

ООО "Газпромнефть-СМ"Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 67

Масло моторное универсальное всесезонное Gazpromneft Diesel Premium 10W-40,
СТО 84035624-061-2012 с изм. 1-9 Код ОКПД 19.20.29.110



Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.79117/19 по 10.10.2022

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250°С перегоняются, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
до температуры 300°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 350°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
Содержание сульфатной зольности, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	1,62
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций:	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 37
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	менее 2
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	66,47
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	14,98

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.
** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.
Классификация масла по SAE J300 - SAE 10W-40

Представитель по доверенности (доверенность № Д-166)

Жигалко Е.М.
М.П.
ГАЗПРОМНЕФТЬ-
СМАЗОЧНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ
Для паспортное
качества № 3

Паспорт выдан: 05.01.2021



**КОПИЯ
ВЕРНА**

**КОПИЯ
ВЕРНА**



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 21005350-ОЗСМ

Масло моторное для двухтактных двигателей
Gazpromneft Moto 2T
СТО 84035624-071-2012 изм. 1-3 Код ОКПД 2 19.20.29.119

Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.63008/20 по 21.07.2023

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: Е-18 Влив, см: 83 Количество, т: 49

Партия №: 49331 Канистра 1.0 л, шт.: 5184 вес, тонн: 4,5567

Дата изготовления продукта: 22.05.2021

Дата отбора пробы: 24.05.2021

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	7,00 ÷ 10,00	8,31
Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	0,25	0,10
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,015	0,010
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-15	-27
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	135	236
Массовая доля кальция, %, не менее	ASTM D 6481	-	0,015	0,024
Коксусность, %, не более	ГОСТ 19932	-	0,30	0,02
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	Не нормируется, определение обязательно	882,6
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	Не нормируется, определение обязательно	885,8
Внешний вид	Визуально	-	Однородная прозрачная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений	Однородная прозрачная жидкость красного цвета без видимых посторонних включений
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	368

Заключение: Масло моторное для двухтактных двигателей
Gazpromneft Moto 2T соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
- СТО 84035624-071-2012 изм. 1-3

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: _____

Горчакова С.В.

Горчакова С.В.

Паспорт выдан: 24.05.2021 11:21:26





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №4723
 Масло моторное для автотракторных дизелей М-10Г2к. Высший сорт,
 ГОСТ 8581 с изм.1-11 Код ОКПД 19.20.29.110
 Декларация о соответствии
 ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ10.В.02665 по 29.03.2021 г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С		
до температуры 250°С перегоняются, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
до температуры 300°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 350°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций;	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	1,04
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 18
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	2,0
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500 ASTM D 1500	< 0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	59,7
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ISO 3104 (ГОСТ 33)	10,9

Фактические значения указаны в соответствии с паспортом изготовителя.

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Классификация масла по SAE J300 - SAE 30

Представитель по доверенности (доверенность № Д-180)

Паспорт выдан: 09.09.2020

[Handwritten signature]

Кузина Н.А.





CERTIFICATE OF ANALYSIS № 21006316-OZSM

Turbine oil Tp-22S Grade 1
TU 38.101821-2013 revision 1 OKPD 2 19.20.29.160

The declaration of conformity
reg. number: EAOC № RU Д-РУ.РА01.В.33399/20 by
13.04.2023

Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, ISO 45001: 2018

Tank: E-10 Level, cm: 285 Quantity, t: 145,8

Batch: 49917 Package: 284 drums of 205.0 L 50,5520 t

Date of produced: 16.06.2021

Date of sampling: 17.06.2021

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	ND limit	Analysis result
Kinematic viscosity at a temperature of 40 °C, mm ² /s, in range	GOST 33	-	28,8 - 35,2	30,13
Viscosity Index, min	GOST 25371	-	95	96
Total acid number, mg KOH/g, in range	GOST 11362	-	0,04 - 0,07	0,05
Oxidation stability, max: sludge, wt %	GOST 981	-	0,01	0,007
total acid number of oxydized oil, mg KOH/g		-	0,15	0,13
volatile acids, mg KOH/g		-	0,15	0,016
Water separation, seconds, max	GOST 12068	-	180	110
Anticorrosive properties	GOST 19199	-	Absence	Absence
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	186	216
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	Minus 15	Minus 15
Sulphur content, wt %, max	ASTM D 6481	-	0,5	0,28
Mechanical impurities, wt %, max	GOST 6370	0,03	0,005	0,005
Color (CNT Color Scale), max	GOST 20284	-	1,5	1,0
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	Absence	Absence
Mass concentration of phenol in base oil, mg/dm ³ , max	GOST 1057	-	20	Absence
Density at 15 °C, kg/m ³ , max	ASTM D 4052	-	903	870,8
Oxidation characteristics of Inhibited Mineral Oils: sludge after 1000 hours, wt %, max	ASTM D 943	-	0,005	0,002
total acid number after 2000 hours, mg KOH/g		-	2,0	0,1
Self-ignition point, °C, min	GOST 12 1 044	165	-	380

