

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-152-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AMESTEC DE AGREGATE DE BALASTIERĂ

Sort 0-32 mm

Produs de:

REMIH&CO SRL,

s. Slobozia, rl. Criuleni, Republica Moldova.

Loc de producție: Zăcămint de nisip-prundiș ”SLOBOZIA-DUȘCA”, s. Slobozia-Dușca, rl. Criuleni.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
aprilie
2022

de vizat
până în
aprilie
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5***
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.

**La STATIA DE MIXTURI DROMAS-CONS SRL,
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010*

SM SR EN 13108-5:2010*

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 21.06.2021, modificat la data de 25.11.2021 și rămâne valabil până la data de 20.06.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2024

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2025



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5*

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 rul 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 25.11.2021



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin5,6	Tlmin6,2	Tlmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR80 (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer0,3 PRDair7,0	WTSaer0,3 PRDair7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V80Gmin 1,64	V80Gmin 1,21	V120Gmin 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx1,0	Fcmx1,0	Fcmx0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică; oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3 *
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70
Temperatura mixturii	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	
22,4	100
16 mm	90-100
2 mm	15-30
0,063 mm	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax4.0 – Vmin3.0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m ³)	2403
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m ³)	2488
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer:	
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer	WTSaer0,1
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin80 - VFBmax83
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E 0,3
Procent de goluri la 80 rotații – V80Gmin (%)	4,3
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri pînă la fisurare (MPa)	4558
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	
- Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	17321
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	0,9
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Rezistența la carburanți	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 25.11.2021


Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-197-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

SC DROMAS-CONS SRL

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău.

**La STATIA DE EMULSII DROMAS-CONS SRL,
mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 28.07.2021 și rămâne valabil până la data de 27.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2024

de vizat
până în
IULIE
2023

de vizat
până în
IULIE
2025

Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2	Amorsări, badijonări, etanșarea crăpăturilor
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2, cu sau fără agent de îngroșare TIXOPOLL	Tratamente bituminoase, fixarea materialelor geosintetice, repararea cuiburilor de găină prin metoda stropirilor succesive, etanșarea crăpăturilor, impregnare, penetrare

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Caracteristici	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:	
	C60B2	C65B2
pH emulsie la 25°C	2,12	2,31
Conținut de liant	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammar)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2
Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,5 Clasa 3
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat granit – Gayvoron)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Viscozitate: -timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	15-70 Clasa 3	15-70 Clasa 3
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT		
Metoda de rupere a liantului:	prin evaporare	prin evaporare
Consistența la temperature intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperature ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere	≥ 43 Clasa 6	≥ 43 Clasa 6
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT SUPUS UNEI PROCEDURI DE STABILIZARE		
Metoda de stabilizare a liantului recuperat	-	-
Durabilitate etapa I: Consistența la temperature intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Durabilitate etapa I: Consistența la temperature ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5

Director General

Ion PUHA






**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1443-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emeterii: 08.08.2019

Data modificării: 01.06.2020

Conducătorul organismului

E.Oprea



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1443-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 42,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	≥ 20,0
Rezistența standard la compresiune (MPa)	≥ 42,5; ≤ 62,5
Timp inițial de priză (min)	≥ 60
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	≤ 4,0
Conținutul de cloruri (%)	≤ 0,10
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA INIȚIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate
2019	08.09.2019	04.09.2019	08.11.2019 Semnătură/Stampilă
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020	08.08.2020	08.08.2020 Semnătură/Stampilă
	2021	08.08.2021	08.08.2021	
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00011

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 8-22,4 mm; 8-32 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-16 mm; 0-20 mm; 0-32 mm; 0-40 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Costișei, 51, mun. Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN
FABRICĂ, Numărul: CPF-135-2021

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-8 mm	0-16 mm	0-20 mm	0-32 mm	0-40 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010		SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _f 85	G _A 85	G _A 85	G _A 100 (G _T)	G _A 100 (G _T)
Conținut de părți fine, Categorie		f 3	f 1,5	f 1,5	f 2	f 2
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	M _{DE} 30	M _{DE} 30
Indice de formă, Categorie		-	SI 20	SI 20	SI 20	SI 20
Absorbția apei, %		-	1,51	1,52	5,62	5,62
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		-	Rezistent	Rezistent	-	-
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³		2,62				
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,205	1,165	1,155	1,225	1,261

Caracteristici	Clasă de granulozitate	8-22,4 mm	8-32 mm	16-31,5 mm	31,5-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010		SM SR EN 13242+A1:2010	
Granulozitate (Declarată), Categorie		G _C 85/20	G _C 85-15	G _C 85-15	G _C 85-15
Conținut de părți fine, Categorie		f 1,5	f 2	f 2	-
Rezistența la uzură, Categorie		-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	M _{DE} 30
Rezistența la fragmentare, Categorie		LA 30	-	-	-
Indice de formă, Categorie		SI 40	SI 40	SI 20	-
Absorbția apei, %		2,02	5,00	5,00	-
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		F1	F2	F2	-
Densitatea reală în stare uscată, kg/m ³		2,62	-	-	-
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,075	1,057	-	-

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBŢINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafeţe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBAŞ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chişinău, Republica Moldova
Loc de producţie: **str. Chişinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 şi va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ŞI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulaţie.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, şosele, autostrăzi, spaţii industriale, staţii de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAŞ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chişinău, Republica Moldova

Loc de producţie: str. Chişinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010
SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 şi va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA