



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-460-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MORTAR DE ZIDĂRIE
realizate industrial pe bază de ciment,
pentru aplicarea în pereți de zidărie, coloane și pereți despărțitori,
marca comercială EUROMIX M-100.



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Fabricate de:
EDIFICIACON SRL,
Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Onisifor Ghibu, 7/1, of. 14.
Loc de producție: Republica Moldova, or. Cricova, str. Vasile Alecsandri, 41.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

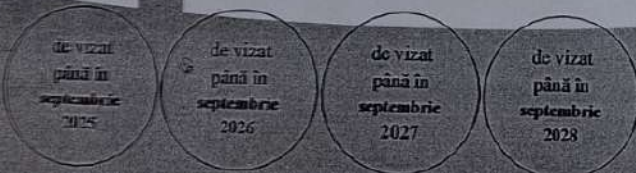
SM EN 998-2:2017
după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>26.09.2024</u>
Expirare	<u>25.09.2029</u>

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.: RB_12,5_04/2022

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RB 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L.,
Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.

Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere - Pe direcție transversala (N) - Pe direcție longitudinala (N)	210 (Valoare de prag) 550 (Valoare de prag)	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolare la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - \rightarrow I		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs.

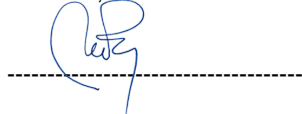
Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date de Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.


Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Marius RUS
Director Operatiuni Industriale

În Turda, la 01.04.2022



Rigips® RB 12,5

	
06	
S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L. Calea Floreasca nr. 165, One United Tower, etaj 10, Sector 1, București	
Rigips® RB 12,5 (Placa de gips carton tip A – 12,5 – EN – 520)	
Nr. DoP: RB_12,5_04/2022 www.rigips.ro	
SR EN 520+A1:2010	
Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului.	
Rezistența la încovoiere: <ul style="list-style-type: none">- Pe direcție transversala (N) 210 (Valoare de prag)- Pe direcție longitudinala (N) 550 (Valoare de prag)	
Reacție la foc: A2-s1, d0	
Factor de rezistență la vapori de apă-μ: 10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	
Coeficient de conductivitate termică- λ: 0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	
Substanțe periculoase: NPD	
Izolare la sunetul aerian direct-R: Rezistența la impact: Absorbție acustică-α:	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-232-2023
acest certificat se aplică pentru:

Produse de finisare și decor, marca comercială "CASA MARE":
- Grund acrilic Universal pentru interior și exterior;
- Grund acrilic "Betonokontakt", pe bază de nisip cuarț, pentru interior și exterior.



VERIFICA CERTIFICATUL



Produs de:
METAR GRUP S.R.L.,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Albișoara, 86/3, MD-2005
Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Doina, 191.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor de verificare a calității și unui control permanent al procesului de producție care asigură îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat evaluarea controlului procesului de producție, rezultatele verificării calității și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.
Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor stabilite în:
SM GOST R 52020:2003, RNI 06-5.3.35:2001

Acest certificat a fost emis la data de 22.11.2023 și va rămâne valabil până la 21.11.2028, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.
Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
noiembrie
2025

de vizat
până în
noiembrie
2026

de vizat
până în
noiembrie
2027



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-102-2022

Pentru:

**Tencuială pe bază de ipsos pentru construcții,
marca comercială CASA MARE, tip Megips.**

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

S.C. METAR GRUP S.R.L.,

str. Albișoara, 86/3, ap. 409, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Doina, 191, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 24.03.2022 și va rămâne valabil până la data de 23.03.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 29/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Glet acrilic interior – **MEȘTERUL MANOLE**

