / SHIPPING DOCUMENT:

DDT/DELIIVNOTE GB/2087

ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION

Table with columns for chemical composition: C %, Mn %, Ni %, Mo %, Si %, P %, S %, Al %, Cu %, N %, CEV, Cr %, Ni %, Ni %, Ni %, Mo %, V %, Nb %, Sn %, Ti %, B %

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

Main table with columns for mechanical properties: Yield strength, Tensile strength, Elongation, etc. Includes rows for different steel grades and conditions.

Impiego previsto: Edilizia Civile - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. Stabilità: Secondo EN 1011-2, si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.



Duferdofin - Nucor S.r.l.
 SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
 VIA A. DIKZ N. 248 - 28010 - SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
 TEL. 030271691 - FAX (D) 0302687598 (Amm) 03027169254
 PARTITA IVA IT 03386150175
 CODICE FISCALE 01711290062
 R.E.A. BS 365566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N.01711290062
 CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.

CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 002087 2019 **del** 28/02/19

Pag. 3

Your Ref.: 4031181S / 18/01/19
Our Ref.: DUFERCO SA (AE) / 18/01/19

CLIENTE / CUSTOMER:

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL
 BD. BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,
 03035 BUCHAREST (RO)

012427

DTT / SHIPPING DOCUMENT:
 M/V GERMAN SKY
 DDT / DELIVNOTE GB/2087

B01 Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension	B11/B12 Qualità acciaio / Steel Grade	B10 N. Fasci / B10 N. Barre / B10 Number of Bundles / B10 Number of Pieces	B14 Lunghezza / Length (m)	C11 Shetvamento Yield point ReH - N / mm ²	C12 Resistenza Proof stress Rm - N / mm ²	C13 Allungamento Elongation A5	C14 P %	C15 S %	C16 Al %	C17 Cu %	C18 N %	C19 CEV
EN 10365	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	383	548	34	10,0	160,0	161,0	166,0	162,3	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,015	0,0090	0,030	0,333	0,011	0,444
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,158	0,131	0,027	0,003	0,002	0,017	0,023	0,0001	- 20
No. 107716A	G 4031181S		39/000115	368	536	36	10,0	156,0	165,0	140,0	153,7	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,015	0,0090	0,030	0,333	0,011	0,444
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.938	0,158	0,131	0,027	0,003	0,002	0,017	0,023	0,0001	- 20
No. 107716A	G 4031181S		39/000115	368	536	36	10,0	156,0	165,0	140,0	153,7	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,21	0,23	0,018	0,0040	0,02	0,316	0,009	0,424
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.883	0,123	0,115	0,020	0,002	0,002	0,011	0,024	0,0001	- 20
No. 106566A	G 4031181S		39/000115	367	535	34	10,0	173,0	180,0	184,0	189,0	- 20

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES

ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION

B01 Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension	B11/B12 Qualità acciaio / Steel Grade	B10 N. Fasci / B10 N. Barre / B10 Number of Bundles / B10 Number of Pieces	B14 Lunghezza / Length (m)	C11 Shetvamento Yield point ReH - N / mm ²	C12 Resistenza Proof stress Rm - N / mm ²	C13 Allungamento Elongation A5	C14 P %	C15 S %	C16 Al %	C17 Cu %	C18 N %	C19 CEV
EN 10365	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	383	548	34	10,0	160,0	161,0	166,0	162,3	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,015	0,0090	0,030	0,333	0,011	0,444
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,158	0,131	0,027	0,003	0,002	0,017	0,023	0,0001	- 20
No. 107716A	G 4031181S		39/000115	368	536	36	10,0	156,0	165,0	140,0	153,7	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,015	0,0090	0,030	0,333	0,011	0,444
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.938	0,158	0,131	0,027	0,003	0,002	0,017	0,023	0,0001	- 20
No. 107716A	G 4031181S		39/000115	368	536	36	10,0	156,0	165,0	140,0	153,7	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,21	0,23	0,018	0,0040	0,02	0,316	0,009	0,424
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.883	0,123	0,115	0,020	0,002	0,002	0,011	0,024	0,0001	- 20
No. 106566A	G 4031181S		39/000115	367	535	34	10,0	173,0	180,0	184,0	189,0	- 20



01 (*) Stabilimento produttore
 G = Giannoro (ME)
 P = Pallanzeno (VB)

G Marchio del produttore
Duferdofin Nucor

Antofino Giordano
 Quality Manager

Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. Saldabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine.
 Intended use of: civil construction. Durability: no specific requirement. Substance regulated: No specific prescription determined.
 Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЧНИЙ ЗАВОД"
49064, Дніпропетровська обл., місто
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок
3

СЕРТИФІКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300015163
CERTIFICATE OF QUALITY
сертифікат призначення "3.1" EN 10204
Inspection certificate

Дата 01.05.2019

Дата 01.05.2019

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001-1:2008
№12 100 37863 TMS

Грузополучатель ВРМ-TRADE S.R.L.
Консигне ВРМ-TRADE S.R.L.
Наименование продукции Швеллеры стальные горячекатаные;
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Кишинев
st. Kishineu

Заказ № ДМ300003850 от 25.03.2019
Production Order ДМ300003850
Заказ ДМ3

Seller (Export): PJSC "DMR" (PRIVATE JOINT STOCK
COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

Стандарты ТУУ27.1-31632138-1381-2010; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
Standards TUUZ7.1-31632138-1381-2010; GOST 380-2005; GOST 535-2005

49064, ДНІПРОПЕТРОВСЬК РЕГІОН, ДНІПРО СІТУ,
МАЯКОВСЬКОГО СТРЕТІ, HOUSE 3

Тел./Fax: +38(056) 794-89-16, 794-87-47

Контракт-спецификация/CO
Contract-Specification/CO
Лот №
Lot No
Вагон/Авто № 60945185
Railcar/Car No

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер пачки No of heat	Марка стали Steel grade	Категор ия Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Qualities of welding	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Колпичество, штуки(крат) Quantity, piece (multiplier)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	3190419134	Швеллер 12П	В	3336	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	56	6,740	20,460
2	3190419138	Швеллер 12П	В	3336	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	56	6,750	
3	3190419140	Швеллер 12П	В	3214	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	56	6,680	
4	3190419144	Швеллер 12П	В	3214	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	56	6,590	
5	1280419162	Швеллер 22П	В	3664	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	24	5,960	
6	1280419164	Швеллер 22П	В	3664	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	24	5,940	
7	1280419166	Швеллер 22П	В	3664	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	24	5,970	
8	4290419222	Швеллер 24П	В	3706	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	24	6,900	
9	4290419236	Швеллер 24П	В	3689	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	24	6,720	
10	4290419240	Швеллер 24П	В	3689	СТЗПС	5	1	СВ	МД/мл	12 000	24	6,840	
По профилю		Швеллер 12П	Марки СТЗПС	отгружено	4 пач.	224 шт	224 шт				26,760 т	65,090	0,228
In profile		Channel 12П	steel grade СТЗПС	shipped	4 packages	224 pieces	224 pieces				26,760 t		
По профилю		Швеллер 22П	Марки СТЗПС	отгружено	3 пач.	72 шт	72 шт				17,870 т		
In profile		Channel 22П	steel grade СТЗПС	shipped	3 packages	72 pieces	72 pieces				17,870 t		
По профилю		Швеллер 24П	Марки СТЗПС	отгружено	3 пач.	72 шт	72 шт				20,460 т		
In profile		Channel 24П	steel grade СТЗПС	shipped	3 packages	72 pieces	72 pieces				20,460 t		
Вес нетто, т Net weight, t											65,090	0,228	
Кроме того вес утяжовки, т Moreover tare, t													



