



Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
		(1013 мілібар) більш як на 0,5 бара; обладнання, що працює під тиском (парові та водогрійні котли), місткістю більш як 2 літри та призначене для утворення пари або перегрітої води за температури більш як 110° С, яке підігривається полум'ям або іншим чином і якому загрожує небезпека перегріву, зокрема автоклави/скороварки; трубопроводи для газів, зріджених газів, розчинених під тиском газів, пари і робочого середовища з тиском пари за максимально допустимої температури вище нормального атмосферного тиску (1013 мілібар) більш як на 0,5 бара; запобіжні пристрої та пристрої, що працюють під тиском. Котли з високотемпературним органічним теплоносієм теплопродуктивністю понад 0,1 МВт.	«Трубопроводи пари та гарячої води промислових підприємств. Інструкція з експертного обстеження (технічного діагностування)». Затверджено наказом Міністерства промислової політики України №87 від 09.03.2006 р.; погоджено Держпромгіннаглядом МНС України, лист погодження №06-6/714 від 16.02.2006 р. (додаток А-Г). «Турбіни парові промислових підприємств. Інструкція з експертного обстеження (технічного діагностування)». №93 від 14.03.2006 р.; погоджено Держпромгіннаглядом МНС України, лист погодження №09-6/982 від 27.02.2006 р. (додаток А). СОУ 40.1-21677681-01:2009 «Даєратори з тиском середовища 0,6 МПа і вище. Положення про експертне обстеження (технічне діагностування)». СОУ МПП 71.120-217:2009 «Посудини та апарати сталеві зварні. Загальні технічні умови». ДСТУ-Н Б А.3.1-27:2014 «Настанова щодо виготовлення, монтажу та випробування технологічних трубопроводів, що працюють під тиском до 10 МПа СОУ ВЕА. 200.1.1/01:2016 «Зварювання, термічна обробка та контроль трубних систем котлів і трубопроводів при монтажі та ремонті енергетичного устаткування. Організація виконання робіт та технічного обслуговування». СОУ-Н ЕЕ 40.304:2007 «Посудини, що працюють під тиском. Положення про технічне діагностування». (додаток А). СОУ-Н ЕЕ 25.302:2007 «Котли парові та водогрійні, турбіни, трубопроводи пари і гарячої води з тиском до 4 МПа. Положення про експертне обстеження (технічне діагностування)». (додатки А, Б, В). СОУ-Н МПЕ 40.1.17.401:2004 «Контроль металу і продовження терміну експлуатації основних елементів котлів, турбін і трубопроводів теплових електростанцій. Типова інструкція». (додатки В, Г). СНІП 3.05.05-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы». (п.п. 4.8-4.19). СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1958

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 121 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			СТП 80.3-011-08 «Контроль неруйнівний. Методи ультразвукові. Контроль товщини металу. Основні положення». ДСТУ EN 13480-1:2018 (EN 13480-1:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 1. Загальні положення». ДСТУ EN 13480-2:2018 (EN 13480-2:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 2. Матеріали». ДСТУ EN 13480-3:2018 (EN 13480-3:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 3. Проектування та обчислення». ДСТУ EN 13480-4:2015 (EN 13480-4:2012, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 4. Виготовлення та встановлення». ДСТУ EN 13480-5:2018 (EN 13480-5:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 5. Контролювання та випробування». ДСТУ EN 13480-6:2018 (EN 13480-6:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 6. Додаткові вимоги щодо заглиблених трубопроводів». ДСТУ EN 13480-8:2018 (EN 13480-8:2017, IDT) «Трубопроводи промислові металеві. Частина 8. Додаткові вимоги щодо труб з алюмінію та його сплавів». ДСТУ EN 45510-7-1:2015 (EN 45510-7-1:1999, IDT) «Настанова щодо поставок обладнання електростанцій. Частина 7-1. Трубопроводи та клапани. Системи трубопроводів високого тиску». ДСТУ ISO 65:2006 «Труби з вуглецевої сталі придатні для нарізування нарізі у відповідності до ISO 7/1. Технічні умови». ДСТУ ISO 6708:2015 (ISO 6708:1995, IDT) «Складники системи трубопроводів. Визначення і вибір DN (номінальний розмір)». ДСТУ ISO 7268:2009 «Трубопроводи та елементи трубопроводів. Визначення номінального тиску». ДСТУ-Н Б EN 1993-4-3:2012 «Єврокод 3. Проектування сталевих конструкцій. Частина 4-3. Трубопроводи (EN 1993-4-3:2007, IDT)». ДСТУ EN 12542:2015 (EN 12542:2010, IDT) «Обладнання та допоміжні пристрої для скрапленого газу. Стационарні зварні сталеві циліндричні резервуари серійного виготовлення для зберігання скрапленого газу (LPG) тиском не більше ніж 13 МПа».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1959

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 122 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			Проектування та виготовлення». ДСТУ EN 13445-1:2015 (EN 13445-1:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 1. Загальні положення». ДСТУ EN 13445-2:2015 (EN 13445-2:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 2. Матеріали». ДСТУ EN 13445-3:2015 (EN 13445-3:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 3. Проектування». ДСТУ EN 13445-4:2015 (EN 13445-4:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 4. Виготовлення». ДСТУ EN 13445-5:2015 (EN 13445-5:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 5. Контролювання та випробування». ДСТУ EN 13445-6:2015 (EN 13445-6:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 6. Вимоги до конструкції та виготовлення посудин і частин, виготовлених із чавуну з глобулярним графітом, що працюють під тиском». ДСТУ EN 13445-8:2015 (EN 13445-8:2014, IDT) «Посудини, що працюють під тиском без вогневого підведення тепла. Частина 8. Додаткові вимоги до посудин, що працюють під тиском, з алюмінію та алюмінієвих сплавів». ДСТУ EN 13458-1:2015 (EN 13458-1:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Стаціонарні посудини з вакуумним ізолюванням. Частина 1. Основні вимоги». ДСТУ EN 13458-2:2015 (EN 13458-2:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Стаціонарні посудини з вакуумним ізолюванням. Частина 2. Проектування, виготовлення, контролювання та випробування». ДСТУ EN 13458-3:2015 (EN 13458-3:2003, IDT) «Кріогенні посудини. Стаціонарні посудини з вакуумним ізолюванням. Частина 3. Настанови щодо експлуатування». ДСТУ EN 13648-1:2015 (EN 13648-1:2008, IDT) «Кріогенні посудини. Пристрої запобіжні для захисту від надлишкового тиску. Частина 1. Запобіжні клапани для низькотемпературного режиму роботи». ДСТУ EN 13648-2:2015 (EN 13648-2:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Пристрої запобіжні для захисту від надлишкового тиску. Частина 2: Дискові пристрої для

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1960

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 123 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			запобігання розриванню». ДСТУ EN 13648-3:2015 (EN 13648-3:2002, IDT) «Кріогенні посудини. Пристрої запобіжні для захисту від надлишкового тиску. Частина 3. Визначення необхідного розряду. Потужність і розміри». ДСТУ EN 13923:2015 (EN 13923:2005, IDT) «Посудини, що працюють під тиском, виготовлені намотуванням ниток зі склопластику. Матеріали, проектування, виготовлення та випробування». ДСТУ EN 14570:2015 (EN 14570:2014, IDT) «Устаткування та пристрої для скрапленого газу. Оснащення надземних і підземних посудин для скрапленого газу». ДСТУ EN 1626:2015 (EN 1626:2008, IDT) «Посудини кріогенні. Клапани для низькотемпературного експлуатування». ДСТУ EN 16728:2019 (EN 16728:2016, IDT) «Обладнання та приладдя для скрапленого газу. Транспортабельні балони для багаторазового використання LPG, відмінні від традиційних зварних та паяних сталевих балонів. Періодичне перевіряння». ДСТУ EN 1797:2015 (EN 1797:2001, IDT) «Посудини кріогенні. Сумісність газу/матеріалу». ДСТУ EN 286-1:2016 (EN 286-1:1998; EN 286-1:1998/AC:2002; EN 286-1:1998/A1:2002; EN 286-1:1998/A2:2005, IDT) «Посудини, що працюють під тиском, для повітря чи азоту. Частина 1. Посудини, що працюють під тиском, загальної призначеності». ДСТУ EN 286-2:2014 «Резервуари під тиском без вогневого підведення теплоти простої конструкції для повітря або азоту. Частина 2. Резервуари під тиском для пневматичних гальмівних і допоміжних систем автомобілів і їх причепів». ДСТУ EN 286-3:2014 «Посудини, що працюють під тиском, для повітря чи азоту. Частина 3. Посудини зі сталі для пневматичних гальмівних систем і допоміжних пристроїв рухомого складу залізниць. Загальні технічні вимоги». ДСТУ EN 286-4:2014 «Посудини, що працюють під тиском, для повітря чи азоту. Частина 4. Посудини з алюмінієвих сплавів для пневматичних гальмівних систем і допоміжних систем і допоміжних пристроїв рухомого складу залізниць. Загальні технічні вимоги». ДСТУ EN 977:2019 (EN 977:1997, IDT) «Контейнери підземні з синтетичних матеріалів,

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1961

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 124 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			посилених скловолокном. Випробувальне розташування для однобічного завантаження рідинами». ДСТУ EN ISO 21009-2:2017 (EN ISO 21009-2:2015, IDT; ISO 21009-2:2015, IDT) «Посудини криогенні. Стационарні посудини з вакуумною ізоляцією. Частина 2. Експлуатаційні вимоги». ДСТУ EN ISO 21012:2019 (EN ISO 21012:2018, IDT; ISO 21012:2018, IDT) «Посудини криогенні. Шланги». ДСТУ EN ISO 21013-3:2017 (EN ISO 21013-3:2016, IDT; ISO 21013-3:2016, IDT) «Посудини криогенні. Обмежувачі тиску для експлуатації за умов наднизьких температур. Частина 3. Визначення розмірів і місткості». ДСТУ ISO 21014:2019 (ISO 21014:2006, IDT) «Криогенні посудини. Робочі характеристики криогенної ізоляції». ДСТУ EN 1048:2010 «Теплообмінники. Охолоджувачі рідини з повітряним охолодженням - "сухі градирні". Методи випробовування для визначення робочих характеристик». ДСТУ EN 1117:2008 «Теплообмінники. Конденсатори холодоагенту, охолоджувані рідиною. Методи випробовування для встановлення робочих характеристик». ДСТУ EN 1216:2019 (EN 1216:1998, IDT) «Теплообмінники. Змійовики повітряного опалення з примусовою циркуляцією. Методики випробування для встановлення робочих характеристик». ДСТУ EN 12952-1:2015 (EN 12952-1:2015, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 1. Загальні положення». ДСТУ EN 12952-2:2015 (EN 12952-2:2011, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 2. Матеріали для складників котлів, що перебувають під тиском, та суміжного обладнання». ДСТУ EN 12952-3:2015 (EN 12952-3:2011, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 3. Проектування та обчислення стосовно складників котлів, що перебувають під тиском». ДСТУ EN 12952-5:2015 (EN 12952-5:2011, IDT) «Котли водотрубні та допоміжне устаткування. Частина 5. Якість виготовлення та конструкція складників котлів, що

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1962

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 125 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			перебувають під тиском». ДСТУ EN 12952-6:2015 (EN 12952-6:2011, IDT) «Котли водотрубі та допоміжне устаткування. Частина 6. Перевіряння під час виготовлення; документація та маркування складників котлів, що перебувають під тиском». ДСТУ EN 12952-7:2015 (EN 12952-7:2012, IDT) «Котли водотрубі та допоміжне устаткування. Частина 7. Вимоги до оснащення котлів». ДСТУ EN 12952-8:2006 «Водотрубі котли та допоміжне устаткування. Частина 8: Вимоги до систем запалювання рідинного та газового палива для котлів». ДСТУ EN 12952-9:2006 «Водотрубі котли та допоміжне устаткування. Частина 9: Вимоги до систем запалювання пилоподібного твердого палива для котлів». ДСТУ EN 12952-10:2006 «Водотрубі котли та допоміжне устаткування. Частина 10: Вимоги до захисних пристроїв від надлишкового тиску». ДСТУ EN 12952-11:2015 (EN 12952-11:2007, IDT) «Котли водотрубі та допоміжне устаткування. Частина 11. Вимоги до обмежувальних пристроїв котлів і допоміжних пристроїв». ДСТУ EN 12952-14:2015 (EN 12952-14:2004, IDT) «Котли водотрубі та допоміжне устаткування. Частина 14. Вимоги до DENOX-систем паливних газів, що використовують скраплений аміак і водний розчин аміаку під тиском». ДСТУ EN 12952-16:2006 «Водотрубі котли та допоміжне устаткування. Частина 16: Вимоги до камінів та систем запалювання в псевдозрідженому шарі щодо котельного твердого палива». ДСТУ EN 12952-18:2015 (EN 12952-18:2012, IDT) «Котли водотрубі та допоміжне устаткування. Частина 18. Настанови щодо експлуатування». ДСТУ EN 12953-1:2015 (EN 12953-1:2012, IDT) «Котли жаротрубі. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 12953-2:2015 (EN 12953-2:2012, IDT) «Котли жаротрубі. Частина 2. Матеріали для частин котлів, що перебувають під тиском, і суміжне обладнання». ДСТУ EN 12953-3:2017 (EN 12953-3:2016, IDT) «Котли жаротрубі. Частина 3. Проектування та розрахування для складників, які перебувають під тиском». ДСТУ EN 12953-4:2018 (EN 12953-4:2018, IDT) «Котли жаротрубі. Частина 4.

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1963

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 126 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			Розроблення та конструювання деталей котла, що працюють під тиском». ДСТУ EN 12953-5:2006 «Котли жаротрубні. Частина 5: Огляд під час виготовлення; документація та маркування складників котлів, що перебувають під тиском». ДСТУ EN 12953-6:2015 (EN 12953-6:2011, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 6. Вимоги до оснащення котлів». ДСТУ EN 12953-7:2006 «Котли жаротрубні. Частина 7: Вимоги до систем запалювання рідинного та газового палива для котлів». ДСТУ EN 12953-8:2006 «Котли жаротрубні. Частина 8: Вимоги до запобіжників проти надмірного тиску». ДСТУ EN 12953-9:2015 (EN 12953-9:2007, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 9. Вимоги до обмежувальних пристроїв котлів і допоміжних пристроїв». ДСТУ EN 12953-12:2015 (EN 12953-12:2003, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 12. Вимоги до систем шарового спалювання твердого палива у котлах». ДСТУ EN 12953-13:2015 (EN 12953-13:2012, IDT) «Котли жаротрубні. Частина 13. Настанови щодо експлуатування». ДСТУ EN 14222:2015 (EN 14222:2003, IDT) «Котли жаротрубні парові з нержавкої сталі». ДСТУ EN 15502-1:2017 (EN 15502-1:2012 + A1:2015, IDT) « ДСТУ EN 305-2001 «Теплообмінники. Визначення експлуатаційних характеристик теплообмінників та загальна методика випробування для встановлення експлуатаційних характеристик усіх теплообмінників». ДСТУ EN 306:2003 «Теплообмінники. Методи вимірювання параметрів, необхідних для використання як робочих характеристик». ДСТУ EN 307:2009 «Теплообмінники. Настанова щодо складання інструкцій з установлення, експлуатування та технічного обслуговування, необхідних для підтримання робочих характеристик кожного типу теплообмінника». ДСТУ EN 308-2001 «Теплообмінники. Методи випробування пристроїв регенерування тепла «повітря-повітря» та «повітря-відпрацьований газ» для визначення експлуатаційних характеристик». ДСТУ EN 327:2009 «Теплообмінники. Конденсатори з примусовим повітряним

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1964

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 127 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			охлажденням. Процедура випробування для встановлення характеристик». ДСТУ ГОСТ 27590:2018 (ГОСТ 27590-2005, IDT) «Підігрівачі кожухотрубні водоводяні систем тепlopостачання. Загальні технічні умови». ДСТУ-Н 7211:2011 «Установки опалювальні модульні на базі електродних котлів. Вимоги до проектування, монтажу та експлуатації. Звід правил». ДСТУ 3152-95 «Автоклави продовольчі. Загальні технічні вимоги та вимоги безпеки». ДСТУ 3245-95 «Балони сталеві зварні для зріджених вуглеводневих газів на тиск до 1,6 МПа. Загальні технічні умови». ДСТУ 3692-98 «Повітрязбірники для повітряних стаціонарних компресорів загального призначення. Технічні умови». ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007 «Посудини, що працюють під тиском. Клапани запобіжні. Вимоги щодо безпеки». ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT) «Арматура трубопровідна промислова. Випробування металевих клапанів. Частина 1. Методи випробування під тиском та критерії приймання. Обов'язкові вимоги». ДСТУ EN 12266-2:2009 «Арматура трубопровідна промислова. Випробування. Частина 2. Методи випробування та критерії приймання. Додаткові вимоги». Теплові мережі «Правила технічної експлуатації теплових установок і мереж», Затверджено наказом Міністерства палива та енергетики України № 71 від 14.02.2007 р. (п.5.9). ДСТУ-Н Б В.2.5-66:2012 «Настанова з будівництва, монтажу та контролю якості теплових мереж». ДСТУ 4227-2003 «Настанови щодо проведення акустико-емісійного діагностування об'єктів підвищеної небезпеки». ДСТУ EN 13554:2016 (EN 13554:2011, IDT) «Неруйнівний контроль. Акустико-емісійний контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN 12084:2005 «Неруйнівний контроль. Контроль вихрострумів. Загальні вимоги і рекомендації». ДСТУ 2828-94 «Сталь. Методи вихрострумівого контролю». ДСТУ EN 13184:2015/Зміна № 1:2015 (EN 13184:2007/A1:2003, IDT) «Неруйнівний

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1965

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 128 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			контроль. Контроль герметичності. Манометричний метод». ДСТУ EN 1593:2015/Зміна № 1:2015 (EN 1593:1999/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Пухирковий метод». ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 9934-1:2018 (EN ISO 9934-1:2016, IDT; ISO 9934-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 3059:2016 (EN ISO 3059:2012, IDT, ISO 3059:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду». ДСТУ EN ISO 10893-5:2014 «Неруйнівний контроль сталевих труб. Магнітопорошковий контроль безшовних і зварних сталевих труб для виявлення поверхневих несутцільностей». ДСТУ 2954-94 «Сталь. Методи магнітного контролю». ДСТУ EN 10228-1:2017 (EN 10228-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 1. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN 1369:2005 «Литво. Контроль магнітопорошковий». ДСТУ EN 571-1-2001 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 10228-2:2017 (EN 10228-2:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 2. Капілярний контроль». ДСТУ ISO 4987:2015 (ISO 4987:2010, IDT) «Сталеві відливки. Капілярний контроль». ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 10893-4:2015 (EN ISO 10893-4:2011, IDT; ISO 10893-4:2011, IDT) «Неруйнівний контроль сталевих труб. Частина 4. Капілярний контроль сталевих безшовних зварних труб для виявлення поверхневих дефектів». ДСТУ EN ISO 23277:2018 (EN ISO 23277:2015, IDT; ISO 23277:2015, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1966

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 129 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			«Неруйнівний контроль зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 10675-1:2017 (EN ISO 10675-1:2016, IDT; ISO 10675-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Рівні приймання для радіографічного контролю. Частина 1. Сталь, нікель, титан та їх сплави». ДСТУ EN ISO 5579:2014 «Неруйнівний контроль. Радіографічний контроль металевих матеріалів із застосуванням плівки та рентген- і гамма-випромінювання. Основні правила». Технічна діагностика (TD). ДСТУ ISO 3057:2016 (ISO 3057:1998, IDT) «Контроль неруйнівний. Металографічний метод реплік для обстеження поверхні». ДСТУ EN 16714-1:2018 (EN 16714-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Частина 1. Термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ ISO 10880:2018 (ISO 10880:2017, IDT) «Неруйнівний контроль. Інфрачервоний термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN 10307:2017 (EN 10307:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль листового прокату із аустенітних і аустенітно-феритних нержавіжних сталей завтовшки 6 мм і більше (метод відбиття)». ДСТУ EN 10308:2015 (EN 10308:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль сталевих сортового прокату». ДСТУ EN 14127:2014 «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 15626:2019 (EN ISO 15626:2018, IDT; ISO 15626:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Дифракційно-часовий метод (TOFD). Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 16823:2016 (EN ISO 16823:2014, IDT, ISO 16823:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Метод проходження». ДСТУ EN ISO 16826:2015 (EN ISO 16826:2014, IDT; ISO 16826:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1967