2. Utilizarea preconizată:

Glet acrilic interior – **MEȘTERUL MANOLE** se utilizează la pregătirea finală și profesională a suprafețelor pentru diverse lucrări de finisaje (vopsire, prelucrare cu tencuieli decorative, glet venețian și altele). Se recomandă de a fi aplicat pe suprafețe din beton, tencuieli din ciment sau ipsos, gips-carton etc. Pentru lucrări la interior.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu glet acrilic interior MEȘTERUL MANOLE						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 63%	72,20	
3	Finețea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	nu mai mult de 100	73	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare. 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-120-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Plăci de ipsos **NM 6809**

Utilizare preconizată: plăci de ipsos se folosesc la construcția pereților despărțitori interioare în clădiri industriale, clădiri publice și rezidențiale cu umiditate normală și uscată a aerului. Plăci de ipsos rezistente la umezeală sunt folosite pentru încăperile cu umiditate ridicată

Produs de:

ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare Nr. 24,25 din 01.09.2022 emise de LI ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.5469-C din 12.09.2022 emise LI „CMAC” și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în

p. 4 și Anexa ZA din standardul
SM SR EN 12859: 2013

în conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la **15 septembrie 2022** și este valabil până la **14 septembrie 2027**, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produsele pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Conducător OC
Liviu Cucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale



Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ
НОМЕР: CPF-120-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

Плиты гипсовые для перегородок

Область применения: Пазогребневые гипсовые плиты применяются при устройстве внутренних перегородок в промышленных сооружениях, общественных и жилых зданий с нормальной и сухой влажностью воздуха. Водостойкие гипсовые плиты применяются для помещений с повышенной влажностью

Производитель:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре, 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 24,25 от 01.09.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 5469-С от 12.09.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.4 и приложения ZA стандарта
SM SR EN 12859:2013**

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан **15 сентября 2022** года и действителен до **14 сентября 2027** года, пока не будут изменены методы испытаний и / или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик, или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.

Руководитель ОС
Ливну Кукоряну



Сертификат действителен только при наличии приложения 1 и с ежегодным подтверждением

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
 Nr. CPF-120-2022

Plăci de ipsos, conform SM SR EN 12859:2013

	Titlul indicilor		Placi de ipsosH2,plină		Placi de ipsosH3 ^a ,plină	
			Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt
1.	Demensiuni si toleranțe	mm				
	---grosime		80+0,5	80,0	80+0,5	80,0
	---lungime		666+5	666,5	666+5	666,5
	---inaltime		500+2	500,3	500+2	500,3
	---planietate		<1	0,03	<1	0,03
2.	Determinarea masei	kg/m²	±5%decl	25,8	±5%decl	26,9
3.	Densitatea	kg/m³	Clasa medie 800-1000	964,2	Clasa medie 800-1000	1004
4.	Rezistenta la rupere de incovoiere	kN	min.2,7	4,2	min.2,7	4,2
5.	Determinarea umidității	%	max.8	3,9	max.8	5,3
6.	Determinarea pH-lui		Normal (6,5 ≤ pH ≤ 10,5)	Normal	Normal (6,5 ≤ pH ≤ 10,5)	Normal
7.	Conductivitate termică λ		valori tabelate	0,32 W/(mK)	valori tabelate	0,39 W/(mK)
8.	Clasa de reacție la foc	clasa	Clasa A-F	A1	Clasa A-F	A1

Conducător OC

Cucoreanu L.

(semnătura)

RAPORT DE ÎNCERCĂRI



Nr. 5469-C din 12 septembrie 2022

Plăci de ipsos NM 6809

denumirea produselor,
ambalarea, volumul partidei,
data fabricării,

termen de valabilitate
1. Producătorul
2. Solicitantul
3. Documente de însoțire

4. Locul prelevării probei
5. Prezentat de către
6. Cantitatea probei
7. Data primirii probelor

8. Scopul încercărilor
9. Documente normative (DN)

ÎCS "KNAUF-GIPS" SRL

OC "Controlconstruct" SRL, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170