Digitally signed by Chiperi Maria
Date: 2020.12.19 15:24:45 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Digitally signed by Chiperi Maria
 Date: 2020.12.19 15:23:49 EET
 Reason: MoldSign Signature



ФИЛИАЛ №2 «ЕНАКИЕВСКИЙ МЕТАЛЛ»
 ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ВНЕШТОРГСЕРВИС»

SECURITY CERTIFICATE № 15148 DATE 05.12.19	Receiver: Грузополучатель: Начальник станции
«Внешторгсервис»	Production order №: 97613641931-1 Заводской заказ №:
Fax: 15148	Mfg. Contract №(контракт): ВТС2-ГА/03 от 31.03.17 Спецификация № 1110
Phone:	Order №(Договор №): ВТС2-ГА/03 от 31.03.17
E-mail:	

RW-Car №		Description of Goods(Наим. товара)		ГОСТ Р509 и/л ГОСТ 535-2005 ГОСТ 386-2005					
№ вагона 63086417		Углок 8-100x100x7ГОСТ 8509-93 Ст3пс 5 ГОСТ 535-2005							
№ Плашки № Heat	Steel Grade Марка стали	К п	К а	Шифр Продукции	Dimensions, mm(Размеры)		No of bundles (pcs) Кол-во пачек, мот	Weight(Вес), art	
					Профиль размер	Length (Длина)		Gross	Net
1 294615	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	5 478	5 451
2 294616	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	4 236	4 213
3 194268	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	5 348	5 321
4 294613	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	2 193	2 176
5 194315	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	4 507	4 483
Итого							5	21,762	21,644
Всего							5	21,762	21,644

Chemical Composition(Химический состав) %

Плавка	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	As	Ti	Сред
294615	0.170	0.500	0.120	0.008	0.014	0.020	0.010	0.010	0.009	0.003	0.005	0.000	0.250
294616	0.160	0.500	0.110	0.008	0.012	0.020	0.010	0.010	0.012	0.003	0.005	0.000	0.260
194268	0.190	0.540	0.130	0.008	0.013	0.040	0.010	0.010	0.011	0.003	0.005	0.000	0.280
294613	0.180	0.550	0.110	0.004	0.012	0.030	0.010	0.010	0.010	0.003	0.005	0.000	0.240
194315	0.180	0.590	0.120	0.009	0.022	0.020	0.010	0.010	0.011	0.003	0.004	0.000	0.260

Quality characteristics of goods
Показатели качества товара

№	Mechanical properties					Impact strength				Technological tests					
	Tensile strength	Yield point	Elongation	Reducing	Hardness	Ударная вязкость КСЧ				Bend	Micro Structure				
	Время сопротивления разрыву Н/мм2	Предел текучести Н/мм2	Относит. удлинен.	Относит. сужение %	Твердость НВ	Т - 20		После механического старения				Холодный изгиб	Микро структура		
1	420	300	34			125	137	140	132	102	95	117	100	УД	
2	455	300	32			135	137	130	125	101	98	103	108	УД	
3	425	305	31			135	144	130	140	92	112	102	115	УД	
4	460	315	33			135	137	140	142	110	103	110	108	УД	
5	445	305	36			150	140	132	137	118	103	105	103	УД	

Remarks(Примечание) Хомуты разового пользования

Контролер БАЛАШОВА
 Signature(Подпись)

Продажа
 Жд тариф в т.ч.

ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE / MOVEMENT CERTIFICATE

<p>1. Eksporter (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) Exporter (name, full address, country)</p> <p>"Kielce" Spółka z o.o. POLSKA</p> 	<p>EUR.1 Nr/No PL/MF/AR 0269119</p> <p>Przed wypełnieniem formularza należy zapoznać się z uwagami zamieszczonymi na odwrocie See notes overleaf before completing this form</p>
<p>3. Odbiorca (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) (wypełnianie nieobowiązkowe) (Consignee (Name, full address, country) (Optional))</p> <p>SRL METALICA-ZUEV G. Asaki str.62-22 2028 Kishinev Moldavia</p>	<p>2. Świadczenie jest stosowane w preferencyjnym handlu między Certificate used in preferential trade between.</p> <p>European Union oraz / and MOLDAVIA</p> <p>(Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)</p>
<p>6. Szczegóły dotyczące transportu (wypełnianie nieobowiązkowe) Transport details (Optional)</p>	<p>4. Kraj, grupa krajów lub terytorium, z których produkty są uważane za pochodzące Country, group of countries or territory in which the products are considered as originating POLAND</p> <p>5. Kraj, grupa krajów lub terytorium przeznaczenia Country, group of countries or territory of destination MOLDAVIA</p>
<p>8. Liczba porządkowa; znaki i numery, ilość i rodzaj opakowań⁽¹⁾; opis towarów Item number; Marks and numbers; Number and kind of packages⁽¹⁾; Description of goods</p> <p>1./72165010/ KATOWNIKI – 20419 kg. 8 wiązek</p>	<p>9. Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m³, itd.) Gross mass (kg) or other measure (litres, m³, etc.)</p> <p>20419 kg</p> <p>10. Faktury (wypełnianie nieobowiązkowe) Invoices (Optional)</p>
<p>11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO CUSTOMS ENDORSEMENT</p> <p>Oświadczenie potwierdzone / Declaration certified</p> <p>Dokument wywozowy⁽²⁾ / Export document⁽²⁾</p> <p>Formularz / Form EUR-1 Nr/No 4322 3662 2010</p> <p>z / of</p> <p>Urząd celny / Customs office KIELCE</p> <p>Kraj lub obszar wystawienia / Issuing country or territory POLSKA</p> <p>9 PRACHOVICI 2010.07.14 (Miejsce i data / Place and date)</p> <p>..... (Podpis / Signature)</p> 	<p>12. OŚWIADCZENIE EKSPORTERA DECLARATION BY THE EXPORTER</p> <p>Ja, niżej podpisany(-a), oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wydania niniejszego świadectwa.</p> <p>I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate.</p> <p>Chromiec 14.04.2010 (Miejsce i data / Place and date)</p> <p>..... (Podpis / Signature)</p>

⁽¹⁾ Jeśli towary nie są zapakowane, należy wskazać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać „luzem”
⁽²⁾ Wypełnić tylko, jeśli wymagają tego przepisy państwa lub terytorium wywozu

If goods are not packed, indicate number of articles or state in bulk, as appropriate
 * Complete only, where the regulations of the exporting country or territory require



93, Kirova str, Magnitogorsk, Chelyabinsk region, Russia 455000

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country
 Молдова, Республика Молдова
 Republic of Moldova

