

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3297/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 27.09.2023

Машина № АР0625КА

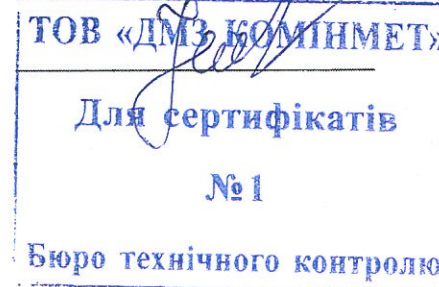
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000006980

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %							Механічні властивості					Технологічні властивості						
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсчування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек	
																							КCU	КCV	Наслідки мех. старіння						
																															t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019							Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																								
к14516222		54749	В		ЗПС	132367	2	219	6	12	4,755	13	156	15	32	1,1	26	10		402 / 407	368 / 368	38 / 38								100	15
к14516221		54749	В		ЗПС	132367	2	219	6	12	4,759	13	156	15	32	1,1	26	10		402 / 407	368 / 368	38 / 38								100	15
Кількість пакетів : 2 од.							Загальна маса пакетів : 9,514 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3297/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.09.2023

Машина № АР0625КА

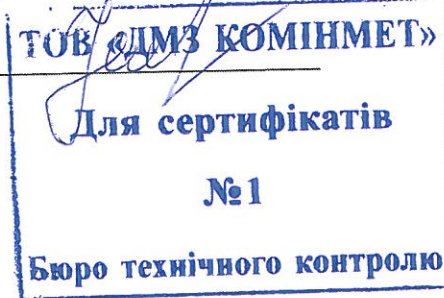
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000006980

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																																			
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюснуття	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек																													
																							КCU	KCV	Наслідки мех. старіння																																		
																															t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																										
НД: ДСТУ 8943:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																													
к14515916-с		54655		В				ЗПС		623369-9		2		159		3		12		3,59		25		300		15		32		2,1		21		27				426 / 436		348 / 353		37 / 38										100		15					
Кількість пакетів : 1 од.																														Загальна маса пакетів : 3,59 т.																													

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегваної сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3297/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 04.10.2023

Машина № АР0625КА

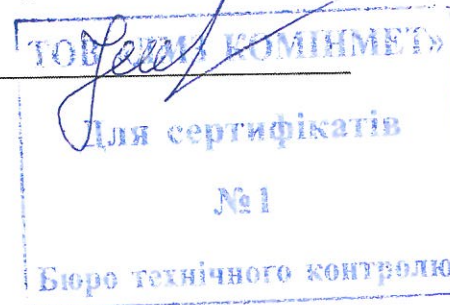
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000006980

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості						
							Діаметр	Товщина	Довж.				С x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	Р x 1000	Се %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8943:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																														
к14516228 54750 В 3ПС 713347 2 219 6 12 4,055 11 132 21 45 1,6 35 26 412 / 417 377 / 377 36 / 36 100 15																														
Кількість пакетів : 1 од. Загальна маса пакетів : 4,055 т.																														

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3297/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 22.09.2023

Машина № АР0625КА

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000006980

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості							
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюскування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек
																							КСU	КСV	Наслідки мех. старіння					
НД: ДСТУ 8943:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																														
к14515916-с	54655	В		ЗПС	623369-9	2	159	3	12	3,59	25	300	15	32	2,1	21	27		426 / 436	348 / 353	37 / 38								100	15
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 3,59 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3297/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 27.09.2023

Машина № АР0625КА

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000006980

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																				
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек																															
																							КСУ	КСV	Наслідки мех. старіння																																				
																															t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2																									
НД: ДСТУ 8943:2019																														Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
к14516222		54749		В				ЗПС		132367		2		219		6		12		4,755		13		156		15		32		1,1		26		10				402 / 407		368 / 368		38 / 38																100		15	
к14516221		54749		В				ЗПС		132367		2		219		6		12		4,759		13		156		15		32		1,1		26		10				402 / 407		368 / 368		38 / 38														100		15			
Кількість пакетів : 2 од.										Загальна маса пакетів : 9,514 т.																																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-3297/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 04.10.2023