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 130 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN ISO 16827:2015 (EN ISO 16827:2014, IDT; ISO 16827:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Визначення характеристик і розмірів несучильностей». ДСТУ EN ISO 17640:2019 (EN ISO 17640:2010, IDT; ISO 17640:2010, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Методи, рівні контролювання та оцінювання». ДСТУ EN ISO 22825:2017 (EN ISO 22825:2017, IDT; ISO 22825:2017, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Контроль зварних швів в аустенітних сталях і сплавах на основі нікелю». ДСТУ-Н Б А.3.1-15:2010 «Управління, організація і технологія. Настанова з ультразвукового контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань». ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Стале і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». ДСТУ EN ISO 6506-4:2019 (EN ISO 6506-4:2014, IDT; ISO 6506-4:2014, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1968

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 131 з 165

Додаток від "3" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			«Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 4. Таблиця значень твердості». ДСТУ EN ISO 6506-1:2019 (EN ISO 6506-1:2014, IDT; ISO 6506-1:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 1. Метод випробування». ДСТУ ISO 18265:2010 «Металеві матеріали. Проведення значень твердості».
10.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Обладнання та захисні системи, призначені для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, зазначені у додатку 1 до Технічного регламенту обладнання та захисних систем, призначених для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 28 грудня 2016 р. № 1055, зокрема: – обладнання призначене для використання в підземних частинах шахт; – обладнання та захисні системи, призначені для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах;	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» НПАОП 0.00-1.27-09 «Правила з безпечної експлуатації систем вентиляції в хімічних виробництвах». НПАОП 0.00-1.41-88 «Загальні правила вибухобезпеки для вибухопожежонебезпечних хімічних, нафтохімічних і нафтопереробних виробництв». НПАОП 0.00-1.14-70 «Правила будови і безпечної експлуатації поршневіх компресорів, що працюють на вибухонебезпечних і токсичних газах». НПАОП 0.00-7.12-13 «Вимоги до роботодавців стосовно забезпечення безпечного виконання робіт у потенційно вибухонебезпечних середовищах». НПАОП 10.0-1.01-10 «Правила безпеки у вугільних шахтах». НПАОП 10.0-5.44-13 «Інструкція з огляду та ревізії рудникового вибухобезпечного електроустаткування». НПАОП 15.9-1.11-97 «Правила безпеки для спиртового та лікєро-горілочного виробництва». НПАОП 23.1-1.01-08 «Правила безпеки в коксохімічному виробництві». НПАОП 23.2-1.10-73 «Правила безпеки при експлуатації нафтогазопереробних заводів». НПАОП 24.0-1.21-14 «Правила безпечної експлуатації наземних складів синтетичного рідкого аміаку».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1969

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 132 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
		— захисні, контролюючі та регулюючі пристрої, призначені для використання поза межами потенційно вибухонебезпечних середовищ, які необхідні або сприяють вибухобезпечному функціонуванню обладнання та захисних систем; — компоненти, призначені для вмонтування в обладнання та захисні системи, призначені для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах	НПАОП 24.1-1.01-10 «Правила охорони праці під час виробництва синтетичного етилового спирту». НПАОП 24.1-1.07-10 «Правила охорони праці для виробництв основної хімічної промисловості». НПАОП 24.11-1.03-78 «Правила безпеки при виробництві водню методом електролізу води». НПАОП 24.11-1.18-84 «Правила безпеки при виробництві, зберіганні та роботі з воднем». НПАОП 24.3-1.18-13 «Правила охорони праці для виробництв лакофарбової промисловості». НПАОП 40.3-1.16-93 «Правила вибухопожежобезпеки паливоподач електростанцій». ДСТУ 4046-2001 «Обладнання технологічне нафтопереробних, нафтохімічних та хімічних виробництв. Технічне діагностування. Загальні технічні вимоги». НПАОП 40.1-1.07-01 «Правила експлуатації електрозахисних засобів». (розділи 6-39). НПАОП 40.1-1.01-97 «Правила безпечної експлуатації електроустановок». (розділ 17). НПАОП 0.00-6.15-99 «Порядок проведення опосвідчення електроустановок споживачів». (розділи 1-4). НПАОП 40.1-1.32-01 «Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок». (розділи 2-9). ПТЕЕС «Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів». (розділи IV, VI-IX). ПУЕ «Правила улаштування електроустановок». (розділи 1-6). ДСТУ EN 14678-1:2017 (EN 14678-1:2013, IDT) Устаткування та пристрої для зрідженого вуглеводневого газу. Конструкція та технічні характеристики устаткування для скрапленого вуглеводневого газу для автозаправних станцій. Частина 1 Заправні колонки ДСТУ EN 50495:2017 (EN 50495:2010, IDT) Механізми запобіжні, необхідні для безпечної роботи устаткування з урахуванням вибухонебезпечності ДСТУ EN ISO/IEC 80079-38:2018 (EN ISO/IEC 80079-38:2016, IDT; ISO/IEC 80079-38:2016, IDT) Устаткування та складові, необхідні для роботи у вибухонебезпечній

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1970

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 133 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			атмосфері підземних шахт СТУ EN 16447:2017 (EN 16447:2014, IDT) Клапани зворотні вибухозахищені ДСТУ EN 15268:2014 Станції бензозаправні. Вимоги безпеки до конструкції занурювальних насосів у зборі ДСТУ EN 15233:2017 (EN 15233:2007, IDT) ДСТУ EN 13617-1:2017 (EN 13617-1:2012, IDT) Станції паливозаправні. Частина 1. Вимоги щодо безпечності до конструкції та робочих характеристик дозувальних pomp, паливороздавальних пристроїв і дистанційних помпових агрегатів ДСТУ EN 13617-2:2017 (EN 13617-2:2012, IDT) Станції паливозаправні. Частина 2. Вимоги щодо безпечності до конструкції та робочих характеристик розривних муфт, використовуваних у дозувальних помпах і роздавальних пристроях ДСТУ EN 13617-3:2017 (EN 13617-3:2012, IDT) Станції паливозаправні. Частина 3. Вимоги щодо безпечності до конструкції та робочих характеристик відсічних клапанів ДСТУ EN 13617-4:2017 (EN 13617-4:2012, IDT) Станції паливозаправні. Частина 4. Вимоги щодо безпечності до конструкції та робочих характеристик поворотних муфт, використовуваних у дозувальних помпах і роздавальних пристроях ГОСТ 12.3.018-79 ССБТ. Системи вентиляційні. Методи аеродинамічних випробувань. ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 9934-1:2018 (EN ISO 9934-1:2016, IDT; ISO 9934-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 3059:2016 (EN ISO 3059:2012, IDT, ISO 3059:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду». ДСТУ EN ISO 10893-5:2014 «Неруйнівний контроль сталевих труб. Магнітопорошковий контроль безшовних і зварних сталевих труб для виявлення поверхневих несутцільностей». ДСТУ 2954-94 «Сталь. Методи магнітного контролю»

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1971

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 134 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN 10228-1:2017 (EN 10228-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 1. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN 1369:2005 «Литво. Контроль магнітопорошковий». ДСТУ EN 571-1-2001 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 10228-2:2017 (EN 10228-2:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 2. Капілярний контроль». ДСТУ ISO 4987:2015 (ISO 4987:2010, IDT) «Сталеві відливки. Капілярний контроль». ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 23277:2018 (EN ISO 23277:2015, IDT; ISO 23277:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN 10308:2015 (EN 10308:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль сталевих сортового прокату». ДСТУ EN 14127:2014 «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 16826:2015 (EN ISO 16826:2014, IDT; ISO 16826:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ-Н Б А.З.1-15:2010 «Управління, організація і технологія. Настанова з ультразвукового контролю зварних з'єднань та наплавів металевих конструкцій». ДСТУ EN 16714-1:2018 (EN 16714-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Частина 1. Термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ ISO 10880:2018 (ISO 10880:2017, IDT) «Неруйнівний контроль. Інфрачервоний термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1972

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 135 з 165

Додаток від "14" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Стале і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій».
11.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Вантажопідіймальні крани і машин, ліфти, підйомники для підймання працівників, ескалатори та пасажирські конвеєри, колиски приводні для підймання працівників. Атракціони підвищеної небезпеки (стаціонарні, пересувні та мобільні).	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» НПАОП 40.1-1.21-98 «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів». (розділ 8). НПАОП 40.1-1.32-01 «Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок». (розділи 2-9). НПАОП 0.00-1.80-18 «Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підйомальних пристроїв і відповідного обладнання». (розділи IV, VII-X). НПАОП 0.00-1.02-08 «Правила будови і безпечної експлуатації ліфтів». (розділи IX п.п. 9.2-9.6, X, XI). НПАОП 0.00-1.06-77 «Правила будови і безпечної експлуатації ескалаторів». (розділи 1,2,4,5). НПАОП 92.7-1.01-06 «Правила будови і безпечної експлуатації атракціонної техніки».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1973

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 136 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			(розділ 10.3). ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи»; ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням»; ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги»; ДСТУ 2860-94. Надійність техніки. Терміни та визначення; ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль»; ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання»; ДСТУ EN 81-20:2015 «Норми безпеки до конструкції та експлуатації ліфтів. Ліфти для перевезення пасажирів та вантажів. Частина 20. Ліфти пасажирські та вантажопасажирські (EN 81-20:2014, IDT)»; ДСТУ EN 81-50:2015 «Норми безпеки щодо конструкції та експлуатації ліфтів. Випробування та перевіряння. Частина 50. Норми проектування, розрахування, випробування та перевіряння компонентів ліфта (EN 81-50:2014, IDT)»; ДСТУ 2860-94 «Надійність техніки. Терміни та визначення»; СОУ МПП 53.020-158:2006 «Вантажопідіймальні крани, підіймальні пристрої і відповідне обладнання. Виготовлення. Загальні технічні вимоги». (розділи 4-7). СТП 80.3-011-08 «Контроль неруйнівний. Методи ультразвукові. Контроль товщини металу. Основні положення». ПТЕЕС «Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів». (розділи IV, VI-IX). ПУЕ «Правила улаштування електроустановок». (розділи 1-6). ОМД 33497324.003-2005 «Методика проведення експертного обстеження (технічного діагностування) стрілових самохідних і залізничних кранів». (розділ 1-16).

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1974

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 137 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ОМД 13801244.001-2005 «Методика проведення експертного обстеження (технічного діагностування) баштових кранів». (розділ 1-17). ОМД 00120253.001-2005 «Методика проведення експертного обстеження (технічного діагностування) кранів мостового типу». (розділ 1-15). ОМД 33497324.005-2014 «Методика проведення експертного обстеження ліфтів». (розділ 1-15). ОМД 33497324.002-2005 «Методика проведення експертного обстеження атракціонної техніки». (розділ 1-15). МВ 22959884.001-2004 «Методичні вказівки з проведення експертного обстеження (технічного діагностування) підйомників». (розділ 1-15). МВ 0.00-7.01-05 «Методичні вказівки з проведення магнітного контролю напружено-деформованого стану металоконструкцій підйомних споруд та визначення їх залишкового ресурсу».
12.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Устаткування напругою понад 1000 В	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» ПУЕ «Правила улаштування електроустановок». (розділи 1-6). НПАОП 40.1-1.21-98 «Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів». (розділ 8). НПАОП 40.1-1.01-97 «Правила безпечної експлуатації електроустановок». (розділ 17). НПАОП 0.00-1.58-12 «Правила охорони праці під час експлуатації електроустаткування та електромереж на відкритих гірничих роботах». (розділи IV-IX). НПАОП 40.1-1.07-01 «Правила експлуатації електрозахисних засобів». (розділи 6-39). НПАОП 0.00-6.15-99 «Порядок проведення опосвідчення електроустановок споживачів». (розділи 1-4). НПАОП 40.1-1.32-01 «Правила будови електроустановок. Електрообладнання

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1975

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 138 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			спеціальних установок». (розділи 2-9). НПАОП 10.0-1.01-10 «Правила безпеки у вугільних шахтах». (розділи III; V-VIII). ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи».; ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням».; ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги».; ДСТУ 2860-94. Надійність техніки. Терміни та визначення; ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль».; ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання».; Правила технічної експлуатації електроустановок споживачів». (ПТЕЕС), зареєстровані в Міністерстві юстиції України 02.03.2012 р. за № 350/20663, із змінами № 7 від 11.01.2017 р. Правила улаштування електроустановок», 6-е видання 2017 р. (ПУЕ). СОУ 14-01.МР «Експертне обстеження (технічне діагностування) електроустановок та електрообладнання. Методичні рекомендації». (розділи 4-24). СОУ-Н ЕЕ 20.302:2020. «Норми випробувань електроустановок». (розділи 5-25, 27-30). СОУ-Н ЕЕ 43-101:2009 «Приймання, застосування та експлуатація трансформаторних масел. Норми оцінювання якості». (п. 6.2, 7.1, 8.3). СОУ-Н ЕЕ 20.304:2009 «Норми випробування силових кабельних ліній напругою до 500 кВ». СОУ-Н ЕЕ 46.501:2006 «Діагностика маслонаповненого трансформаторного обладнання за результатами хроматографічного аналізу вільних газів, відібраних із газового реле, і газів, розчинених у ізоляційному маслі». (розділи 5-15). СОУ-Н ЕЕ 20.577:2007 «Технічне діагностування електрообладнання та контактних з'єднань електроустановок і повітряних ліній електропередачі засобами інфрачервоної

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1976

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 139 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			техніки».
13.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Усі типи машин та устаткування, що наведені у підпунктах 1 і 2 пункту 2 Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 30.01.2013 № 62, що не зазначені у групі А Переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77, зокрема машин, механізмів та устаткування: коксохімічного, металургійного, сталеплавильного, трубного, феросплавного, ливарного виробництва, устаткування метизного виробництва, обробки металів, сільського господарства, харчової промисловості, текстильної промисловості, виробництва і оброблення деревини, целюлозно-паперової, лакофарбової,	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» НПАОП 23.1-1.01-08 «Правила безпеки у коксохімічному виробництві». (розділ II п. 4, розділ IV- XXVII). НПАОП 27.0-7.04-21 «Мінімальні вимоги щодо безпеки та здоров'я на роботі в металургійній промисловості». (розділи VI, VIII, XIV). НПАОП 27.1-1.01-09 Правила охорони праці у сталеплавильному виробництві НПАОП 27.1-1.02-97 Правила безпеки у доменному виробництві НПАОП 27.1-1.04-09 Правила охорони праці в прокатному виробництві підприємств металургійного комплексу НПАОП 27.2-1.01-09 Правила охорони праці у трубному виробництві НПАОП 27.35-1.01-09 Правила охорони праці у феросплавному виробництві НПАОП 27.4-7.15-86 ОСТ 48.264-86 Огородження рухомих частин устаткування. Загальні технічні вимоги НПАОП 27.5-1.13-79 Правила безпеки на залізничному транспорті підприємств системи Мінчормету СРСР НПАОП 27.4-1.45-17 Правила охорони праці під час одержання та переробки порошків магнію та його сплавів НПАОП 27.4-1.46-19 Правила охорони праці під час виробництва магнію НПАОП 27.4-7.15-86 ОСТ 48.264-86 Огородження рухомих частин устаткування. Загальні технічні вимоги НПАОП 28.0-1.03-08 «Правила охорони праці у метизному виробництві». НПАОП 28.0-1.30-12 «Правила охорони праці під час роботи з абразивним інструментом».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1977

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 140 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
		фармацевтичної, гумової та пластмасової промисловості, виробництво неметалевих мінеральних виробів. Інші машини, механізми, устаткування, що не увійшли до групи А Переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77, та до яких виробником встановлені вимоги щодо проведення технічного огляду, випробування та/або експертного обстеження (технічне діагностування) зокрема машин, механізмів та устаткування: коксохімічного, металургійного, сталеплавильного, трубного, феросплавного, ливарного виробництва, устаткування метизного виробництва, обробки металів, сільського господарства, харчової промисловості, текстильної промисловості,	НПАОП 28.0-1.31-13 «Правила охорони праці під час гарячої і холодної прокатки алюмінієвих і магнієвих сплавів». НПАОП 28.0-1.33-13 «Правила охорони праці під час ковальсько-пресових робіт». НПАОП 28.0-1.34-14 «Правила охорони праці під час електрохімічної обробки металів». НПАОП 28.0-1.35-14 «Правила охорони праці під час газоелектричного, контактного, кисневого та плазмового різання металів». НПАОП 28.0-1.36-14 «Правила охорони праці під час оброблення і використання алюмінієвих і титанових сплавів». НПАОП 28.0-1.37-14 «Правила охорони праці при нанесенні металопокриттів». НПАОП 28.5-1.02-07 «Правила охорони праці при термічній обробці металів». НПАОП 28.5-1.05-60 «Правила з техніки безпеки і промислової санітарії при очищенні деталей гідропіскоструменним і дробоструменним способами і травленням». НПАОП 28.51-1.19-62 «Правила безпеки при експлуатації електротермічних установок підвищеної та високої частоти». НПАОП 28.51-1.42-18 «Правила охорони праці під час очищення деталей механічним способом». НПАОП 28.52-1.31-13 «Правила охорони праці під час зварювання металів». НПАОП 28.52-1.32-14 «Правила охорони праці під час паяльних робіт». НПАОП 28.7-1.01-07 «Правила охорони праці для підприємств по виробництву кабельної продукції». НПАОП 0.00-1.51-88 «Правила будови і безпечної експлуатації фреонових холодильних установок». (розділ 5, 6) НПАОП 15.1-1.06-99 «Правила охорони праці для працівників м'ясопереробних цехів». НПАОП 15.1-1.07-99 «Правила охорони праці для працівників виробництв забою та первинної обробки тваринницької сировини». НПАОП 15.4-1.06-97 «Правила безпеки для олійно-жирового виробництва». НПАОП 15.5-1.05-99 «Правила охорони праці для працівників підприємств по переробці молока». НПАОП 15.8-1.27-02 «Правила безпеки для виробництва хліба, хлібобулочних та

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1978

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 141 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
		виробництва і оброблення деревини, целюлозно-паперової, лакофарбової, фармацевтичної, гумової та пластмасової промисловості, виробництво неметалевих мінеральних виробів. Машини спеціалізованих перевантажувальних комплексів. Підйомники для підймання транспортних засобів	макаронних виробів». НПАОП 15.8-1.29-18 «Правила охорони праці для працівників, зайнятих на цукровому виробництві». НПАОП 15.9-1.11-97 «Правила безпеки для спиртового та лікєро-горілкового виробництва». НПАОП 15.9-1.27-12 «Правила охорони праці для виноробного виробництва». НПАОП 15.9-1.28-17 «Правила охорони праці для працівників виробництва солоду, пива та безалкогольних напоїв». НПАОП 16.0-1.16-97 «Правила безпеки для тютюново-ферментаційного виробництва». НПАОП 17.0-1.01-13 «Правила охорони праці для працівників бавовняного виробництва». НПАОП 17.0-7.12-83 ОСТ 17-943-83 «Процеси виробничі підприємств текстильно-галантерейної промисловості. Вимоги безпеки». НПАОП 17.2-1.01-08 «Правила охорони праці у вовняному виробництві». НПАОП 17.6-1.11-06 «Правила охорони праці для підприємств трикотажної галузі промисловості». НПАОП 17.14-7.13-84 ОСТ 17-976-84 «Процеси виробничі підприємств льняної промисловості. Вимоги безпеки». НПАОП 17.15-7.06-85 ОСТ 17-346-85 «Процеси виробничі підприємств шовкової промисловості. Вимоги безпеки». НПАОП 17.53-1.01-08 «Правила охорони праці у виробництві нетканих матеріалів». НПАОП 18.2-1.04-13 «Правила охорони праці для працівників швейного виробництва». НПАОП 18.3-1.01-12 «Правила охорони праці при виробництві хутра та хутряних виробів». НПАОП 19.0-1.01-07 «Правила охорони праці для працівників шкіряного виробництва». НПАОП 19.2-1.01-12 «Правила охорони праці при виробництві шкіргалантерейних виробів». НПАОП 19.3-1.01-08 «Правила охорони праці при виробництві взуття». НПАОП 20.0-1.02-05 «Правила охорони праці в деревообробній промисловості».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1979

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 142 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			НПАОП 20.0-1.03-13 «Правила з охорони праці під час виробництва деревоволокнистих плит». НПАОП 21.0-1.01-87 «Правила з охорони праці у целюлозно-паперовій промисловості». НПАОП 22.1-1.02-07 «Правила охорони праці для підприємств та організацій поліграфічної промисловості». НПАОП 24.3-1.18-13 «Правила охорони праці для виробництв лакофарбової промисловості». НПАОП 24.4-1.02-88 «Правила безпеки для виробництв медичної промисловості». НПАОП 24.5-1.23-14 «Правила охорони праці під час виробництва парфумерно-косметичної продукції». НПАОП 25.0-1.01-12 «Правила охорони праці на об'єктах з переробки пластичних мас». НПАОП 25.0-1.02-13 «Правила охорони праці під час роботи з полімерними композитними матеріалами». НПАОП 25.0-1.03-13 «Правила безпеки праці під час автоклавного формування і склеювання деталей і агрегатів». НПАОП 25.0-1.04-13 «Правила охорони праці на підприємствах з виробництва пластмасових виробів». НПАОП 25.0-1.05-13 «Правила охорони праці на об'єктах при ротаційному формуванні пластмас». НПАОП 25.0-1.06-13 «Правила безпеки при пресуванні та доробленні деталей з пластичних мас». НПАОП 25.0-1.07-13 «Правила охорони праці на підприємствах з виробництва шин та гумових виробів». НПАОП 25.1-1.01-09 «Правила охорони праці при обслуговуванні просочувально-сушильного устаткування для виробництва дубльованих гумотехнічних матеріалів та виробів з них». НПАОП 25.24-7.03-84 ОСТ 17-976-84 «Процеси виробничі підприємств фурнітурної промисловості. Вимоги безпеки».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1980

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 143 з 165

Додаток від "14" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			НПАОП 26.0-1.07-75 «Правила техніки безпеки і виробничої санітарії при виробництві цегли та вапна». НПАОП 26.2-1.01-07 «Правила охорони праці для працівників фарфоро-фаянсової промисловості». НПАОП 26.5-1.02-14 «Правила охорони праці у цементній промисловості». НПАОП 26.6-1.02-00 «Правила охорони праці для працівників бетонних і залізобетонних заводів». НПАОП 29.2-1.01-58 «Загальні правила техніки безпеки та виробничої санітарії для підприємств і організацій машинобудування». НПАОП 29.11-1.03-71 «Правила з техніки безпеки і промислової санітарії під час випробувань дизельних двигунів та їх агрегатів». НПАОП 29.23-1.04-90 «Правила будови та безпечної експлуатації аміачних холодильних установок». НПАОП 31.5-1.01-07 «Правила охорони праці у виробництві джерел світла та світлотехнічного обладнання». НПАОП 31.6-1.01-08 «Правила охорони праці для виробництв електроізоляційних матеріалів». НПАОП 32.0-1.01-13 «Правила охорони праці під час виробництва друкованих плат». НПАОП 32.0-1.02-14 «Правила охорони праці під час виробництва радіо- та електронної апаратури». НПАОП 36.1-1.01-10 «Правила охорони праці під час експлуатації автоматичних та напівавтоматичних ліній меблевого виробництва». НПАОП 36.5-7.04-84 ОСТ 17-976-84 «Процеси виробничі підприємств з виробництва іграшок. Вимоги безпеки». НПАОП 55.0-1.02-96 «Правила охорони праці для підприємств громадського харчування». НПАОП 60.2-1.01-06 «Правила охорони праці на міському електричному транспорті». НПАОП 63.21-1.03-78 «Правила техніки безпеки для шиноремонтних підприємств». НПАОП 63.21-1.04-78 «Правила техніки безпеки для авторемонтних підприємств». НПАОП 93.0-1.02-97 «Правила охорони праці для підприємств по виготовленню і

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1981

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 144 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ремонті трикотажних виробів за індивідуальними замовленнями населення». НПАОП 93.0-1.03-97 «Правила охорони праці для підприємств індошвику і ремонту одягу». ДСТУ EN ISO 13857:2016 (EN ISO 13857:2008, IDT; ISO 13857:2008, IDT) «Безпечність машин. Безпечні відстані для запобігання досягнення небезпечних зон верхніми та нижніми кінцівками». ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 9934-1:2018 (EN ISO 9934-1:2016, IDT; ISO 9934-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 3059:2016 (EN ISO 3059:2012, IDT, ISO 3059:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду». ДСТУ EN ISO 10893-5:2014 «Неруйнівний контроль сталевих труб. Магнітопорошковий контроль безшовних і зварних сталевих труб для виявлення поверхневих несучільностей». ДСТУ 2954-94 «Сталь. Методи магнітного контролю». ДСТУ EN 10228-1:2017 (EN 10228-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 1. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN 1369:2005 «Литво. Контроль магнітопорошковий». ДСТУ EN 571-1-2001 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 10228-2:2017 (EN 10228-2:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 2. Капілярний контроль». ДСТУ ISO 4987:2015 (ISO 4987:2010, IDT) «Сталеві відливки. Капілярний контроль». ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 23277:2018 (EN ISO 23277:2015, IDT; ISO 23277:2015, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1982

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 145 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			«Неруйнівний контроль зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN 10308:2015 (EN 10308:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль сталевих сортового прокату». ДСТУ EN 14127:2014 «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 16826:2015 (EN ISO 16826:2014, IDT; ISO 16826:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ-Н Б А.3.1-15:2010 «Управління, організація і технологія. Настанова з ультразвукового контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». ДСТУ EN 16714-1:2018 (EN 16714-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Частина 1. Термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ ISO 10880:2018 (ISO 10880:2017, IDT) «Неруйнівний контроль. Інфрачервоний термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Стале і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1983

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 146 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ ГОСТ ИСО 7919-1:2009 Вібрація. Контролювання стану машин за результатами вимірювання вібрації на обертових валах. Загальні вимоги ДСТУ ГОСТ ИСО 10816-1:2007 «Вібрація. Контроль стану машин за наслідками вимірювань вібрації на частинах, що не обертаються. Частина 1. Загальні вимоги».
14.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Системи газопостачання природним і зрідженим газом суб'єктів господарювання, а також газовикористовуюче обладнання потужністю понад 0,1 МВт	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» НПАОП 0.00-1.76-15 «Правила безпеки систем газопостачання». НПАОП 11.1-1.07-90 «Правила безпеки при експлуатації засобів і систем автоматизації та управління в газовій промисловості». ДБН В.2.5-20:2018 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі та споруди. Газопостачання». «Порядок технічного огляду, обстеження, оцінки та паспортизації технічного стану, здійснення запобіжних заходів для безаварійного експлуатування систем газопостачання», наказ № 640 від 24.10.2011 р.». ДСТУ EN 12007-1:2020 (EN 12007-1:2012, IDT) «Газова інфраструктура. Трубопроводи для максимального робочого тиску до 16 бар включно. Частина 1. Загальні функційні вимоги». ДСТУ EN 12007-3:2020 (EN 12007-3:2015, IDT) «Газова інфраструктура. Трубопроводи для максимального робочого тиску до 16 бар включно. Частина 3. Спеціальні функційні вимоги до сталевих трубопроводів». ДСТУ EN 12007-4:2020 (EN 12007-4:2012, IDT) «Газова інфраструктура. Трубопроводи для максимального робочого тиску до 16 бар включно, Частина 4. Спеціальні функційні вимоги до оновлення». ДСТУ EN 12007-5:2020 (EN 12007-5:2014, IDT) «Газова інфраструктура. Трубопроводи для максимального робочого тиску до 16 бар включно. Частина 5. Спеціальні функційні

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1984

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 147 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			вимоги до трубопроводів-приєднання. ДСТУ EN 15001-1:2015 «Газова інфраструктура. Монтаж газопроводів з робочим тиском понад 0,5 бар для промислових установок і понад 5 бар для промислових і непромислових установок. Частина 1. Детальні вимоги до проектування, матеріалів, конструкції, контролю та випробування». ДСТУ EN 1594:2019 (EN 1594:2013, IDT) «Газова інфраструктура. Трубопроводи з максимальним робочим тиском понад 16 бар. Функційні вимоги». ДСТУ Б В.2.5-29:2006 «Системи газопостачання. Газопроводи підземні сталеві. Загальні вимоги до захисту від корозії». ДСТУ EN 12068:2016 (EN 12068:1998, IDT) «Захист катодний. Зовнішні органічні покриття для захисту від корозії підземних або підводних сталевих трубопроводів, використовувани разом з катодним захистом. Стрічки й термоусадкові матеріали». ДСТУ EN 12954:2016 (EN 12954:2001, IDT) «Захист катодний підземних та підводних металевих споруд. Основні принципи та використання для трубопроводів». ДСТУ 4219-2003 «Трубопроводи сталеві магістральні. Загальні вимоги до захисту від корозії». ДСТУ EN 15112:2016 (EN 15112:2006, IDT) «Зовнішній катодний захист обсадних труб». ДСТУ ГОСТ 3845:2019 (ГОСТ 3845-2017, IDT) «Труби металеві. Метод випробування гідростатичним тиском». ДСТУ ГОСТ ИСО 10124:2007 «Труби сталеві напірні безшовні та зварні (окрім труб, виготовлених дуговим зварюванням під флюсом). Ультразвуковий метод контролювання розшарувань». ДСТУ ГОСТ ИСО 10332:2007 «Труби сталеві напірні безшовні та зварні (окрім труб, виготовлених дуговим зварюванням під флюсом). Ультразвуковий метод контролювання суцільності». ДСТУ ГОСТ ИСО 10543:2007 «Труби сталеві напірні безшовні та зварні гарячetyгнуті. Метод ультразвукової товщинометрії». НПАОП 11.1-1.11-86 «Правила безпеки при експлуатації газопереробних заводів». (розділи 5).

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1985

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 148 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			СНиП 3.05.05-84 «Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы». (п.п. 4.8-4.19). ДСТУ EN 297:2005 «Котли газові центрального опалення. Котли типу В11 і В11BS з атмосферними пальниками номінальною тепловою потужністю не більше 70 кВт». ДСТУ EN 303-3:2015 (EN 303-3:1998, IDT) «Котли опалювальні. Частина 3. Котли газові центрального опалення, оснащені пальником із примусовою тягою». ДСТУ EN 303-5:2014 «Котли опалювальні. Частина 5. Опалювальні котли на твердому паливі з ручним і автоматичним завантаженням топки і номінальною теплотворною здатністю до 500 кВт. Термінологія, вимоги, випробування та маркування». ДСТУ prEN 483:2003 «Котли газові центрального опалення. Котли типу С з номінальною тепловою потужністю не більше 70 кВт». ДСТУ EN 656:2005 «Газові котли центрального опалювання. Котли типу В номінальної теплопродуктивності від 70 кВт до 300 кВт». ДСТУ EN 677-2001 «Котли центрального опалення газові. Спеціальні вимоги для конденсаційних котлів з номінальною тепловою потужністю не більше 70 кВт». ДСТУ EN 625:2002 «Котли газові центрального опалення. Спеціальні вимоги до вироблення гарячої води для побутових потреб комбінованими котлами з номінальною тепловою потужністю не більше 70 кВт». ДСТУ EN 1596:2006 «Апарати, що працюють на скрапленому газі. Повітрянагрівачі пересувні та переносні непобутові з примусовою конвекцією, прямого розпалу. Технічні умови». ДСТУ EN 13836:2013 «Газові котли центрального опалення. Котли типу В номінальної теплової потужності більше ніж 300 кВт, але менше ніж 1000 кВт. Загальні технічні вимоги та методи випробування». ДСТУ EN 15417:2009 «Котли газові центрального опалення. Спеціальні вимоги до конденсаційних котлів з номінальною тепловою потужністю понад 70 кВт, але не більше ніж 1000 кВт». ДСТУ 4219-2003 «Трубопроводи сталеві магістральні. Загальні вимоги до захисту від корозії». ДСТУ Б В.2.5-29:2006 «Системи газопостачання. Газопроводи підземні сталеві».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1986

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 149 з 165

Додаток від "14" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			Загальні вимоги до захисту від корозії». ДСТУ 4227-2003 «Настанови щодо проведення акустико-емісійного діагностування об'єктів підвищеної небезпеки». ДСТУ EN 13554:2016 (EN 13554:2011, IDT) «Неруйнівний контроль. Акустико-емісійний контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN 12084:2005 «Неруйнівний контроль. Контроль вихрострумовий. Загальні вимоги і рекомендації». ДСТУ 2828-94 «Сталь. Методи вихрострумового контролю». ДСТУ EN 13184:2015/Зміна № 1:2015 (EN 13184:2001/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Манометричний метод». ДСТУ EN 1593:2015/Зміна № 1:2015 (EN 1593:1999/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Пухирковий метод». ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 9934-1:2018 (EN ISO 9934-1:2016, IDT; ISO 9934-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 3059:2016 (EN ISO 3059:2012, IDT, ISO 3059:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду». ДСТУ EN ISO 10893-5:2014 «Неруйнівний контроль сталевих труб. Магнітопорошковий контроль безшовних і зварних сталевих труб для виявлення поверхневих несутцільностей». ДСТУ 2954-94 «Сталь. Методи магнітного контролю». ДСТУ EN 10228-1:2017 (EN 10228-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 1. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN 1369:2005 «Литво. Контроль магнітопорошковий». ДСТУ EN 571-1-2001 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні вимоги».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1987

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 150 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN 10228-2:2017 (EN 10228-2:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 2. Капілярний контроль». ДСТУ ISO 4987:2015 (ISO 4987:2010, IDT) «Сталеві відливки. Капілярний контроль». ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 10893-4:2015 (EN ISO 10893-4:2011, IDT; ISO 10893-4:2011, IDT) «Неруйнівний контроль сталевих труб. Частина 4. Капілярний контроль сталевих безшовних зварних труб для виявлення поверхневих дефектів». ДСТУ EN ISO 23277:2018 (EN ISO 23277:2015, IDT; ISO 23277:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 10675-1:2017 (EN ISO 10675-1:2016, IDT; ISO 10675-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Рівні приймання для радіографічного контролю. Частина 1. Сталь, нікель, титан та їх сплави». ДСТУ EN ISO 5579:2014 «Неруйнівний контроль. Радіографічний контроль металевих матеріалів із застосуванням плівки та рентген- і гамма-випромінювання. Основні правила». ДСТУ ISO 3057:2016 (ISO 3057:1998, IDT) «Контроль неруйнівний. Металографічний метод реплік для обстеження поверхні». ДСТУ EN 16714-1:2018 (EN 16714-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Частина 1. Термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ ISO 10880:2018 (ISO 10880:2017, IDT) «Неруйнівний контроль. Інфрачервоний термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN 10307:2017 (EN 10307:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль листового прокату із аустенітних і аустенітно-феритних нержавіжних сталей завтовшки 6 мм і більше (метод відбиття)». ДСТУ EN 10308:2015 (EN 10308:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль сталевих сортового прокату». ДСТУ EN 14127:2014 «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1988

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 151 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN ISO 15626:2019 (EN ISO 15626:2018, IDT; ISO 15626:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Дифракційно-часовий метод (TOFD). Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT, ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 16823:2016 (EN ISO 16823:2014, IDT, ISO 16823:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Метод проходження». ДСТУ EN ISO 16826:2015 (EN ISO 16826:2014, IDT; ISO 16826:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 16827:2015 (EN ISO 16827:2014, IDT; ISO 16827:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Визначення характеристик і розмірів несучільностей». ДСТУ EN ISO 17640:2019 (EN ISO 17640:2010, IDT; ISO 17640:2010, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Методи, рівні контролювання та оцінювання». ДСТУ EN ISO 22825:2017 (EN ISO 22825:2017, IDT; ISO 22825:2017, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Контроль зварних швів в аустенітних сталях і сплавах на основі нікелю». ДСТУ-Н Б А.3.1-15:2010 «Управління, організація і технологія. Настанова з ультразвукового контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань». ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1989

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 152 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Сталеве і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання). Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірального контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». ДСТУ EN ISO 6506-4:2019 (EN ISO 6506-4:2014, IDT; ISO 6506-4:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 4. Таблиця значень твердості». ДСТУ EN ISO 6506-1:2019 (EN ISO 6506-1:2014, IDT; ISO 6506-1:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 1. Метод випробування». ДСТУ ISO 18265:2010 «Металеві матеріали. Проведення значень твердості». ДСТУ ГОСТ ИСО 7919-1:2009 Вібрація. Контролювання стану машин за результатами вимірювання вібрації на обертових валах. Загальні вимоги ДСТУ ГОСТ ИСО 10816-1:2007 «Вібрація. Контроль стану машин за наслідками вимірювань вібрації на частинах, що не обертаються. Частина 1. Загальні вимоги».
15.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Великотоннажний та інший технологічний транспортний засіб, визначений підпунктом 1 пункту 2 Порядку відомчої реєстрації та ведення обліку великотоннажних та інших технологічних транспортних засобів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 06.01.2010 № 8	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» «Порядок відомчої реєстрації та ведення обліку великотоннажних та інших технологічних транспортних засобів», Постанова Кабінету Міністрів України від 06.01.10 р. №8. (п. п. 9, 21). НПАОП 0.00-1.83-18 «Правила охорони праці під час експлуатації навантажувачів». (розділи V п. п. 6-9, VI).

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1990

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 153 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ОМД 33497324.004-2010 «Методика проведення експертного обстеження (технічного діагностування навантажувачів». (розділ 1- 16). НПАОП 0.00-1.72-14 «Правила з охорони праці під час експлуатації великовантажних автомобілів та інших технологічних транспортних засобів під час розробки рудних і нерудних копалин відкритим способом». (розділ VI п. 3). ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ 3317-96 (ГОСТ 16514-96) «Гідроприводи об'ємні. Гідроциліндри. Загальні технічні вимоги». ДСТУ ГОСТ 29249-2003 (ИСО 6055-97) «Безрейковий долішний транспорт. Навіси захисні. Технічні характеристики і методи випробування». ДСТУ ГОСТ 30868:2006 (ИСО 6292:1996) «Транспорт долішний безрейковий. Системи гальмівні. Технічні вимоги». ДСТУ ГОСТ 31202:2006 «Машины долішнього безрейкового електрифікованого транспорту. Робоче місце водія. Загальні ергономічні вимоги». ДСТУ EN 1459:2014 «Безпечність промислових навантажувачів. Самохідні навантажувачі з видвижним вантажопідйомником». ГОСТ 18962-97 «Машины напольного безрельсового электрифицированного транспорта. Общие технические условия». ГОСТ 30067-93 «Экскаваторы одноковшовые универсальные полноповоротные. Общие технические условия». ГОСТ 26980-95 «Экскаваторы одноковшовые. Общие технические условия».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1991

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 154 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ 3952-2000 «Машини землерийні. Органи управління оператора». (розділи 4-5). ГОСТ 30537-97 «Самосвалы карьерные. Общие технические условия». ГОСТ 12.2.140-2004 «Тракторы малогабаритные. Общие требования безопасности». ГОСТ 23734-98 «Тракторы промышленные. Методы испытаний». ГОСТ 27598-94 «Катка дорожные вибрационные самоходные. Общие технические условия». ДСТУ 3850-99 «Прицепы та напівприцепи спеціалізовані. Загальні технічні умови».
16.	Технічний огляд, випробування, експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки	Рухоме обладнання, що працює під тиском, зазначене у підпункті 18 пункту 5 Технічного регламенту рухомого обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 4 липня 2018 р. № 536: - посудини, що працюють під тиском, їх клапани та інше обладнання у разі необхідності, як визначено у главі 6.2 додатка до Угоди про дорожнє перевезення вантажів; - цистерни, транспортні засоби-батареї, багатоеlementні газові контейнери, їх клапани та інше обладнання у разі необхідності, як визначено у главі 6.8 додатка до Угоди	Порядок проведення технічного огляду, випробування та експертного обстеження (технічного діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затверджений Постановою Кабінету Міністрів України від 26.05.2004 р. № 687, із змінами. Постанова Кабінету Міністрів України від 03.02.2021 № 77 «Про затвердження переліку машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки та внесення змін до деяких постанов Кабінету Міністрів України» Європейська Угода про міжнародне дорожнє перевезення небезпечних вантажів (ДОПНВ) від 30 вересня 1957 р., том II, частина 6 НПАОП 0.00-1.81-18 «Правила охорони праці під час експлуатації обладнання, що працює під тиском». НПАОП 0.00-1.76-15 «Правила безпеки систем газопостачання». «Положение о продлении сроков службы грузовых и рефрижераторных вагонов государств - участников соглашений о совместном использовании грузовых и рефрижераторных вагонов в международном сообщении». (затверджено 18.05.2006 р.); «Единые методические указания по техническому диагностированию грузовых и рефрижераторных вагонов государств - участников соглашений о совместном использовании грузовых и рефрижераторных вагонов в международном сообщении». (Протокол від 16.01.2003 р.). ДСТУ 4046-2001 «Обладнання технологічне нафтопереробних, нафтохімічних та хімічних виробництв. Технічне діагностування. Загальні технічні вимоги». ДСТУ 4223-2003 «Котли, посудини під тиском і трубопроводи. Технічне діагностування. Загальні вимоги».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1992

Алла АСАУЛЕНКО

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
		про дорожнє перевезення вантажів.	ДСТУ 9049:2020 «Технічна діагностика. Діагностування та контролювання технічного стану посудин і трубопроводів під впливом агресивного робочого середовища. Загальні вимоги». ДСТУ 9118:2021 «Технічна діагностика. Діагностування технічного стану матеріалів конструкцій. Загальні вимоги». «Посудини, що працюють під тиском, на промислових підприємствах. Інструкція з експертного обстеження (технічного діагностування)». Затверджено наказом Мінпромполітики України №87 від 09.03.2006 р.; погоджено Держпромгірнаглядом МНС України, лист погодження №06-6/714 від 16.02.2006 р. (додаток А). СОУ МПП 71.120-217:2009 «Посудини та апарати сталеві зварні. Загальні технічні умови». СОУ-Н ЕЕ 40.304:2007 «Посудини, що працюють під тиском. Положення про технічне діагностування». (додаток А). СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань». СТП 80.3-011-08 «Контроль неруйнівний. Методи ультразвукові. Контроль товщини металу. Основні положення». ДСТУ ГОСТ 12.2.085:2007 «Посудини, що працюють під тиском. Клапани запобіжні. Вимоги щодо безпеки». ДСТУ EN 12266-1:2015 (EN 12266-1:2012, IDT) «Арматура трубопровідна промислова. Випробування металевих клапанів. Частина 1. Методи випробування під тиском та критерії приймання. Обов'язкові вимоги». ДСТУ EN 12266-2:2009 «Арматура трубопровідна промислова. Випробування. Частина 2. Методи випробування та критерії приймання. Додаткові вимоги». ДСТУ 4227-2003 «Настанови щодо проведення акустико-емісійного діагностування об'єктів підвищеної небезпеки». ДСТУ EN 13554:2016 (EN 13554:2011, IDT) «Неруйнівний контроль. Акустико-емісійний контроль. Загальні вимоги».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

1993

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 156 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN 12084:2005 «Неруйнівний контроль. Контроль вихрострумів. Загальні вимоги і рекомендації». ДСТУ 2828-94 «Сталь. Методи вихрострумів контролю». ДСТУ EN 13184:2015/Зміна № 1:2015 (EN 13184:2001/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Манометричний метод». ДСТУ EN 1593:2015/Зміна № 1:2015 (EN 1593:1999/A1:2003, IDT) «Неруйнівний контроль. Контроль герметичності. Пухирковий метод». ДСТУ EN ISO 17638:2018 (EN ISO 17638:2016, IDT; ISO 17638:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN ISO 9934-1:2018 (EN ISO 9934-1:2016, IDT; ISO 9934-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Магнітопорошковий контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN ISO 23278:2018 (EN ISO 23278:2015, IDT; ISO 23278:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Магнітопорошковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 3059:2016 (EN ISO 3059:2012, IDT; ISO 3059:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Капілярний та магнітопорошковий контроль. Умови огляду». ДСТУ EN ISO 10893-5:2014 «Неруйнівний контроль сталевих труб. Магнітопорошковий контроль безшовних і зварних сталевих труб для виявлення поверхневих несутцільностей». ДСТУ 2954-94 «Сталь. Методи магнітного контролю». ДСТУ EN 10228-1:2017 (EN 10228-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 1. Магнітопорошковий контроль». ДСТУ EN 1369:2005 «Литво. Контроль магнітопорошковий». ДСТУ EN 571-1-2001 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні вимоги». ДСТУ EN 10228-2:2017 (EN 10228-2:2016, IDT) «Неруйнівний контроль поковок зі сталі. Частина 2. Капілярний контроль». ДСТУ ISO 4987:2015 (ISO 4987:2010, IDT) «Сталеві відливки. Капілярний контроль». ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 «Неруйнівний контроль. Капілярний контроль. Частина 1. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 10893-4:2015 (EN ISO 10893-4:2011, IDT; ISO 10893-4:2011, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1994

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 157 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			«Неруйнівний контроль сталевих труб. Частина 4. Капілярний контроль сталевих безшовних зварних труб для виявлення поверхневих дефектів». ДСТУ EN ISO 23277:2018 (EN ISO 23277:2015, IDT; ISO 23277:2015, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Капілярний контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 10675-1:2017 (EN ISO 10675-1:2016, IDT; ISO 10675-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Рівні приймання для радіографічного контролю. Частина 1. Сталь, нікель, титан та їх сплави». ДСТУ EN ISO 5579:2014 «Неруйнівний контроль. Радіографічний контроль металевих матеріалів із застосуванням плівки та рентген- і гамма-випромінювання. Основні правила». Технічна діагностика (TD) ДСТУ ISO 3057:2016 (ISO 3057:1998, IDT) «Контроль неруйнівний. Металографічний метод реплік для обстеження поверхні». ДСТУ EN 16714-1:2018 (EN 16714-1:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Частина 1. Термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ ISO 10880:2018 (ISO 10880:2017, IDT) «Неруйнівний контроль. Інфрачервоний термографічний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN 10307:2017 (EN 10307:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль листового прокату із аустенітних і аустенітно-феритних нержавіжних сталей завтовшки 6 мм і більше (метод відбиття)». ДСТУ EN 10308:2015 (EN 10308:2001, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль сталевих сортового прокату». ДСТУ EN 14127:2014 «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 11666:2019 (EN ISO 11666:2018, IDT; ISO 11666:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 15626:2019 (EN ISO 15626:2018, IDT; ISO 15626:2018, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Дифракційно-часовий метод (TOFD). Рівні приймання». ДСТУ EN ISO 16810:2016 (EN ISO 16810:2014, IDT; ISO 16810:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Загальні вимоги».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1995

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 158 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			ДСТУ EN ISO 16823:2016 (EN ISO 16823:2014, IDT; ISO 16823:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Метод проходження». ДСТУ EN ISO 16826:2015 (EN ISO 16826:2014, IDT; ISO 16826:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвукове вимірювання товщини». ДСТУ EN ISO 16827:2015 (EN ISO 16827:2014, IDT; ISO 16827:2012, IDT) «Неруйнівний контроль. Ультразвуковий контроль. Визначення характеристик і розмірів несучильностей». ДСТУ EN ISO 17640:2019 (EN ISO 17640:2010, IDT; ISO 17640:2010, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Методи, рівні контролювання та оцінювання». ДСТУ EN ISO 22825:2017 (EN ISO 22825:2017, IDT; ISO 22825: 2017, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Ультразвуковий контроль. Контроль зварних швів в аустенітних сталях і сплавах на основі нікелю». ДСТУ-Н Б А.3.1-15:2010 «Управління, організація і технологія. Настанова з ультразвукового контролю зварних з'єднань та наплавов металевих конструкцій». СОУ-Н МПЕ 40.1.17.302:2005 «Ультразвуковий контроль зварних з'єднань елементів котлів, трубопроводів і посудин. Настанова». ГСТУ 3-037-2003 «Посудини та апарати, що працюють під тиском. Методика ультразвукового контролю зварних з'єднань». ДСТУ CEN ISO/TS 17845:2019 (CEN ISO/TS 17845:2004, IDT; ISO/TS 17845:2004, IDT) «Зварювальні та суміжні процеси. Система позначення дефектів». ДСТУ EN 13018:2017 (EN 13018:2016, IDT) «Неруйнівний контроль. Візуальний контроль. Загальні принципи». ДСТУ EN ISO 17637:2017 (EN ISO 17637:2016, IDT; ISO 17637:2016, IDT) «Неруйнівний контроль зварних швів. Візуальний контроль з'єднань, виконаних зварюванням плавленням». ДСТУ ISO 11971:2016 (ISO 11971:2008, IDT) «Стале і чавунне литво. Візуальне контролювання якості поверхні». ДСТУ ISO 5817:2016 (ISO 5817:2014, IDT) «Зварювання. Зварні шви під час зварювання плавленням сталі, нікелю, титану та інших сплавів (крім променевого зварювання)».

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1996

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 159 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4
			Рівні якості залежно від дефектів». ДСТУ-Н Б А.3.1-11:2008 «Настанова з візуального і вимірювального контролю зварних з'єднань та наплавки металевих конструкцій». ДСТУ EN ISO 6506-4:2019 (EN ISO 6506-4:2014, IDT; ISO 6506-4:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 4. Таблиця значень твердості». ДСТУ EN ISO 6506-1:2019 (EN ISO 6506-1:2014, IDT; ISO 6506-1:2014, IDT) «Матеріали металеві. Випробування на твердість по Брінеллю. Частина 1. Метод випробування». ДСТУ ISO 18265:2010 «Металеві матеріали. Проведення значень твердості». ДСТУ ГОСТ ИСО 7919-1:2009 Вібрація. Контролювання стану машин за результатами вимірювання вібрації на обертових валах. Загальні вимоги ДСТУ ГОСТ ИСО 10816-1:2007 «Вібрація. Контроль стану машин за наслідками вимірювань вібрації на частинах, що не обертаються. Частина 1. Загальні вимоги».

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

Таблиця 2

№ з/п	Назва та позначення технічного регламенту	Позначення модулів оцінки відповідності, статей або додатків	Сфера інспектування (групи та види продукції/ процесів)	Позначення нормативних документів, де встановлені показники продукції/процесів, на відповідність яким проводиться оцінювання
1	2	3	4	5
1	Технічний регламент рухомого обладнання, що працює під тиском, затверджений постановою Кабінету Міністрів України від 04.07.2018 № 536	Оцінка відповідності, Первинні перевірки, Періодичні перевірки, Проміжні перевірки, Переоцінка відповідності.	Рухоме обладнання, що працює під тиском: - посудини, що працюють під тиском, їх клапани та інше обладнання у разі необхідності, як визначено у главі 6.2 додатка до Угоди про дорожнє перевезення вантажів, главі 6.1 додатка до Угоди про перевезення вантажів водними шляхами та главі 6.2 додатка С до Конвенції.	Європейська Угода про міжнародне дорожнє перевезення небезпечних вантажів (ДОПНВ) від 30 вересня 1957 р., том II, глава 6.2 додатка. Регламент про міжнародне залізничне перевезення небезпечних вантажів (РІД) - глава 6.2 додатка С до Конвенції про міжнародні залізничні перевезення від 03 червня 1999 року (КОТІФ). Європейська угода про міжнародне перевезення небезпечних вантажів внутрішніми водними шляхами (ВОПНВ), глава 6.1 додатка А. ДСТУ EN ISO 7866:2019 (EN ISO 7866:2012, IDT; ISO 7866:2012, IDT) ДСТУ EN ISO 9809-1:2019 (EN ISO 9809-1:2010, IDT; ISO 9809-1:2010, IDT) ДСТУ EN ISO 9809-2:2019 (EN ISO 9809-2:2010, IDT; ISO 9809-2:2010, IDT) ДСТУ EN ISO 9809-3:2019 (EN ISO 9809-3:2010, IDT; ISO 9809-3:2010, IDT) ДСТУ EN ISO 10297:2019 (EN ISO 10297:2014, IDT; ISO 10297:2014, Corrected version 2014-11-01, IDT)/Зміна № 1:2019 (EN ISO 10297:2014/A1:2017, IDT; ISO 10297:2014/Amd 1:2017, IDT) ДСТУ EN ISO 10460:2019 (EN ISO 10460:2018, IDT; ISO 10460:2018, Corrected version 2019-04, IDT) ДСТУ EN ISO 10462:2019 (EN ISO 10462:2013, IDT; ISO 10462:2013, IDT) ДСТУ EN ISO 10961:2019 (EN ISO 10961:2012, IDT; ISO 10961:2010, IDT) ДСТУ EN ISO 11118:2019 (EN ISO 11118:2015, IDT; ISO 11118:2015, IDT) ДСТУ EN ISO 11623:2019 (EN ISO 11623:2015, IDT; ISO 11623:2015, Corrected version 2017-02, IDT) ДСТУ EN ISO 13340:2019 (EN ISO 13340:2001, IDT; ISO 13340:2001, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1998

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 161 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4	5
				ДСТУ EN ISO 14246:2019 (EN ISO 14246:2014, IDT, ISO 14246:2014, IDT) ДСТУ EN ISO 17871:2019 (EN ISO 17871:2015, IDT; ISO 17871:2015, IDT) ДСТУ EN ISO 17879:2019 (EN ISO 17879:2017, IDT, ISO 17879:2017, IDT) ДСТУ EN ISO 22434:2019 (EN ISO 22434:2011, IDT; ISO 22434:2006, IDT) ДСТУ ISO 3807-1:2019 (ISO 3807-1:2000, IDT) ДСТУ ISO 3807-2:2019 (ISO 3807-2:2000, IDT) ДСТУ ISO 4706:2019 (ISO 4706:2008, IDT) ДСТУ ISO 6406:2019 (ISO 6406:2005, IDT) ДСТУ ISO 10461:2019 (ISO 10461:2005, IDT) ДСТУ ISO 10462:2019 (ISO 10462:2005, IDT) ДСТУ ISO 11114-1:2019 (ISO 11114-1:2012, IDT)/Зміна № 1:2019 (ISO 11114-1:2012/Amd 1:2017, IDT) ДСТУ ISO 11114-2:2019 (ISO 11114-2:2013, IDT) ДСТУ ISO 11117:2019 (ISO 11117:1998, IDT) ДСТУ ISO 11119-1:2019 (ISO 11119-1:2002, IDT) ДСТУ ISO 11119-1:2019 (ISO 11119-1:2012, IDT) ДСТУ ISO 11119-2:2019 (ISO 11119-2:2002, IDT) ДСТУ ISO 11119-2:2019 (ISO 11119-2:2012, IDT) ДСТУ ISO 11119-3:2019 (ISO 11119-3:2002, IDT) ДСТУ ISO 11119-3:2019 (ISO 11119-3:2013, IDT) ДСТУ ISO 11513:2019 (ISO 11513:2011, IDT) ДСТУ ISO 11515:2019 (ISO 11515:2013, IDT) ДСТУ ISO 11515:2019 (ISO 11515:2013, IDT)/Зміна № 1:2019 (ISO 11515:2013/Amd 1:2018, IDT) ДСТУ ISO 11623:2019 (ISO 11623:2002, IDT) ДСТУ ISO 16111:2019 ДСТУ ISO 18172-1:2019 (ISO 18172-1:2007, IDT) ДСТУ ISO 21029-1:2019 (ISO 21029-1:2018, IDT) ДСТУ ISO 21172-1:2019 (ISO 21172-1:2015, IDT) ДСТУ EN 1442:2019 (EN 1442:2006 + A1:2008, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

1999

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 162 з 165

Додаток від "13" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4	5
				ДСТУ EN 1442:2019 (EN 1442:2017, IDT) ДСТУ EN ISO 3807:2019 (EN ISO 3807:2013, IDT; ISO 3807:2013, Corrected version 2014-11-01, IDT) ДСТУ EN 1964-3:2019 (EN 1964-3:2000, IDT) ДСТУ EN ISO 11120:2019 (EN ISO 11120:2015, IDT; ISO 11120:2015, IDT) ДСТУ EN 12862:2019 (EN 12862:2000, IDT) ДСТУ EN 1251-2:2019 (EN 1251-2:2000, IDT) ДСТУ EN 12257:2019 (EN 12257:2002, IDT) ДСТУ EN 12807:2019 (EN 12807:2019, IDT) ДСТУ EN 13293:2019 (EN 13293:2002, IDT) ДСТУ EN 13322-1:2019 (EN 13322-1:2003, IDT) ДСТУ EN 13322-2:2019 (EN 13322-2:2003, IDT) ДСТУ EN 12245:2019 (EN 12245:2009 + A1:2011, IDT) ДСТУ EN 12205:2019 (EN 12205:2001, IDT) ДСТУ EN 13110:2019 (EN 13110:2012, IDT) ДСТУ EN 14427:2019 (EN 14427:2014, IDT) ДСТУ EN 14208:2019 (EN 14208:2004, IDT) ДСТУ EN 14140:2019 (EN 14140:2014, IDT)/Поправка № 1:2019 (EN 14140:2014/AC:2015, IDT) ДСТУ EN 13769:2019 (EN 13769:2003, IDT) ДСТУ EN 14638-1:2019 (EN 14638-1:2006, IDT) ДСТУ EN 14638-3:2019 (EN 14638-3:2010, IDT) ДСТУ EN 14893:2019 (EN 14893:2014, IDT) ДСТУ EN 849:2019 (EN 849:1996 + A2:2001, IDT) ДСТУ EN ISO 10297:2019 (EN ISO 10297:2006, IDT; ISO 10297:2006, IDT) ДСТУ EN ISO 14245:2019 (EN ISO 14245:2010, IDT; ISO 14245:2006, IDT) ДСТУ EN 13152:2019 (EN 13152:2001, IDT) ДСТУ EN ISO 15995:2019 (EN ISO 15995:2010, IDT; ISO 15995:2006, IDT) ДСТУ EN 13648-1:2015 (EN 13648-1:2008, IDT) ДСТУ EN 13175:2015 (EN 13175:2014, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

2000

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 163 з 165

Додаток від "15" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4	5
				ДСТУ EN 13175:2019 (EN 13175:2019, IDT) ДСТУ EN 13953:2019 (EN 13953:2015, IDT) ДСТУ EN 1251-3:2019 (EN 1251-3:2000, IDT) ДСТУ EN 1968:2019 (EN 1968:2002 + A1:2005, IDT) ДСТУ EN 1802:2019 (EN 1802:2002, IDT) ДСТУ EN 1803:2019 (EN 1803:2002, IDT) ДСТУ EN 14876:2019 (EN 14876:2007, IDT) ДСТУ EN 15888:2019 (EN 15888:2014, IDT) ДСТУ EN 14912:2019 (EN 14912:2015, IDT) ДСТУ EN 1440:2019 (EN 1440:2016 + A1:2018, IDT) ДСТУ EN 16728:2019 (EN 16728:2016, IDT)
		Оцінка відповідності, первинні перевірки, періодичні перевірки, проміжні перевірки, виняткові перевірки, переоцінка відповідності.	рухоме обладнання, що працює під тиском: - цистерни, транспортні засоби-батареї та вагони-батареї, багатоелементні газові контейнери, їх клапани та інше обладнання у разі необхідності, як визначено у главі 6.8 додатка до Угоди про дорожнє перевезення вантажів, главі 6.1 додатка до Угоди про перевезення вантажів водними шляхами та	Європейська Угода про міжнародне дорожнє перевезення небезпечних вантажів (ДОПНВ) від 30 вересня 1957 р., том II, глава 6.8 додатка. Регламент про міжнародне залізничне перевезення небезпечних вантажів (РІД) – глава 6.8 додатка С до Конвенції про міжнародні залізничні перевезення від 03 червня 1999 року (КОТІФ). Європейська угода про міжнародне перевезення небезпечних вантажів внутрішніми водними шляхами (ВОПНВ), глава 6.1 додатка. ДСТУ EN 14025:2019 (EN 14025:2013, IDT). ДСТУ EN 14025:2019 (EN 14025:2018, IDT). ДСТУ EN 14025:2019 (EN 14025:2013 + A1:2016, IDT). ДСТУ EN 14025:2019 (EN 14025:2003, IDT). ДСТУ EN 14025:2019 (EN 14025:2008, IDT). ДСТУ EN 13094:2019 (EN 13094:2004, IDT). ДСТУ EN 13094:2019 (EN 13094:2008, IDT). ДСТУ EN 13094:2019 (EN 13094:2015, IDT). ДСТУ EN 12493:2019 (EN 12493:2013, IDT). ДСТУ EN 12493:2019 (EN 12493:2013 + A2:2018, IDT). ДСТУ EN 12493:2019 (EN 12493:2001, IDT). ДСТУ EN 12493:2019 (EN 12493:2008, IDT).

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

2001

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 164 з 165

Додаток від "12" жовтня 2023р.
до атестата про акредитацію № 70004, тип А
на заміну виданого від "20" квітня 2023 р.
у зв'язку з внесенням змін

1	2	3	4	5
			главі 6.8 додатка С до Конвенції.	ДСТУ EN 12493:2019 (EN 12493:2008 + A1:2012, IDT). ДСТУ EN 13530-2:2019 (EN 13530-2:2002, IDT). Зі зміною 1:2019 та поправкою № 1:2019 ДСТУ EN 14398-2:2019 (EN 14398-2:2003 + A2:2008, IDT). ДСТУ EN 14398-2:2019 (EN 14398-2:2003, IDT). ДСТУ EN 14432:2019 (EN 14432:2006, IDT). ДСТУ EN 14433:2019 (EN 14433:2006, IDT). ДСТУ EN 14432:2019 (EN 14432:2014, IDT). ДСТУ EN 14433:2019 (EN 14433:2014, IDT). ДСТУ EN 12252:2019 (EN 12252:2000, IDT). ДСТУ EN 12252:2019 (EN 12252:2005 + A1:2008, IDT). ДСТУ EN 12252:2019 (EN 12252:2014, IDT). ДСТУ EN 14129:2015 (EN 14129:2014, IDT). ДСТУ EN 13648-1:2015 (EN 13648-1:2008, IDT). ДСТУ EN 13082:2019 (EN 13082:2008 + A1:2012, IDT) ДСТУ EN 13082:2019 (EN 13082:2001, IDT) ДСТУ EN 13308:2019 (EN 13308:2002, IDT) ДСТУ EN 13317:2019 (EN 13317:2002, IDT) ДСТУ EN 13317:2019 (EN 13317:2002 + A1:2006, IDT) ДСТУ EN 13314:2019 (EN 13314:2002, IDT) ДСТУ EN 13316:2019 (EN 13316:2002, IDT) ДСТУ EN 14595:2019 (EN 14595:2005, IDT) ДСТУ EN 14595:2019 (EN 14595:2016, IDT) ДСТУ EN 16257:2019 (EN 16257:2012, IDT) ДСТУ EN 13175:2015 (EN 13175:2014, IDT) ДСТУ EN 13175:2019 (EN 13175:2019, IDT) ДСТУ EN 12972:2019 (EN 12972:2018, IDT) ДСТУ EN 12972:2019 (EN 12972:2007, IDT) ДСТУ EN 14334:2019 (EN 14334:2014, IDT)

Начальник відділу нагляду за акредитованими органами з сертифікації та інспектування

Ф-08.11.17 (редакція 07) від 07.12.2021

2002

Алла АСАУЛЕНКО

Аркуш 165 з 165



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА З ПИТАНЬ ПРАЦІ
ГОЛОВНЕ УПРАВЛІННЯ ДЕРЖПРАЦІ
У ДНІПРОПЕТРОВСЬКІЙ ОБЛАСТІ

ДОЗВІЛ

№ 0231.22.12

Дозволяється

ДЕРЖАВНОМУ ПІДПРИЄМСТВУ
«ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ДЕРЖПРАЦІ»

(повне найменування юридичної особи)

49107, Дніпропетровська обл., м. Дніпро, вул. Казакова, буд. 1Д

(місцезнаходження)

23369086

(код згідно з ЄДРПОУ)

(у разі потреби – відокремлений підрозділ, який виконуватиме роботи підвищеної небезпеки)

виконувати

(найменування виду робіт підвищеної небезпеки, у разі потреби місце їх виконання)

- **технічний огляд** (первинний, періодичний (черговий), позачерговий, частковий, повний), **випробування** (неруйнівний контроль: візуально-оптичний (VT), ультразвуковий (UT), магнітопорошковий (MT), капілярний (PT), радіографічний (RT), акустико-емісійний (AT), вібродіагностичний (VA), вимірювання твердості; руйнівний контроль: контроль якості ізоляційних покриттів), **експертне обстеження (технічне діагностування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки:**
 - устаткування, пов'язаного з виробництвом (виготовленням), використанням, переробкою, зберіганням, транспортуванням, застосуванням, вибухопожежонебезпечних і небезпечних речовин 1 і 2 класу небезпеки, маса яких дорівнює або перевищує нормативи порогових мас, що визначені постановою Кабінету Міністрів України від 11 липня 2002р. №956 «Про ідентифікацію та декларування безпеки об'єктів підвищеної небезпеки» (Офіційний вісник України, 2002р., №29, ст.1357);
 - гірничошахтного та гірничорятувального устаткування та устаткування для видобутку, транспортування, дроблення, сортування та збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів;
 - машин, механізмів, устаткування (агрегатів, пристроїв), у яких відбувається утворення, розлив, перевезення, заливка, продувка та випуск рідкого металу;
 - технологічного устаткування магістральних газопроводів, нафтопроводів, продуктопроводів (нафтопродуктопроводів, аміакопроводів, етиленопроводів), систем промислового та міжпромислового збору нафти і газу, об'єктів нафтогазовидобувної промисловості;
 - обладнання, що працюють під тиском, яке зазначене:
 - 1) у Технічному регламенті обладнання, що працює під тиском, затвердженому постановою Кабінету Міністрів України від 16 січня 2019р. №27 (Офіційний вісник України, 2019р., №9, ст.325);
 - 2) у пункті 2 Технічного регламенту простих посудин високого тиску, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 28 грудня 2016р. №1025 (Офіційний вісник України, 2017р., №4, ст.130);
 - котлів з високотемпературним органічним теплоносієм теплопродуктивністю понад 0,1 МВт;
 - вантажопідіймальних кранів і машин, ліфтів, підйомників для підймання працівників, пасажирських підвісних канатних доріг, фунікулерів, ескалаторів та пасажирських конвеєрів, колісок приводних для підймання працівників;
 - устаткування напругою понад 1000 В;
 - атракціонів підвищеної небезпеки (стаціонарних, пересувних та мобільних);
 - обладнання та захисних систем, призначених для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, зазначені у додатку 1 до Технічного регламенту обладнання та захисних систем, призначених для використання в потенційно вибухонебезпечних середовищах, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 28 грудня 2016р. №1055 (Офіційний вісник України, 2017р., №8, ст.236);
 - усіх типів машин та устаткування, що наведені у підпунктах 1 і 2 пункту 2 Технічного регламенту безпеки машин, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 30 січня 2013р. №62 (Офіційний вісник України, 2013р., №9, ст.344);
 - ковальсько-пресового устаткування;

2003

- підйомників для підймання транспортних засобів;
- систем газопостачання природним і зрідженим газом суб'єктів господарювання, а також газовикористовуючого обладнання потужністю понад 0,1 МВт;
- машин спеціалізованих перевантажувальних комплексів;
- великотоннажних та інших технологічних транспортних засобів, визначених підпунктом 1 пункту 2 Порядку відомчої реєстрації та ведення обліку великотоннажних та інших технологічних транспортних засобів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 6 січня 2010р. №8 (Офіційний вісник України, 2010р., №1, ст.26);
- устаткування, пов'язаного з виробництвом (виготовленням), використанням, переробкою, зберіганням, транспортуванням, застосуванням вибухопожежонебезпечних і небезпечних речовин 1 і 2 класу небезпеки, маса яких становить більше одного відсотка значення нормативів порогових мас другого класу об'єктів підвищеної небезпеки, що визначені постановою Кабінету Міністрів України від 11 липня 2002 р. № 956 «Про ідентифікацію та декларування безпеки об'єктів підвищеної небезпеки» (Офіційний вісник України, 2002р., №29, ст.1357), але менша його граничного значення;
- інших машин, механізмів, устаткування, що не увійшли до групи А та до яких виробником встановлені вимоги щодо проведення технічного огляду, випробування та/або експертного обстеження (технічне діагностування);
- рухомого обладнання, що працюють під тиском, зазначене у підпункті 18 пункту 5 Технічного регламенту рухомого обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 4 липня 2018р. №536 (Офіційний вісник України, 2018р., №55, ст.1921);
- газонебезпечні роботи та роботи у вибухопожежонебезпечних та/або пожежонебезпечних зонах;
- роботи в колодязях, шурфах, траншеях, котлованах, бункерах, камерах, колекторах, замкнутому просторі (ємностях, боксах, топках, трубопроводах тощо);
- земляні роботи, що виконуються на глибині понад 2 метри або в зоні розташування підземних комунікацій;
- роботи в діючих електроустановках і на кабельних лініях напругою понад 1000 В, в зонах дії струму високої частоти

на підставі

(найменування документів із зазначенням їх реєстраційних даних у дозвільному органі)

заяви від 17.02.2022р. №4172, висновку експертизи ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ СПІЛЬНЕ УКРАЇНСЬКО-НІМЕЦЬКЕ ПІДПРИЄМСТВО «ТОВАРИСТВО ТЕХНІЧНОГО НАГЛЯДУ ДІЕКС» від 26.01.2022р. №32349901-01.2-10-0028.22

за умови додержання вимог законодавства з питань охорони праці та промислової безпеки під час виконання робіт підвищеної небезпеки, зазначених у цьому дозволі.

Дозвіл діє з 23 лютого 2022р. до 23 лютого 2027р.

**В.о. начальника
Головного управління**



23 лютого 2022р.

Строк дії дозволу продовжено до _____ 20__ р.

на підставі _____
(найменування документа)

(найменування посади керівника органу, що видав дозвіл)

(підпис)

(ініціали та прізвище)

М.П.

_____ 20__ р.

Примітки: 1. Фізична особа — підприємець своїм підписом надає згоду на обробку персональних даних з метою забезпечення виконання вимог Порядку видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки.

2. Реєстраційний номер облікової картки платника податків не зазначається фізичними особами, які через свої релігійні переконання відмовляються від його прийняття та повідомили про це відповідному органу державної податкової служби і мають відмітку в паспорті.



ДЕРЖПРАЦІ
ПІВДЕННО-СХІДНЕ МІЖРЕГІОНАЛЬНЕ УПРАВЛІННЯ
ДЕРЖАВНОЇ СЛУЖБИ З ПИТАНЬ ПРАЦІ

вул. Армстронга Ніла, 1 Д, м. Дніпро, 49107, тел.: (056) 794-08-30,
<https://dp.dsp.gov.ua>, E-mail: dn@dsp.gov.ua, код ЄДРПОУ 44729283

№ _____

На _____

від _____

Директору ТОВ
«ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ»

Сергію РУБЛЕВСЬКОМУ

вул. Армстронга Ніла, буд. 1 д,
м. Дніпро, Дніпропетровська обл.,
49107

Про надання інформації

На Ваш лист від 12.10.2023 № 1074 ЕТЦ Південно-Східне міжрегіональне управління Державної служби України з питань праці (далі - Міжрегіональне управління) в межах наданих повноважень, повідомляє наступне.

Процедура переоформлення дозволу на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки (далі - дозвіл) визначено Порядком видачі дозволів на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 26.10.2011 № 1107 (далі - Порядок).

Відповідно п. 13 Порядку переоформлення дозволу чи повідомлення роботодавця, виробника або постачальника про відмову в його переоформленні здійснюється територіальним органом Держпраці за місцем державної реєстрації юридичної особи або фізичної особи - підприємця відповідно до Законів України «Про охорону праці» і «Про дозвільну систему у сфері господарської діяльності».

Вказаними законами визначено підстави для переоформлення дозволу.

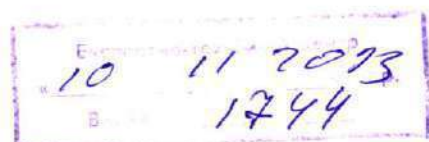
Зокрема, відповідно до абзацу другого частини 8 статті 4¹ Закону України «Про дозвільну систему у сфері господарської діяльності» зміна найменування юридичної особи не є підставою для переоформлення документа дозвільного характеру.

Зміна найменування акціонерного товариства у зв'язку із зміною типу акціонерного товариства або перетворенням акціонерного товариства в інше господарське товариство не є підставою для переоформлення документів дозвільного характеру. У такому разі товариство має право продовжувати провадження певних дій щодо здійснення господарської діяльності або видів



UB
Південно-Східне міжрегіональне управління
№ПС/1/23287-23 від 09.11.2023
КЕП: Тригубенко В. О. 09.11.2023 14:47
3FAA9288358EC00304000000DB6A350096CDC100

2005



господарської діяльності на підставі виданого раніше такому товариству документа дозвільного характеру.

Зміна власника всього майна боржника у вигляді цілісного майнового комплексу відповідно до затвердженого судом плану санації не є підставою для переоформлення документів дозвільного характеру. У такому разі товариство має право продовжувати провадження певних дій щодо здійснення господарської діяльності або видів господарської діяльності на підставі виданого раніше такому товариству документа дозвільного характеру.

Відповідно до ст. 21 Закону України «Про охорону праці» видача дозволу особі, яка приватизувала єдиний майновий комплекс державного або комунального підприємства, здійснюється шляхом переоформлення раніше виданого дозволу на строк його дії.

Міжрегіональним управлінням було розглянуто заяви ТОВ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» від 28.09.2023 (вх. № ДЗ-1153/ПС-23 від 29.09.2023) та від 03.10.2023 (вх. № ДЗ-1187/ПС-23 від 06.10.2023) на переоформлення дозволу на виконання робіт підвищеної небезпеки та на експлуатацію (застосування) машин, механізмів, устаткування підвищеної небезпеки, виданого Головним управлінням Держпраці у Дніпропетровській області ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» від 23.02.2022 № 0231.22.12 (далі – дозвіл).

Міжрегіональним управлінням вказані заяви було залишено без розгляду та підготовлено листи з обґрунтуванням прийнятих рішень (вих. № ПС/1/20775-23 від 02.10.2023 та № ПС/1/21160-23 від 09.10.2023).

Звертаємо увагу, що відповідно до відомостей, зазначених у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб-підприємців та громадських формувань державне підприємство «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ДЕРЖПРАЦІ» (далі – ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ») (місцезнаходження: Україна, 49107, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вул.Армстронга Ніла, будинок 1Д, код за ЄДРПОУ 23369086) припинило діяльність (номер запису: 1002241120036006045, підстава: рішення щодо реорганізації).

Товариство з обмеженою відповідальністю «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР» (далі – ТОВ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ») (місцезнаходження: Україна, 49107, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вул.Армстронга Ніла, будинок 1Д, код за ЄДРПОУ 23369086) утворено в результаті перетворення (дата державної реєстрації: 27.09.2023, дата запису: 27.09.2023, номер запису: 1002241450000103568). Засновником виступає товариство з обмеженою відповідальністю «ПЕРЕМОГА 7» (місцезнаходження: Україна, 49048, Дніпропетровська обл., місто Дніпро, вул.Новошкільна, будинок 117, код за ЄДРПОУ 33516713).

У поданій Вами заяві на переоформлення дозволу від 28.09.2023 (вх. № ДЗ-1153/ПС-23 від 29.09.2023) було зазначено підстави

переоформлення – приватизація єдиного майнового комплексу державного або комунального підприємства (ст. 21 Закону України «Про охорону праці»).

Разом з тим, відповідно до договору купівлі-продажу об'єкта малої приватизації - єдиного майнового комплексу державного підприємства «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕКСПЕРТНО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ДЕРЖПРАЦІ» (код за ЄДРПОУ 23369086) (далі - ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ»), що розташований за адресою: м. Дніпро, вул. Ніла Армстронга (Казакова), 1 Д, за результатами електронного аукціону з умовами №SPE001-UA-20230409-43803 від 08.05.2023, зареєстрованого за №2239, особою яка приватизувала єдиний майновий комплекс ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» є товариство з обмеженою відповідальністю «ПЕРЕМОГА 7» (код за ЄДРПОУ 33516713), яке, відповідно до ст.21 Закону України «Про охорону праці» має право на його переоформлення.

Враховуюче вищенаведене, Міжрегіональним управлінням підготовлено лист від 02.10.2023 № ПС/1/20775-23.

У поданій Вами заяві на переоформлення дозволу від 03.10.2023 (вх. № ДЗ-1187/ПС-23 від 06.10.2023) було зазначено підстави переоформлення – зміна найменування юридичної особи. Інформацію щодо приватизації єдиного майнового комплексу державного або комунального підприємства зазначено не було.

Міжрегіональним управлінням підготовлено лист від 09.10.2023 № ПС/1/21160-23, в якому зазначалося, що відповідно до абзацу другого частини 8 статті 4¹ Закону України «Про дозвільну систему у сфері господарської діяльності» зміна найменування юридичної особи не є підставою для переоформлення документа дозвільного характеру.

Також звертаємо увагу, що припинення юридичної особи ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» та утворення юридичної особи ТОВ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ» з підстав, зазначених у Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб-підприємців та громадських формувань не можна вважати зміною найменування.

Враховуючи зазначене, відповідно до ст. 21 Закону України «Про охорону праці», дозвіл від 23.02.2022 № 0231.22.12 може бути переоформлений на особу, яка приватизувала єдиний майновий комплекс державного або комунального підприємства, а саме: на ТОВ «ПЕРЕМОГА 7».

Разом з тим, відповідно до частини 13 Закону України «Про дозвільну систему у сфері господарської діяльності», у визначених законом випадках правонаступник суб'єкта господарювання має право провадити діяльність на підставі документів дозвільного характеру, виданих такому суб'єкту господарювання, у межах строку їх дії до оформлення документів дозвільного характеру на правонаступника такого суб'єкта господарювання. Це положення застосовується також у випадках, коли майно або частина майна, яке є об'єктом державної власності та з наявністю якого пов'язана видача документів дозвільного характеру, за рішенням суб'єкта управління об'єктами державної

власності передається іншому суб'єкту господарювання на визначеному законом речовому праві. Таким чином, у разі наявності такого рішення, ТОВ «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ», як правонаступник ДП «ПРИДНІПРОВСЬКИЙ ЕТЦ», має право провадити діяльність на підставі документів дозвільного характеру, виданих такому суб'єкту господарювання, у межах строку їх дії до оформлення документів дозвільного характеру на правонаступника такого суб'єкта господарювання.

Начальник

Валерій ТРИГУБЕНКО

Товариство з обмеженою відповідальністю Науково – технічний центр «Січ Серт»

ОРГАН ІЗ СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ В ГАЛУЗІ НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
МАШИН, МЕХАНІЗМІВ, УСТАТКУВАННЯ ПІДВИЩЕНОЇ НЕБЕЗПЕКИ
ТОВ НАУКОВО - ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР „СІЧ СЕРТ”

Атестаційний центр з неруйнівного контролю ТОВ НТЦ "Січ Серт"

СЕРТИФІКАТ
ФАХІВЦЯ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ

№ 280.04.ОПН

Даний сертифікат засвідчує, що Бабенко Геннадій Анатолійович
(прізвище, ім'я, по батькові)

Рік народження 1965

Місце народження Україна

Особистий підпис



Згідно з Правилами сертифікації фахівців з неруйнівного контролю
сертифікований(на) як фахівець з неруйнівного контролю.

Метод контролю -

РТ (радіографічний)

(метод та умовне позначення НК)

Рівень кваліфікації -

II (другий)

(умовне позначення)

Має право контролювати основний метал та зварні з'єднання:

1. Литво. 2. Поковки, прокат, листи. 3. Зварювання та наплавлювання.
4. Труби. 5. Металовироби та напівфабрикати.

у виробничому секторі: 7. Теплова енергетика. 8. Промислова енергетика. 9. Атомна енергетика*. 10. Трубопроводи. 11. Хімія та нафтохімія. 13. Вантажопідіймальні споруди.
14. Металоконструкції і будівельні конструкції. 15. Залізничний транспорт*

(тип продукції, виробничий сектор або виробничі сектори)

Сертифікат дійсний до 24.05.2026р
(день,місяць,рік)

Виданий на підставі кваліфікаційного протоколу № 280.04.ОПН від 25.05.2023р
(номер і дата кваліфікаційного протоколу)

м. Запоріжжя 25.05.2023р
(місце і дата видачі сертифіката)

Керівник ОСП

А.Г. Філоненко

Керівник АЦНК

Г.М. Уваров



Товариство з обмеженою відповідальністю
Науково - технічний центр „Січ Серт”

ОРГАН ІЗ СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ В ГАЛУЗІ НЕРУЙНІВНОГО
КОНТРОЛЮ МАШИН, МЕХАНІЗМІВ, УСТАТКУВАННЯ
ПІДВИЩЕНОЇ НЕБЕЗПЕКИ

ТОВ НАУКОВО - ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР „СІЧ СЕРТ”

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.04.ОПН



Прізвище	Бабенко
Ім'я	Геннадій
Стор. батькові	Анатолійович
Рік народження	1965

Особистий підпис

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.04.ОПН
 Діє разом із сертифікатом. Підстава для сертифікації – атестація згідно з
 Правилами сертифікації фахівців з неруйнівного контролю

Рівень	UT			RT			PT			MT			ET			VT			LT		
	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.	міс.	рік	сек.
I	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
II	#	#	#	05	2026	1-5, 7-11, 13,14,15	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
III	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#

Перелік виробничих сфер

1. Литво. 2. Поковки, прокат, листи. 3. Зварювання та напівфабрикати. 4. Труби. 5. Металовироби та напівфабрикати. 6. Металобробка та металовиробництво. 7. Теплова енергетика. 8. Промислова енергетика. 9. Атомна енергетика*. 10. Трубопроводи. 11. Хімія та нафтохімія. 12. Будівельні конструкції. 13. Вантажопідіймальні споруди. 14. Металоконструкції і будівельні конструкції. 15. Залізничний транспорт*.

* Тільки машини, механізми, устаткування підвищеної небезпеки

Видано
25.05.2023
 (дата видачі)



Підпис керівника ОСП

МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ

ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"
ДЮЧИЙ У ВІДПОВІДНОСТІ З ВИМОГАМИ ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019

АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ НААУ № 60002 ВІД 31.12.2021р
НАЦІОНАЛЬНОГО АГЕНСТВА З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ-
НАЦІОНАЛЬНОГО ОРГАНУ З АКРЕДИТАЦІЇ

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

№ 153.03

Даний сертифікат засвідчує, що Бабенко Геннадій Анатолійович
(прізвище, ім'я, по батькові)

відповідно до вимог системи сертифікації по ДСТУ EN ISO 9712:2014 сертифікований як
фахівець

з капілярного (РТ) методу контролю
на другий (II) рівень кваліфікації
(метод контролю, рівень кваліфікації, умовне позначення методу)

і має право контролювати: 1 – литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – труби і трубопроводи (t) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – ковани та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки)
(тип продукції)

У секторах: 8 – попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання c, f, w, t та wp)

Сертифікат дійсний до 15.09.2027

Виданий на підставі рішення про сертифікацію від 16.09.2022 № 153.03

ТОВ Науково-технічний центр "Січ Серт"
(місце видачі)

Керівник
Органу із сертифікації персоналу

Філоненко А.Г.
(П.І.Б.)



МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ
ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"
ДІЮЧИЙ У ВІДПОВІДНОСТІ З ВИМОГАМИ ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019

АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ НААУ № 60002 ВІД 02.02.2023р
НАЦІОНАЛЬНОГО АГЕНСТВА З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ-
НАЦІОНАЛЬНОГО ОРГАНУ З АКРЕДИТАЦІЇ
Декларація про відповідність № 016-18 від 14.08.2018р

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

№ 280.03

Даний сертифікат засвідчує, що Іващенко Леонід Михайлович
(прізвище, ім'я, по батькові)

відповідно до вимог системи сертифікації по ДСТУ EN ISO 9712:2014 та EN ISO 9712:2022
сертифікований як фахівець

з радіографічного (RT) методу контролю
на другий (II) рівень кваліфікації
(метод контролю, рівень кваліфікації, умовне позначення методу)

і має право контролювати: 1 – литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – труби і трубопроводи (t) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки)
(тип продукції)

У секторах: 8 – попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання c, f, w, t та wp)

Сертифікат дійсний до 24.05.2028

Виданий на підставі рішення про сертифікацію від 25.05.2023 № 280.03

ТОВ Науково-технічний центр "Січ Серт"
(місце видачі)

Керівник
Органу із сертифікації персоналу



Філоненко А.Г.
(П.І.Б.)





МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ
ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"
діючий у відповідності з вимогами ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019
Атестат акредитації НААУ № 60002 від 14.06.2023р
Декларація про відповідність № 012-18 від 14.08.2018р

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.03

Система сертифікації персоналу з неруйнівного контролю згідно з
ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022



Прізвище

Іващенко

Леонід

По батькові

Михайлович

Особистий підпис

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 280.03

видано за результатами сертифікації згідно з ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022 у відповідності із сертифікатом

Рівень	UT			RT			PT			MT			ET			VT			LT		
	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор
I	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
II	#	#	#	05	2028	1-5, 8	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
III	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#

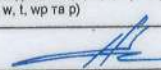
Перелік виробничих секторів

1 – Литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – Поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – Зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – Труби і трубопроводи (l) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – Ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки), 6 – Композитні матеріали (p), 7 – Виробництво (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 8 – Попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 9 – Технічне обслуговування запізниць (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 10 – Авіакосмічна продукція (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), А – Аерокосмічне проектування, В – Аерокосмічне виробництво, С – Аерокосмічний сервіс (при експлуатації) та обслуговування, D – Аерокосмічний ремонт та модернізація, 11 – суднобудування та судноремонт (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 12 – бурильне обладнання (різні поєднання с, f, w, l, wp та p), 13 – атомна енергетика (різні поєднання с, f, w, l, wp та p)

Рег. № 280.03

Дата видачі 25.05.2023

Підпис керівника ОСП



МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ
ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"
ДІЮЧИЙ У ВІДПОВІДНОСТІ З ВИМОГАМИ ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019

АТЕСТАТ АКРЕДИТАЦІЇ НААУ № 60002 ВІД 14.06.2023р
НАЦІОНАЛЬНОГО АГЕНСТВА З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ-
НАЦІОНАЛЬНОГО ОРГАНУ З АКРЕДИТАЦІЇ
Декларація про відповідність № 016-18 від 14.08.2018р

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

№ 284.01

Даний сертифікат засвідчує, що Іващенко Леонід Михайлович
(прізвище, ім'я, по батькові)

відповідно до вимог системи сертифікації по ДСТУ EN ISO 9712:2014 та EN ISO 9712:2022
сертифікований як фахівець

з капілярного (РТ) методу контролю
на другий (II) рівень кваліфікації
(метод контролю, рівень кваліфікації, умовне позначення методу)

і має право контролювати: 1 – литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – поковки (f) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – труби і трубопроводи (t) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки)
(тип продукції)

У секторах: 8 – попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання c, f, w, t та wp)

Сертифікат дійсний до 01.06.2028

Виданий на підставі рішення про сертифікацію від 02.06.2023 № 284.01

ТОВ Науково-технічний центр "Січ Серт"
(місце видачі)

Керівник
Органу із сертифікації персоналу



Філоненко А.Г.
(П.І.Б.)





МІЖНАРОДНА СИСТЕМА СЕРТИФІКАЦІЇ
ОРГАН СЕРТИФІКАЦІЇ ПЕРСОНАЛУ З НЕРУЙНІВНОГО КОНТРОЛЮ
ТОВ НАУКОВО-ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР "СІЧ СЕРТ"
діючий у відповідності з вимогами ДСТУ EN ISO/IEC 17024:2019
Атестат акредитації НААУ № 60002 від 14.06.2023р
Декларація про відповідність № 012-18 від 14.08.2018р

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 284.01

Система сертифікації персоналу з неруйнівного контролю згідно з
ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022



Прізвище **Іващенко**

Леонід

По батькові **Михайлович**

Особистий підпис

КВАЛІФІКАЦІЙНЕ ПОСВІДЧЕННЯ № 284.01

видано за результатами сертифікації згідно з ДСТУ EN ISO 9712:2014, EN ISO 9712:2022 у відповідності із сертифікатом

Рівень	UT			RT			PT			MT			ET			VT			LT		
	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор	місяць	рік	сектор
I	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
II	#	#	#	#	#	#	06	2028	1-5, 8	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#
III	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#

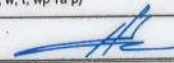
Перелік виробничих секторів

1 – Литво (с) (феритні та неферитні матеріали), 2 – Поковки (п) (всі типи поковок: феритні та неферитні матеріали), 3 – Зварні з'єднання (w) (всі типи зварних з'єднань, включаючи паяння, для феритних та неферитних матеріалів), 4 – Труби і трубопроводи (t) (безшовні, зварні, з феритних та неферитних матеріалів, включаючи листовий прокат для виготовлення зварних труб), 5 – Ковані та катані вироби (wp) за винятком поковок (наприклад, плити, бруски, прутки), 6 – Композитні матеріали (р), 7 – Виробництво (різні поєднання с, f, w, t, wp та р), 8 – Попередні та експлуатаційні випробування, що включають виробництво (різні поєднання с, f, w, t, wp та р), 9 – Технічне обслуговування залізниць (різні поєднання с, f, w, t, wp та р), 10 – Авіакосмічна продукція (різні поєднання с, f, w, t, wp та р), А – Аерокосмічне проектування, В – Аерокосмічне виробництво, С – Аерокосмічний сервіс (при експлуатації) та обслуговування, D – Аерокосмічний ремонт та модернізація, 11 – суднобудування та судноремонт (різні поєднання с, f, w, t, wp та р), 12 – буриньне обладнання (різні поєднання с, f, w, t, wp та р), 13 – атомна енергетика (різні поєднання с, f, w, t, wp та р)

Рег. № 284.01

Дата видачі 02.06.2023

Підпис керівника ОСП



DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

Nr.	Funcția	Studii de specialitate	Vechimea în muncă de specialitate (ani)	Numărul și denumirea prestări serviciilor similare executate în calitate de _____	Numărul certificatului de atestare și data eliberării
	1	2	3	4	5
1	Pazîna Alexandr - Specialist în elaborarea documentației de amenajare a teritoriului	Superioare	10-15	4	0684 din 15.12.2025
3	Boguș Irina - Specialist în proiectarea construcțiilor industriale cu tehnologii periculoase	Superioare	25	5	1113 din 19.12.2023
4	Boguș Irina - Specialist în proiectarea construcțiilor civile și consolidării construcțiilor	Superioare	25	5	1113 din 19.12.2023
5	Lîhvari Anatoli - Specialist în proiectarea instalațiilor și gazoductelor magistrale (inclusiv cu gaze comprimate)	Superioare	30	7	0734 din 24.04.2021
6	Minenco Svetlana - Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa	Superioare	25	4	1152 din 29.04.2024
7	Minenco Svetlana - Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de alimentare cu gaze cu presiunea sub 0,3 MPa	Superioare	25	4	1152 din 29.04.2024
8	Noga Larisa - Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de tensiune înaltă, transformatoarelor	Superioare	10-15	6	1264 din 17.09.2024
9	Noga Larisa - Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de tensiune joasă	Superioare	10-15	6	1264 din 17.09.2024
10	Liubovici Tamara - Specialist în proiectarea instalațiilor de automatizare	Superioare	25	10	1348 din 28.11.2024
11	Liubovici Tamara- Specialist în proiectarea măsurilor de protecție contra incendiilor,	Superioare	25	10	1348 din 28.11.2024

	deflagrațiilor și intruziunilor din exterior				
12	Begliță Gheorghe - Specialist în proiectarea rețelelor și instalațiilor de telecomunicații	Superioare	20	5	0518 din 19.02.2020
13	Cara Vasile- Specialist în proiectarea măsurilor de protecție anticorozivă a rețelelor subterane	Superioare	25	7	0431 din 14.11.2019
14	Cotruța Oleg - Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor interioare	Superioare	10-15	8	1050 din 20.09.2023
15	Constantinova Elena - Specialist în elaborarea devizelor de cheltuieli la construcții	Superioare	10-12	9	136 din 26.02.2020
16	<i>Zatic Victor</i> Responsabil tehnic construcții	Superioare	21	4	Seria 2022—DȘ nr. 1691 din 23.12.2022
17	<i>Șeptefraț Vitalie</i> Responsabil tehnic gaze	Superioare	25	4	0501-25 din 21.03.2025 11487-22 din 07.10.2022
8	<i>Prodan Vladislav</i> Responsabil tehnic electricitate	Superioare	15	3	Seria 2022—DLS nr. 0585 din 22.02.2022
19	Șeptefraț Vitalie - Personal autorizat construcție rețele de gaze naturale	Superioare	3	3	0501-25 din 21.03.2025
20	Cara Evgheni- Personal autorizat control nedestructiv	Superioare	5	12	14777.UT.2/22

Semnat:

Numele, Prenumele: Calugar Horatiu Sebastian

În calitate de: Administrator

Ofertantul: Asocieria CIS GAZ SA- TELPROD-COM SRL, prin lider asociere CIS GAZ SA

Adresa: Strada Voinicilor nr.686, Comuna Santana de Mures, Judetul Mures, Romania, cod postal 540565

Data: 22.09.2025



PERSONAL EXECUTIE			
Nr.crt.	Specialitate	Nr. personal	Angajator
1	Responsabil tehnic constructii	1	TELPROD-COM SRL
2	Responsabil tehnic gaze	1	TELPROD-COM SRL
3	Responsabil tehnic electrice	1	TELPROD-COM SRL
4	Personal autorizat constructie retele gaze naturale	1	TELPROD-COM SRL
5	Personal autorizat control nedistructiv	1	TELPROD-COM SRL
6	Responsabil tehnic sudura	1	TELPROD-COM SRL
7	Responsabil SSM	1	TELPROD-COM SRL
8	Tehnician topometrist	1	SC CIS GAZ SA
9	Sudor	2	TELPROD-COM SRL
10	Montator	2	SC CIS GAZ SA
11	Mecanic macara	2	SC CIS GAZ SA
12	Mecanic excavator	1	TELPROD-COM SRL
13	Mecanic buldozer	1	TELPROD-COM SRL

Semnat:

Numele, Prenumele: Calugar Horatiu Sebastian

În calitate de: Administrator

Ofertantul: Asocierea CIS GAZ SA- TELPROD-COM SRL, prin lider asociere CIS GAZ SA

Adresa: Strada Voinicenilor nr.686, Comuna Santana de Mures, Judetul Mures, Romania, cod postal 540565

Data: 22.09.2025



DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Sergheev Ion Serghei,, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **oferantul Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în Siguranta si Sanatate in Munca, avand autorizatia Nr: 0100043 din 01.03.2024

Data

18.09.2025

Semnatura



"SSM EXPERT" S.R.L.

Adresa fizică: mun. Chișinău, str. Vasile Alecsandri 84, et. 2

c/f: 1014600010016

IBAN MD50AG000000022512275625

BC „Moldova-Agroindbank SA” or. Chișinău

Cod: AGRNMD2X

E-mail: director@ssmexpert.md

Web: ssmexpert.md



Seria. SSM II

Nr. 0100043

CERTIFICAT

DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

Se acordă **Domnului/Doamnei Sergheev Ion Serghei**, care în perioada 26.02.2024 - 01.03.2024, a frecventat cursul de instruire în domeniul Securității și Sănătății în Muncă corespunzător nivelului 2 de pregătire, cu durata de 40 ore și a susținut examenul de certificare a competențelor profesionale la data de 01

Marție 2024

Prezentul certificat se eliberează în baza Deciziei Comisiei de Certificare nr. 100/24 din 01.03.2024.

Președintele Comisiei de Certificare : **Darii Ion** /

E.S.

Data eliberării: 01.03.2024 Semnătura titularului:

Certificatul este valabil până la 01.03.2027

"SSM EXPERT" S.R.L.

Adresa fizică: mun. Chișinău, str. Vasile Alecsandri 84, et. 2

c/f: 1014600010016

IBAN MD50AG000000022512275625

BC „Moldova-Agroindbank SA” or. Chișinău

Cod: AGRNMD2X

E-mail: director@ssmexpert.md

Web: ssmexpert.md



Extras din Decizia Comisiei de Certificare Nr. 100/24 din 01.03.2024 de examinare a cunoștințelor în domeniul securității și sănătății în muncă

Comisia de examinare în componența:

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Darii Ion

Gonța Natalia

Gazea Andrei

În temeiul ordinului nr. 100/24-SSM2 din 26.02.2024, membrii comisiei au examinat cunoștințele în domeniul securității și sănătății în muncă pentru lucrătorii desemnați din unitățile economice din republică și au stabilit:

Nr.	Locul de muncă	Nume / Prenume	Funcția	Aprecierea cunoștințelor
43	SC INSTEL PRIM SRL	Sergheev Ion Serghei	Specialist SSM	Atestat

Președintele comisiei

Darii Ion



Membrii comisiei

Gonța Natalia

Gazea Andrei

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Prodan Vladislav, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea rețelelor și instalațiilor de telecomunicații, avand autorizatia Nr: 0585 din 22.02.2022.

Data

18.09.2025

Semnatura



REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2022-DLS

Numărul 0585

Eliberat domnului (doamnei): **Prodan Vladislav**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

4. Instalații și rețele electrice.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **22 februarie 2022**

Valabil până la **22 februarie 2027**



Diriginții de șantier atestați până la data de 29.01.2025 din data de 30.01.2025 vor îndeplini atribuțiile Responsabililor tehnici, până la expirarea termenului de valabilitate a certificatului (conform art.387 alin.(6) CUC nr.434/2023).

Dacă la emiterea acestui document, ați sesizat acțiuni de implicare în acte de corupție, Va rugăm să ne informați la Linia anticorupție a ministerului 022250535, WhatsApp 078777975 sau mesaj la adresa de e-mail: anticoruptie@midr.gov.md

Viceprim-ministru, ministru

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Zatic Victor, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **ofertantul Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Responsabil Tehnic cu Executia domeniul- Lucrari de constructii, avand autorizatia Nr: 1691 din 23.12.2022

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2022-DȘ

Numărul 1691

Eliberat domnului (doamnei): **Zatic Victor**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

Conform anexei:

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului;
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **23 decembrie 2022**

Valabil până la **23 decembrie 2027**

Diriginții de șantier atestați până la data de 29.01.2025 din data de 30.01.2025 vor îndeplini atribuțiile Responsabililor tehnici, până la expirarea termenului de valabilitate a certificatului (conform art.387 alin.(6) CUC nr.434/2023).

Dacă la emiterea acestui document, ați sesizat acțiuni de implicare în acte de corupție, Va rugăm să ne informați la Linia anticorupție a ministerului 022250535, WhatsApp 078777975 sau mesaj la adresa de e-mail: anticoruptie@madr.gov.md



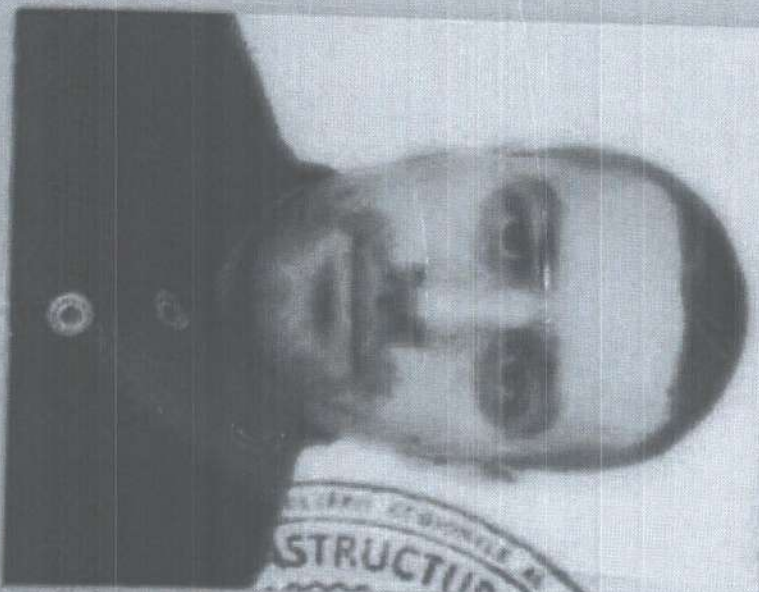
Veaceslav SIPITCA

Secretar de stat

REPUBLICA MOLDOVA
Ministerul Infrastructurii
și Dezvoltării Regionale



LEGITIMAȚIE Seria 2022-DȘ Nr. 1691



Numele Zatic

Prenumele Victor

Atestat în calitate de

Diriginte de șantier

Elaborată la

23 decembrie 2022

Valabilă până la 23 decembrie 2027

Verificată de

Secretar de stat



Domeniile:

- 1) Terasamente și lucrări de teren: **a,b,c.**
- 2) Executarea/desființarea construcțiilor:
a,b,c,d,e,j,m,p,r.
- 3) Lucrări de protecție a construcțiilor și utilajelor:
a,b,c.
- 4) Lucrări de finisare a construcțiilor: **a,b,c,d.**

Exigentele esențiale: A, B, C, D, E, F, G.

ați sesizat acțiuni de implicare în acte de corupție,

Va rugăm să ne informați la Linia anticorupție a

Ministerului 022.250535,

WhatsApp 078777975

Sau mesaj la adresa de

e-mail: anticoruptie@madr.gov.md

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Slutu Marin, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **oferantul Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Responsabil tehnic sudură, avand autorizatia Nr: 113 05.07.2022

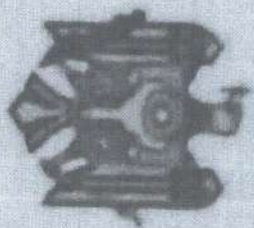
Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

**INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE ÎN CONSTRUCȚII
„INCERCOM” Î.S.**

PERMIS DE EXERCITARE nr. 113

eliberat d-lui **SLUTU Marin**

**Eliberat la 5 iulie 2022
Valabil până la 5 iulie 2025**

**Administrator ICȘC
„INCERCOM” Î.S.
Vadim CIOBANU**



**Prin decizia Comisiei de Atestarea
Institutului de Cercetări Științifice în
Construcții „INCERCOM” ÎS este
admis conform SNiP 3.03.01 – 87
pentru conducerea lucrărilor de
sudură în ramura de construcții.**

Proces verbal nr.4 din 5 iulie 2022

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Pindiuc Ion, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Mecanic buldozer, avand autorizatia Nr: 664096 din 20.05.1997

Data

18.09.2025



Semnatura

УДОСТОВЕРЕНИЕ ТРАКТОРИСТА-МАШИНИСТА	
Фамилия <u>Ридин</u>	Категории сельскохозяйственных тракторов и самоходных машин, на управление которыми выдано удостоверение
Имя <u>Игорь</u>	
Отчество <u>Васильевич</u>	Отметка о разрешении
Дата и место рождения <u>28.06.61 г. г. Ленинград, Респ. Ленинград</u>	
АД	А Тракторы колесные класса до 14 кН (1,4 тс)
№. 664096	Б Тракторы колесные класса свыше 14 кН (1,4 тс)
Выдано инспекцией Гостехнадзора <u>Ленинградская область, Ленинградская область</u>	В Тракторы гусеничные
<u>Ридин</u>	Г Самоходные машины с механической трансмиссией
<u>Михайлов</u>	Д Самоходные машины с гидростатической трансмиссией
Республика <u>Ленинградская</u>	Е Мелiorативные и дорожно-строительные машины, в т.ч. экскаваторы с ковшом вместимостью до 0,65 куб. м
<u>Игорь А. Ридин</u>	Для особых отметок
(подпись выдавшего удостоверение)	183409 22.07.85
(подпись владельца)	ППФ Гознак

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Munteanu Ilie, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL**, in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Mecanic excavator, avand autorizatia Nr: BTM115215 din 12.05.2021

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA (MD) MOLDOVA
CERTIFICAT DE TRACTORIST-MECANIC
Удостоверение тракториста-машиниста

Numele Clunteanu
Фамилия

Prenumele Ylie
Имя

Data și locul nașterii 01.08.1994
Дата и место рождения
MDA Floresti

Seria BTM

2038 115215



Eliberat de inspectorul
Выдано инспектором

Intehagro Steneni MD
12.05.2021

semnătura inspectorului
подпись инспектора

semnătura posesorului
подпись владельца

Mentțiuni autorizări și interdicții Отметка о разрешении	Categoriile de tractoare și mașini auto- propulsate pentru conducerea cărora certificatul este valabil Категория тракторов и самоходных машин на управлении которыми выдано удостоверение
A	Tractoare cu pneuri clasa de pînă la 14 kN (1,4 T.F.) Тракторы колесные класса до 1,4 кН (1,4 т.с.)
B	Tractoare cu pneuri clasa de peste 14 kN (1,4 T.F.) Тракторы колесные класса свыше 1,4 кН (1,4 т.с.)
C	Tractoare cu șenile Тракторы гусеничные
D	Mașini autopropulsate cu transmisie mecanică Самоходные машины с механической трансмиссией
E	Mașini autopropulsate cu transmisie hidrostatică Самоходные машины с гидростатической трансмиссией
F	Mașini pentru ameliorații și de con- strucție de drumuri inclusiv excavatoare cu volumul căușului pînă la 0,65 m ³ Мемориальные и дорожно-строитель- ные машины, в т.ч. экскаваторы с ковшом вместимостью до 0,65 м ³
Mentțiuni speciale: Для особых отметок:	

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Ștefăraș Vitalie, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Personal autorizat constructive rețele de gaze naturale, avand autorizatia Nr: 0501-25 din 21.03.2025

Data

18.09.2025



Semnatura

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Ștefăniță Vitalie, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Responsabil Tehnic cu Executia domeniul – Lucrari gaze, avand autorizatia Nr: 11487-22 din 07.10.2022.

Data

18.09.2025



Semnatura



REPUBLICA MOLDOVA



SRL "Flacăra Albastră"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 0501-25

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în exploatarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase

Administrator

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului (doamnei):

Septefrat Vitalie

se permite desfășurarea activității: (CORM 006-21) 215321 "Montarea obiectelor și sistemelor de aprovizionare cu gaze cu presiunea de lucru $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ "

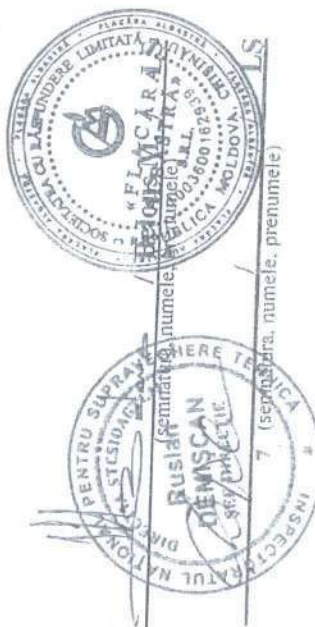
Eliberat în baza rezultatelor examenului de atestare din

21 martie 2025 la prezentarea buletinului de

Permisiul este valabil până la 21 martie 2028

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control și
Supraveghere Tehnică de Stat



CT SIC

seria A nr.12606



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11487 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a
obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Saptefrat Vitalie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea conductelor magistrale și obiectele aferente lor cu**

presiunea de lucru $P \leq 10,0$ MPa

Eliberat din **07 octombrie 2022**

Valabil până la **07 octombrie 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Manager de proiect

[Signature]

Le. Fieș

(Semnătura, numele, prenumele)

[Signature]

V. Arion

(Semnătura, numele, prenumele)



DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Pazîna Alexandr, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Specialist în elaborarea planurilor urbanistice, avand autorizatia Nr: '0684 din 15.12.2020

Data

18.09.2025



Semnatura

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Pazîna Alexandr, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în elaborarea documentației de amenajare a teritoriului, avand autorizatia Nr: '0684 din 15.12.2020

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2020-P

Numărul 0684

Eliberat domnului (doamnei): **Pazîna Alexandr**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile): **A. Arhitectura:**

1. Urbanism și amenajarea teritoriului
(Planuri urbanistice de detaliu).

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului;
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **15 decembrie 2020**

Valabil până la **15 decembrie 2025**



Mihail LUPASCU

Secretar de Stat

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Liubovici Tamara, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Specialist în proiectarea instalațiilor de automatizare, avand autorizatia Seria 2024-P Nr: 1348 din 28.11.2024.

Data

18.09.2025



Semnatura

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Liubovici Tamara, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Specialist în proiectarea măsurilor de protecție contra incendiilor, deflagrațiilor și intruziunilor din exterior, avand autorizatia Seria 2024-P Nr: 1348 din 28.11.2024.

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2024-P

Nr. 1348

P-0400/2024

Eliberat domnului (doamnei): **LIUBOVICI TAMARA**

Pentru a activa în calitate de:
Proiectant

Domeniile:

Conform anexei

Exigențele esențiale:

- A – rezistența și stabilitate;
- B – siguranță în exploatare;
- C – siguranța la foc;
- D – igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E – izolație tehnică, hidrofugă și economie de energie;
- F – protecție împotriva zgomotului;
- G – utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Eliberat la

28.11.2024

Valabil pînă la

27.11.2029

Ministru/Secretar de stat:

Veaceslav Sipitca

Digitally signed by Sipitca Veaceslav
Date: 2024.11.28 15:51:13 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională

nr. 1348 din 28 noiembrie 2024

Domeniile de atestare

7. Alimentare cu electricitate

b) Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de tensiune joasă;

9. Specialist în proiectarea instalațiilor de automatizare

11. Protecția contra incendiilor, intruziunilor și coroziunilor

a) Specialist în proiectarea măsurilor de protecție contra incendiilor, deflagrațiilor și intruziunilor din exterior;

-----SFÎRȘIT-----

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Minenco Svetlana, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de alimentare cu gaze cu presiunea sub 0,3 MPa, avand autorizatia Nr: 1152 din 29.04.2024

Data

18.09.2025



Semnatura

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Minenco Svetlana, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL**, in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa, avand autorizatia Nr: 1152 din 29.04.2024

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2024-P

Numărul 1152

Eliberat domnului (doamnei): **Minenco Svetlana**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile):

6. Alimentare cu gaze:

- a) instalațiilor și rețelelor de alimentare cu gaze cu presiunea sub 1,2 MPa;
- b) instalații și rețele de alimentare cu gaze cu presiunea sub 0,3 MPa;

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării: **29 aprilie 2024**

Valabil pînă la **29 aprilie 2029**



Veaceslav ȘIPITCA



Secretar de stat

2052

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Lîhvari Anatoli, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Managerul/Șeful de proiect, avand autorizatia Nr: '0734 din 24.04.2021.

Data

18.09.2025

Semnatura



DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Lîhvari Anatoli, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate Specialist în proiectarea instalațiilor și gazoductelor magistrale (inclusiv cu gaze comprimate), avand autorizatia Nr: 0734 din 24.04.2021

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-P

Numărul 0734

Eliberat domnului (doamnei): **Lîhvar Anatoli**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile): **C. Instalații aferente:**

2. Instalații și rețele de alimentare cu gaze.

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **27 aprilie 2021**

Valabil pînă la **27 aprilie 2026**



Mihail LUPĂȘCU

[Signature]
Secretar de Stat

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Cotruța Oleg, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor interioare, avand autorizatia Nr: 1050 din 20.09.2023.

Data

18.09.2025



Semnatura

LEGITIMAȚIE Seria 2023-P Nr. 1050



Numele Cotruța

prenumele Oleg

Atestat în calitate de

Proiectant

Eliberată la 20 septembrie 2023

Valabilă până la 20 septembrie 2028

Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat

MOLDOVA

STRUCTURII
GIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-P

Numărul 1050

Eliberat domnului (doamnei): **Cotruța Oleg**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile):

8. Dotări cu încălzire, ventilare și climatizare:

a) instalații și rețele interioare;

b) instalații și rețele exterioare, puncte termice, centrale termice echipate cu cazane de apă caldă cu temperatura sub 115°C și cazane de abur cu presiunea sub 0,07 MPa.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării: **20 septembrie 2023**

Valabil pînă la **20 septembrie 2028**



Veaceslav ȘIPITCA

Secretar de stat

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Constantinova Elenadeclar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în elaborarea devizelor de cheltuieli la construcții, avand autorizatia Seria 2025-ED Nr: 0006 din 03.03.2025

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

Seria 2025-ED

de atestare

Nr. 0006

P-0690/2025

Eliberat domnului (doamnei): **CONSTANTINOVA ELENA**

Pentru a activa în calitate de: **Elaborator de devize**

În domeniile:

Conform anexei

Cerințele fundamentale:

- 1 – Integritatea structurală a construcțiilor
- 2 – Protecția construcțiilor împotriva incendiilor;
- 3 – Protecția lucrătorilor și a utilizatorilor construcțiilor împotriva efectelor negative asupra condițiilor de igienă și a sănătății, determinate de construcții;
- 4 – Protecția lucrătorilor și utilizatorilor construcțiilor împotriva vătămărilor corporale, determinate de construcții;
- 5 – Rezistența la propagarea sunetului și proprietățile acustice ale construcțiilor;
- 6 – Eficiența energetică și performanța termică a construcțiilor;
- 7 – Prevenirea emisiilor periculoase în mediul ambiant, determinate de construcții;
- 8 – Utilizarea durabilă a resurselor naturale din care sunt realizate construcțiile.

Eliberat la

03.03.2025

Valabil până la

27.02.2030

Digitally signed by Sipitea Veaceslav
Date: 2025.03.03 07:42:51 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Ministru/Secretar de stat:

Veaceslav Sipitea

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Cara Vasile, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **oferantul Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea măsurilor de protecție anticorozivă a rețelelor subterane, avand autorizatia Seria 2024-P Nr: 04311347 din 28.11.2024

Data

18.09.2025

Semnatura



REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria **2024-P**

Nr. **1347**

P-0401/2024

Eliberat domnului (doamnei): **CARA VASILE**

Pentru a activa în calitate de:

Proiectant

Domeniile:

Conform anexei

Exigențele esențiale:

A – rezistența și stabilitate;

B – siguranță în exploatare;

C – siguranța la foc;

D – igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E – izolație tehnică, hidrofușă și economie de energie;

F – protecție împotriva zgomotului;

G – utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Eliberat la **28.11.2024**

Valabil pînă la **27.11.2029**

Ministru/Secretar de stat:
Veaceslav Sipitea

Digitally signed by Sipitea Veaceslav

Date: 2024.11.28 15:52:40 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Cara Evgheni, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL**, in calitate de Personal autorizat control nedestructiv, avand autorizatia Nr: 14777.UT.2/22

Data

18.09.2025

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Cara EV', with a checkmark-like flourish at the end.

Semnatura



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 60001 of 31.12.2021



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 14704.VT.2/22

This certificate confirms that

CARA EVGHENII

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Visual testing (VT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing, which includes manufacturing**

(1- castings; 2 - forgings; 3 - welds; 4 - tubes & pipes;

5 - wrought products)

Term of validity: **26 May, 2027**

Date of certification: **30 May, 2022**



Head

Address: The E.O. Paton Electric Welding
Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V.Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua
e-mail: usndt@ukr.net
www.usndt.com.ua

Phone: (+38 044) 200-46-66
(+38 044) 200-80-57
Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V.Troitskiy

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International

THE SPECIALIST WORK CONFIRMATION

(the employer's marks should be done every 6 months)

Date	Name, surname and title of authorized person (the employer)	Signature and stamp of the employer

Explanation of sector symbols specified in the Certificate

Product sectors:

Sector digital marking	Sector letter marking	List of sectors
1	c	castings - ferrous and non-ferrous materials
2	f	forgings - all types of forgings: ferrous and non-ferrous materials
3	w	welds - all types of welds, including soldering, for ferrous and non-ferrous materials
4	t	tube and pipe - seamless, welded, ferrous and non-ferrous materials, including flat products for the manufacture of welded pipes
5	wp	wrought products , except forgings (plates, bar, rods)

Industrial sectors: Sectors, combining a number of product sectors, including all or some products or defined materials (e.g. ferrous and non-ferrous materials, or non-metals such as ceramics, plastics and composites)

Sector marking	Sectors that are covered	List of sectors
6	1-5	manufacturing
7	1-5	pre- and in-service testing, which includes manufacturing
8	1-5	railway maintenance
9	1-5	aerospace
10	1-5	production of shipbuilding
11	1-5	atomic energy equipment
12	1-5	drilling equipment



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 60001 of 31.12.2021



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 14752.PT.2/22

This certificate confirms that

CARA EVGHENII

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Penetrant testing (PT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing, which includes manufacturing**

(1- castings; 2 - forgings; 3 - welds; 4 - tubes & pipes;

5 - wrought products)

Term of validity: **16 June, 2027**

Date of certification: **21 June, 2022**



Head

Adress: The Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V.Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V.Troitskiy

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International

THE SPECIALIST WORK CONFIRMATION

(the employer's marks should be done every 6 months)

Date	Name, surname and title of authorized person (the employer)	Signature and stamp of the employer

Explanation of sector symbols specified in the Certificate

Product sectors:

Sector digital marking	Sector letter marking	List of sectors
1	c	castings - ferrous and non-ferrous materials
2	f	forgings - all types of forgings: ferrous and non-ferrous materials
3	w	welds - all types of welds, including soldering, for ferrous and non-ferrous materials
4	t	tube and pipe - seamless, welded, ferrous and non-ferrous materials, including flat products for the manufacture of welded pipes
5	wp	wrought products , except forgings (plates, bar, rods)

Industrial sectors: Sectors, combining a number of product sectors, including all or some products or defined materials (e.g. ferrous and non-ferrous materials, or non-metals such as ceramics, plastics and composites)

Sector marking	Sectors that are covered	List of sectors
6	1-5	manufacturing
7	1-5	pre- and in-service testing, which includes manufacturing
8	1-5	railway maintenance
9	1-5	aerospace
10	1-5	production of shipbuilding
11	1-5	atomic energy equipment
12	1-5	drilling equipment



Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNTD)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNTD

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 60001 of 31.12.2021



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 14777.UT.2/22

This certificate confirms that

CARA EVGHENII

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing, which includes manufacturing**

(1- castings; 2 - forgings; 3 - welds; 4 - tubes & pipes;

5 - wrought products)

Term of validity: **21 July, 2027**

Date of certification: **22 July, 2022**



Head

Address: The Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V.Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V.Troitskiy

Professor, President of USNTD

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International

THE SPECIALIST WORK CONFIRMATION

(the employer's marks should be done every 6 months)

Date	Name, surname and title of authorized person (the employer)	Signature and stamp of the employer

Explanation of sector symbols specified in the Certificate

Product sectors:

Sector digital marking	Sector letter marking	List of sectors
1	c	castings - ferrous and non-ferrous materials
2	f	forgings - all types of forgings: ferrous and non-ferrous materials
3	w	welds - all types of welds, including soldering, for ferrous and non-ferrous materials
4	t	tube and pipe - seamless, welded, ferrous and non-ferrous materials, including flat products for the manufacture of welded pipes
5	wp	wrought products , except forgings (plates, bar, rods)

Industrial sectors: Sectors, combining a number of product sectors, including all or some products or defined materials (e.g. ferrous and non-ferrous materials, or non-metals such as ceramics, plastics and composites)

Sector marking	Sectors that are covered	List of sectors
6	1-5	manufacturing
7	1-5	pre- and in-service testing, which includes manufacturing
8	1-5	railway maintenance
9	1-5	aerospace
10	1-5	production of shipbuilding
11	1-5	atomic energy equipment
12	1-5	drilling equipment

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Boguş Irina, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **oferantul** **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea construcțiilor industriale cu tehnologii periculoase, avand autorizatia Nr: 1113 din 19.12.2023

Data

18.09.2025



Semnatura

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Boguș Irina, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **oferantul Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea construcțiilor civile și consolidării construcțiilor, avand autorizatia Nr: 1113 din 19.12.2023

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2023-P

Numărul 1113

Eliberat domnului (doamnei): **Boguș Irina**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

Domeniul (ile):

3. Arhitectură:

- a) construcțiilor civile;
- b) construcțiilor industriale și agrozootehnice.
- c) intervențiilor asupra monumentelor istorice și în cadrul siturilor istorice;
- d) construcțiilor industriale cu tehnologii periculoase;

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;
- B - siguranță în exploatare;
- C - siguranță la foc;
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;
- F - protecție împotriva zgomotului.
- G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării: **19 decembrie 2023**

Valabil pînă la **19 decembrie 2028**



ȘIPITCA

Secretar de stat

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Begliță Gheorghe, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea rețelelor și instalațiilor de telecomunicații, avand autorizatia Seria 2025-P Nr: 0060 din 20.03.2025

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

Seria 2025-P

de atestare

Nr. 0060

P-0763/2025

Eliberat domnului (doamnei): **BEGLIȚĂ GHEORGHE**

Pentru a activa în calitate de: **Proiectant**

În domeniile:

Conform anexei

Cerințele fundamentale:

- 1 – Integritatea structurală a construcțiilor
- 2 – Protecția construcțiilor împotriva incendiilor;
- 3 – Protecția lucrătorilor și a utilizatorilor construcțiilor împotriva efectelor negative asupra condițiilor de igienă și a sănătății, determinate de construcții;
- 4 – Protecția lucrătorilor și utilizatorilor construcțiilor împotriva vătămărilor corporale, determinate de construcții;
- 5 – Rezistența la propagarea sunetului și proprietățile acustice ale construcțiilor;
- 6 – Eficiența energetică și performanța termică a construcțiilor;
- 7 – Prevenirea emisiilor periculoase în mediul ambiant, determinate de construcții;
- 8 – Utilizarea durabilă a resurselor naturale din care sunt realizate construcțiile.

Eliberat la

20.03.2025

Valabil pînă la

19.03.2030

Ministru/Secretar de stat:

Veaceslav Sipitea

Digitally signed by Șipitea Veaceslav
Date: 2025.03.20 14:32:34 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională

nr. 0006 din 03 martie 2025

Domeniile de atestare

34.5. Elaborarea devizelor

34.5.1. elaborarea documentației de deviz

~~-----SFÎRȘIT-----~~

DECLARAȚIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Noga Larisa, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **ofertantul Asocieria CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de tensiune înaltă, transformatoarelor, avand autorizatia Seria 2024-P Nr: 1264 din 17.09.2024.