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ METALICA-ZUEV КОД 6584 КИШИНЕВ МД-2028 УЛ. П. АСАКИ 62-22

Вагон № Freight car № 52974912

ЭКСПОРТ EXPORT

Товаросопроводительный документ № 130-
 Shipping document №

Свидетельство испытаний
 Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 en38
 Contract № B225551 sp38

Лист 1/1

Наименование товара Description of goods Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

№ п/п Item №	№ пог. Pos. No.	Код товара Code of goods	Номера п/лавок Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рулонных coils/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Группа поверхности Surface group	Кривизна Curv. mm/m	Класс точности Accuracy	Класс чистоты Cleanliness class	Код* Длина краты	Способ высадки Steeling method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форма продукта Form of product	Вид и код груза Type of pack code		№ места Package No.
																СВЯЗКИ BUNDLES	842	
1	6	93100	571760	2951	3824	Ст3сп-5		1ГП		В				75x75x5*12000	МД	2 110	4 840	2 115
					3829			1ГП		В					МД	4 480	4 485	
					3830			1ГП		В					МД	4 590	4 595	
					3831			1ГП		В					МД	4 485	4 490	
					3832			1ГП		В					МД	4 490	4 495	
					4030			1ГП		В					МД	3 790	3 795	
					4072			1ГП		В					МД	4 330	4 335	
					4073			1ГП		В					МД	4 725	4 730	
					4074			1ГП		В					МД	4 735	4 740	
					4075			1ГП		В					МД	4 660	4 665	
					4076			1ГП		В					МД	4 735	4 740	
					4077			1ГП		В					МД	4 735	4 740	
					4078			1ГП		В					МД	4 740	4 745	
					4079			1ГП		В					МД	4 745	4 750	
					4082			1ГП		В					МД	4 270	4 275	
															МД	3 955	3 960	

64 840 64 915

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Партия Lots №	Предел прочности Ultimate strength (N/mm ²)	Предел текучести Yield point (N/mm ²)	Относ. удлинение Elongation (%)	Изгиб Bend test	Удар вязкости после мартемпирования Impact ductil (JCU 10-20)	Удар вязкости Impact ductil (JCU 10-20)
2951	465	325	37.0	уд sat_u	106	122
2961	425	320	30	уд sat_u	85	110
2962	450	320	33.0	уд sat_u	110	126

ВУЗ код ТНВЭД=7215
 ВНЕЗ
 ВНЕ
 ВНЕ

ra Date: 13.07.20 00:03

Подпись представителя ОКП Signature of the OCD representative
 инженер по качеству первой категории quality engineer of the 1st grade Семенин В.С.
 контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products Белая Юлиана Т.А.

аффинный в части, тем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт



93, Kirova str. Magnitogorsk

Грузопол, чл. адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Молдова, Республика

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД. 2028 УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O O J S C A S I A S 6584-2028, U.L.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-61705

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 sp52

Contract № B225551 sp52

Вагон № Freight car № 24334

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

СЦ

Наименование товара Description of goods		НД Standards	Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack, code	№ мест Package №
УГОЛОК ANGLES		ГОСТ 635-2005 ГОСТ 8509-83 ГОСТ 380-2005		СВЯЗКИ 842 BUNDLES	1-15

№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рул/пач Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Групп поверх Surface group	Крип/серпов Curv/ camb	Класс точн Accu class	Класс цинк Galv class	Кол* длина крага	Способ вылав Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t)	
																нетто netto	брутто gross
1	1	93100	894820	5034	7141	Ст3сп-5		1ГП		В				63x63x5*12000	МД	4 615	4 620
2	-	-	-	-	7142	-		1ГП		В				-	МД	4 670	4 675
3	-	-	-	-	7143	-		1ГП		В				-	МД	4 670	4 675
4	2	-	894852	5044	7282	-		1ГП		В				63x63x6*12000	МД	4 345	4 350
5	-	-	-	-	7283	-		1ГП		В				-	МД	4 510	4 515
6	-	-	-	-	7284	-		1ГП		В				-	МД	3 480	3 485
7	-	-	-	-	7285	-		1ГП		В				-	МД	2 845	2 850
8	-	-	-	-	7286	-		1ГП		В				-	МД	4 275	4 280
9	-	-	-	-	7287	-		1ГП		В				-	МД	4 405	4 410
10	-	-	-	-	7288	-		1ГП		В				-	МД	4 405	4 410
11	-	-	-	-	7289	-		1ГП		В				-	МД	4 405	4 410
12	-	-	-	-	7290	-		1ГП		В				-	МД	4 370	4 375
13	-	-	-	-	7291	-		1ГП		В				-	МД	4 425	4 430
14	-	-	-	-	7292	-		1ГП		В				-	МД	4 445	4 450
15	-	-	-	-	7301	-		1ГП		В				-	МД	2 555	2 560

62.420 62.495

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Линка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочн (Н _т /мм ²) Ultimate strength	Предел текуч (Н _{0.2} /мм ²) Yield point	Относ удлин 5 (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после мет 1-20 (Дж/см ²) Impact ductil	Удар вязк КСУ 1-20 (Дж/см ²) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000							
894820	19	18	57	9	8	5	4	8	3	6	5034	485	315	31.0	уд sat_u	87	104
894852	17	17	58	13	5	3	4	5	3	5	5044	455	310	31.0	уд sat_u	107	134

Примечание ВУ-2

Note

Дата Date: 09.11.20 06:09

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative :

инженер по качеству первой категории quality engineer of the 1st grade Шерстениникова Т.М.
инженер первой категории engineer of the 1st grade Андреева Н.Ю.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта. Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям". Please use QR-code (or www.mmk.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmk.ru in tab "for Buyers"

Contract/Контракт № SZ-2020
 Date of 03.01.2020
 Specific Item/Спецификация 1
 Order Number 536916



Car Baron
 Car customs/Поярочный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз
 63934145
 7001989336
 8002018726
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8008
 INSPECTION CERTIFICATE № 8008
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
 Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 62-22, G. Asaki str.,
 Kishineu MD-2028
 The Republic of Moldova
 ОКРО 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЬОЙ РИГ"
 Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
 Страна назначения: Республика Молдова
 Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
 Республика Молдова
 М.Д. 2028 г. Кишинев,
 М.Л. Асаки, 62-22
 ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
 Класс A500C

Standards/НТД
 ІСТУ 3760:2019
 ІСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ п/л/анки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на, Д-р, мм THKNS diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	230650	33220		10	М/ДЛ	12000	пачки bundles	3	10810
2	230573	33227		10	М/ДЛ	12000	пачки bundles	7	24840
3	230635	33160		10	М/ДЛ	12000	пачки bundles	2	7000
4	230633	33155		10	М/ДЛ	12000	пачки bundles	4	14250
5	230635	33159		10	М/ДЛ	12000	пачки bundles	2	6800
6	230622	33225		10	М/ДЛ	12000	пачки bundles	1	3720

19 67680

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ce
1	0.19	0.53	0.07	0.017	0.014	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	-
2	0.21	0.49	0.06	0.010	0.010	0.0	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	-
3	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	-
4	0.21	0.49	0.05	0.030	0.020	0.05	0.03	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	-
5	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	-
6	0.21	0.42	0.04	0.019	0.012	0.05	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

