

## СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1816/1



Товариство з обмеженою відповідальністю  
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

**Виробник:** 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

**Дата:** 13.06.2024

**Машина №** AP9240CX

**Вантажоодержувач:** ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

**Заказ №** 09/377-2023  
000006025

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості									
						Діаметр	Товщина	Довж.				С x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек	
																						KCU t	Dж/см2	KCV t						Dж/см2
<b>НД: ДСТУ 8943:2019</b>												<b>Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні</b>																		
з12510991	53257	B		ЗПС	714307-9	219	5	12	3,048	10	120	22	40	1,8	29	30		412 / 417	372 / 377	35 / 36									100	15
з12510990	53257	B		ЗПС	714307-9	219	5	12	4,236	14	168	22	40	1,8	29	30		412 / 417	372 / 377	35 / 36									100	15
з12510994	53258	B		ЗПС	714307-9	219	5	12	4,234	14	168	22	40	1,8	29	30		412 / 417	368 / 372	35 / 36									100	15
з14510898	53233	B		ЗПС	624328-9	219	6	12	4,694	13	156	21	41	1,7	43	19		407 / 412	368 / 372	36 / 36									100	15
з14510897	53233	B		ЗПС	624328-9	219	6	12	4,74	13	156	21	41	1,7	43	19		407 / 412	368 / 372	36 / 36									100	15
Кількість пакетів : 5 од.						Загальна маса пакетів : 20,952 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.  
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.  
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини  
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта \_\_\_\_\_  
Штамп експерта \_\_\_\_\_

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1816/1**



Товариство з обмеженою відповідальністю  
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2024

Машина № AP9240CX

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023  
000006025

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості								
						Діаметр	Товщина	Довж.				С	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек		
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння						t	Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																			
з12510991	53257	В		ЗПС	714307-9	219	5	12	3,048	10	120	22	40	1,8	29	30	412 / 417	372 / 377	35 / 36											100	15
з12510990	53257	В		ЗПС	714307-9	219	5	12	4,236	14	168	22	40	1,8	29	30	412 / 417	372 / 377	35 / 36											100	15
з12510994	53258	В		ЗПС	714307-9	219	5	12	4,234	14	168	22	40	1,8	29	30	412 / 417	368 / 372	35 / 36											100	15
з14510898	53233	В		ЗПС	624328-9	219	6	12	4,694	13	156	21	41	1,7	43	19	407 / 412	368 / 372	36 / 36											100	15
з14510897	53233	В		ЗПС	624328-9	219	6	12	4,74	13	156	21	41	1,7	43	19	407 / 412	368 / 372	36 / 36											100	15
Кількість пакетів : 5 од.						Загальна маса пакетів : 20,952 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає вимогам в Україні нормативним документам.  
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумий.  
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини.  
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта  
Штамп експерта