Cererea Nr. 1993 din 08.09.2022, Act de prelevare nr. 901/2 din 25.08.2022 de la OC "CONTROLCONSTRUCT" SRL

depozit

Nacar N

1,0 kg

08 septembrie 2022

Data începerii încercărilor

08.09.2022

Data finisării încercărilor

12.09.2022

Pe contract

RMS nr. 217 din 30.07.01, punctul 2.2, tabelul 1

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Caracteristici radiologice

Indicii determinați, unități de măsură	Metoda de încercări	Limite admisibile conform DN	Rezultate	$U_{P=95\%}^{k=2}$
Radiu-226, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,38	±0,38
Thoriu-232, Bq/kg	GOST 30108-94	-	5,00	±2,11
Potasiu-40, Bq/kg	GOST 30108-94	-	1,57	±45,9
A _{eff} , Bq/kg	GOST 30108-94	<300	7,06	±4,74

Responsabili de încercări:

O. Smerea

Șef de laborator

S.Paiu

Rezultatele încercărilor sunt eliberate pentru proba prelevată și prezentată de către client

Atenție producătorilor și organelor de control!

Copia Raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei laboratorului de încercări care l-a eliberat.
Prezentul Raport de încercări nu poate fi reprodus sau utilizat integral sau parțial fără permisiunea laboratorului de încercări care l-a eliberat.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-250-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PROFILURI METALICE ȘI PROFILURI CARACTERISTICE PENTRU UTILIZARE
LA PLĂCILE DE GIPS-CARTON

Profil din oțel zincat:

- Pentru poduri: CD 60/27mm și UD 28/27mm;
- Pentru pereți: CW 50/40, CW 75/40, C 100/40 și UW 50/40, UW 75/40, UW 100/40;
- Accesorii, elemente de prindere.



VERIFICA CERTIFICATUL



fabricat de: **GIRAMONDO SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Grenoble, 120/1

loc de producție: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 21

asigură cerințele SM SR EN 14195:2016

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 12.02.2024

Expirare 11.02.2027

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

WWW.CERTMATCON.MD ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON

ОПИСАНИЕ

Универсальный силиконовый герметик - это многоцелевой материал, предназначенный для герметизации и уплотнения различных поверхностей внутри и вне помещений. Его уникальная формула обеспечивает надежную защиту от воды, пыли, газов и других внешних воздействий, делая его идеальным выбором для широкого спектра приложений.

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Убедитесь, что поверхности сухие и очищены от загрязнений. Температура применения: от +5°C до +40 °C. В течение 5 минут после нанесения герметик должен быть разглажен резиновым шпателем для плотного равномерного заполнения шва и надежного соединения элементов. Излишки незастывшего герметика можно удалить растворителем. Соотношение ширины и глубины шва должно быть около 2:1.

Подготовка поверхностей. Стекло, а также алюминий, легкие сплавы и нержавеющая сталь предварительно обрабатывается спиртом или растворителем. Другие металлы необходимо для начала слегка обработать абразивным материалом, затем очистить с помощью спирта или растворителя. Дерево также зачищается абразивом, с последующим удалением пыли. Пластмассовые изделия необходимо обработать средством, рекомендуемым производителем этих изделий.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок годности указан на упаковке. Храните в сухом месте при температуре от +5°C до +25°C.

ОГРАНИЧЕНИЯ

Герметик не должен применяться при полном отсутствии влажности воздуха. Не рекомендуется использовать на пористых поверхностях, таких как мрамор, натуральный камень, бетон и т.д. Отверждение кислотное, поэтому герметик нельзя использовать на зеркалах и чувствительных металлах, таких как медь, латунь, свинец. Не подлежит окрашиванию. Не использовать в сочетании с битумным асфальтом, неопреном и некоторыми органическими эластомерами. Не подходит для контакта с пищевыми продуктами. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Может пожелтеть при воздействии отбеливающих веществ или чистящих средств на основе хлора до отверждения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

База	силиконовый полимер
Система затверждения	ацетокси
Плотность	0,96-0,98 г/мл (ASTM D 792)
Твердость (Shore A)	15-25 A (через 28 дней)
Прочность на разрыв	≤ 0,7N/мм ² (ISO 8339)
Время образования пленки	8-20 мин. (при 23°C и влажн. 50%)
Скорость отверждения	мин. 2,5 мм/день (при 23°C и влаж. 50%)
Удлинение при разрыве	мин. 350% (ASTM D412)
Эластичное восстановление	примерн. 100% (ISO 7389)
Бессвязность	0mm (ISO 7390)
Температурная стойкость	от -50°C до +80°C
Температура применения	от +5°C до +40°C

DESCRIERE

Etanșantul siliconic universal este un material versatil, conceput pentru etanșarea și sigilarea diferitelor suprafețe atât în interiorul, cât și în afara clădirilor. Formula sa unică oferă o protecție fiabilă împotriva apei, prafului, gazelor și altor influențe externe, făcându-l o alegere ideală pentru o gamă largă de aplicații.

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

Asigurați-vă că suprafețele sunt uscate și curățate de murdărie. Temperatura de aplicare: +5 °C până la +40 °C. Netezirea ulterioară cu o spatulă din cauciuc trebuie efectuată înainte de formare a peliculei, adică în decurs de 5 minute după aplicare. Excesul de silicon poate fi îndepărtat cu un solvent. Raportul lățime-adâncime al rostului trebuie să fie de aproximativ 2:1.

Pregătirea suprafeței. Sticla, precum și aluminiul, aliajele usoare și oțelul inoxidabil se prelucrează cu alcool sau solvent. Alte metale trebuie mai întâi ușor șlefuite, apoi curățate cu alcool sau solvent. Lemnul, de asemenea, trebuie preventiv prelucrat cu un material abraziv, cu ulterioara eliminare a prafului. Produsele din plastic trebuie mai întâi prelucrate cu agentul recomandat de către producătorul acestora.

CONDIȚII DE DEPOZITARE

Termen de valabilitate este indicat pe ambalaj. Păstrați într-un loc uscat la temperaturi între +5°C și +25°C.

RESTRICȚII

Siliconul nu trebuie utilizat în absența completă a umidității aerului. Nu se recomandă utilizarea pe suprafețe poroase, cum ar fi marmură, piatră naturală, beton etc. La întărirea siliconului se degajă acid acetic, de aceea produsul nu poate fi utilizat pe oglinzi și metale sensibile precum cupru, alamă, plumb. Nu poate fi vopsit. Nu se utilizează în combinație cu suprafețe bituminoase, neopren și unii elastomeri organici. Nu este potrivit pentru a contacta cu produse alimentare. Siliconul trebuie să fie ferit de acțiunea directă a razelor UV. Poate îngălbeni atunci când intra în contact cu înălbitor sau detergenți pe bază de clor înainte de întărire.

CARACTERISTICI TEHNICE

Baza	polimer siliconic
Sistem de întărire	acetoxi
Densitate	0,96-0,98 g/ml (ASTM D 792)
Duritate (Shore A)	15-25 A (peste 28 zile)
Rezistența la tracțiune	≤ 0,7N/mm ² (ISO 8339)
Timp de formare a peliculei	8-20 min. (la 23°C și umid. 50%)
Viteza de întărire	min. 2,5 mm/zi (la 23°C și umid. 50%)
Alungire la rupere	min. 350% (ASTM D412)
Recuperare elastică	aprox. 100% (ISO 7389)
Încovoiere	0mm (ISO 7390)
Rezistența la temperaturi	de la -50°C pînă la +200°C
Temperatura de aplicare	de la +5°C pînă la +40°C

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-121-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Glet polimeric gata preparat de finisare „SUPER FINISH”,

„MP PASTA” tip A2

Utilizare preconizată: gletul de finisare pe bază de polimer, gata preparat, sub formă de pastă, este destinat gletuire finală, atunci când se pregătește suprafața pentru vopsire de înaltă calitate și tapetare. Destinat pentru trătarea suprafețelor plăcilor de gips carton, beton, plăcilor de ipsos, precum și suprafețelor preventiv gletuite cu glet-start.