No	Прочность на растяжение Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва after rupture %	Изгиб Bend	Процентное удлинение при максимальной нагрузке при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1	631 618 611	701 694 682	19,2 18,6 19,6	2,2 2,2 2,1	8,2 7,9 8,1	1,11 1,12 1,11
2	631 624 618	694 688 688	19,0 19,6 18,6	2,2 2,2 2,2	8,4 8,1 8,2	1,10 1,10 1,11
3	643 657 627	732 720 713	18,2 19,2 20,0	2,2 2,2 2,1	8,7 9,2 9,8	1,14 1,13 1,14
4	662 675 662	745 752 739	20,4 20,8 20,2	2,2 2,2 2,1	8,2 8,8 7,9	1,13 1,11 1,12
5	605 624 615	656 675 669	20,2 19,6 20,4	2,2 2,2 2,1	9,8 9,0 9,3	1,08 1,08 1,09
6	599 605 602	662 675 669	19,6 19,0 19,4	2,2 2,2 2,1	8,2 7,8 8,1	1,11 1,12 1,11

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	U(sum)	Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<14	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перепускных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка/Marking: Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи/Signatures: [Signatures]

Исполнение/Note: 20.02.2020 Лист 4 / Sheet 4, Листов 1 / Sheets 1

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
 SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3 1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A

Quality Inspection & Statistics
 Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatari / Destined to: THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA S.R.L. - BUCURESTI
 Adresa / Address: Bulevardul BASARABIA PRESE, ETJ 1, 030352, SECTOR 3, BUCURESTI
 Vagon / Wagon: AG-65-ANP truck
 Standard de marcare / Marking standard: 0025-2-2019
 Marcaj color: DOP ASHL 205 CHR 11

Nr. / No: 1450062931
 Data / Date: 16.12.2020
 Comanda / Order no: 4504



Observatii / Remarks:

Nr. / No	Nr. Sarga / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Bloc / Pieces	Cantitate / Quantity (kg)	Lungime / Length (m)	Toleranta / Tolerance (mm)	Incercari mecanice / Mechanical tests							
								Incorporeaza prin soc / Charpy impact test			Medii / Average				
								ReH (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Tip epruveta / Type of sample	KV1 (J)	KV2 (J)	KV3 (J)	Medie / Average (KV)
1	67825	S275J0+M	IPF27	40	13.158	12136	40 ± 130	247	350	25.0	300/75	15	15	15	15
2	67827	S275J0+M	IPF27	16	7.018	12136	40 ± 130	246	400	25.0	300/75	15	15	15	15

Compozitie chimica pe otel lichid / Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr. / No	Nr. Sarga / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	Cl (%)
1	67825	0.190	0.590	0.210	0.013	0.012	0.000	0.120	0.320	0.020	0.007	0.006	0.024	0.004	0.000	0.000	0.009	0.004	0.000	0.000
2	67827	0.190	0.590	0.190	0.008	0.016	0.000	0.130	0.340	0.030	0.000	0.007	0.024	0.010	0.000	0.000	0.009	0.004	0.000	0.000

Utilizare precizata / Intended uses: Structuri metalice pentru structuri metalice din otel / Metallic structures and/or fixed structures from steel

Durabilitate / Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Susceptibilitate / Weldability: CEV

Substanta reglementata / Regulated substance: Performanta nedeterminata / No performance determined

Marcaj / Marking: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata / Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl 1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni / Dimensions: SR EN 10365/2017, FN 10365/2017

Tolerante / Tolerances: Tolerante la dimensiuni / Tolerances on dimensions: SR EN 10034:1995, EN 10034:1993

Marcare / Marking: Informatii / Information

Emisii / Emissions: Emisii de radii / Radiation emissions

Inspector / Inspector: Cristian Murgu
 Quality Manager / Quality Control Eng.

Integrat / Elaborate

Cristian Murgu

Jama



CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
 SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A.
 Quality Inspection & Statistics
 Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatari / Destinataries: METALICA ZUEV
 Adresa / Address: INDUSTRIA DE CAZANARIE SI MASINARI CHISINAU
 Tara / State: Moldova
 Vagon / Wagon / Auto / Truck: BLDV093/BL402AF
 Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2004
 Marca / color:
 DOP: AMHU-201 CPR-13-1

Nr. / No.: 1460055805
 Data / Date: 03.03.2020
 Comanda nr. / Order no.: 500070

Observatii / Remarks:

Nr. Item	Nr. Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity	Lungime / Length	Tol. la dimensiune / Tolerance To length	Incercari mecanice / Mechanical tests										
								Incovoiere prin soc / Charpy impact test										
								ReH	Rm	A5	Tip epruveta / Type of sample	Temp	KV1	KV2	KV3	Medie KV / Average KV		
[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]	[mm]	[°C]	[J]	[J]	[J]	[J]										
1	66484	S235JR+M	IPE180	21	4.773	12100	-0 / +100	320	469	33,0								
2	66481	S235JR+M	IPE180	18	4.082	12100	-0 / +100	312	458	33,0								
3	66183	S235JR+M	IPE180	3	0.682	12100	-0 / +100	332	486	32,0								

Compozitie chimica pe otel lichid / Chemical analysis of the liquid steel [%]

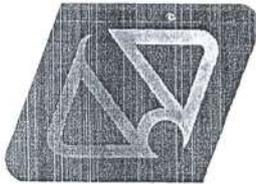
Nr. Item	Nr. Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O (ppm)	H (ppm)	CEV
1	66484	0,150	0,550	0,200	0,009	0,011	0,100	0,130	0,440	0,030	0,000	0,006	0,003	0,019	0,0003	0,0006	0,0090			0,307
2	66481	0,150	0,570	0,200	0,005	0,011	0,080	0,150	0,360	0,030	0,000	0,006	0,004	0,025	0,0002	0,0005	0,0110			0,302
3	66183	0,150	0,740	0,230	0,016	0,016	0,080	0,160	0,380	0,030	0,001	0,008	0,003	0,016	0,0003	0,0007	0,0096			0,333

Utilizare preconizata / Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton / Metallic structures and/or mixed structures steel-concrete
 Durabilitate / Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis
 Suciabilitate / Weldability: CEV
 Substantia reglementata / Regulated substance: Performanta nedeterminata / No performance determined
 Marcat / Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
 Suprafata / Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl. 1 (EN 10163-3:2004)
 Dimensiuni / Dimension: DIN 1025-5/1994; EU 10/57
 Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993
 Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate / The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Intocmit / Elaborate: **CE**
 Claudiu Marchidanu
 12/1823

Inspectia Calitatii si Statistici / Quality Inspection & Statistics
 Quality Manager: Ileana Cristea Eng.