Conclusion: Turbine oil Tp-22S Grade 1 the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and TU 38.101821-2013, revision 1

Shelf life - 5 years from date of manufacture

Sampling conditions - under GOST 2517-2012

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations (under GOST 1510-84)

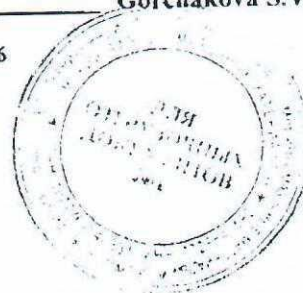
Manufacturer: "Gazpromneft-lubricants", Ltd. 1, Gubkina avenue, Omsk, 644040, Russia.

Head of shift Laboratory: _____



Gorchakova S.V.

Date of issuance: 17.06.2021 15:40:26





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 3981

Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40,
СТО 84035624-037-2011 с изм. 1-5 Код ОКПД 19.20.29.110



Декларация о соответствии
ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01В.77790/19 по 06.10.2022

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: Е-22
Партия № 2115081201
Дата изготовления: 30.06.21

Тара: Бочка, 205л
Дата фасовки: 03.07.21

Количество, т: 52,27
Кол-во, шт: 292
Дата отбора пробы: 03.07.21

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ASTM D 445	-	13.50 - 15.00	14,26
Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	-	120	153
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	6535
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на миниаторном вискозиметре (MRV) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	39812
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	225
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 2896	-	не нормируется, определение обязательно	7,6
Массовая доля сульфатной золь, %	ГОСТ 12417	-	не нормируется, определение обязательно	1,0
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.4 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следи	следи
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 35	минус 36
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	- - -	10/0 50/0 10/0	0/0 10/0 0/0
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноак, %, не более	ASTM D 5800 (метал В)	-	14.0	12,7
Массовая доля активных элементов, %: кальций	ASTM D 6481	-	не нормируется, определение обязательно	0,23
цинк		-	не нормируется, определение обязательно	0,10
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	869,0
при 15 °С		-		872,0
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	346

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-037-2011 с изм. 1-5. Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фряново, ул. Озерная, д.6а/ул. Заводская.
ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № Д-216) И.И.Иванов

Паспорт выдан: 04.07.2021

Продолжение паспорта см. на стр.2
стр.1 из 2



ООО "Газпромнефть - СМ"

Россия, 117218, г. Москва, ул. Кржижановского, 14,
корп. 3, каб. 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 19005541-ОЗСМ

Масло трансмиссионное ТСп-15К
ГОСТ 23652-79 изм. 1-9 Код ОКПД 2 19.20.29.120

Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.ИХ20.В.00673 по 26.10.2020
Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-15 Влив, см: 291 Количество, г: 151,0

Партия №: 34295 Бочка 205,0 л. шт.: 264 вес, тонн: 48,3120

Дата изготовления продукта: 13.06.2019

Дата отбора пробы: 18.06.2019

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ГОСТ 3900	-	0,9100	0,8940
Плотность при 15 °С, г/см ³	ГОСТ Р 51069	-	-	0,8972
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,00 - 16,00	15,98
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	92
Вязкость динамическая, Па*с (П), при температуре минус 20 °С, не более	ГОСТ 1929	-	75	52
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	191	236
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-25	-29
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,010	0,010
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Испытания на коррозию при 120 °С в течении 3 час., баллы, не более	ГОСТ 2917	-	2с	2с
Термоокислительная стабильность на приборе типа ДК-НАМИ при 140 °С, в течение 20 ч.:				
увеличение вязкости при 100 °С, %, не более	ГОСТ 11063	-	7,0	5,1
осадок в петролейном эфире, %, не более	-	-	0,050	0,045
Склонность к пенообразованию, см ³ , не более:				
при 24 °С	ГОСТ 23652	-	300	10
при 94 °С	-	-	50	20
при 24 °С после испытания при 94 °С	-	-	300	10
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения:				
Индекс задира (Из), не менее	ГОСТ 9490	-	539,0	584,0
- нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	-	-	3479,0	4635,0
показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при (20±5 оС), в течении 1 ч., мм, не более	-	-	0,50	0,48
Совместимость с резиной марки УИМ-1 (изменение объема), %	ГОСТ 9 030	-	1 + 8	1
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	374

