

ПАСПОРТ

ЗАДВИЖКА _____
обозначение

КЛАПАН _____ Т-132МС
обозначение

ЗАТВОР _____
обозначение

обозначение



ТУ _____

ТУ 3741-001-09212465-2016

ТУ 3742-001-09212465-2016

(фактическое подчёркнуто)

Тех. задание № _____

Заводской № _____

ОБРАЗЕЦ

13. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во экз.	Примечание
1.	Паспорт	1	
2.	Руководство по эксплуатации	1	
3.	Комплект эксплуатационной документации на электропривод - в соответствии с техническими условиями на соответствующие электроприводы	-	
4.	Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.АД07.В.02888/20	1	
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			

Примечание:

1. Паспорт поставляется в одном экземпляре с каждым клапаном DN>50. Клапаны DN<50 должны снабжаться одним паспортом на поставляемую партию. Под партией понимается группа изделий одного типа в количестве до 50 штук, одинакового условного прохода и одинаковых рабочих параметров, одновременно отправляемых в один адрес.
2. Руководство по эксплуатации поставляется в двух экземплярах на изделия одного типа, отправляемые в один адрес.

14. ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ООО «НефтеХимИнжиниринг»
 Почтовый адрес: 143005, Россия, Московская обл., г. Одинцово, Можайское шоссе, дом 80Б
 Телефон: +7 (495) 204-20-71
 www.nhi-group.ru
 E-mail: info@nhi-group.ru

Содержание

1. Основные технические данные и характеристики.....	4
2. Сведение о материале основных деталей и крепежа.	5
3. Сведения о неразрушающем контроле основных деталей.	6
4. Сведения о режимах термической обработки материалов основных деталей крепежа.	7
5. Сведения о сварных швах и контроле.	8
6. Результаты гидравлических испытаний.....	9
7. Сведения о химическом составе и механических свойствах металла основных деталей и крепежа.	10
8. Свидетельство о приёмке.....	12
9. Сведения о консервации.....	12
10. Сведения об упаковке.....	13
11. Перечень отклонений.....	13
12. Гарантии изготовителя.....	13
13. Комплектность.....	14
14. Изготовитель продукции.	14

Примечание - Сведения о химическом составе и механических свойствах металла основных деталей и крепежа заполняются только для арматуры, предназначенной для установки в пределах котла.

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Номинальный диаметр, DN 80
- 1.2 Рабочая Среда: вода-пар, вода, пар, воздух.
- 1.3 Давление: рабочее Pp 10,0 (100) МПа (кгс/см²)
номинальное PN - МПа (кгс/см²)
- 1.4 Рабочая температура, t 450 С°
- 1.5 Диаметр вх./вых. 80/150 мм
- 1.6 Рабочий ход 15+3 мм
- 1.7 Крутящий момент на втулке шпинделя, рычага, Мкр - Н*м
- 1.8 Класс герметичности затвора ГОСТ 9544-2015 B
- 1.9 Максимальное осевое усилие на штоке изделия - Н
- 1.10 Коэффициент гидравлического сопротивления -
- 1.11 Расход при критическом перепаде (для дроссельных и запорно-дроссельных клапанов), G - т/ч
- 1.12 Способность пропускная, Kv - м³/ч
- 1.13 Диапазон настройки клапана 3,5-4,5 МПа
- 1.14 Коэффициент расхода, μ , не менее 0,65
- 1.15 Наименьшая площадь свободного сечения в проточной части, F 30,2 см²
- 1.16 Тип присоединения: фланцевое
- 1.17 Полная масса: 76,0 кг
- 1.18 Назначенный срок службы:
- корпуса и крышки - 30 лет/200 000 часов
 - корпуса дроссельных устройств - 100 000 часов;
 - выемных деталей - 75 000 часов.
- 1.19 Назначенная наработка (ресурс) за период 4 года (30 000 ч) для:
- запорных клапанов - 1000 циклов;
 - обратных клапанов и затворов - 1000 циклов;
 - регулирующих клапанов:
 - с DN<100 мм - 1500 циклов,
 - с DN>100 мм - 1000 циклов;
 - запорно-дроссельной арматуры - 500 циклов;
 - предохранительных клапанов - 400 циклов.

Примечание

- 1 Фактическая рабочая среда подчеркнута

10. СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Вариант внутренней упаковки ву-9 гост 9.014-78.
Изделие упаковано согласно требованиям, предусмотренных конструкторской документацией.

Консервацию и упаковку
Произвёл _____ «__» _____ 20__ г.
(Ф.И.О.)

М. П.

Принял _____ «__» _____ 20__ г.
(Ф.И.О., подпись)

11. ПЕРЕЧЕНЬ ОТКЛОНЕНИЙ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Содержание отклонений	Номер разрешения, дата

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки заказчику.
Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- отсутствие паспорта на изделие и неправильное его ведение;
- отсутствие в паспорте стикера завода-изготовителя;
- на изделия с электроприводом, если электропривод не подключен по рекомендуемой схеме завода-изготовителя привода;
- на сальниковые уплотнители, в случае невыполнения регламента руководства по эксплуатации по подготовке к работе;
- на дефекты уплотнительных поверхностей затвора, после монтажа, возникшие по причине попадания в затвор инородных предметов/частиц.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Изделия:

T-132MC

(наименование/обозначение,

их количество)

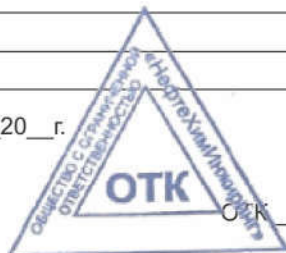
(климатическое исполнение)

Изготовлены в полном соответствии с требованиями нормативной и конструкторской документации в соответствии с ГОСТ 53402-2009 «Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний» и признаны годными к работе при расчетных параметрах.

При визуальном и измерительном контроле проверены габаритные размеры, маркировка и комплектность изделия.

Опись прилагаемых документов

«__» _____ 20__ г.



(Handwritten signature)

ОРЛОВ И.П.

(Ф.И.О., подпись)

9. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

Изделие подвергнуто консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78, группа изделий 1-2, технологических процессов и инструкций.

Вариант противокоррозионной защиты - ВЗ-1 по ГОСТ 9.014-78.

Срок консервации - 2 года.

Дата консервации «__» _____ 20__ г.

2. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КРЕПЕЖА

Наименование детали	№ плавки, отливки	Марки стали
Корпус Полусфера Горловина Патрубок Фланец Фланец ответный		15X1M1ФЛ, 20XМФЛ, 12X1МФ, 15X1M1Ф, 15ГС, 20ГСЛ, 09Г2С, 20, 25, 35, 25Л, 30X13, 12X18Н10Т, Ст3
Крышка		15X1M1Ф, 15X1M1ФЛ, 20XМФЛ, 12X1МФ, 20, 09Г2С, 15ГС, 25Л, 20ГСЛ
Шпилька фланцевого разъёма		20X1M1Ф1БР, 25X1МФ, 35, 35Х, 30ХМА, 20X1M1Ф1ТР
Гайка фланцевого разъёма		30, 35, 35Х, 35ХМА, 25X1МФ, 25X2M1Ф, 20X1M1Ф1ТР
Тарелка Затвор Диск Шибер		12X1МФ, 12X18Н10Т, 20, 14X17Н2, Ст3, 25X1МФ, 25X2M1Ф, 38x2МЮА, 21X14Н2М2БФ, 20X13, 30X13, 10X18Н11БЛ, 08X18Н10Т
Шпindelь Шток Золотник Заслонка		12X1МФ, 12X18Н10Т, 20, 14X17Н2, 25X2M1Ф, 38X2МЮА, Ст3, 21X14Н2М2БФ, 20X13, 30X13, 35, 35Х, 40х, ХН35ВТ, ХН30ВМТ, ВТ-9, ВТ-20, 13X11Н2В2МФ, 20X1M1Ф1ТР, 10X18Н11БЛ, 08X18Н10Т
Обойма		15X1M1Ф, 12X1МФ, 20, 25, 25Л, 15X1M1ФЛ, 20ГСЛ
Седло		12X1МФ, 12X18Н10Т, 20, 25Л, 20X13, 38X2МЮА, 30X13, ВТ-9, ВТ20, 10X18Н11БЛ
Примечание - Применяемые детали и материалы подчеркнуты.		

3. СВЕДЕНИЯ О НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Метод контроля	Результаты контроля
<u>Крышка</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль (УЗК)</u> <u>Мигнитопорошковый контроль</u>	соответствует
<u>Корпус</u> <u>Полусфера</u> <u>Горловина</u> <u>Фланец</u> <u>Фланец ответный</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль (УЗК)</u> <u>Радиографический контроль</u> <u>Капиллярный контроль</u> <u>Магнитопорошковый контроль</u>	соответствует
<u>Патрубок</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Радиографический контроль</u> <u>Магнитопорошковый контроль</u>	
<u>Тарелка</u> <u>Шпindelь</u> <u>Шток</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль (УЗК)</u> <u>Капиллярный контроль</u>	
<u>Шибер</u> <u>Золотник</u> <u>Тарелка</u> <u>Затвор</u> <u>Седло</u> <u>Обойма</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Капиллярный контроль</u>	соответствует
<u>Шпилька</u> <u>Гайка</u>	<u>Визуальный и измерительный контроль</u> <u>Ультразвуковой контроль</u>	

Примечание - Применяемые детали и виды контроля подчеркнуты

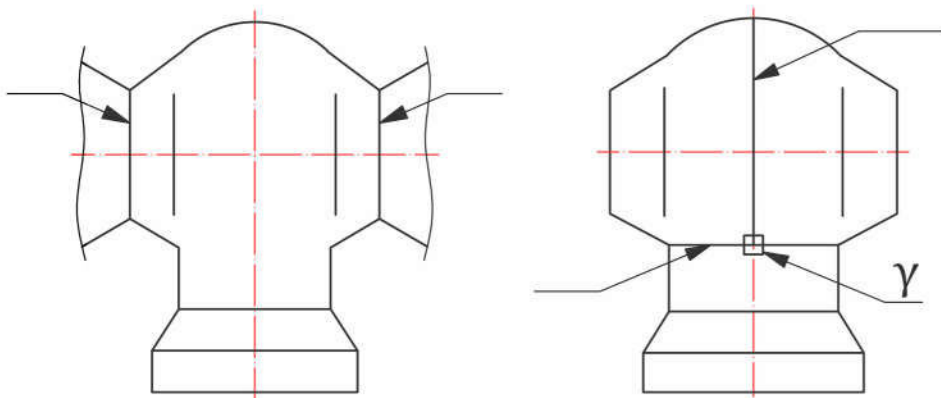
цирконий	Механические свойства				Предел текучести, от Н/мм ² (кгс/мм ²)	врем.сопротивление разрыву, Н/мм (кгс/мм ²)	относительное удлинение, %	относительное сужение, %	ударная вязкость КСЧ, кДж/м ² (кгс/см ²)	число твердости НВ, не более
	сера	фосфор	никель	медь						
	не более									
-	0,025	0,025	0,30	0,30	240(24)	450(45)	19	30	393(4,0)	-
-	0,025	0,025	0,30	0,30	280(28)	500(50)	18	30	294(3,0)	-
-	0,025	0,025	0,30	0,30	320-550(32-55)	500(50)	15	30	294(3,0)	159-223
-	0,025	0,025	0,30	0,30	320-550(32-55)	500(50)	15	30	294(3,0)	159-223
-	0,040	0,035	0,30	0,30	245(25)	410(42)	25	55	-	-
-	0,025	0,030	0,30	0,30	215(22)	410-550(42-56)	20	45	490(5,0)	116-159
-	0,025	0,030	0,25	0,30	216(22)	412-549(42-56)	24	45	490(5,0)	-
-	0,040	0,035	0,30	0,30	245(25)	470(48)	22	48	490(5,0)	143-179
-	0,025	0,035	0,30	0,30	294(30)	490(50)	18	45	590(6,0)	-
-	0,025	0,030	0,30	-	255(26)	470(48)	21	55	980(10)	217
-	0,025	0,025	0,25	0,20	274(28)	441-637(50-70)	21	55	588(6,0)	-
-	0,025	0,025	0,25	0,25	345(35)	490-690(50-70)	18	50	490(5,0)	-
-	0,025	0,030	1,50-2,50	0,30	368(38)	785(80)	14	50	785(8,0)	235-277
-	0,035	0,035	0,030	0,30	835(85)	980(100)	14	50	880(9,0)	-
-	0,030	0,030	0,30	-	667-784(68-80)	784(80)	14	50	588(6,0)	241-277
-	0,030	0,030	0,30	-	667-784(68-80)	784(80)	15	50	588(6,0)	241-277
-	0,025	0,030	0,30	-	667-784	784(80)	15	50	588(6,0)	241-277
-	0,025	0,030	0,30	-	-	-	-	-	-	197-229
-	0,035	0,035	0,30	0,30	-	-	-	-	-	187-217
-	0,035	0,035	0,30	0,30	588-735(60-75)	735(75)	14	45	588(6,0)	235-285
-	0,035	0,035	0,30	0,3	-	-	-	-	-	187-217
-	0,040	0,035	0,30	0,30	-	-	-	-	-	-
-	0,025	0,030	0,25	0,30	670(68)	789(80)	12	50	490(5,0)	248-293
-	0,020	0,035	9,0-11,0	-	196(20)	490(50)	40	50	-	-
По расчёту 0,02	0,02	0,030	2,0-3,0	-	-	-	-	-	-	-
-	0,025	0,030	1,50-1,80	0,3	735(75)	880(90)	15	55	880(9,0)	-
-	0,025	0,030	-	-	440(44)	650(65)	10	50	588(6,0)	126-197
-	0,025	0,030	-	-	440(44)	650(65)	10	50	588(6,0)	131-217
-	0,025	0,0355	0,3	0,3	275(28)	470-610(48-62)	21	48	590(6,0)	140-192
-	0,040	0,035	0,3	0,3	245(25)	470(48)	22	48	490(5,0)	143-179