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14920/910

Заказчик

Заказ

10.08.2020 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
					штуки	метры	
1	Ст3сп-5	10010050000910	2013990	100x100x5,0-12000	180	2 160	14,41

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов											
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%	
1	16,00	20,00	47,00	12,00	19,00	4,00	2,00	4,00	4,00	4,40		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплощивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	455	35	340	134	97	72	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

10.08.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14738/527

Заказчик

Заказ

03.08.2020 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	-	Ст3сп-5	12012060000527	2005085	120x120x6,0-12000	200	2 400	20,75

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов											
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%	
1	16,00	19,00	44,00	15,00	13,00	3,00	2,00	3,00	6,00	3,60		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCU -20	После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	35	335	134	95	73	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

03.08.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617

ArcelorMittal Poland S.A.

Oddział w Dąbrowie Górniczej

al. J. Piłsudskiego 41-308 Dąbrowa Górnicza

A02

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

PN-EN 10204 Nr: 1002713941

Z01 1

Dąbrowa Górnicza, 07.03.2020



A06.1

Zamawiający: AM COMMERICAL SECTIONS SA
 Purchaser: 4221 ESCHENBURG ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG

A06.2

Adres wysyłkowy: THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL 406391
 Address: 030552 BUCURESTI Rumunia / Romania / Rumänien
 Versandadresse: BLVD. BASARABIEI 256 / SECTOR 3

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No per Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Posz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel Nr
	THYSSENKRUPP S 02/ 03 AMP 2001864B	PL/277839653/20-10899528	10899528/000005	63378883	SV39VYC / SV40VYC

ORDER: THYSSENKRUPP S 02/03 AMP LOT: BUKAREST PREBON: 1100590217/5

B01	Norma przedmiotowa/According to	Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Material norm	Norma wymiarowa/Tolerance standards/Mass norm
	EN 10365:2017	EN 10025-2:2004	EN 10034:1993

B02-B03 B09-B11
 Dwuteowniki ciężkie HE 260 A długość: 12100,00 mm gat.stali: S355J2+M
 Heavy I-beams HE 260 A length: 12100,00 mm steel grade: S355J2+M

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztlki - Bundles/Stuck	B13 Tona/Weight/Gewicht
010493	3 / 18	14,640 t	

Razem/Total/Gesamtbetrag 3 / 18 14,640 t

B07 C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

Charge	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV
010493	0,15	1,48	0,178	0,010	0,013	0,03	0,04	0,023	0,046	0,0075	0,004	0,001	0,004	0,003	0,002	0,001	0,001	0,0005			0,41

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

Wytop/Heat/Charge	C11		C12		C13		D73		D41		D42		D43		Średnia Average Mittelwert
	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Probębreite Kv (mm)	Temp. °C	Pr.1 Test 1 Arb.1	Pr.2 Test 2 Arb.2	Pr.3 Test 3 Arb.3	Pr.4 Test 4 Arb.4		
010493	370,0		519,0		32,7	0,71		10,0	-20	138,0	154,0	165,0	176,0	187,0	150
010493	385,0		541,0		31,3	0,71		10,0	-20	132,0	147,0	158,0	169,0	180,0	150

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE 2000 System gemacht. Hersteller: Canberra-Packard
 Proces wytwarzania stali: Steelmaking process: Stahlerstellungsverfahren
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym. Steel produced in BOF process. Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of this order
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen

AUS: 202.2 Zarządca jakości: Wiktoria DC Quality Manager: DG Reing. Misk Wiktoria DC		Właściwości mechaniczne i chemiczne zostały sprawdzone zgodnie z normą PN-EN 10025-2:2004 i PN-EN 10034:1993. Wyniki pomiarów są zgodne z deklaracją producenta. Mechanical and chemical properties were checked according to the standards PN-EN 10025-2:2004 and PN-EN 10034:1993. The measurement results are in accordance with the manufacturer's declaration. Die mechanischen und chemischen Eigenschaften wurden gemäß den Normen PN-EN 10025-2:2004 und PN-EN 10034:1993 überprüft. Die Messergebnisse entsprechen den Angaben des Herstellers.
---	--	--

AC1 Nr rejestracyjny B00 : 000002617 A02
 ArcelorMittal Poland
 Oddział w Dąbrowie Górniczej
 al. J. Piłsudskiego 392
 41-308 Dąbrowa Górnicza

SWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

Nr: 1002761871

Z01.1
 Dąbrowa Górnicza, 02.06.2020

ArcelorMittal

A08.1
 Zamawiający: S.M. COMMERCIAL SECTIONS SA
 Purchaser: SCH-SURFALZETTE
 Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG
 Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg

A06.2
 Adres wysyłkowy: SC THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL 406391
 Address: 030352 BUCURESTI Rumunia / Romania / Rumänien
 Versandadresse: BLVD. BASARABIEI 256 / SECTOR 3

AC7	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr brońki transportu Number of transport Transportmittel-Nr
	THYSSENKRUPP S 05 AMP NO. 20022683	PL277839653/20-10912941	10912941/000006	63429018	WGM49125 / WGM45249

Norma przedmiotowa/According to Nach Norme klasifikacyjna/Classification standard/Materialnorm Norme wymiarowa/Tolerance standard/Classificat

EN 10365:2017 EN 10025-2:2019 EN 10034:1993

R02-B03-B09-B11
 Dwauteowniki ciężkie HE 280 A długość: 12100,00 mm gat.stali: S275J0+ M
 Heavy I-beams HE 280 A length: 12100,00 mm steel grade: S275J0+ M

B07	Wytop/Heat/Charge	Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bunde/Stuck	B.1	Tonaz/Weight/Gewicht
012089		2 / 7		6,420 t

Razem/Total/Gesamtbetrag 2 / 7 6,420 t

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

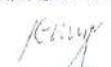
B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV	
Wytop/heat Charge																						
012089	0.16	0.74	0.203	0.015	0.012	0.03	0.03	0.008	0.027	0.0060	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.002	0.001	0.0003				0.29

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

Wytop/heat Charge	Re [Mpa]	R02 [Mpa]	Rm [Mpa]	A [%]	A [%]	Re/Rm	R02/Rm	Próbkę Próbnik Probedicke KV [mm]	Temp t _c	C02 - Praca ułamkowa / Wp - Br. fracture/Schlagfestigkeit: KV 12			Średnia average test Mittelwert
										P1 Test 1/Arb.1	P2 Test 2/Arb.2	P3 Test 3/Arb.3	
012089	330,0		475,0		35,0	0,69		10,0	0	184,0	192,0	184,0	187,0
012089	335,0		470,0		34,4	0,71		10,0	0	186,0	205,0	217,0	203,0

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkca Canberra-Packard.
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.
 Proces wytwarzania stali: Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
 Stal wytwarzana w procesie konwertorowym ilanowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.
 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.
 Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert, dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

<p>A05 Z02.2</p> <p>Zarządzenie jakości / Qualität DG Quality Management / DG Qualität MdB</p>  <p>Wystawca: Alicja Dzień</p>	<p>Deklaracja Właściwości Użytkowych / Declaration of Performance / Nennleistungserklärung Nr. 10106 Z006 CPR 13.1.1. Kupiłem wyroby / I have bought the product / type / Variante des Produkttyps 1.0143. Wyrób budowlany oznakowany znakiem CE zgodnie z rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego Rady UE. Construction product CE marked in accordance with Regulation (EU) 2011/305 of the Council of the EU. Ein Bauprodukt, das mit dem CE-Zeichen gemäß...</p>	 <p>06 1436 064 0001 1436</p> <p>Strona 1</p>
---	---	--

При передаче заказа по качеству ссылаться на номер сертификата



Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые сварные ГОСТ 30245-2003

23.07.2020 г.



