

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

36Z-2019
07.02.2019
47
5000530579



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

64030968
7001959390
8001984897
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8001984897
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asaki str.,
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
МД-2028 г. Кишинэу,
ул. Г. Асаки, 62-22,
ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
Класс A500C

Standards/НТД
ІСТУ 3760:2019
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	254446	43130		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	48055
2	215136	43132		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	13295
3	265145	43134		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	5655
								18	67005.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.19	0.95	0.02	0.026	0.015	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	0.36
2.	0.20	0.96	0.03	0.026	0.018	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	0.026	-	0.37
3.	0.21	0.95	0.05	0.014	0.010	0.01	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.026	-	0.38

Mechanical properties/Механические свойства

Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
572/549/556	656/624/617	20,0/19,3/18,4		8,8/9,1/7,8	1,15/1,14/1,11
578/588/591	676/679/672	19,1/18,1/19,0	уд/уд/уд	8,2/8,7/9,1	1,17/1,15/1,14
595/588/591	673/669/673	20,0/19,1/19,0	уд/уд/уд	8,3/7,9/8,4	1,13/1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

окривка
king

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи:
Signatures:

Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

Листов 1