Машина № АР0625КА

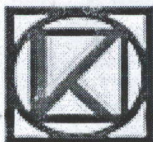
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000006980

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості																																						
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюскування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек																															
																							КСU	КСV	Наслідки мех. старіння																																				
																															t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																												
НД: ДСТУ 8943:2019																																																													
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																																													
к14516228		54750		В				ЗПС		713347		2		219		6		12		4,055		11		132		21		45		1,6		35		26				412 / 417		377 / 377		36 / 36																100		15	
Кількість пакетів : 1 од.										Загальна маса пакетів : 4,055 т.																																																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1209 від 28.04.2022

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)



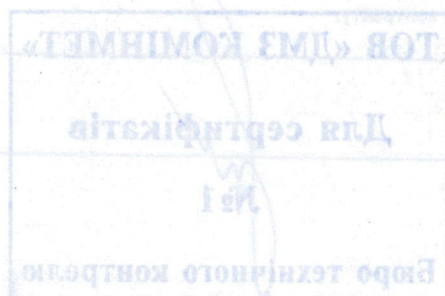
Виробник: Producer:			Контракт № Contract		09/137-2022		Дата Date		04.04.2022		
ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: Метінвест-СМЦ ТОВ 01015, м.Київ, вул.Лейпцизька, Будинок № 15А											
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract								
Дата відвантаження Chip Date		28.04		2022							
Машина № Carriage				Замовлення № Order		000002021		Дата Date			

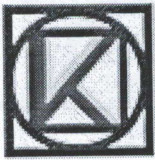
Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	51

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length				
1	812141-1	S235JRH	100x100	4,00	12 000	75	900	3	10,204
2	512154-1	S235JRH	120x120	3,00	12 000	32	384	2	4,277
3	120661-9	S235JRH	120x120	6,00	12 000	94	1 128	6	22,890
4	120652-9	S235JRH	120x120	8,00	12 000	60	720	5	18,919
5	612102-8	S235JRH	140x140	6,00	12 000	48	576	4	13,756
6	120652-9	S235JRH	160x160	8,00	12 000	18	216	2	7,905
	1212141-2	S235JRH	160x160	8,00	12 000	66	792	8	29,070
7	222127	S235JRH	80x80	3,00	12 000	576	6 912	16	52,514
8	1212135-9	S235JRH	80x80	4,00	12 000	108	1 296	3	12,062
	812141-1	S235JRH	80x80	4,00	12 000	78	936	2	8,233
Разом :						1 155	13 860	51	179,830
Всього :						1 155	13 860	51	179,830

Продовження дивись з оборотної сторони

РТО





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-1209 від 28.04.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition							
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
812141-1	8	32	1,3	24	28	5	1	1	1		17		4	4	8	14,6	
512154-1	17	31	1,5	18	15	3	1	1	1		16		3	2	8	23	
120661-9	7	35	1,2	30	23	3	1	1	1		15		4	2	8	13,7	
120652-9	10	31	1,4	29	15	3	1	1	1		15		3	1	8	16	
612102-8	15	49	1,7	20	21	3	1	1	1		15		3	2	8	24	
120652-9	10	31	1,4	29	15	3	1	1	1		15		3	1	8	16	
1212141-2	17	40	2,2	23	39	9	2	1	1		15		4	7	8	25,9	
222127	16	39	2,1	26	31	5	1	1	1		15		3	4	8	23,8	
1212135-9	11	37	1,6	25	35	5	2	2	1		18		3	4	8	18,6	
812141-1	8	32	1,3	24	28	5	1	1	1		17		4	4	8	14,6	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- цування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	812141-1	286	391		39,5					100		
2	512154-1	337	432		36,5					100		
3	120661-9	369	443		36					100		
4	120652-9	325	371		39					100		
5	612102-8	360	424		33					100		
6	120652-9	367	457		33,5					100		
	1212141-2	369	459		34,5					100		
7	222127	345	417		35					100		
8	1212135-9	363	463		39					100		
	812141-1	351	456		40					100		

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219 -2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.



07
0090
S235JRH-CPR-01

Підпис експерта
Signature expert
Штамп експерта
Stamp expert

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Для сертифікатів
№1
Бюро технічного контролю