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	-	Ст3сп-5	808050000177	2013964	80x80x5,0-12000	175	2 100	11,27

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	17,00	19,00	43,00	13,00	17,00	4,00	2,00	4,00	5,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплощивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	35	345	130	95	72	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

23.07.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

ArcelorMittal Hunedoara S.A.
 OJ 667, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania



CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
 SR EN 10204:2004 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A.
 Quality Inspection & Statistics
 Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatari / Destined to:
 METALICA ZUEV
 Adresa / Address: MOLDOVA, IASI, 203300, SINAU
 Tara / State: MOLDOVA
 Vagon / Wagon: BLDV093/BL402A
 Standard de marca / Marking standard: 10025-2:2004

Nr. / No.: 1450055885
 Data / Date: 03.03.2020
 Comanda nr. / Order no.: 500070

DOP: AMHU-2/01 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr. crt / No item	Nr. Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity	Lungime / Length	Toleranta la lungime / Tolerance To length	Incerari mecanice / Mechanical tests												
								Incovoiere prin soc / Charpy impact test			Average KV									
								ReH	Rm	A5	Tip epruveta / Type of sample	Temperatura / Temperature	KV1	KV2	KV3	Medie KV / Average KV				
1	66484	S235JR+M	IPE160	21	4.773	12100	-0 / +100	320	469	33.0										
2	66481	S235JR+M	IPE160	18	4.092	12100	-0 / +100	312	458	33.0										
3	66183	S235JR+M	IPE160	3	0.682	12100	-0 / +100	332	486	32.0										

Compozitie chimica pe otel lichid / Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr. crt / No item	Nr. Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	66484	0.160	0.550	0.200	0.009	0.011	0.100	0.130	0.440	0.030	0.000	0.006	0.003	0.019	0.0003	0.0005	0.0090			0.307
2	66481	0.150	0.570	0.200	0.005	0.011	0.080	0.150	0.360	0.030	0.000	0.006	0.004	0.025	0.0002	0.0005	0.0110			0.302
3	66183	0.150	0.740	0.230	0.016	0.016	0.060	0.190	0.380	0.030	0.001	0.008	0.003	0.016	0.0003	0.0007	0.0096			0.333

Utilizare preconizata / Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton / Metallic structures and/or mixed structures steel-concrete
 Durabilitate / Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis
 Suctabilitate / Weldability: CEV
 Substanta reglementata / Regulated substance: Performanta / No performance determined
 Marca / Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)
 Suprafata / Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl. 1 (EN 10163-3:2004)
 Dimensiuni / Dimension: DIN 1025-5/1994, EU H/57
 Toli, la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993
 Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate / The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Inspectia Calitati si Statistici / Quality Inspection & Statistics
 Quality Manager: Ileana Cristea Eng.

Intocmit / Elaborate:
 Claudiu Marchidanu



Digitally signed by Chiperi Maria
Date: 2019.06.01 14:14:02 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер **OCpr - 001 11 A059322-15**

Дата выдачи: 27 мая 2015 Действителен до: 27 мая 2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCpr - 001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ (ОСП) ГП «Центр Прикладной Метрологии и Сертификации» (ГП ЦПМС), Юридический адрес: шос. Муичешть, 162а, МД 2002, мун. Кишинэу; Фактический адрес: ул. Е Кока, 28, МД 2064, мун. Кишинэу; тел.: 022 719279, 022 750463; факс: 022

настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Грунтовка "BETONOKONTAKT", торговая марка SUPRATEN.
Серийное производство согласно SF 38622974-002.2010.

Код NM MD
3214

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
SM ГОСТ Р 52020:2003 п. 5.3.1 таб. 1, пок. 2, 3, 5, 9;
ГОСТ 9980.3-86, ГОСТ 9980.4-2002, ГОСТ 9980.5-2009; МУ 2158-80;

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АО "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова;
Производство: ул. М. Маноле, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова;

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИДНО
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 1667 от 27.05.2015 выдан ОСП ГП ЦПМС, МД 2064, мун. Кишинэу, ул. Е. Кока, 28, сертификат аккредитации № LI-001 от 09.09.2014; Протокол испытаний № 224 от 26.05.2015 выдан Испытательной Лабораторией АО "ASCHIM", мун. Кишинэу, г. Дурлешы, ул. Т. Владимиреску, 70, МД 2003, сертификат аккредитации LI-014 от 16.12.2013; Гигиенический сертификат № 3144 от 26.09.2013 выдан НЦОЗ, МД 2028, мун. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 67 А, сертификат аккредитации № SNA MD CAECP LI 01 078 от 17.02.2010.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 3. Периодическая оценка осуществляется ОСП ГП ЦПМС один раз в год. Сертификат действителен только при обеспечении каждой единицы продукции информацией на государственном языке.
Соглашение № 1800/2015 от 27.05.2015. Дело № 8622.

Обладатель данного сертификата обязан наносить знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате

Серия В № 059322



Руководитель органа
по сертификации

Мельник Л.

Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализируются в соответствии с правилами установленными Национальным Органом по Оценке Соответствия

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер **ОСпр - 001 11 А059322-15**

Дата выдачи: 27 мая 2015 Действителен до: 27 мая 2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОСпр - 001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ (ОСП) ГП «Центр Прикладной Метрологии и Сертификации» (ГП ЦПМС), Юридический адрес: шос. Мунчешть, 162а, МД 2002, мун. Кишинэу; Фактический адрес: ул. Е Кока, 28, МД 2064, мун. Кишинэу; тел.: 022 719279, 022 750463; факс: 022

Настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:
НАИМЕНОВАНИЕ/ ОПИСАНИЕ:

Грунтовка "BETONOKONTAKT", торговая марка SUPRATEN.
Серийное производство согласно SF 38622974-002:2010.

Код NM MD
3214

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
SM ГОСТ Р 52020:2003 п. 5.3.1 таб. 1, пок. 2, 3, 5, 9;
ГОСТ 9980.3-86, ГОСТ 9980.4-2002, ГОСТ 9980.5-2009; МУ 2158-80;

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АО "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова;
Производство: ул. М. Маноле, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова;

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИДНО
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 1667 от 27.05.2015 выдан ОСП ГП ЦПМС, МД 2064, мун. Кишинэу, ул. Е. Кока, 28, сертификат аккредитации № LI-001 от 09.09.2014; Протокол испытаний № 224 от 26.05.2015 выдан Испытательной Лабораторией АО "ASCHIM", мун. Кишинэу, г. Дурлешы, ул. Т. Владимиреску, 70, МД 2003, сертификат аккредитации LI-014 от 16.12.2013; Гигиенический сертификат № 3144 от 26.09.2013 выдан НЦОЗ, МД 2028, мун. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 67 А, сертификат аккредитации № SNA MD CAECP LI 01 078 от 17.02.2010.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 3. Периодическая оценка осуществляется ОСП ГП ЦПМС один раз в год. Сертификат действителен только при обеспечении каждой единицы продукции информацией на государственном языке.
Соглашение № 1800/2015 от 27.05.2015. Дело № 8622.