Заключение: Масло трансмиссионное ТСп-15К соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
- ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены:

Паспорт выдан: 18.06.2019 23:07:52





ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №800
 Масло моторное универсальное М-8В,
 ГОСТ 10541 с изм.1-11 Код ОКПДЗ 19.20.29.114
 Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д- RU.HX10.B.02667
 по 29.03.2021 г.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
 ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
до температуры 250°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 300°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
до температуры 350°С перегоняются, %об.		не может быть определено **
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций;	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	не может быть определено **
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987	0,93
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 25
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1 (ГОСТ 17362)	1,5
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	<0.5

Фактические значения указаны в соответствии с паспортом изготовителя.
 * Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.
 ** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.
 Классификация масла по SAE J300 - SAE 20
 Представитель по доверенности (доверенность № Д-181/003)

Паспорт выдан: 07.02.2021

Алибасва Т.В.



**КОПИЯ
 ВЕРНА**

**КОПИЯ
 ВЕРНА**



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 132/1
Масло промышленное G-Special Hydraulic HVLP-46
 СТО 84035624-079-2012 с изм. 1-5. Код ОКПД 2 19.20.29.130
 Декларация о соответствии
 рег. номер: ЕАЭС N RU Д-RU.АД81.В.00521 по 12.03.2021



Система качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015

Резервуар: М-3
 Партия № 2021021905
 Дата изготовления: 19.02.2021

Тара: канистра, 20 л
 Дата фасовки: 22.02.2021

Количество, т: 12,138
 Кол-во, шт.: 680
 Дата отбора проб: 22.02.2021

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма ИД	Факт. значение
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40° С, в пределах при минус 10° С, не более	ГОСТ 33		41,40 – 50,60 1300	46,38 883,1
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371		140	144
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)		Минус 40	Минус 44
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	180	190
Класс чистоты, не выше	ГОСТ 17216 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.3		12	9
Код степени загрязнения твердыми частицами, не более ≥4мкм/≥6мкм/≥14мкм	ISO 4406		20/17/14	20/17/14
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477		Следы	Следы
Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	ГОСТ 11362 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.5		0,8	0,68
Цвет, единицы, не более	ГОСТ 20284		3,0	1,0
Испытание на коррозию на пластинках из меди, баллы, не более	ГОСТ 2917 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.6		1в	1в
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)		150/0 75/0 150/0	20/0 30/0 20/0
Дезэмульгирующие свойства: - время расслоения эмульсии, мин, не более - объем слоев, см ³ : масло, не более вода, не менее эмульсия, не более	ASTM D 1401 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.9		30 43 37 0	20 41 39 0
Массовая доля цинка, %, не менее	ГОСТ 13538		0,04	0,042
Плотность, кг/м ³ : при 20° С	ГОСТ 3900		Не нормируется, определение обязательно	874,0
при 15° С	ГОСТ Р 51069		Не нормируется, определение обязательно	877,4
Внешний вид	СТО 84035624-079- 2012 п.7.9		Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044-89	165	165	349

Заключение: Масло промышленное G-Special Hydraulic HVLP-46 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-079-2012 с изм. 1-5

Срок годности (срок хранения) – 5 лет с даты изготовления
 Условия отбора пробы – по ГОСТ 2517-2012
 Условия хранения продукции – в крытых складских помещениях или на специально оборудованной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)
 Изготовитель: ООО «Полиэфир» - предприятие группы компаний «Газпромнефть-Россия», 603079, г. Нижний Новгород
 Московское шоссе, д. 83А, корп. 3, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ»

Представитель по доверенности (доверенность № Д-151 от 01.04.2020)

Паспорт выдан: 24.02.2021

КОПИЯ ВЕРНА