4. СВЕДЕНИЯ О РЕЖИМАХ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КРЕПЕЖА

Марка стали	ТУ, ОСТ, ГОСТ на хим. состав на поставку	Химический состав							
		Содержание элементов, %							
		углерод	марганец	кремний	хром	молибден	ванадий	ниобий	азот
25Л	ОСТ 108961.03-79	0,22-0,27	0,40-0,90	0,20-0,52	-	-	-	-	-
20ГСП	ОСТ 108961.03-79	0,16-0,22	1,00-1,30	0,60-0,80	-	-	-	-	-
20ХМФЛ	ОСТ 108961.03-79	0,18-0,25	0,60-0,90	0,10-0,40	0,90-1,20	0,50-0,70	0,20-0,30	-	-
15Х1М1ФЛ	ОСТ 108961.03-79	0,14-0,20	0,60-0,90	0,20-0,40	1,20-1,70	0,90-1,20	0,25-0,40	-	-
20	ГОСТ 1050-88	0,17-0,24	0,35-0,65	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
	ОСТ 108030.113-97	0,17-0,24	0,35-0,65	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
	ТУ 14-38-55-2001	0,17-0,24	0,35-0,65	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
25	ГОСТ 1050-88	0,22-0,30	0,50-0,80	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
	ГОСТ 8479-70								
15ГС	ТУ 14-38-55-2003	0,12-0,18	0,90-1,30	0,70-1,00	н.б. 0,30	-	-	-	-
12Х1МФ	ГОСТ 20072-74	0,10-0,15	0,40-0,70	0,17-0,37	0,90-1,20	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
	ТУ 14-38-55-2001	0,10-0,15	0,40-0,70	0,17-0,37	0,90-1,20	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
15Х1М1Ф	ТУ-14-1-1529-93	0,10-0,15	0,40-0,70	0,17-0,37	1,10-1,40	0,90-1,10	0,20-0,35	-	-
14Х17Н2	ГОСТ 5632-72	0,11-0,17	н.б. 0,80	н.б. 0,8	16,0-18,0	н.б. 0,30	н.б. 0,20	-	-
38Х2МЮА	ГОСТ 4543-71	0,35-0,42	0,30-0,60	0,20-0,45	1,35-1,65	0,15-0,25	-	-	-
20Х1М1Ф1БР	ГОСТ 20072-74	0,18-0,25	0,50-0,80	н.б. 0,37	1,00-1,50	0,80-1,10	0,70-1,00	0,05-0,15	-
	ГОСТ 20700-75								
20Х1М1Ф1ТР	ГОСТ 20072-74 ГОСТ 20700-75	0,17-0,24	н.б. 0,5	н.б. 0,37	0,9-1,40	0,80-1,10	0,70-1,00	-	-
25Х1МФ (шпилька)	ГОСТ 20072-74 ГОСТ 20700-75	0,22-0,29	0,40-0,70	0,17-0,37	1,50-1,80	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
25Х1МФ (гайка)	ГОСТ 20072-74 ГОСТ 20700-75	0,22-0,29	0,40-0,70	0,17-0,37	1,50-1,80	0,25-0,35	0,15-0,30	-	-
30ХМА (шпилька)	ГОСТ 4543-71 ГОСТ 20700-75	0,26-0,33	0,40-0,70	0,17-0,37	0,80-1,10	0,15-0,25	-	-	-
35Х (шпилька)	ГОСТ 4543-71 ГОСТ 20700-75	0,31-0,39	0,50-0,80	0,17-0,37	0,80-1,10	-	-	-	-
35Х (гайка)	ГОСТ 4543-71 ГОСТ 20700-75	0,31-0,39	0,50-0,80	0,17-0,37	0,80-1,10	-	-	-	-
35 (гайка)	ГОСТ 1050-88	0,32-0,40	0,50-0,80	0,17-0,37	н.б. 0,25	-	-	-	-
25Х2М1Ф	ТУ 14-1-552-72	0,22-0,29	0,40-0,70	0,17-0,37	2,10-2,60	0,90-1,10	0,30-0,50	-	-
12Х18Н10Т	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	н.б. 0,12	н.б. 2,0	н.б. 0,8	17,0-19,0	-	-	-	-
21Х14Н2М2БФ	ТУ 14-1-4621-89	0,18-0,25	0,30-0,80	н.б. 0,6	13,5-15,0	1,8-2,25	0,03-0,20	0,05-0,20	н.б. 0,06
13Х1Н2Б2МФ-Ш	0,10-0,16	н.б. 0,6	н.б. 0,6	10,5-12,0	0,35-0,50	0,18-0,30	-	-	-
20Х13	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	0,16-0,25	н.б. 0,8	н.б. 0,8	11,85-14,15	-	-	-	-
30Х13	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	0,24-0,37	н.б. 0,8	н.б. 0,8	11,85-14,15	-	-	-	-
15ГС	ТУ 14-1-2560-2003 ОСТ 108030.113-97	0,12-0,18	0,9-1,30	0,7-1,0	н.б. 0,3	-	-	-	-
09Г2С	ГОСТ 19281-89 ГОСТ 8479-70	н.б. 0,12	1,4-1,8	0,17-0,37	н.б. 0,3	-	-	-	н.б. 0,12

Марка материала	Вид применяемой обработки	Температура термообработки, °С	Продолжительность выдержки, ч	Среда охлаждения
25, 25Л, 20 ГСП	Нормализация отпуск	880-930 630-650	3 3-5	Охлаждение на воздухе, охл. в печи до t=500°С, далее на воздухе
20ХМФЛ	норм. норм. отпуск	970-1000 960-980 710-740	3 3 3-5	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе, охл. в печи до t=500°С, далее на воздухе
15ХМ1М1ФЛ	I норм. II норм. отпуск	1000-1030 970-1000	3 3	Охлаждение на воздухе, охл. в обдув. камере до t=500°С, далее на возд., охл. в печи до t=350°С, далее на воздухе
		720-750	5	
15ГС	нормализация	900-930	3-5	Охлаждение на воздухе
15Х1М1Ф	нормализация отпуск	970-1000 730-760	3 5	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе
20Х1М1Ф15Р	Закалка отпуск	970-990 680-720	1-1,5 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе
30ХМА	Закалка отпуск	870-890 640-680	1-1,5 2-3	Охлаждение в масле, Охлаждение на воздухе
20Х1МФ шпилька	Закалка отпуск	930-950 640-690	1-2 Не менее 2-х	Охлаждение в воде или в масле, Охлаждение на воздухе
12Х1МФ	нормализация отпуск	960-980 740-760	1-3 2-4	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе
20	нормализация	880-920	1-3	Охлаждение на воздухе
35Х	Закалка отпуск	840-870 560-620	1-1,5 Не менее 2-х	Охлаждение в масле, охлаждение в масле или в воде
35	нормализация отпуск	850-890 680-710	1-2 Не менее 2-х	Охлаждение на воздухе, охлаждение на воздухе
09Г2С	нормализация	880-920	1-3	Охлаждение на воздухе
38Х2М10А	Закалка отпуск	930-960 640-670	1-2,5 Не менее 2-х	Охлаждение в воде или масле, Охлаждение на воздухе
12Х18Н10Т	аустенизация	1020-1100	Расчётная 1-1,5 мин. на 1мм толщины детали	Охлаждение на воздухе
25ХМФ гайка	Закалка отпуск	930-950 660-710	1-2 2-3	Охлаждение в воде или в масле, Охлаждение на воздухе
21Х14Н2М2БФ	Закалка отпуск	1040-1060 350-370	1-2 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе
30Х13	Закалка отпуск	950-1050 200-300	1-2 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе или в масле
13Х11Н2В2МФ-Ш	Закалка отпуск	1000-1020 540-600	1 1-2	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе
14Х17Н2	Закалка отпуск	1000-1030 620-660	1-2 2-3	Охлаждение в масле, охлаждение на воздухе

5. СВЕДЕНИЯ О СВАРНЫХ ШВАХ И КОНТРОЛЕ



Радиографирование
- № _____
УЗК - № _____

Радиографирование
- № _____
УЗК - № _____

Радиографирование
- № _____
УЗК - № _____

Сведения о сварке

Номер шва	Наименование шва	Способ выполнения сварного соединения	Вид и марка сварочного материала
	Полукорпус-полукорпус		
	Полукорпус-горловина		
	Корпус-ребро направляющее		
	Корпус-седло		
	Бугель-фланец		
	Корпус-патрубок		
	Корпус-фланец		

Сварка произведена в соответствии с требованиями Правил, НТД на сварку, сварщиками, прошедшими испытания в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков».

6. РЕЗУЛЬТАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Рабочая среда	Параметры рабочей среды		Испытание на		Допуск, протечка затвора, см ³ /мин
	давление P, МПа (кгс/см ²)	температура t, °С	прочность P _{пр} , МПа (кгс/см ²)	плотность P _{пл} , МПа (кгс/см ²)	
Вода-пар	PN 1,6(PN16)	-	2,4(24)	1,7(17)	
	PN 2,5 (PN25)	-	3,75(38)	2,75(28)	
	PN 6,3 (PN63)	-	9,5(95)	7,0(70)	
	PN 10,0(PN100)	-	15(150)	11,0(110)	
	PN 25(PN250)	-	37,5(375)	27,0(270)	
Вода	PN16(PN160)	-	24(240)	17,6(176)	
	PN20(PN200)	-	30(300)	22,0(220)	
	11,8(120)	250	20(200)	15,0(150)	
	18,1(185)	215	29(290)	23,5(235)	
	23,5(240)	250	38(380) 36(360)	30,0(300) 25,0(250)	
	37,3(380)	280	62(620) 64(640)	47,5(475) 45,0(450)	
Пар	PN 1,0(PN10)	-	1,5(15)	1,1(11)	
	PN 1,6(PN16)	-	2,4(24)	1,7(17)	
	PN 2,5(PN25)	-	3,75(38)	2,75(28)	
	PN 4,0(PN40)	-	6,0(60)	4,4(44)	
	PN 6,3(PN63)	-	9,5(95)	7,0(70)	
	PN 10,0(PN100)	-	15(150)	11,0(110)	
	0,25(2,5) 0,35(3,5) 0,45(4,5)		0,9(9)	0,6(6)	
	0,8-4,3 (8-44)	450	9,6(96)	6,4(64)	
	1,2(12)	450	9,6(96)	6,4(64)	
	2,75(28)	340	4,1(41)	3,0(30)	
	3,0(30)	450	9,6(96)	-	
	3,9(40)	285	15,0(150)	5,0(50)	
	4,0(41)	545	16,0(160) 16,5(165)	5,0(50)	
	4,3(44)	450	9,6(96)	-	
	4,5(45)	450	6,8(68)	4,7(48)	
	5,9(60)	275	10,8(108)	-	
	9,8(100)	540	35,0(350) 59,0(590)	12,5(125)	
	13,7(140)	545	59(590)	17,5(175)	
	13,7(140)	560	59(590) 84,0(840)	17,5(175) 13,7(140)	
16,5(165)	560	65(650)	18,2(182)		
25,0(255)	545	84(840)	32,0(320) 25,0(255)		
28,4(290)	510	65(650)	36,0(360)		
30,4(310)	510	69(690)	40,0(400)		

0104062

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
Унитарное предприятие по оказанию услуг "Минское отделение Белорусской
торгово-промышленной палаты", 220113, г. Минск, ул. Я. Коласа, 65, т. 351-04-73
(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

СЕРТИФИКАТ

№ ВУРР3101223701

продукции собственного производства

1. Производитель Научно-производственное общество с ограниченной
ответственностью "МЦ-БАГОРИЯ", 220026, г. Минск, ул. Жилуновича, 2В-2,
Республика Беларусь
(указывается наименование, место нахождения)

Наименование обособленных подразделений юридического лица, осуществляющих производство продукции,
место нахождения НЕТ

2. Регистрационный номер производителя в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных
предпринимателей 101472320

3. Место нахождения производства г. Минск, ул. Жилуновича, 2В-1, 2В-5, 2В-6, 2В-7,
2В-8, 2В-11, Республика Беларусь; г. Минск, пр. Партизанский, 6-4, Республика
Беларусь.

4. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической
деятельности Евразийского экономического союза _____ Код ТН ВЭД: _____

- | | |
|---|---------------|
| 1. Манометры: - МТ-63; - МТ-100; - МТ-160
и их модификации | 9026 20 400 0 |
| 2. Мановакуумметры МВТ-100 и модификации | 9026 20 400 0 |

5. Сертификат действителен с 30 июня 2023 г. до 30 июня 2025 г.

6. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная
в пункте 4 настоящей сертификата, относится к продукции собственного производства.

Начальник ОЗИС №1

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)

М.М.Смиркин

(фамилия, имя, отчество)

10.07.2023

(дата)



0083900

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирнинская, 21-17, (0232) 25-88-88

[наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон]

СЕРТИФИКАТ № BYPR3307000022

продукции собственного производства

1. Производитель Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих", 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4, Республика Беларусь.

Наименование обособленных подразделений юридического лица, осуществляющих производство продукции, место нахождения _____

2. Регистрационный номер производителя в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей 400058578

3. Место нахождения производства 246007, г. Гомель, Тrolleyбусный проезд, 4, Республика Беларусь.

4. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 1 Вентиль баллонный (проходной): ВБ-1, ВБ-2, ВБ-2 (с предохранительным клапаном) - 8481 80 990 7

1.1 -заглушка вентиля баллонного (алюминий, части вентиля баллонного)
- 8481 90 000 0

1.2 -шток вентиля баллонного (сталь, части вентиля баллонного)
- 8481 90 000 0

1.3 -маховик (алюминий, части вентиля баллонного) - 8481 90 000 0

смотри приложение к сертификату № BYPR3307000022/0143041 от 12.06.2023

5. Сертификат действителен с 09.06.2023 до 09.06.2024

6. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 4 настоящего сертификата, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)



М.П.

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143041

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г Гомель, ул. Ирнинская, 21-17, (0232) 25-88-88
(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, места нахождения, телефон)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУРР3307000022
продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза
- 2 Вентиль газовый ВГ-2 - 8481 80 990 7
 - 3 Гильза термометра (фитинги из латуни): ГТ1-1, ГТ2-06, ГТ3-1 - 7412 20 000 0
 - 4 Заглушка: ЗГ-15.02.001, ЗГ-20.01.000, ЗМ-8;
D2612 M22x1,5; D2612 M16x1,5 - 7412 20 000 0
 - 5 Клапан запорный муфтовый (кран): Ду15 (15Б3р), Ду15М (15Б3р), DN15 (11Б1п), Ду20 (15Б3р); DN20 (11Б1п); Ду25 (15Б3р); DN25 (11Б1п)
- 8481 80 819 9
 - 6 Клапан пожарного крана (кран) КПК-50.00.000 - 8481 80 819 9
 - 7 Клапан сброса давления для манометра - 8481 80 790 0
 - 8 Коллектор D3043 M16x1,5 - 7412 20 000 0
 - 9 Компенсатор ЛИФБ-176.00.003 - 7616 99 100 8
 - 10 Комплект монтажный (предназначен для подключения измерительных приборов к трубопроводам), (фитинги):
Ду15, Ду20 - 7412 20 000 0
 - 10.1 -штуцер комплекта монтажного (латунь) - 7412 20 000 0
 - 10.2 -гайка комплекта монтажного (латунь) - 7415 33 000 0
 - 11 Комплект монтажный для газового счетчика (фитинги из латуни)
КМГ-01.00.000; КМГ-01.00.000-01; КМГ-02.00.000; КМГ-02.00.000-01
- 7412 20 000 0
 - 12 Корпус (латунь): КЭГ-15, КЭГ-20, КЭГ-25, КЭГ-32 - 8481 90 000 0
 - 13 Корпус фильтра: КФ-32.00.000; КФ-32К.00.000 - 8421 99 000 4
 - 14 Кран водоразборный: KB-1.00.00, KB-1.00.000-1, KB-2.00.00, KB-2.00.000-01,
KB-3.00.000-01 - 8481 80 819 9
 - 15 Кран спускной КСП-3.00.000 - 8481 80 819 9
- смотри приложение к сертификату № ВУРР3307000022/0143042 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдávшего сертификат)



Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143043

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г Гомель, ул. Ирнинская, 21-17, (0232) 25-88-88

[наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон]

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 22 Кран вентильный сливной (для системы

охлаждения автомобиля): ВС7-5-О, ВС7-6-О, ВС11-О, ВС11-3-О, ВС11-5-О

- 8481 80 819 9

23 Кран пробковый сливной (для системы охлаждения автомобиля): ПС7-О,

ПС7-1-О, ПС7-2-О, ПС10-О, ПС10-1-О, ПС10-2-О - 8481 80 819 9

24 Кран пробковый проходной (топливный): ПП6-1-О, ПП6-2-О, ПП8-О, ПП8-1-О

- 8481 80 819 9

25 Кран пробковый проходной (топливный): ПП3-О, ПП3-1-О, ПП3-2-О

- 8481 80 819 9

26 Кран управления отопителем: 6430-8101150, 6430-8101150-010,

64226-8101150, 5440А9-8101150, 5440А9-8101150-010 - 8481 80 819 9

27 Краник отопителя (МТЗ) (пробковый): ПО11, ПО-11-01, ПО-11-02

- 8481 80 819 9

28 Краник отопителя (пробковый) 5336-8101310-001 - 8481 80 819 9

29 Кран умывальный (для пассажирских ж/д вагонов) - 8481 80 190 0

30 Кран шинный вентильный - 8481 80 819 9

31 Крестовина D2032 M16x1,5 - M16x1,5 - 7412 20 000 0

32 Наконечник (изделия из латуни): 4573738606, 4573738608, 4573738609,

4573738614, 4573738615, 4573738616, 4573738619, 4573738621, 4573738828,

4573738831, 4573738872, 4573738875 - 7419 80 000 0

33 Ниппель прямой, муфта прямая (фитинги из латуни): Ду15, Ду20

- 7412 20 000 0

34 Отвод: ОСн-01.00.000, ОСн-02.00.000, ОСн-03.00.000, ОСн-04.00.000,

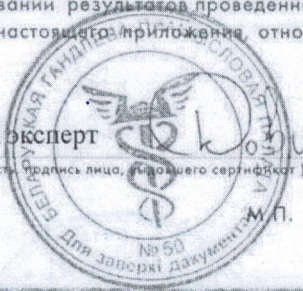
ОСн-05.00.000, ОСв-01.00.000, ОСв-02.00.000, ОСв-03.00.000, ОСв-04.00.000,

смотри приложение к сертификату № ВУР3307000022/0143044 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)



Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

КОПИЯ ВЕРНА



0143042

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирнинская, 21-17, (0232) 25-88-88

[наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон]

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ № ВУРР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 16 Кран шариковый КШР-2.00.00

- 8481 80 819 9

17 Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовый универсальный (11Б18бк):

КПТ 3.00.00, КПТ 3.00.00-01, КПТ 3.00.00-02, КПТ 3.01.00, КПТ 3.02.00, КПТ

3.03.00, КПТ 3.04.00, КПТ 3.04.00-01, КПТ 3.05.00, КПТ 3.05.00-01, КПТ 3.06.00,

КПТ 3.06.00-01, КПТ 3.06.00-02, КПТ 3.07.00, КПТ 3.08.00 - 8481 80 819 9

18 Кран конусный газовый: Ду15 (11Б12бк), Ду15 (11Б34бк), Ду20 (11Б12бк), Ду20

(11Б34бк), Ду25 (11Б1бк), Ду25 (11Б39бк) - 8481 80 819 9

19 Кран сальниковый (для воды и газа): Ду15 (11Б6бк), Ду20 (11Б6бк), Ду25

(11Б6бк) - 8481 80 819 9

20 Кран шаровой DN15/10, DN15, DN20, DN25 (11Б27п):

КШ-07.00.000, КШ-08.00.000, КШ-08.00.000-01, КШ-09.00.000, КШ-09.00.000-01,

КШ-10.00.000, КШ-10.00.000-01, КШ-11.00.000, КШ-11.00.000-01, КШ-12.00.000,

КШ-12.00.000-01, КШ-13.00.000, КШ-13.00.000-01 - 8481 80 819 9

20.1 -ручка крана (алюминий, части крана шарового) - 8481 90 000 0

21 Кран шаровой для манометра DN10, DN15/10, DN15 (11Б27п): КШМ-01.00.000,

КШМ-02.00.000, КШМ-03.00.000, КШМ-04.00.000, КШМ-04.00.000-01,

КШМ-04.00.000-02, КШМ-05.00.000, КШМ-05.00.000-01, КШМ-05.00.000-02,

КШМ-05.00.000-03, КШМ-05.00.000-04, КШМ-05.00.000-05, КШМ-06.00.000,

КШМ-06.00.000-01, КШМ-06.00.000-02, КШМ-06.00.000-03, КШМ-06.00.000-04,

КШМ-06.00.000-05, КШМ-07.00.000, КШМ-07.00.000-01, КШМ-07.00.000-02,

КШМ-07.00.000-03, КШМ-07.00.000-04, КШМ-07.00.000-05, КШМ-08.00.000,

КШМ-08.00.000-01, КШМ-08.00.000-02, КШМ-08.00.000-03, КШМ-08.00.000-04,

КШМ-08.00.000-05 - 8481 80 819 9

смотри приложение к сертификату № ВУРР3307000022/0143043 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдающего сертификат)



Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143044

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирнинская, 21-17, (0232) 25-88-88

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУПР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза ОСВ-05.00.000 - 7307 93 110 0

35 Переходник (фитинги из латуни): Ду15, Ду20;

ПТС-01.00.001; ПТС-01.00.001-01; ПТС-01.00.002; ПТС-01.00.002-01;

D2512 M22x1,5 - M16x1,5;

D2522 M12-M16;

D2502 M22x1,5 - M22x1,5 - 7412 20 000 0

36 Пробка: П-1.00.001, П-2.00.002, ПМ-8.1 - 7412 20 000 0

37 Пробка коническая ПК-12-14; ПК-23-25 - 3923 90 000 0

38 Регулятор давления (алюминиевый, литой): РДСГ1-1,2, РДСГ1-0,5
- 8481 80 591 0

39 Сапун (алюминий) СТВ-01.00.000; СТВ-01М.00.000; СТВ-02.00.000
- 8409 99 000 9

40 Светильник светодиодный - 9405 11 003 3

41 Соединение трубное 1/2" (фитинги из латуни): СТ-01.00.000, СТ-01.00.000-01
- 7412 20 000 0

42 Тройники (латунь):

D2072 M22x1,5 - M22x1,5;

D2003 M16x1,5;

D2072 M12x1,5 - M10x1;

D2072 M16x1,5 - M16x1,5;

D2072 M16x1,5 - M22x1,5;

D2062 M22x1,5 - M22x1,5;

D2062 M16x1,5 - M16x1,5;

D2077 M16x1,5 - M16x1,5;

смотри приложение к сертификату № ВУПР3307000022/0143045 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)



М.П.

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143045

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирнинская, 21-17, (0232) 25-88-88

[наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, места нахождения, телефон]

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ BYPR3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза D2077 M16x1,5 - M22x1,5;

403068-01; 403035-01; 401439-01;

403082-01; 401438-01; 403033-01;

403039-01; 403043-01; 403062-01;

403063-01; 403112-01; 403116-01;

T-15.00.001; T-20.00.000 - 7412 20 000 0

43 Труба 8ПМ - 7609 00 000 0

44 Угольники (латунь): 402932-01, 402741-01, 402801-01, 402729-02, 379755-01,

DN15, DN20 - 7412 20 000 0

45 Устройство для установки контрольного манометра (переходник, латунь):

УКМ-01.00.000, УКМ-01.00.000-01, УКМ-01.00.000-02, УКМ-01.00.000-03

- 7412 20 000 0

46 Фильтр-отстойник (для воды): ФО-15, ФО-20, ФО-25, ФО-32, ФО-40

- 8421 21 000 9

47 Фильтр газовый: ФГ-15, ФГ-20, ФГ-25, ФГ-32, ФГ-40 - 8421 39 800 6

48 Фильтр сетчатый для газа ФСГ-02 - 8421 39 800 6

49 Фильтр ФРП-5.00.000 - 8421 99 000 7

50 Фитинг прямой ФП-M16x1,5-10.00 - 7412 20 000 0

51 Фитинг угловой D2022 M12X1,5 - M12X1,5 - 7412 20 000 0

52 Фланец МТТ-112; МТТ-2 - 7412 20 000 0

53 Части стеклоочистителя грузовых автомобилей (цинк):

53.1 -корпус: 64221-5205524-010, 6430-5205524-010 - 8512 90 900 8

53.2 -держатель стеклоочистителя 6430-5205163 - 8512 90 900 8

54 Штуцер (с резьбой, сталь) - 7307 99 100 0

смотри приложение к сертификату № BYPR3307000022/0143046 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)



Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143046

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

[наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон]

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУРР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 55 Штуцер (латунь) - 7412 20 000 0

56 Штуцер МТТ-114 - 7412 20 000 0

57 Штуцер переходной прямой (алюминий): ШПП-01.00.001, ШПП-01.00.002, ШПП-02.00.001, ШПП-02.00.002 - 7609 00 000 0

58 Штуцер переходной угловой (алюминий): ШПУ-01.00.001, ШПУ-01.00.002 - 7609 00 000 0

59 Щека токосъемника - 7419 20 000 0

60 Катушка электромагнита КЭМ-12.00.000; КЭМ-12.50.000; КЭМ-24.00.000; КЭМ-25.00.000 - 8505 90 900 0

61 Электромагнит ЭМ-01.24.01.01; ЭМ-02.12.01.02; ЭМ-03.12.01.02; ЭМ-04.24.01.01; ЭМ-05.27.01.02; ЭМ-06.12.01.01; ЭМ-08.24.01.02 - 8505 90 200 9

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

[должность, подпись лица, выдавшего сертификат]

Довгаль Т.М.

[фамилия, имя, отчество]

12.06.2023

[дата]



ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

СЕРТИФІКАТ

відповідності на основі цілковитого забезпечення якості
Модуль Н

(Повідомлення згідно п. 127 постанови КМУ №27 від 16.01.2019р.)



Зареєстрований у Реєстрі
ООВ «ТЕСКО» 20.11.2023 р.,
№ UA.TR.006.H.104801-23,
дійсний до 19.11.2026 р.



№UA.TR.006

цим сертифікатом посвідчується, що

СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ

стосовно забезпечення якості проектування,
виробництва, контролю та випробувань
арматури трубопровідної промислової та деталей трубопроводів
(згідно додатку)
(код ДКПП 28.14.1, УКТЗЕД 8481),
які випускаються серійно

· ТОВ «Олбрізервіс» 02093, м. Київ, вул. Юрія Литвинського, 59
Заводи: - ТОВ «Олбрізервіс» 1.м. Обухів, м-н Яблуневий, 31, Київська обл.,
- ТОВ «Олбрізервіс» Снт. Гусятин, Тернопільська область, вул. Спартака, 1
згідно з чинними в Україні нормативними документами
відповідає вимогам:

Модуля Н

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(постанова Кабінету Міністрів України №27 від 16.01.2019р.)

Контроль відповідності сертифікованої системи управління якістю вимогам зазначеного
технічного регламенту здійснюється шляхом інспекційного нагляду,
періодичність і процедури якого регламентується програмою.

**СЕРТИФІКАТ ВИДАНИЙ Органом з оцінки відповідності ТОВ «ТЕСКО», (ООВ „ТЕСКО”),
акредитований Національним агентством з акредитації України на сертифікацію
систем менеджменту відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17021-1,
атестат акредитації № 80067 дійсний до 31.10.2027**

Юр. адреса: 03151 м. Київ, вул. Молодогвардійська, 116, Україна,
Місцезнаходження ООВ «ТЕСКО»: 03142, м. Київ, вул. В. Стуса, 35/37 (оф. 205),
Ідентифікаційний номер призначеного ООВ № UA.TR.006,
tel./fax +38-(044) – 495 3380, tel. +38-(044) – 2211 895,
e-mail: info@tecko.com.ua, www.tecko.com.ua.

на підставі (файли технічної документації № 006.1-1048):

- Результатів перевірки та оцінки системи управління якістю
Звіт № 006.1-1048 від 17.11.2023 р.



80067
Сертифікація систем
менеджменту



UA.TR.006

Керівник ООВ «ТЕСКО»

В.В. Папазов

Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності
ТОВ «ТЕСКО», що розміщена на веб-сайті: <http://www.tecko.com.ua>, та за тел. +38-(044) – 495 3380



ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ відповідності на основі цілковитого забезпечення якості № UA.TR.006.H.104801-23 від 20.11.2023 р., (Модуль Н)

Сторінка 2 / Сторінок 2

Проведені аудити

ООВ «ТЕСКО» провів оцінку системи якості виробництва, з метою підтвердження застосування відповідних вимог до вище вказаної продукції. Оцінку було проведено на місці виробництва, як описано у звіті №006.1-1048 від 17.11.2023р.

Положення та умови

Сертифікат є суб'єктом наступних положень та умов:

- Сертифікат є дійсним лише для вказаної вище продукції та/або виробництв;
- Виробник повинен виконувати всі зобов'язання затвердженої системи якості та підтримувати її так, щоб вона залишалась відповідною вимогам та ефективною;
- Виробник повинен повідомляти призначений орган про всі зміни в системі управління якістю, для того, щоб ООВ «ТЕСКО» оцінив зміни і вирішив, чи сертифікат залишається дійсним;
- Один раз на рік будуть проводитись періодичні аудити з метою перевірки дотримання і використання виробником системи управління якістю. ООВ «ТЕСКО» залишає за собою право на проведення перевірок у разі виникнення обґрунтованих скарг.

Сертифікат може бути визнано недійсним у випадку:

- Змін в системі якості, що стосуються продукції, без узгодження з ООВ «ТЕСКО»;
- Періодичні аудити не було проведено в установлені програмою технічного нагляду терміни.

Декларація відповідності та маркування продукції

Якщо виробник дотримується вказаних вище положень та умов, він має право скласти Декларацію про Відповідність та маркувати продукцію національним знаком відповідності згідно до постанови КМУ №1184 від 30.12.2015 р., з ідентифікаційним номером ООВ «ТЕСКО» (006).

Керівник ООВ „ТЕСКО”

В. В. Папазов



ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

відповідності на основі цілковитого забезпечення якості
№ UA.TR.006.H.104801-23 від 20.11.2023 р.,
(Модуль Н)

Сторінка 1 / Сторінок 2

№	Продукція	Параметри
1	Крани сталеві кульові, фланцеві, приварні, різьбові та їх модифікації (за ТУ У 29.1-23392043-001)	DN 25-400 PN16, 25, 40
2	Деталі трубопроводів (коліна, переходи) (за ТУ У 27.2-23392043-003)	DN 25-500 PN63
3	Фланці сталеві	DN 25-400 PN16, 25, 40

Всього 3 позиції

Керівник ООВ „ТЕСКО”



В.В. Папазов



ВИГОТОВЛЕНО В УКРАЇНІ

ТОВ «ГРАФТРЕЙД»

69002, Україна, м. Запоріжжя, вул. Грязнова 4А,

тел/факс: +38 (094) 920-92-60; e-mail: grefseal.office@gmail.com

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТ № -//-/24К

від «-//-» -//-/- 2024

ТУ У 28.1-32786757-002:2012

КІЛЬЦЯ ТА КОМПЛЕКТИ КІЛЕЦЬ УЩІЛЬНЮЮЧИХ

GREFSEAL®

Номер партії -//-

Позначення марки: КГС 103-3

Дата виготовлення: -//-.-//-.-2024

Розміри комплектів кілець:

Діаметр зовнішній, мм	Діаметр внутрішній, мм	Висота, мм	Кіл-сть, шт
50	40	25	1

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦІЇ

Найменування показників	Основні кільця	Замикаючі кільця
Графітова частини кілець	Виконана з графітової фольги марки ГФ-3 по ТУ У 26.8-25323997-001:2007	
Щільність, г/см ³ , графітова частина кілець	+	+
Зовнішній вид	Відповідає вимогам ТУ У 28.1-32786757-002:2012	
Діаметр зовнішній, мм	+	+
Діаметр внутрішній, мм	+	+
Висота, мм	+	+

Гарантійний строк зберігання 10 років від дня виготовлення.

Висновок ВТК: Комплекти кілець відповідають ТУ У 28.1-32786757-002:2012

Начальник виробництва

Петроченко Л.М.

Начальник ВТК

Дьяченко Н.І.