Produs de:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare Nr. 26,27 din 26.09.2022 emise de LÎ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.5805-C din 26.09.2022 emise LI „CMAC” și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în

pp. 4.2,4.5,4.6,4.7, tabelul 1 și Anexa ZA din standardul
SM SR EN 13963: 2015

în conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la **30 septembrie 2022** și este valabil până la **29 septembrie 2027**, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produselor pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducător OC
Liviu Cucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun.Bălți, str.Ștefan cel Mare. 170
tel.(0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ
НОМЕР: CPF-121-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

**Готовая финишная полимерная шпаклевка „SUPER FINISH”,
„MP PASTA” тип А2**

Область применения: готовая пастообразная финишная шпаклевка на полимерной основе предназначена для финишного шпаклевания, при подготовке поверхности под высококачественную окраску, оклейку обоями, поверхности гипсокартонных листов, оштукатуренных, зашпаклеванных и бетонных поверхностей, пазогребневых плит.

Производитель:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре, 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 26,27 от 26.09.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 5805-С от 26.09.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.п 4.2,4.5,4.6,4.7, таблицы 1 и приложения ZA стандарта
SM SR EN 13963:2015**

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан **30 сентября 2022** года и действителен до **29 сентября 2027** года, пока не будут изменены методы испытаний и /или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик., или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.



Руководитель ОС

Ливиу Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 и с ежегодным подтверждением

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-121-2022

Glet polimeric gata preparat de finisare „SUPER FINISH”, „MP PASTA” tipA2, conform SM SR EN 13963:2015

Titlul indicilor		„MP PASTA” tipA2		„SUPER FINISH” tipA2	
		Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt
1. Rest la sita 315 μ m	%	0	0	0	0
2. Rest la sita 200 μ m	%	$\leq 0,1\%$	0	$\leq 0,1\%$	0
3. Determinarea aderenței	N/mm ²	$\geq 0,25$ N/mm ²	0,3(tip B)	$\geq 0,25$ N/mm ²	0,3(tip B)
4. Determinarea lipsei fisurilor	Apar/nu apar	Constatarea faptului	nu apar	Constatarea faptului	nu apar
5. Clasa de reacție la foc	clasa	Clasa A2-s1,d0	A2-s1,d0	Clasa A2-s1,d0	A2-s1,d0



Conducător OC

Cucoreanu L.

(semnătura)

Nr. 5805-C din 26 septembrie 2022

mirea produselor,
larea, volumul partidei,
abricării,
n de valabilitate
Producătorul
Solicitantul
Documente de însoțire

Glet polimeric gata de finisare "SUPER FINISH",
"MP PASTA" tip A2 NM 3214

Locul prelevării probei
Prezentat de către
Cantitatea probei
Data primirii probelor

ÎCS "KNAUF-GIPS" SRL

OC "Controlconstruct" SRL, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170

Cererea Nr. 2133 din 22.09.2022, Act de prelevare nr. 903/2 din 16.09.2022 de la
OC "Controlconstruct"

Depozit - ÎCS "KNAUF-GIPS" SRL, mun. Bălți

Macar N.

1 kg

22 septembrie 2022

Data începerii încercărilor

22.09.2022

Data finisării încercărilor

26.09.2022

Scopul încercărilor
Documente normative (DN)

Pe contract

RMS nr. 217 din 30.07.01, punctul 2.2, tabelul 1

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Caracteristici radiologice

Indicii determinați, unități de măsură	Metoda de încercări	Limite admisibile conform DN	Rezultate	$U_{P=95\%}^{k=2}$
radu-226, Bq/kg	GOST 30108-94	-	8,51	±1,65
thoriu-232, Bq/kg	GOST 30108-94	-	0,00	±1,29
potasiu-40, Bq/kg	GOST 30108-94	-	25,5	±25,5
α_{eff} , Bq/kg	GOST 30108-94	≤ 300	10,7	±3,18

Responsabili de încercări:

O. Smerea

Șef de laborator

S. Paiu

Rezultatele încercărilor sunt eliberate pentru proba prelevată și prezentată de către client
Atenție producătorilor și organelor de control!

Copia Raportului de încercări nu este valabilă fără originalul semnăturii și a ștampilei laboratorului de încercări care l-a eliberat.
Prezentul Raport de încercări nu poate fi reprodus sau utilizat integral sau parțial fără permisiunea laboratorului de încercări care l-a eliberat.



Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-100-2022

Pentru:

ADEZIVI PENTRU PLĂCI CERAMICE,

**realizați industrial pe bază de ciment, pentru placări la exterior și interior,
marca comercială CASA MARE, tip Uniter, Flexter.**

Produs de:

S.C. METAR GRUP S.R.L.,

str. Albișoara, 86/3, ap. 409, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Doina, 191, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 12004-1:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 24.03.2022 și va rămâne valabil până la data de 23.03.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-119-2022

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică pentru:

Amestecuri uscate pentru construcții cu liante de ipsos:

Stuckgips A1; MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dunnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6; Finish Q4 C7/50/2;

Utilizare preconizată: tencuieli și gleturi pe bază de ipsos pentru aplicare manuală sau mecanică, utilizate în lucrări de construcții pentru tencuirea și finisarea pereților și plafoanelor în interiorul clădirilor. Sunt aplicate ca materiale de egalizare, finisare și decorare pentru toate tipurile de suprafețe minerale prelucrate în conformitate cu cerințele producătorului.

Produs de:

ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL

Republica Moldova, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 178
tel. 0231 2-24-39, fax: 0231 2-24-39

Acest certificat este eliberat pe baza rapoartelor de testare

Nr. 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 din 04.08.2022 emise de LÎ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL, Nr.4601-C din 08.08.2022 emise LI „CMAC”, și certifică că toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea performanței produsului și a coerenței performanței sunt conforme cu cerințele specificate în pp. 5,2;5,3 tabelul 3 și 4, Anexa ZA din standardul SM SR EN 13279-1: 2010

în conformitate cu sistemul 4, caracteristicile aplicabile specificate în acest certificat, iar controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele stabilite pentru aceste caracteristici.

Acest certificat a fost eliberat inițial la 18 august 2022 și este valabil până la 17 august 2027, până când metodele de testare și/sau cerințele de control al producției din fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței declarate sunt modificate sau condițiile de producție ale produsele pentru construcții nu fac obiectul unor modificări semnificative, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de un organism acreditat de certificare a produselor. Acest certificat poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Digitally signed by Axentii Valeriu
Date: 2024.04.16 14:50:42 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Conducător OC
Liviucucoreanu

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 cu condiția vizării anuale

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun.Bălți, str.Ștefan cel Mare. 170
tel.(0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e_mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ
НОМЕР: CPF-119-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

Гипсовые сухие смеси: Stuckgips A1;MP-75 B4/50/2; MP-75 L B4/50/2; MP-75 SL B4/50/2; HP Start B1/20/2; HP Finish C7/50/2; Goldband B4/20/2; Fugenfuller C7/20/2; Rotband B4/20/2; Rotband PRO B4/50/2; Dünnputz B1/20/2; Perlfix C2/30/6;Finish Q4 C7/50/2.

Область применения: сухие смеси для ручного и машинного нанесения, применяемые в строительстве для оштукатуривания и финишной отделки стен и потолков внутри помещений. Применяются для выравнивания, отделки и декорирования всех видов минеральных поверхностей, предварительно подготовленных в соответствии с требованиями производителя.

Производитель:

ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре , 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний

№ 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 от 04.08.2022 выданных ИЛ ÎCS “KNAUF-GIPS” SRL и № 4601-C от 08.08.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

**п.5.2; 5.3 таблице 3 и 4, приложения ZA стандарта
SM SR EN 13279-1:2010**

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан 18 августа 2022 года и действителен до 17 августа 2027 года, пока не будут изменены методы испытаний и/или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик., или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.



Руководитель ОС

Ливну Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 с ежегодным подтверждением

organism de Certificare
 Prode
CONTROLCONSTRUC

ORGANISM ACREDITAT OCpr-044

ANEXA nr.1
 LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
 Nr.CPF-119-2022

Numele produsului	Timp de priza initial		Aderenta la suport		Rezistenta la compresiune		Rezistenta la incovoire		Compozitia granulometrica	
	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt	Cerinte DN	Fapt
	min	min	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	N/mm2	%	%
1 Dunputz -B1/20/2	min.20	52	min. 0,1	0,55	min.2,0	6,8	min.1,0	2,6		
2 Rotband - B4/20/2	min.20	62	min. 0,1	0,72(b)	min.2,0	4,92	min.1,0	2,1		
3 MP-75 -B4/50/2	min.20	102	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	5,9	min.1,0	2,8		
4 MP-75L -B4/50/2	min.20	98	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	4,64	min.1,0	2		
5 Stuckgips A1		9				4,2		8,9		
6 HP-Start-B1/20/2	min.20	75	min. 0,1	0,64(b)	min.2,0	7,26	min.1,0	2,8		
7 Goldban -B4/20/2	min.20	55	min. 0,1	0,78(b)	min.2,0	4,88	min.1,0	2,3		
8 Fugenfuller-C7/20/2	min.20	102			min.2,0	5,9	min.1,0	2,8	max.0/sita 100µm	0
9 Finish Q4-C7/20/2	min.20	110			min.2,0	2,8	min.1,0	1,5	max.0/sita 100µm	0
10 Rotband PRO -B4/50/2	min.20	96	min. 0,1	0,66(b)	min.2,0	3,98	min.1,0	2		
11 Perfix -C2/30/6	min.20	96			min.2,0	3,98	min.1,0	2	max.0/sita 5000µm	0
12 HP Finish-C7/20/2	min.20	155			min.2,0	3,2	min.1,0	1,9	max.0/sita 100µm	0
13 MP-75SL-B4/50/2	min.20	110	min. 0,1	0,52(a)	min.2,0	2,8	min.1,0	1,5		

Conducător OC
S. Cucoreanu
 Cucoreanu L.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-103-2022

Pentru:

Materiale pentru șape,

marca comercială CASA MARE, tip Mortar Uscat, Autoplan.

Utilizare: Realizarea pardoselilor interioare ale construcțiilor.

Produs de:

S.C. METAR GRUP S.R.L.,

str. Albișoara, 86/3, ap. 409, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Doina, 191, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13813:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 24.03.2022 și va rămâne valabil până la data de 23.03.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1**

Uzina REZINA

21

CPR_05__REA

000033

SM SR EN 197-1:2014

**Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)**

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 4

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

(I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea

(II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica

(III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica

(IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis

Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000033.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova

Tel.: (+373) (254) 55 500,

email: lafarge.moldova@lafarge.com

IDNO: 1003606006217

Capital social: 222502635 lei

www.lafarge.md

Digitally signed by Axentii Valeriu

Date: 2024.01.30 14:45:33 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



A MEMBER OF
HOLCIM

6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -174	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfatți sub forma de SO ₃ (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%):	Max. 0.0002	
- Continut de crom hexavalent		

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Aureliu Borzin



Manager Performanta Industrială
Oleg Gavrilita



La: 26.03.2023