Обладатель данного сертификата обязан наносить знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате

Серия В № 059322



Руководитель органа
по сертификации

Мельник Л.

Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными Национальным Органом по Оценке Соответствия

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ „CERTMATCON“



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер OCPr - 049 11 A008662-18

Дата выдачи: 03 сентября 2018 Действителен до: 31 декабря 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCPr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD2023, тел. 022-903-001; моб. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:
НАИМЕНОВАНИЕ/ ОПИСАНИЕ

Смеси сухие на цементной основе строительные, см. приложение 32 позиций,
производимые в соответствии с требованиями SM 262:2005.

Код NM MD
3214

СООТВЕЩЕСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

Приказом № 381 от 31.07.2018, "Об общей процедуре по оценке соответствия строительной продукции, используемой в переходный период к гармонизированным стандартам в соответствии с Постановлением Правительства № 913 от 25 июля 2016 года; SM 262:2005 п. 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.6, 4.2.1.7, 4.6, 4.7; RNI 06-5.3.35:2001 п. 2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"SUPRATEN", S.A.

ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.

Производство: ул. М. Маноле, 9; ул. Транснистрия, 5/1, мун. Кишинэу.

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Изготовитель.

Код ОКПО
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акта заключительной оценки № 0398 от 03.09.2018, выданного ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации №. OCPr.-049 действителен до 07.05.2022, выданный СНА "MOLDAC"; Протоколов испытаний №.693/2, 693/3 от 03.09.2018, выданных Испытательным Центром в составе ICSC "Incercom" IS мун. Кишинэу, ул. Индепенденций, 6/1, сертификат аккредитации № LI-021 от 06.02.2014 действительный до 22.02.2022, выданный СНА "MOLDAC"; Протокола испытаний № 312/3 от 08.08.2018, выданного ИЛ в составе "CertMatCon" SRL, мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023 сертификат аккредитации № LI - 101, действительный до 30.07.2019, выданный СНА "MOLDAC".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 2+. Периодическая оценка осуществляется один раз в 6 (шесть) месяцев ОС „CertMatCon“. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса, установленного "SUPRATEN" S.A. и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции, согласно действующему законодательству.
Договор на оказание услуг № 406 от 06.08.2014.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате.

Серия В № 001985



Руководитель ОС

Пуха И.



Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Знаки сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными ОС „CERTMATCON“, информация на www.certmatcon.md
Подделка сертификатов преследуется по закону

Приложение

Лист 3 Листов

к сертификату соответствия
№ ОСрг - 049 11 А008662-18 от:

03 сентября 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование.	Тип.	Количество.упаковка.
1	Шпатлевка на базе цемента	Fuga Profi Alb /Gri	1 кг.,3 кг, мешки пластиковые
2	Шпатлевка на базе цемента	Fuga Alb /Gri	1 кг.,3 кг,5 кг. мешки пластиковые
3	Штукатурка на базе цемента	SV 75	25 кг.мешки.
4	Штукатурка на базе цемента	CŞM -50	30 кг., мешки.
5	Шпатлевка на базе цемента для внутренних и наружных работ.	Fasad Alb/Gri	17 кг., мешки.
6	Шпатлевка на базе цемента для внутренних и наружных работ.	Otkos	15 кг., мешки.
7	Клей на базе цемента.	Class Porțelanat (Alb).	5 кг.,25 кг.,мешки.
8	Клей на базе цемента.	Termocamin.	25 кг.,Мешки.
9	Клей гидроизоляционный на базе цемента.	Kalmatron A Alb/Gri	30 кг., Мешки.
10	Отвердитель для бетонных стен на базе цемента.	Topping.	25 кг.,Мешки.
11	Стяжка универсальная на базе комплексного вяжущего.	Nivelir Universal	25 кг.,Мешки.

Seria B № 000615

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.

Приложение

Лист 2 Листов 3

к сертификату соответствия
№ ОСрг-049 П А008662-18 от:

03 сентября 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование.	Тип.	Количество,упаковка.
12	Шпатлевка декоративная на базе цемента.	Coroed-20, Siliconat	25 кг.,Мешки.
13	Раствор строительный цементный штукатурный.	Optim.	30 кг. мешки.
14	Раствор строительный цементный штукатурный.	Zidar.	30 кг. мешки.
15	Клей на базе цемента	Class Optinal	25 кг. мешки.
16	Клей на базе цемента	Class Inter	25 кг. мешки.
17	Клей на базе цемента	Class Extra (Gri)	5 кг.,25 кг. мешки.
18	Клей на базе цемента	Class Universal.	25 кг. мешки.
19	Клей на базе цемента	Class Naş.	5 кг.,25 кг. мешки.
20	Клей на базе цемента	Naş Baund.	25 кг. мешки.
21	Клей на базе цемента	Class Porcelanat (Gri).	5 кг.,25 кг. мешки.
22	Клей на базе цемента	Polifix Universal.	25 кг. мешки.
23	Клей на базе цемента	Polizol.	25 кг. мешки.

Seria B № 000619

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.

Приложение

Лист 3 Листов 3

к сертификату соответствия
№ ОСрг - 049 П А008662-18 от:

03 сентября 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование.	Тип.	Количество,упаковка
24	Клей на базе цемента	Izopol.	25 кг. мешки.
25	Клей на базе цемента	Class Polistirol.	25 кг. мешки.
26	Гидроизоляционная смесь на базе цемента.	Hidrpostop	25 кг. мешки.
27	Клей на базе цемента	Izomin Universal.	25 кг. мешки.
28	Клей на базе цемента	Bazalt.	25 кг. мешки.
29	Смесь на базе цемента для стяжки.	Savana.	30 кг. мешки.
30	Шпатлевки цементные.	Fugamertel (Iasomie, Vanilie, Piersic, Bej, Gri, Caramel, Bleu, Albastru, Măr Verde, Ciocolată, Roșu, Căramiziu, Cafeniu, Beton, Gri Închis, Negru.	1 кг., 3 кг. пластиковые ведра.
31	Клей на базе цемента .	Class Extra (Alb).	25 кг. мешки.
32	Шпатлевка на базе цемента	Fugamertel Alb	1 кг., 3 кг. ведра пластиковые

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de inregistrare 001005

Data emiterii: 10 iulie 2017 Valabil pînă la: 10 iulie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL „CVALIMETRITOT”, MD-2044, mun. Chişinău, str. Meşterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane B7,5 (F-50, W2); B15 (F-50, W2);
B20 (F-50, W2); B22,5 (F-50, W2)
fabricate conform GOST 7473-94
Produse fabricate în serie

Codul NM MD
3824

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcţii, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008

GOST 7473-94 pct. 4.2; GOST 26633-91 pct. 1.3.2, 1.3.3; RNI Nr. 06.5.3.35- 2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

SC „SUPERBETON” SRL, MD 2036, mun. Chişinău, str. Uzinelor, 186/5

Codul ţării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1004600063675

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.58 din 05 iulie 2017, eliberat de L.I. al S.A. „F.E.C.”, mun. Chişinău,
str. Uzinelor 96, certificat de acreditare Nr.LI - 053 valabil pînă la 19.05.2020;

Nr.3144 din 21 iunie 2017, eliberat de L.I. al „CMAC” I.S., str. E. Coca 28, certificat de acreditare
Nr-086 valabil pînă la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformităţii produselor Nr.65 din 06 iulie 2017, eliberat de
OC „CVALIMETRITOT” SRL.

INFORMAŢIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. „CVALIMETRITOT” S.R.L.
o dată la şase luni.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Nr. 001005



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei Vizitiu

Serghei VIZITIU

În atenţia antreprenorilor şi organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ştampila OC „CVALIMETRITOT” SRL.

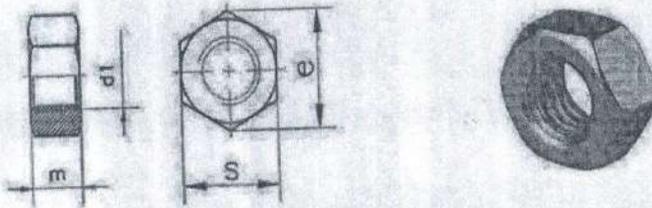
Nanjing Jingning Quality Inspection Company

TEST REPORT

Tests for the company: PROFMET GRUP SRL MOLDOVA

1. TEST DATE: May.19,2016
2. NUMBER OF SAMPLES TESTED: 80PCS
3. APPLICABLE STANDARD: DIN934
4. INSPECTOR: LI JUN

DIN934 nut, class -8.8 zinc-coated (35K, with heat treatment)



Items	Diagonal e(mm)		Height m(mm)		Edge s(mm)		ACCEPT	
	Standard	Testing result	Standard	Testing result	Standard	Testing result		
M-6	≥11.05	≥11.10	4.70-5.00	4.70-4.96	9.78-10.00	9.79-10.00	O.K.	
M-8	≥14.38	≥14.38	6.14-6.50	6.18-6.50	12.73-13.00	12.73-13.00	O.K.	
M-10	≥18.90	≥18.91	7.64-8.00	7.66-7.98	16.73-17.00	16.75-16.97	O.K.	
M-12	≥21.10	≥21.13	9.64-10.00	9.64-10.00	18.67-19.00	18.68-18.98	O.K.	
M-14	≥24.49	≥24.49	10.30-11.00	10.32-10.98	21.67-22.00	21.69-21.95	O.K.	
M-16	≥26.75	≥26.76	12.30-13.00	12.30-12.95	23.67-24.00	23.67-24.00	O.K.	
M-20	≥32.95	≥32.97	14.90-16.00	14.90-16.00	29.16-30.00	29.20-30.00	O.K.	
M-24	≥39.55	≥39.55	17.70-19.00	17.73-18.95	35.00-36.00	35.00-35.98	O.K.	
HARDNESS			HRC		HRC		O.K.	
SAMPLE PIECES 80			26-34		26-32			
Tensile Strength(Rm)			Mpa		Mpa		O.K.	
SAMPLE PIECES 80(d)			563-605		573-601			
Tensile Strength(Rel)			Mpa		Mpa		O.K.	
SAMPLE PIECES 80(d)			300-635		314-352			
CHEMICAL COMPOSITION			C	Si	Mn	P	S	Cr
			35.00	16.00	73.00	1.100	0.300	4.00

CONCLUSION:

THIS IS TO CONFIRM THAT THE GOODS WERE TESTED IN THE PRESENCE OF THE INSPECTOR AND FOUND TO BE IN CONFORMITY WITH DIN934 STANDARD.



LENGTH(L)=100-120			
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.70	min~max(mm) L±0.62	O.K.

DIN931 12*100		12*120			
CHARCTERISTIC	STANDRD	RESULT		ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)	min~max(mm) 18.67-19	min~max(mm) 18.75-18.86		O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)	min(mm) 21.10	min(mm) 21.46		O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)	min ~ max (mm) 7.32-7.68	min ~ max (mm) 7.44-7.58		O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80	min(Mpa) 800	min(Mpa) 875		O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)	Mpa 580	Mpa 580		O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80	HRC 22-32	HRC 27-29		O.K.	
ELONGATION SAMPLE PIECES 80	min (%) 12	min (%) 13.3		O.K.	
CHEMICAL COMPOSITION	C	Si	Mn	P	S
38K	0.37	0.17	0.78	0.017	0.006
LENGTH(L)=100-120					
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.7	min~max(mm) L±0.62		O.K.	

DIN931 16*100		16*120			
CHARCTERISTIC	STANDRD	RESULT		ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)	min~max(mm) 23.67-24	min~max(mm) 23.77-23.89		O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)	min(mm) 26.75	min(mm) 27.13		O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)	min ~ max (mm) 9.82-10.18	min ~ max (mm) 9.93-10.08		O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80	min(Mpa) 800	min(Mpa) 859		O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)	Mpa 580	Mpa 580		O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80	HRC 22-32	HRC 26-29		O.K.	

DIN933 16*40
16*50

16*70
16*80

CHARCTERISTIC	STANDRD	RESULT		ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)	min~max(mm) 23.67-24	min~max(mm) 23.75-23.89		O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)	min(mm) 26.75	min(mm) 27.13		O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)	min ~ max (mm) 9.82-10.18	min ~ max (mm) 9.95-10.06		O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80	min(Mpa) 800	min(Mpa) 861		O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)	Mpa 580	Mpa 580		O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80	HRC 22-32	HRC 27-29		O.K.	
ELONGATION SAMPLE PIECES 80	min (%) 12	min (%) 13.5		O.K.	
CHEMICAL COMPOSITION 35K	C	Si	Mn	P	S
	0.35	0.28	0.69	0.015	0.016
LENGTH(L)=40-50					
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.5	min~max(mm) L±0.46		O.K.	
LENGTH(L)=70-80					
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.6	min~max(mm) L±0.53		O.K.	

DIN933 20*60

CHARACTERISTIC	STANDRD	RESULT		ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)	min~max(mm) 29.67-30	min~max(mm) 29.77-29.89		O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)	min(mm) 33.53	min(mm) 33.85		O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)	min ~ max (mm) 12.28-12.72	min ~ max (mm) 12.32-12.66		O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g		O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80	min(Mpa) 830	min(Mpa) 911		O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)	Mpa 600	Mpa 600		O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80	HRC 23-34	HRC 26-30		O.K.	
ELONGATION SAMPLE PIECES 80	min (%) 12	min (%) 13.6		O.K.	
CHEMICAL COMPOSITION 35K	C	Si	Mn	P	S
	0.36	0.28	0.73	0.021	0.022
LENGTH(L)=60					
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.6	min~max(mm) L±0.52		O.K.	

CONCLUSION:

THIS IS TO CONFIRM THAT THE GOODS WERE TESTED IN THE PRESENCE OF THE INSPECTOR AND FOUND TO BE IN CONFORMITY WITH DIN933 STANDARD.