ВИГОТОВЛЕНО В УКРАЇНІ

ТОВ «ГРАФТРЕЙД»

69002, Україна, м. Запоріжжя, вул. Грязнова 4А,
тел/факс: +38 (094) 920-92-60; e-mail: grefseal.office@gmail.com

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТ № -//-/24К

від «-//-» -//-/- 2024

ТУ У 28.1-32786757-002:2012

КІЛЬЦЯ ТА КОМПЛЕКТИ КІЛЕЦЬ УЩІЛЬНЮЮЧИХ

GREFSEAL®

Номер партії -//-

Позначення марки: КГС 116-2

Дата виготовлення: -//-.-//-.-2024

Розміри комплектів кілець:

Діаметр зовнішній, мм	Діаметр внутрішній, мм	Висота, мм	Кіл-сть, шт
200	180	15	1

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦІЇ

Найменування показників	Основні кільця	Замикаючі кільця
Графітова частини кілець	Виконана з графітової фольги марки ГФ-3 по ТУ У 26.8-25323997-001:2007	
Щільність, г/см ³ , графітова частина кілець	+	+
Зовнішній вид	Відповідає вимогам ТУ У 28.1-32786757-002:2012	
Діаметр зовнішній, мм	+	+
Діаметр внутрішній., мм	+	+
Висота, мм	+	+

Гарантійний строк зберігання 10 років від дня виготовлення.

Висновок ВТК: Комплекти кілець відповідають ТУ У 28.1-32786757-002:2012

Начальник виробництва

Петроченко Л.М.

Начальник ВТК

Дьяченко Н.І.



Data Sheet

Solenoid valve

Type **EV220B** and **EV220BW**

EV220B 6-22 and EV220BW 12 NO:

General purpose valves for water, brine, air and oil applications







EV220B 6 - EV220B 22 and EV220BW 12 NO is a direct servo-operated 2/2-way solenoid valve program with connections from 1/4" to 1". This program is especially for OEM applications demanding a robust solution and moderate flow rates.

Features

- For water, oil, compressed air and similar neutral media
- Clip on coil
- Ambient temperature: Up to 80 °C
- Coil enclosure: Up to IP67

1 Portfolio overview

Table 1: Portfolio overview

Features	EV220B 6 - 22	EV220B 6-10	EV220B 6-12	EV220BW 12
				
Body material	Brass	DZR Brass	Brass	DZR brass
DN [mm]	6 - 22	6 - 10	6 - 12	12
Connection	G1/4" - G1"	G3/8" - G1/2"	G3/8" - G1/2"	G1/2"
Sealing material	EPDM, FKM	EPDM	EPDM, FKM	EPDM
Function	NC	NC	NO	NO
K_v [m³/h]	0.7 - 6	0.7 - 1.5	0.7 - 2.5	2.5
Differential pressure range [bar]	0.1 - 20	0.1 - 20	0.1 - 10	0.3 - 10
Temperature range [°C]	-30 - 100	-30 - 100	-30 - 100	-30 - 100

2 Function

2.1 Function NC

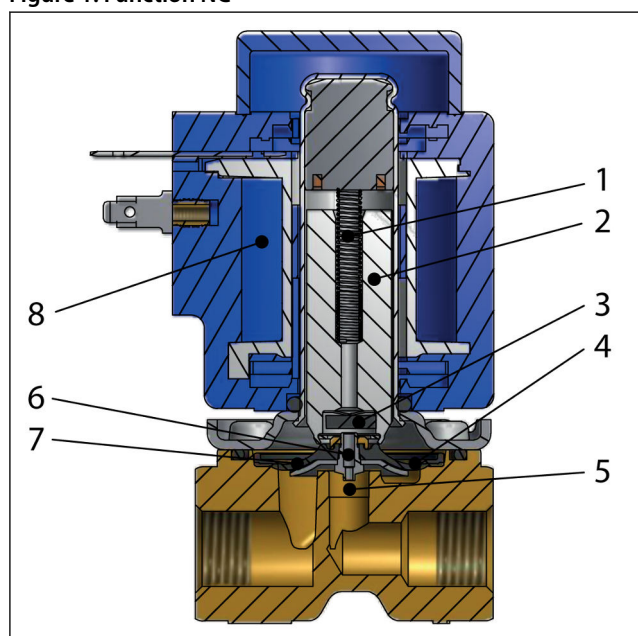
Coil voltage disconnected (closed)

When the supply voltage to the coil (8) is disconnected, the valve plate (3) is pressed down against the pilot orifice (6) by the armature spring (1). The pressure across the diaphragm (7) is built up via the equalizing orifice (4). The diaphragm closes the main orifice (5) as soon as the pressure across the diaphragm is equivalent to the inlet pressure. The valve will be closed for as long as the voltage to the coil is disconnected.

Coil voltage connected (open)

When voltage is applied to the coil, the pilot orifice (6) is opened. As the pilot orifice is larger than the equalizing orifice (4), the pressure across the diaphragm (7) drops and therefore it is lifted clear of the main orifice (5). The valve is now open and will be open for as long as the minimum differential pressure across the valve is maintained, and for as long as there is voltage to the coil.

Figure 1: Function NC



- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Armature spring |
| 2. | Armature |
| 3. | Valve plate |
| 4. | Equalizing orifice |
| 5. | Main orifice |
| 6. | Pilot orifice |
| 7. | Diaphragm |
| 8. | Coil |

2.2 Function NO

Coil voltage disconnected (open)

When the voltage to the coil (8) is disconnected, the pilot orifice (6) is open. As the pilot orifice is larger than the equalizing orifice (4), the pressure across the diaphragm (7) drops and therefore it is lifted clear of the main orifice (5). The valve will be open for as long as the minimum differential pressure across the valve is maintained, and for as long as the voltage to the coil is disconnected.

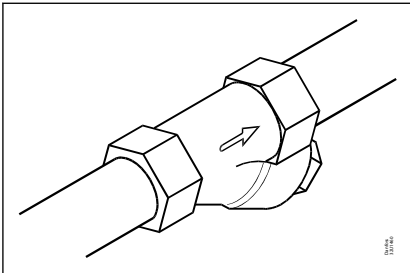
Coil voltage connected (closed)

When voltage is applied to the coil, the valve plate (3) is pressed down against the pilot orifice (6). The pressure across the diaphragm (7) is built up via the equalizing orifice (4). The diaphragm closes the main orifice (5) as soon as the pressure across the diaphragm is equivalent to the inlet pressure. The valve will be closed for as long as there is voltage to the coil.

3 Applications

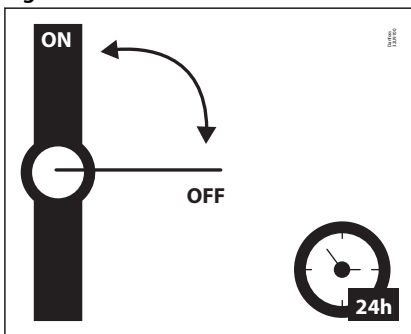
It is recommended to use a filter in front of the valve. Recommended filter 50 mesh (297 microns).

Figure 3: Filter



In water applications, exercise the valves at least once every 24 hours, meaning change the state of the valve. The valve exercise will minimize the risk of the valve sticking due to calcium carbonate, zinc or iron oxide build-up.

Figure 4: Exercise: Valve on/off



To minimize scaling, and corrosion attack it is recommended that the water passing the valve have the following values:

- Hardness 6-18 °dH to avoid scaling (chalk / lime stone build up).
- Conductivity 50 – 800 $\mu\text{S}/\text{cm}$ to avoid brass dezincification and corrosion.
- Above 25°C media temperature avoid stagnant water inside the valve to avoid dezincification and corrosion attack.

4 Product specification

4.1 Technical data

Table 2: Technical data

Media	EPDM	Water	
	FKM	Oil and air	
Media temperature [°C]	EPDM	-30-100 °C	
	FKM	0-100 °C (Water max 60 °C)	
	EPDM WRAS	0-90 °C	
Ambient temperature [°C]	BA	Up 40 °C	
	BD/BE DC/BB DC	Up 50 °C	
	BB/BE AC/ BG	Up 80 °C	
K_v value [m³/h]	DN6	0.7m ³ /h	
	DN10 NC	1.5 m ³ /h	
	DN10 NO	1.0 m ³ /h	
	DN11.5	2.3 m ³ /h	
	DN12	2.5 m ³ /h	
	DN18	6.0 m ³ /h	
	DN22	6.0 m ³ /h	
Min. Opening differential pressure [bar]	NC	DN6-10	0.1 bar
		DN11.5-22	0.3 bar
	NO	DN6-10	0.1 bar
		DN12	0.3 bar
Max. Opening differential pressure [bar]	NC	Up to 20 bar	
	NO	10 bar	
Max. working pressure [bar]	NC	Up to 20 bar (Equal to max. differential pressure)	
	NO	10 bar	
Max. test pressure [bar]	DN6 - 10	50 bar	
	DN11.5 - 22	16 bar	
Viscosity [cSt]	Max. 50 cSt		

Differential pressure range

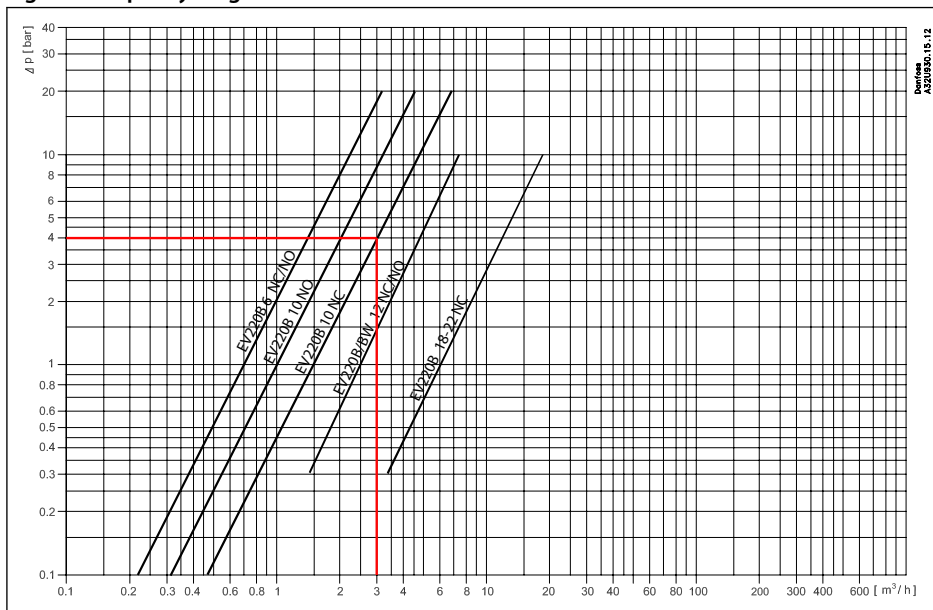
Table 3: Differential pressure range

Connection ISO228/1	Orifice size [mm]	Differential pressure, min. to max [bar]							
		NC				NO			
		BA/BD	BE/BE/BR/BY	BB/BE/BR/BY	BG	BA/BD	BE/BE/BR/BY	BB/BE/BR/BY	BG
		9 [W AC]	10 [W AC]	18 [W DC]	12 [W AC]/ 20 [W DC]	9 [W AC]	10 [W AC]	18 [W DC]	12 [W AC] / 20 [W DC]
G1/4"	6	0.1 - 20		0.1 - 10	0.1 - 20	0.1 - 10			
G3/8"	6	0.1 - 20		0.1 - 10	0.1 - 20	0.1 - 10			
G3/8"	10	0.1 - 20		0.1 - 10	0.1 - 20	0.1 - 10			
G1/2"	10	0.1 - 20		0.1 - 10	0.1 - 20	0.1 - 10			
G1/2"	11.5	0.1 - 10		0.1 - 10	0.1 - 10				
G1/2"	12	0.3 - 10			0.3 - 10	0.3 - 10			
G3/4"	18	0.3 - 10			0.3 - 10				
G1"	22	0.3 - 10			0.3 - 10				

Capacity diagram

Example, water: EV220B 10 NC, at 4 bar diff. pressure: Approx: 3 m³/h

Figure 5: Capacity diagram



Time to open/close

Table 4: Time to open/close

Type	EV220B 6	EV220B 10	EV220B / BW 12	EV220B 18	EV220B 22
Time to open [ms] ⁽¹⁾	40	50	60	200	200
Time to close [ms] ⁽¹⁾	250	300	300	500	500

⁽¹⁾ The times are indicative and apply to water. The exact times will depend on the pressure conditions.

Materials

Table 5: Materials

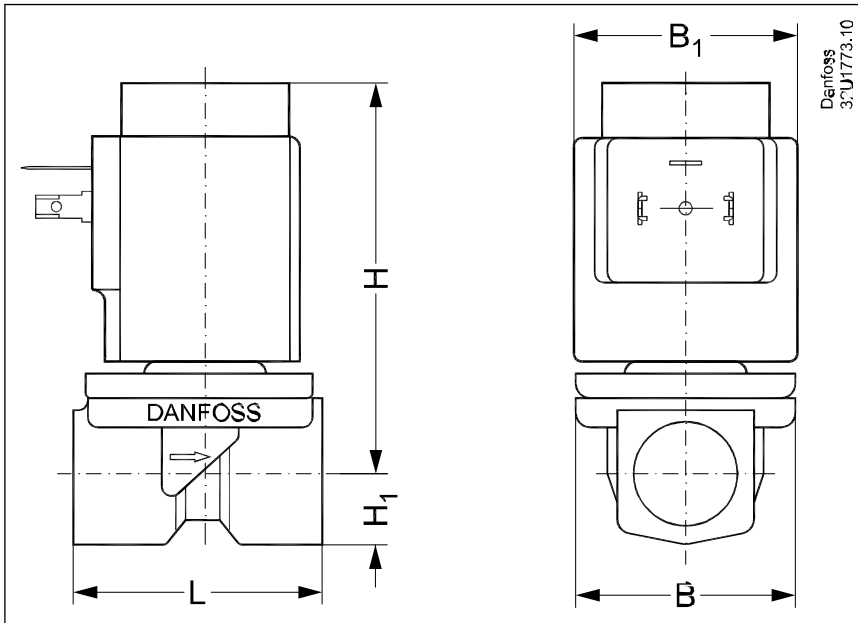
Components	Materials	Specifications
Valve body	Brass DZR Brass	W.no.2.0402 CNZn36Pb2AS (CZ132)
Armature	Stainless steel	W.no. 1.4105 / AISI 430FR
Armature tube	Stainless steel	W.no. 1.4306 / AISI 304L
Armature stop	Stainless steel	W.no. 1.4105 / AISI 430FR
Springs	Stainless steel	W.no. 1.4310 / AISI 301
O-rings	EPDM or FKM	
Valve plate	EPDM or FKM	
Diaphragm	EPDM or FKM	

4.2 Dimensions and weight

Table 6: Dimensions and weight: Brass, DZR brass, NC and NO

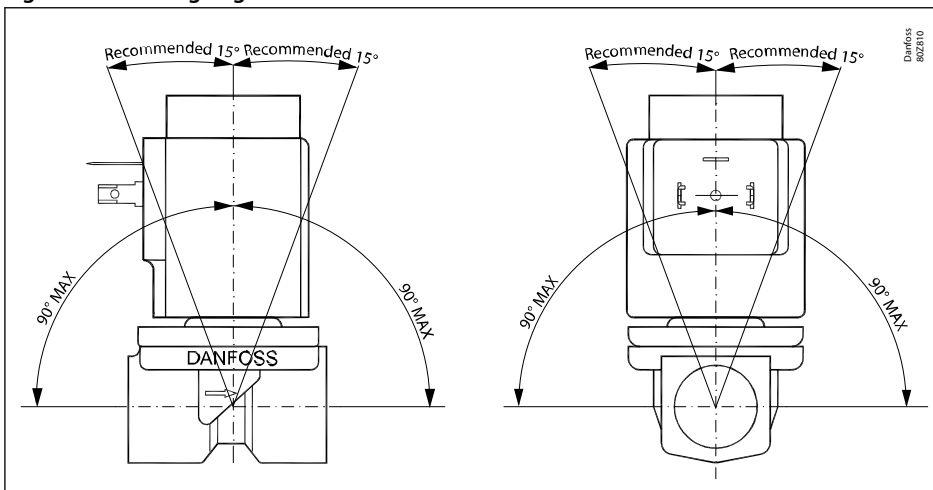
Type	Weight gross valve body without coil [kg]	L [mm]	L [mm]	B ₁ [mm] / Coil type			H [mm]	H ₁ [mm]
				BA	BB / BE	BG		
EV220B 6B	0.22	45.5	43.5	32	46	68	78	13
EV220B 10B	0.29	51.5	48	32	46	68	81	13
EV220B 11.5B	0.29	51.5	48	32	46	68	81	13
EV220B 12	0.35	58	54	32	46	68	81	13
EV220BW 12	0.35	58	54	32	46	68	81	13
EV220B 18B	0.65	90	60	32	46	68	87	22
EV220B 22B	0.65	90	60	32	46	68	91	22

Figure 6: Dimensions



4.3 Mounting

Figure 7: Mounting angle



5 Ordering

5.1 Parts program

Table 7: Brass/DZR brass, valve body NC and NO

ISO228/1 connection	Orifice [mm]	K _v value [m ³ /h]	Seal Material	Function				
				Brass		DZR brass		
				NC	NO	NC	NO	
G1/4	6	0.7	EPDM	032U1236				
			FKM	032U1237				
G3/8			EPDM	032U1241	032U1238	032U5807		
				FKM	032U1242	032U1239		
G1/2	10	1.15	EPDM	032U1246		032U5809		
			FKM	032U1247				
			EPDM	032U1251		032U5810		
			FKM	032U1252				
G1/2	11.5	2.3	FKM		032U1249			
			EPDM	032U1279				
	12	2.5	EPDM	032U1256	132U1261		132U1267	
			FKM	032U1255				
G3/4	18	6.0	EPDM	032U1261				
			FKM	032U1260				
G1			22	EPDM	032U1263			
				FKM	032U1266			


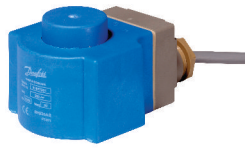

5.2 Accessories

Coils

Table 8: Coils used with EV220B 6 - EV220B 22

Coil	Type	Power consumption	Enclosure	Features
	BA / BD, screw on	8.5 - 15 W AC 14 W DC	IP00 with spade connector	IP20 with protective cap, IP67 with cable plug
	BB /BY, clip on	11 - 16 W AC 14 - 16 W DC	IP00 with spade connector	IP20 with protective cap, IP67 with cable plug
	BR, clip on	12 - 14 W AC 16 W DC	IP00 with spade connector	IP20 with protective cap, IP67 with cable plug Design for marine application
	BE, clip on	11 - 17 W AC 15 - 16 W DC	IP67	With terminal box
	BF, clip on	11 - 15 W AC 14 - 16 W DC	IP67	With 1 m cable

Solenoid valve, Type EV220B and EV220BW

Coil	Type	Power consumption	Enclosure	Features
	BG, clip on	11 - 16 W AC 16 - 20 W DC	IP67	With terminal box
	BN, clip on	22 W AC 20 W DC	IP67	Hum free With terminal box and 1 m cable
	BO, screw on	10 W AC 10 W DC	IP67 only including seal kit 018Z0090	For explosion-risk environment zone 1. With terminal box and 5 m cable

For further information and for ordering, see separate data sheet for coils.

Cable plug

Figure 8: Cable plug

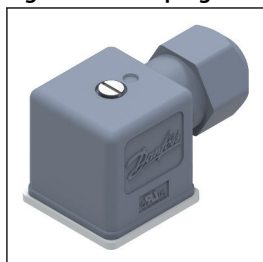


Table 9: Cable plug

Cable plug size	Description	Code no
DIN 18	Cable plug IP67	042N1256

Universal electronic multi-timer, type ET20M

Figure 9: Universal electronic multi-timer, type ET20M



Table 10: Universal electronic multi-timer

Application	Voltage [V AC]	To use with coil	Ambient temperature [°C]	Code number
External adjustable timing from 1 to 45 minutes with 1 to 15 seconds drain open. With manual override (test button). Electrical connection DIN 43650 A / EN 175 301-803-A	24 – 240.	BA, BD, BB	-10 – 50	042N0185

Solenoid valve, Type EV220B and EV220BW

Spare part

Table 11: Actuator kit NC brass

Type	Actuator kit NC			
	Sealing			
	EPDM	FKM	EPDM	FKM
EV220B 6B	032U1062	032U1063		
EV220B 10B-11.5B	032U1065			
EV220B 10B		032U1066		
EV220B 12B			032U1068	032U1067
EV220B 18B-22B			032U1070	032U1069
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Locking button 2. Nut for the coil 3. Armature with valve plate and spring 4. Diaphragm 5. O-ring 		<ol style="list-style-type: none"> 1. Locking button 2. Nut for the coil 3. Armature with valve plate and spring 4. Diaphragm 	

Table 12: Assembled NO unit

Type	Assembled NO unit	
	Sealing	
	EPDM	FKM
EV220B 6B	032U0165	032U0166
EV220B 10B		032U0167
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Locking button 2. Locking nut 3. NO actuator unit 4. O-ring 	

6 Online support

Danfoss offers a wide range of support along with our products, including digital product information, software, mobile apps, and expert guidance. See the possibilities below.

The Danfoss Product Store



The Danfoss Product Store is your one-stop shop for everything product related—no matter where you are in the world or what area of the cooling industry you work in. Get quick access to essential information like product specs, code numbers, technical documentation, certifications, accessories, and more.

Start browsing at store.danfoss.com.

Find technical documentation



Find the technical documentation you need to get your project up and running. Get direct access to our official collection of data sheets, certificates and declarations, manuals and guides, 3D models and drawings, case stories, brochures, and much more.

Start searching now at www.danfoss.com/en/service-and-support/documentation.

Danfoss Learning



Danfoss Learning is a free online learning platform. It features courses and materials specifically designed to help engineers, installers, service technicians, and wholesalers better understand the products, applications, industry topics, and trends that will help you do your job better.

Create your Danfoss Learning account for free at www.danfoss.com/en/service-and-support/learning.

Get local information and support



Local Danfoss websites are the main sources for help and information about our company and products. Find product availability, get the latest regional news, or connect with a nearby expert—all in your own language.

Find your local Danfoss website here: www.danfoss.com/en/choose-region.

