



Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology

Certificat de Etalonare Calibration Certificate

Numărul certificatului: MD 10 3.5-762/2025

Certificate number

Obiectul etalonat: Roată de măsurat lungimi, nr. 01
Item calibrated interval de măsurare (0÷ 9999,9) m, valoarea diviziunii: 0,1 m

Beneficiar: Uralis SRL
Customer Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Armenească, nr. 13/A

Comanda număr: 251261
Order Number

Data etalonării: 03.11.2025
Date of calibration

Număr de pagini: 2
Number of pages

Metoda de etalonare: Măsurare directă
Method of calibration PE-3.5/13 "Etalonarea roților de măsurare"

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM. Rezultatele din prezentul certificat se referă doar la mijloacele de măsurare etalonate.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM. The results in this certificate refer only to calibrated measuring instruments.

Șefă Direcție Metrologie Aplicată
Head of Applied Metrology Department

Digitally signed by Tonu Corina
Date: 2025.11.03 15:40:43 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Corina TONU

Data eliberării 03.11.2025

MOLDOVA EUROPEANĂ

Etalonarea s-a efectuat cu: Panglică de măsurare, nr. 402, producător Richter Germania

Calibration is performed using Certificat de etalonare MD 10 3.5 - 732/2024, eliberat de INM Moldova

Condiții de etalonare:

Calibration conditions

	Început etalonare	Sfârșit etalonare
Temperatura / Temperature	19,59°C	19,62°C
Umiditatea / Humidity	48,2%	48,6%
Temperatura de referință: 20,0 °C		

Locul efectuării etalonării: Institutul Național de Metrologie, Laborator Mărimi Dimensionale

Calibration site

Republica Moldova, mun. Chișinău, Str. Eugen Coca nr. 28

Rezultatele etalonării: Raport de etalonare Nr. 762-3.5/2025

Calibration results

Lungimea nominală, m	Lungimea indicată, m	Eroarea de măsurare, m	Incertitudinea extinsă, %
1,0	0,996	-0,004	0,3
2,0	1,995	-0,005	
5,0	4,997	-0,003	
10,0	9,996	-0,004	
20,0	19,988	-0,012	
50,0	49,986	-0,014	

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SSM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

Informații adiționale:

Additional information

Digitally signed by Muntean Cristina
Date: 2025.11.03 14:30:14 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ

**Executant etalonare:**

Person performing the calibration

Cristina MUNTEAN

Ingineră

Încheierea certificatului de etalonare

End of calibration certificate