Spare Parts



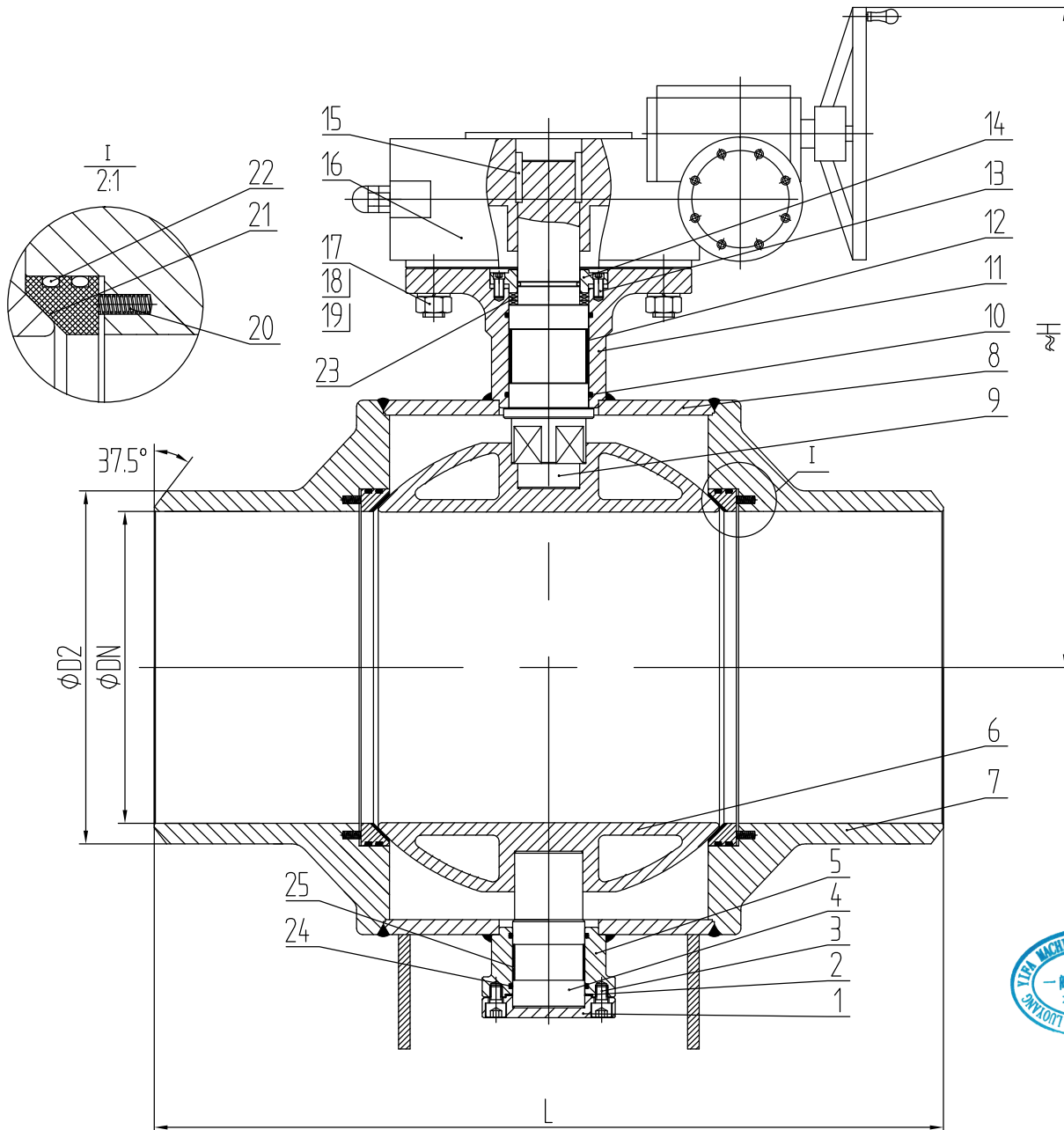
Get access to the Danfoss spare parts and service kit catalog right from your smartphone. The app contains a wide range of components for air conditioning and refrigeration applications, such as valves, strainers, pressure switches, and sensors.

Download the Spare Parts app for free at www.danfoss.com/en/service-and-support/downloads.

Any information, including, but not limited to information on selection of product, its application or use, product design, weight, dimensions, capacity or any other technical data in product manuals, catalogues descriptions, advertisements, etc. and whether made available in writing, orally, electronically, online or via download, shall be considered informative, and is only binding if and to the extent, explicit reference is made in a quotation or order confirmation. Danfoss cannot accept any responsibility for possible errors in catalogues, brochures, videos and other material. Danfoss reserves the right to alter its products without notice. This also applies to products ordered but not delivered provided that such alterations can be made without changes to form, fit or function of the product. All trademarks in this material are property of Danfoss A/S or Danfoss group companies. Danfoss and the Danfoss logo are trademarks of Danfoss A/S. All rights reserved.

Unit (mm)

ϕDN	$\phi D2$	$\approx H$	L
400	428	800	970
600	630	1040	1143



Performance Specification			
Pressure	25	MPa	
Shell test	3.75		
Seat test	2.75		
Back seat	2.75		
Temp.	-25-200	°C	
Medium: water, gas, oil etc.			

Technical requirements:

1. Valve design and manufacture GB/T37827;
2. Weld connection GB/T12224;
3. Valve face to face GB/T37827;
4. Valve inspect and test GB/T19672;
5. Pressure and temperature level GB/T12224;
6. Clean the valve;

25	Bushing	Self-lubricating bearing					
24	O ring	FKM					
23	O ring	FKM					
22	O ring	FKM					
21	Q367F-25C-11	Seat		PTFE+C			
20	Flexible Gasket	inconelx-750			standard parts		
19	Flexible Gasket	65Mn			standard parts		
18	Hex nut	35			standard parts		
17	Bolt	45			standard parts		
16	Worm gear						
15	Key	45					
14	Q367F-25C-07	Cap		20#			
13	Bolt	45					
12	O ring	FKM					
11	Q367F-25C-10	Bushing		A105			
10	O ring	FKM					
9	Q367F-25C-06	Stem		2Cr13			
8	Q367F-25C-05	Body		20#			
7	Q367F-25C-04	Body		20#			
6	Q367F-25C-03	Ball		SS304			
5	Bushing	self-lubricating bearing					
4	Q367F-25C-02	Stem		2Cr13			
3	Bolt	45					
2	Gasket	XB450					
1	Q367F-25C-01	Bottom cap		Q345R			
No.	Model	Name	Qty	Material	Unit Weight	Total Weight	Mark
							YIFA DRAWING
							Full Bore
			0	124			Q367F-25C-00



Weld ball valve

YIFA DRAWING
Full Bore
Q367F-25C-00

ОКПД2 28.14.13.110
(ОКП 37 4200)

АО «Промарматура»



Клапан запорный

DN 50 , PN 100

ПАСПОРТ

ДП 21020 ПС

УКРАИНА

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия	Клапан запорный <u>ДП 21020</u>
Обозначение изделия	т/ф 15с82нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ У 28.1-21871578-005-2019
Изготовитель	Украина, АО «Промарматура»
Заводской номер изделия	
Дата изготовления	03.2024г.
Назначение	Для установки в качестве запорной арматуры на трубопроводах и оборудовании предприятий различных отраслей промышленности

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра		Значение
Диаметр номинальный DN		50
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)		10,0 (100)
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, контактирующих со средой
Температура рабочей среды t, °C		от минус 40 до плюс 420
Температура окружающей среды t, °C		от минус 30 до плюс 40
Герметичность затвора по ДСТУ ISO 5208 (класс герметичности затвора, норма герметичности затвора, см ³ /мин)		A
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		У1
Материал корпусных деталей		<u>20Л</u> (раздел 3)
Масса, кг, не более		38
Показатели надежности	средний срок службы до списания, лет, не менее	10
	средний ресурс до списания, циклов, не менее	6000
	средняя наработка на отказ, циклов, не менее	800
Тип присоединения к трубопроводу	- фланцевое ДСТУ EN 1092-1, ДСТУ ISO 7005-1	исп. _____
	- под приварку	Под приварку
	- другое	_____
Способ управления		ручной
Особые отметки		

3 СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала							
	Углеродистая сталь		Легированная сталь			Нержавеющая и коррозионностойкая сталь		
Корпус	Сталь 20Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A216	Сталь 15ГСЛ ТУ У 27.1- 21871578- 002:2008	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357 ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A217	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977	Сталь 10Х18Н9Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A351
	Сталь 20 ГОСТ 1050	EN 10222-2 ASTM A105	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	EN 10222-2 EN 10222-3 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632	Сталь 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182
Крышка	Сталь 20Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A216	Сталь 15ГСЛ ТУ У 27.1- 21871578- 002:2008	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357 ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A217	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977	Сталь 10Х18Н9Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A351
	Сталь 20 ГОСТ 1050	EN 10222-2 ASTM A105	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	EN 10222-2 EN 10222-3 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632	Сталь 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182
Золотник	Сталь 20 ГОСТ 1050	EN 10222-2 ASTM A105	Сталь 15ГСЛ ТУ У 27.1- 21871578- 002:2008	Сталь 20ГЛ ГОСТ 21357 ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A217	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 977	Сталь 10Х18Н9Л ГОСТ 977	EN 10213 ASTM A351
	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т ГОСТ 5632		EN 10222-5 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632	Сталь 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182
Шпиндель	Сталь 20Х13 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182	Сталь 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т ГОСТ 5632		EN 10222-5 ASTM A182	Сталь, 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т ГОСТ 5632	Сталь 08Х18Н10 12Х18Н9 ГОСТ 5632	EN 10222-5 ASTM A182
Кольцо набивочное	ТРГ Graphite							
Наплавка корпуса	ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507		ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D547Mo; Stellite			ЦН-6Л ГОСТ 9466; Antinit DUR 290 DIN EN 14700; D547Mo; Stellite		
Наплавка золотника	ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507		ОЗЛ-6 ГОСТ 9466; ER 309L ISO 14343; D507Mo; Stellite			ЦН-12М ГОСТ 9466; Antinit DUR 500 DIN EN 14700; D507Mo; Stellite		

По требованию заказчика возможно:

1. изготовление изделий из марок сталей, указанных в РЭ;
2. предоставление сведений о химическом составе и механических свойствах материалов основных;
3. предоставление сведений о результатах контроля качества материалов основных деталей, сварочных и наплавочных материалов, методах и объемах контроля сварных соединений и наплавленных.

4 ДАННЫЕ ПРИЁМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Наименование, обозначение изделия,	Вид испытаний	Давление испытаний, МПа (кгс/см ²)	Среда испытательная	Результат испытаний	Дата испытаний
Клапан запорный <u>ДП 21020</u> 15с82нж	На прочность и плотность	15,0	Вода	Годен	03.2024г.
	На плотность материала	-	Воздух	Годен	-
	На герметичность в затворе	11,0	Вода Воздух	<u>0,0 с м³/мин.</u> — дм³/мин.	03.2024г.
	На работоспособность	-	---	Годен	03.2024г.

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки входят:

- 1) Клапан запорный ДП 21020
- 2) Паспорт ДП 21020 ПС – 1 экз.;
- 3) Руководство по эксплуатации РЭ – 1 экз. Допускается комплектовать двумя экземплярами РЭ на партию изделий, поставляемых в один адрес по одному заказу.

6 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВЫВАНИЕ

7.1 Клапан запорный подвергнут консервации и упакован согласно ТУ У 28.1-21871578-005-2019.

Вариант упаковки ВУ-1 по ГОСТ 9.014.

Дата консервации 03.2024г.

(год, месяц, число)

Срок действия консервации _____

(лет)

Изделие после консервации принял контролер ОТК _____

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

Дата упаковывания 03.2024г.

(год, месяц, число)

Изделие после упаковывания принял контролер ОТК _____

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

7 СВЕДЕНИЯ О РАСКОНСЕРВАЦИИ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, лет	Должность, фамилия, подпись

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность клапана запорного при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта на изделие.

8.2 Рекламации от потребителя в гарантийный период принимаются к рассмотрению исключительно в случае предоставления документов, подтверждающих правильность монтажа и обслуживания изделий в период эксплуатации согласно РЭ.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию.

Гарантийная наработка – 400 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Начало исчисления гарантийного срока эксплуатации – со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 2 месяцев со дня поступления клапана для действующих предприятий, 4 месяцев – для строящихся предприятий и 6 месяцев – для предприятий с сезонным характером работ.

8.4 Гарантия аннулируется в случае:

- утери паспорта на изделие;
- механического повреждения изделия по вине потребителя;
- несанкционированного нарушения гарантийных пломб и вмешательства в конструкцию;
- нарушения потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Клапан запорный изготовлен и принят в соответствии с ТУ У 28.1-21871578-005-2019 признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК _____ МП _____ 03.2024г.

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

10 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ, УЧЕТ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата установки	Где установлено	Основные параметры (рабочая среда, PN, t)	Наработка		Вид технического обслуживания	Сведения о ремонте	Должность, подпись выполнившего работу
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта			

ДКПП 27.9

АО «Промарматура»



**ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ
типа UW
общего назначения**

ПАСПОРТ

**Украина
г. Днепр**

1 Общие сведения об изделии

Наименование изделия – электропривод типа U общего назначения.

Условное обозначение электропривода _____

Заводской номер _____

Дата изготовления _____

Предприятие-изготовитель:

АО «Промарматура», ул. Симферопольская, 17, г. Днепр, Украина, 49005.

Назначение: электропривод используется открытия/закрытия трубопроводной арматуры действуя, как приводное устройство для удаленного, автоматического и группового управления арматурой.

Изготовление и поставка – по ТУ У 27.9-00218325-007-2023.

2 Основные технические данные и характеристики

Наименование параметра		Значение
Крутящий момент, Н·м		
Частота вращения выходного вала, об/мин		
Величина уровня шума, дБа, не более		80
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Полный назначенный ресурс, цикл, не менее		10000
Полный назначенный срок службы, лет		15
Степень защиты		IP _____
Масса, кг		
Электродвигатель	тип	
	мощность, кВт	
	напряжение, В	220/380
	частота тока, Гц	50
	заводской номер	
Особые отметки		

3 Комплектность

В комплект поставки входит:

- 1 Электропривод.
- 2 Паспорт – 1 экз.
- 3 Инструкция по эксплуатации – 1 экз.
- 4 Упаковка.

4 Сведения о приемке и консервации

Электропривод _____, заводской номер _____ изготовлен, принят, подвергнут консервации и упакован в соответствии с ТУ У 27.9-00218325-007-2023 и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации и упаковки _____.

Срок консервации – 3 года.

Представитель ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (дата)

5 Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность электропривода при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб, паспорта на изделие.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента выдачи подтверждения о поставке.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев от даты установки.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется:

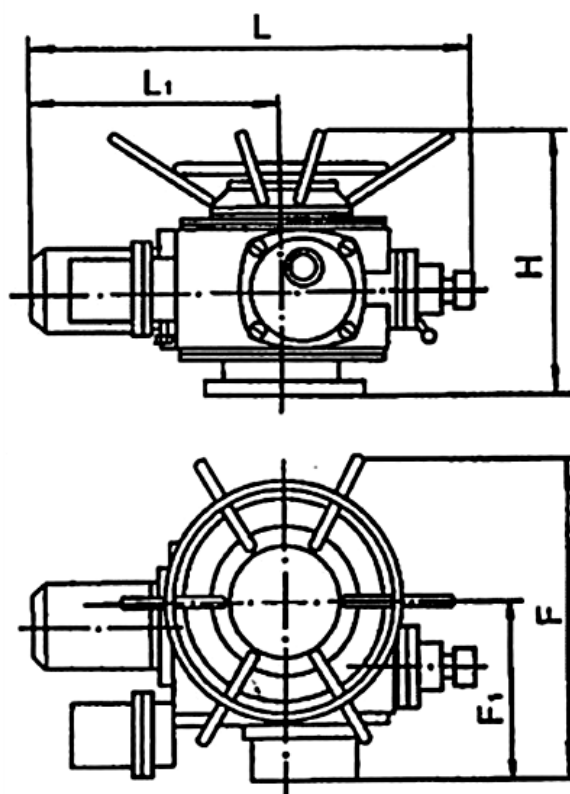
- при нарушении заказчиком условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации;
- при хранении электропривода более 3-х лет;
- при утере паспорта;
- при повреждении в результате природных и техногенных катаклизмов.

6 Утилизация

Детали и узлы привода не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По истечении полного назначенного ресурса привод подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

7 Габаритные размеры электроприводов



Тип	H	L	L1	F	F1
UW30	320	595	365	420	240
UW60	450	730	440	576	300
UW90	450	750	460	576	300

АО «Промарматура» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию электропривода, не влияющие на технические характеристики изделия, без уведомления потребителя.

ДКПШ 27.9

АО «Промарматура»



**ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ
типа U
общего назначения**

ПАСПОРТ

**Украина
г. Днепр**

1 Общие сведения об изделии

Наименование изделия – электропривод типа U общего назначения.

Условное обозначение электропривода _____

Заводской номер _____

Дата изготовления _____

Предприятие-изготовитель:

АО «Промарматура», ул. Симферопольская, 17, г. Днепр, Украина, 49005.

Назначение: электропривод используется открытия/закрытия трубопроводной арматуры действуя, как приводное устройство для удаленного, автоматического и группового управления арматурой.

Изготовление и поставка – по ТУ У 27.9-00218325-007-2023.

2 Основные технические данные и характеристики

Наименование параметра		Значение
Крутящий момент, Н·м		
Частота вращения выходного вала, об/мин		
Величина уровня шума, дБа, не более		80
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150		
Полный назначенный ресурс, цикл, не менее		10000
Полный назначенный срок службы, лет		15
Степень защиты		IP _____
Масса, кг		
Электродвигатель	тип	
	мощность, кВт	
	напряжение, В	220/380
	частота тока, Гц	50
	заводской номер	
Особые отметки		

3 Комплектность

В комплект поставки входит:

- 1 Электропривод.
- 2 Паспорт – 1 экз.
- 3 Инструкция по эксплуатации – 1 экз.
- 4 Упаковка.

4 Сведения о приемке и консервации

Электропривод _____, заводской номер _____ изготовлен, принят, подвергнут консервации и упакован в соответствии с ТУ У 27.9-00218325-007-2023 и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации и упаковки _____.

Срок консервации – 3 года.

Представитель ОТК _____
(личная подпись) (расшифровка подписи) (дата)

5 Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность электропривода при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, хранения и технического обслуживания, а также при наличии исправных гарантийных пломб, паспорта на изделие.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента выдачи подтверждения о поставке.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев от даты установки.

Гарантия предприятия-изготовителя аннулируется:

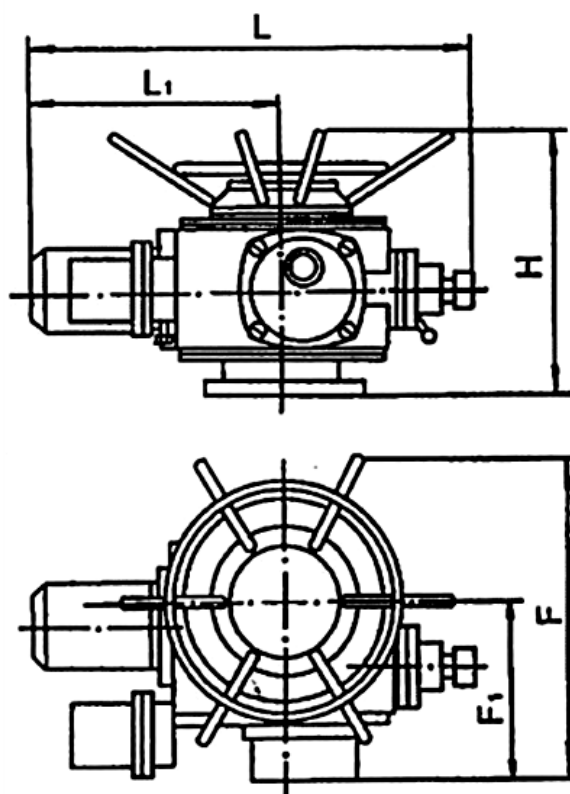
- при нарушении заказчиком условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации;
- при хранении электропривода более 3-х лет;
- при утере паспорта;
- при повреждении в результате природных и техногенных катаклизмов.

6 Утилизация

Детали и узлы привода не выделяют вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения и не представляют опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

По истечении полного назначенного ресурса привод подлежит утилизации на общепринятых основаниях.

7 Габаритные размеры электроприводов



Тип	H	L	L1	F	F1
UW10-24	350	530	290	420	215
UW30-24	350	595	365	420	215
UW60-48	610	790	480	730	435

АО «Промарматура» оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию электропривода, не влияющие на технические характеристики изделия, без уведомления потребителя.



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Registration No. U006621Q0401R0M

This is to certify that the quality management system of

TIANJIN YIFA SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.

social credit code : 91120112328623156X

Registration/Office/Production Address: Yueyahe West Road, Xiaozhan Town, Jinnan District, Tianjin, P.R. China

is in conformity with

ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope:

Butterfly valve design; valves (except permit required) manufacturing

This certificate is valid from September 26, 2021 to September 25, 2024

The scope which needs administrative permission shall be in accordance with valid license.

In the case that the organization regularly receives surveillance assessments, the certificate shall be valid when used together with the Notice for Maintenance of Use of Certificates and Logos.

Information about the certificate can be queried on the official website of CNCA (www.cnca.gov.cn).

China Certification Center, Inc.

At: Taji Commercial Building, No 211 Beisihuan Zhonglu,
Haidian District, Beijing, P.R. China
<http://www.ccci.com.cn>



General Manager: 

Date of Issue: September 26, 2021



0066



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Registration No. U006621E0241R0M

This is to certify that the environmental management system of

TIANJIN YIFA SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.

social credit code : 91120112328623156X

Registration/Office/Production Address: Yueyahe West Road, Xiaozhan Town, Jinnan District, Tianjin, P.R. China

is in conformity with

ISO 14001:2015

This certificate is valid for the following scope:

**Butterfly valve design and valves (except permit required)
manufacturing and related management activities**

This certificate is valid from September 26, 2021 to September 25, 2024

The scope which needs administrative permission shall be in accordance with valid license.

In the case that the organization regularly receives surveillance assessments, the certificate shall be valid when used together with the Notice for Maintenance of Use of Certificates and Logos.

Information about the certificate can be queried on the official website of CNCA (www.cnca.gov.cn).

China Certification Center, Inc.

At: Taifu Commercial Building, No. 211 Beisihuan Zhonglu,
Haidean District, Beijing, P.R. China
<http://www.ccci.com.cn>

General Manager:

Date of Issue: September 26, 2021



0066



OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Registration No. U006621S0146R0M

This is to certify that
the Occupational Health and Safety Management System of

TIANJIN YIFA SCIENCE AND TECHNOLOGY CO., LTD.

social credit code : 91120112328623156X
Registration/Office/Production Address: Yueyahe West Road, Xiaozhan Town, Jinnan District, Tianjin, P.R. China

is in conformity with

ISO 45001:2018

This certificate is valid for the following scope:

**Butterfly valve design and valves (except permit required)
manufacturing and related management activities**

This certificate is valid from September 26, 2021 to September 25, 2024
The scope which needs administrative permission shall be in accordance with valid license.
In the case that the organization regularly receives surveillance assessments, the certificate shall be
valid when used together with the Notice for Maintenance of Use of Certificates and Logos.
Information about the certificate can be queried on the official website of CNCA (www.cnca.gov.cn).

China Certification Center, Inc.

At: Tian Commercial Building, No 211 Beisihuan Zhonglu,
Haidian District, Beijing, P.R. China
<http://www.ccci.com.cn>

General Manager:

Date of Issue:

September 26, 2021



0066



This certifies that

LUOYANG YIFA MACHINERY TECHNOLOGY CO.,LTD

has had the undermentioned product(s) examined, tested and certified as being of an appropriate quality and standard as required in the Water Supply (Water Fittings) Regulations and Scottish Water Byelaws, subject to scheme requirements being met when installed.

Model Numbers

**D71X AND D371X WAFER TYPE & DL371X AND DL71X LUG
TYPE BUTTERFLY VALVES**

The certificate by itself is not evidence of a valid WRAS Approval. Confirmation of the current status of an approval must be obtained from the WRAS Approvals Directory (www.wras.co.uk/directory)

The product so mentioned will be valid until the end of:

July 2027

Certificate No.

2207084

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Ian Hughes', written over a horizontal line.

**Ian Hughes,
WRAS Approvals Manager**