Data

18.09.2025



Semnatura

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Noga Larisa, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu **oferantul Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Specialist în proiectarea instalațiilor și rețelelor de tensiune joasă, avand autorizatia Seria 2024-P Nr: 1264 din 17.09.2024.

Data

18.09.2025



Semnatura

REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria **2024-P**

Nr. **1264**

P-0196/2024

Eliberat domnului (doamnei): **NOGA LARISA**

Pentru a activa în calitate de:

Proiectant

Domeniile:

Conform anexei

Exigențele esențiale:

A – rezistența și stabilitate;

B – siguranță în exploatare;

C – siguranța la foc;

D – igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E – izolație tehnică, hidrofugă și economie de energie;

F – protecție împotriva zgomotului;

G – utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Eliberat la **17.09.2024**

Valabil pînă la **04.09.2029**

Ministru/Secretar de stat:

Veaceslav Sipitca

Digitally signed by Șipitca Veaceslav

Date: 2024.09.17 08:51:01 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Ostrovari Alexei, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul Asocierea **CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Sudor, avand autorizatia Nr: TWI/25/1/2158-01 din 21.05.2025.

Data

18.09.2025



Semnatura

DECLARATIE DE DISPONIBILITATE

Subsemnatul Goroh Andrei, declar pe propria raspundere ca sunt disponibil si de acord sa lucrez cu ofertantul **Asocierea CIS GAZ SA - TELPROD-COM SRL** , in cazul atribuirii contractului de lucrari, : **Reconstrucția SP Causeni** avand ca beneficiar **VESTMOLDTRANSGAZ SRL.**, in calitate de Sudor, avand autorizatia Nr: TWI/25/1/2159-01 din 21.05.2025

Data

18.09.2025



Semnatura

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2158-01

Certificate no.:

1. Notare: SR EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: CFI - 01
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: OSTROVARI ALEXEI
Welder's name:
4. Legitimăția: 2012017002014
Identification:
5. Data și locul nașterii: 06.10.1987, Republica Moldova
Date and place of birth:
6. Firma: SC CENTRUL DE FORAJE PENTRU INFRASTRUCTURA S.A.
Employer:
7. Standardul de calificare: SR EN ISO 9606-1:2017
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ Acceptabil ☐ Netestat
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ DA ☒ NU
Supplementary fillet weld test: Yes No

10. Variabile de calificare:	Detaliile probei de sudare:	Domeniul de calificare:	Referință
Qualification variables:	Welding test detail:	Qualification domain:	Reference
11. Procedeu de sudare:	111	111	conf. pct. 5.2
Welding process:			acc. to 5.2
12. Modul de transfer:	-	-	conf. pct. 5.2
Transfer mode:			acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă:	T	P, T	conf. pct. 5.3
Plate or pipe:			acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării:	BW	BW	conf. pct. 5.4
Joint type:			acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
Base material group:			
16. Grupa materialului de adaos:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5
Filler material group:			acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6
Filler material type:			acc. to 5.6
18. Gaz de protecție:	-	-	-
Protection gas:			
19. Materiale pentru sudare:	-	-	-
Welding auxiliaries:			
20. Tipul curentului și polaritatea:	DC+	-	-
Current type and polarity:			
21. Grosimea probei(mm):	7,1	-	conf. pct. 5.7
Test piece thickness:			acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm):	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7
Thickness of the deposited metal:			acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm):	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7
Pipe outside diameter:			acc. to 5.7
24. Poziția de sudare:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8
Welding position:			acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină:	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9
Single layer/multilayer - backing/no backing			acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: CFI - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării	Vizuală	Ultrasonică	Rupere	Macroscopică	Lichide Penetrante	Tracțiune	Suplimentar
Type of verification	Visual	Ultrasonic testing	Fracture	Macrosection:	Penetrant Testing	Tensile test	Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: Marius - Adrian OPROIU

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

21.05.2025

06.06.2025

05.06.2027

Examinat la
Examination date:

Emis la
Issue date:

Valabil până la
Valability until:

Examining body

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ

41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.
Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42. Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1,
Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4
Ed. 1, rev. 1

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2159-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1** 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: **TS 009**
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: **GOROH ANDREI**
Welder's name:
4. Legitimția: **1800626807722**
Identification:
5. Data și locul nașterii: **26.06.1980, Camenca - Republica Moldova**
Date and place of birth:
6. Firma: **SC TRANSILVANIA STONE S.R.L. Zetea**
Employer:
7. Standardul de calificare: **SR EN ISO 9606-1:2017**
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ **DA** ☒ **NU**
Supplementary fillet weld test: Yes No

10. Variabile de calificare: Qualification variables:	Detaliile probei de sudare: Welding test detail:	Domeniul de calificare: Qualification domain:	Referință Reference
11. Procedeu de sudare: Welding process:	111	111	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
12. Modul de transfer: Transfer mode:	-	-	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă: Plate or pipe:	T	P, T	conf. pct. 5.3 acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării: Joint type:	BW	BW	conf. pct. 5.4 acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază: Base material group:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
16. Grupa materialului de adaos: Filler material group:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5 acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos: Filler material type:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6 acc. to 5.6
18. Gaz de protecție: Protection gas:	-	-	-
19. Materiale pentru sudare: Welding auxiliaries:	-	-	-
20. Tipul curentului și polaritatea: Current type and polarity:	DC+	-	-
21. Grosimea probei(mm): Test piece thickness:	7,1	-	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm): Thickness of the deposited metal:	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm): Pipe outside diameter:	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
24. Poziția de sudare: Welding position:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8 acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină: Single layer/multilayer - backing/no backing	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9 acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TS 009

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării Type of verification	Vizuală Visual	Ultrasonică Ultrasonic testing	Rupere Fracture	Macroscopică Macrosection	Lichide Penetrante Penetrant Testing	Tracțiune Tensile test	Suplimentar Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

21.05.2025

06.06.2025

05.06.2027

Examinat la

Emis la

Valabil până la

Examining body

Examination date:

Issue date:

Valability until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRU

41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.

Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42.

Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1.

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1

2083



CONTRACT DE MANDAT
încheiat azi, 28.12.2022

Preambul

Având în vedere:

- dispozițiile Legii societăților nr. 31/1990 republicată, cu modificări și completări, denumită în continuare Legea nr. 31/1990;
- dispozițiile art. 1913 și următoarele, precum și art. 2009 și următoarele din Legea nr. 287/2009 privind Codul civil, cu modificările și completările ulterioare;

Art.1 Părțile contractante:

Societatea **CIS GAZ SA** cu sediul în Sântana de Mureș, str. Voinicenilor, nr 686, jud Mureș, înmatriculată la ORC de pe lângă Tribunalul Mureș sub nr. J26/838/1991, CUI RO 1210493, denumită în continuare "CIS GAZ" sau "Societatea", reprezentată de dna Călugăr Elena în conformitate cu mandatul acordat de Adunarea generală a acționarilor prin Hotărârea nr. 30/28.12.2022, în calitate de mandant,

și

Domnul **CĂLUGĂR HORĂȚIU SEBASTIAN** - cetățean român, născut la data de 1.08.1981 în Mun. Mediaș, Jud. Sibiu, domiciliat în Sântana de Mureș, str. Voinicenilor, nr 686, jud Mureș, identificat cu C.I. seria MS, nr. 872528, C.N.P. 1810801323947, în calitate de administrator și mandatar („Administrator/Mandatar”),

au convenit încheierea prezentului contract de mandat, numit în continuare Contractul, obligandu-se în termenii și condițiile acestuia.

Art. 2 Obiectul contractului

(1) Prin prezentul Contract, Administratorul este împuternicit să adopte toate măsurile necesare administrării Societății, în conformitate cu dispozițiile cadrului legal aplicabil, în vigoare, precum și Actului Constitutiv al Societății și cele ale prezentului Contract, în limitele obiectului de activitate al Societății și cu respectarea competențelor exclusive, rezervate de Legea nr. 31/1990 ori de Actul Constitutiv, Adunării Generale a Acționarilor Societății.

(2) În scopul realizării obiectului prezentului Contract, Administratorul va efectua toate actele necesare pentru administrarea Societății în interesul acesteia și pentru îndeplinirea obiectului de activitate și va exercita atribuțiile stabilite pentru acesta prin legea aplicabilă, Actul Constitutiv și prin prezentul Contract.

(3) Locul îndeplinirii Contractului este la sediul Societății, sau în orice altă parte, în condițiile stabilite prin Actul Constitutiv al Societății

(4) În prezentul Contract, termenii de mai jos vor avea următoarele semnificații:

- a) Act Constitutiv/statutul - Actul Constitutiv al CIS GAZ, aprobat împreună cu completările/modificările ulterioare de Adunarea Generală a Acționarilor Societății, astfel cum

pentru a impune o anumită prevedere a Contractului, nu înseamnă că acea parte a renunțat la astfel de prevederi sau că a renunțat la dreptul de a impune aceste prevederi. Anexele 1 și 2 sunt parte integrantă a prezentului Contract.

Drept pentru care am încheiat astăzi 28.12.2022, în 2 (două) exemplare originale, prezentul Contract, părțile declarând, totodată, că au primit fiecare, cu ocazia semnării prezentului Contract, câte un exemplar original.

Societatea:

CIS GAZ SA

prin dna Călugăr Elena

împuternicită conform Hotărârii AGA nr. 30/28.12.2022

Administrator:

dl. Călugăr Horațiu Sebastian



Călugăr Horațiu Sebastian

Data nașterii: 01/08/1981 | **Cetățenie:** română | **Gen** Masculin | (+40) 722600944 |

sebastian@cisgaz.ro | str. Voinicilor nr 686, 547565, Santana de Mures, România

• EXPERIENȚA PROFESIONALĂ

01/08/2003 – ÎN CURS – Santana de Mures, România

DIRECTOR GENERAL – CIS GAZ SA

Management de bussines si Manager de proiect pentru lucrari de executie si proiectare a sistemelor de transport gaze naturale, conducte din amonte si servicii de diagnosticare, curatare si inspectia conductelor de gaze, printre care am participat activ in proiectele de mai jos:

- Lucrari privind executia de conducte de interconectare a Sistemului de Transport Gaze Naturale din Romania cu Sistemul de Transport Gaze Naturale din Republica Moldova - Faza II - directia Iasi - Ungheni - Chisinaru: Conducta transport gaze naturale DN600, presiune 55 bar cu o lungime de 26,070 km;
- Lucrari privind executia conductei de interconectare a Sistemului de Transport Gaze Naturale din Romania cu Sistemul de Transport Gaze Naturale din Republica Moldova- Faza II- directia Iasi-Ungheni-Chisinau : Conducta transport gaze naturale DN600, presiune 55 bar cu o lungime de 35,890 km
- Lucrarilor de executie, inclusiv servicii de proiectare pentru detaliile de executie aferente statiilor de reglare si masurare gaze naturale inclusiv automatizarile din cadrul acestora : SRM Semeni, SRM Ghidighici, SRM Petricani , SRM+NMG+GPG Tohatin, automatizare si securizare conducta
- Conducta de transport gaze naturale DN500 Craiova - Segarcea - Bailesti - Calafat, reconsiderare traseu conducta tronson Craiova – Segarcea,
- Executia conductei de transport gaze naturale Onesti - Gheraesti - Letcani la proiectul „Dezvoltari ale SNT in zona de Nord - Est a Romaniei in scopul imbunatatirii aprovizionarii cu gaze naturale a zonei precum si a asigurarii capacitatilor de transport spre Republica Moldova” - Lot 1: Onesti - Gheraesti de la km 0 Nod Tehnologic Onesti - pana la km 104,1 Nod Tehnologic Gheraesti
- Executia conductei de transport gaze naturale Onesti - Gheraesti - Letcani la proiectul „Dezvoltari ale SNT in zona de Nord - Est a Romaniei in scopul imbunatatirii aprovizionarii cu gaze naturale a zonei precum si a asigurarii capacitatilor de transport spre Republica Moldova - Lot 2: Gheraesti - Letcani de la km 104,1 Nod Tehnologic Gheraesti- pana la km 165,15 Nod Tehnologic Letcani
- Relining conducte de amestec (conducta 4" Sonda H41 Independenta; thermoflex 4" in 8", 1100 ml - Sonda 2638 Merisani; thermoflex 4 " P22 Vata - P15 bis Vata, L = 1724 m; Relining 12" pipe Park 10 Balaria - Tank Farm 4 Anghelesti with PRIMUS LINE TPU 10 Inch = 11 700 m
- Proiectare Secure discharge line from Compressor Station Moinesti - G2P Comanesti, relining - 12" - 2082 m / montaj conducta otel 4" - 1290 m, 6 tronsoane
- Servicii de diagnosticare a conductelor apartinand SNT realizate prin inspectarea conductelor cu PIG-uri inteligente-TRANSGAZ
- Servicii de diagnosticare conducte godevilabile apartinand SN-TRANSGAZ
- Servicii de inspectie a conductelor cu echipamente de tip Intelligent Pig si activitati aferente acestora –OMV, Contract 99003895.

Conducte magistrale si instalatii speciale gaze naturale | <https://www.cisgaz.ro/>

• EDUCAȚIE ȘI FORMARE PROFESIONALĂ

01/10/1999 – 06/06/2003 – România

LICENTIIAT IN STIINTE JURIDICE - DREPT – Universitatea "1 Decembrie 1918" din Alba Iulia

Domeniul (domeniile) de studiu

- Facultatea de Drept

01/10/2003 – 01/06/2005

MASTER - INSTITUTII DE DREPT PRIVAT – Universitatea "Lucian Blaga" din Sibiu

Domeniul (domeniile) de studiu

- Facultatea de Drept " Simion Barnutiu"

13/02/2015 Bucuresti - Sector 1

CERTIFICAT DE ABSOLVIRE - MANAGER DE PROIECT – Comptech Serv SRL

● **COMPETENȚE LINGVISTICE**

Limbă(i) maternă(e): ROMANA

Altă limbă (Alte limbi):

	COMPREHENSIUNE		VORBIT		SCRIS
	Comprehensiune orală	Citit	Exprimare scrisă	Conversație	
ENGLEZĂ	C1	C1	C1	C1	C1

Niveluri: A1 și A2 Utilizator de bază B1 și B2 Utilizator independent C1 și C2 Utilizator experimentat

● **COMPETENȚE DIGITALE**

Microsoft Office | Microsoft Excel | Social Media | Microsoft PowerPoint | Microsoft Word

● **COMPETENȚE DE COMUNICARE ȘI INTERPERSONALE**

seriozitate, responsabilitate, munca în echipă

abilități foarte bune de comunicare verbală și scrisă
implicare, orientare spre client;
seriozitate, responsabilitate, munca în echipă
atenție distributivă
conștiințiozitate, disciplină, punctualitate

● **COMPETENȚE ORGANIZATORICE**

planificare și organizare

rezolvarea eficientă a obiectivelor și a problemelor
asumarea responsabilităților
încălnație spre autoperfecționare și valorificarea experienței
abilitati de negociere și influentare pozitivă
capacitate de analiză și sinteză

● **COMPETENȚE DE MANAGEMENT ȘI CONDUCERE**

Cunoștințe tehnice privind reglementările din sectorul gazelor naturale

Cunoștințe bune despre piața gazelor naturale
Leadership, management și coordonare de echipe



VESTMOLDTRANSGAZ S.R.L.

IDNO 1014600024244

MD-2088, Republica Moldova mun. Chișinău

Adresa poștală: șos. Balcani 7/E

IBAN: MD42AG000000022512333387

IBAN: MD07RN00000000225140151

tel +373 22 66 72 91, fax +373 22 29 10 40

TVA: 0508288 din 01.11.2018

e-mail: office@vmtg.md

web: www.vmtg.md

Către: **CIS GAZ S.A.**

547565, Sântana de Mureș, str. Voinicilor, nr. 686, jud. Mureș

În atenția: Domnului CĂLUGĂR Sebastian - Horațiu, Director general

Referitor: Recomandare privind îndeplinirea obligațiilor contractuale

SCRISOARE DE RECOMANDARE¹

Prin prezenta scrisoare, confirmăm participarea domnului Călugăr Horațiu Sebastian, în calitate de **Director General/Lider de asociere/Manager de Proiect** în contractele mai jos menționate având următoarele activități:

- interfața cu Beneficiarul privind implementarea contractului și desfășurarea activităților din cadrul acestuia;
- gestionarea, coordonarea și programarea tuturor activităților la nivel de contract, în vederea asigurării îndeplinirii Contractului, în termenul și la standardele de calitate solicitate;
- asigurarea resurselor necesare aplicării sistemului de asigurare a calității conform reglementărilor în materie;
- gestionarea și raportarea dacă execuția lucrărilor se realizează cu respectarea tuturor clauzelor contractuale, conform conținutului Caietului de Sarcini, proiectului tehnic elaborat;
- coordonarea și supervizarea întregii echipe de proiect, atât colectivul de proiectare, cât și cel de execuție.

Denumirea (obiectul) contractului	Contract nr./data	Valoare contract
Obiectiv: „Conductă transport gaze naturale DN600, presiune 55 bar cu o lungime de 26,070 km, amplasată pe teritoriul raioanelor Ungheni și Nisporeni, unitățile administrative Zagarancea, Todirești, Pîrlița, Rădenii Vechi, Alexeevca, Milești” (Lot 1)*	Contractul de achiziție de lucrări nr. 21 din 23.04.2019	11.587.565,52 Euro
Obiectiv: „Conductă transport gaze naturale DN600, presiune 55 bar cu o lungime de 35,890 km, amplasată pe teritoriul raionului Călărași, unitățile administrative Temeleuți, Vălcineț, Peticeni, Călărași, Pitușca, Sadova” (Lot 2)*	Contractul de achiziție de lucrări nr. 22 din 23.04.2019	12.796.475,96 Euro
„Lucrări de execuție, inclusiv servicii de proiectare pentru detaliile de execuție la stații de reglare măsurare, inclusiv automatizările din cadrul acestora constând în: SRM Semeni, SRM Ghidighici, SRM Petricani, SRM+NMG+CPG Tohatin, Automatizare și securizare conductă”*	Contractul de achiziție de lucrări nr. 40 din 17.12.2020	18.475.511,79 Euro
Notă: *parte a Proiectului investițional: „Conducta de interconectare a sistemului de transport gaze naturale din România cu sistemul de transport gaze naturale din Republica Moldova”, faza a II-a pe direcția Ungheni –Chișinău.		

Confirmăm că până la data prezentei, 13.06.2023, s-au finalizat și recepționat lucrările menționate în contractele mai sus prezentate.

Menționăm că pe parcursul prestării serviciilor nu s-au înregistrat neconformități, cazuri de nerespectare a legislației, care ne-ar fi putut produce prejudicii, în calitatea noastră de Beneficiar, ca urmare a neîndeplinirii sau îndeplinirii defectuoase a obligațiilor contractuale asumate de către CIS GAZ S.A. Serviciile au fost livrate și recepționate în condiții de calitate conform clauzelor contractuale.

Calificativul serviciilor prestate din punct de vedere al calității, ca fiind:

☒ FOARTE BUN	☐ BUN	☐ SATISFĂCĂTOR	☐ NESATISFĂCĂTOR
---	-------------------------------------	--	--

În cursul desfășurării contractului/contractelor au fost înregistrate:

Neconformități care au împiedicat derularea contactului/contractelor:	Total, din care rezolvate:	Observații și precizări:	Probleme apărute în derularea/contractelor:
Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul

Se recomandă prin prezenta cunoștințele și experiența profesională a domnului Călugăr Horațiu Sebastian pentru implementarea proiectelor/activităților similare.

Prezenta recomandare este eliberată pe baza datelor înregistrate în cadrul unității noastre.

Cu respect,

Administrator,
Liviu Valentin DUMINICĂ



Stamp: SOCIETATEA CU RĂSPUNDABILITATE LIMITATĂ
VESTMOLDTRANSGAZ S.R.L.
IDNO 1014600024244
REPUBLICA MOLDOVA, mun. CHIȘINĂU

ⁱ Prezentul document are caracter de recomandare și este eliberat pe baza datelor de înregistrare din cadrul Societății. Prezentul document conține informații confidențiale sau privilegiate, și este destinat doar pentru uzul destinatarilor săi. Prin prezenta, sunteți explicit notificat că orice diseminare, copiere, retransmitere sau comunicare în orice altă formă, totală sau parțială, a acestui mesaj, fără a avea în prealabil acordul scris al emitentului, este interzisă. În cazul în care din greșală primiți acest mesaj, sunteți rugați să notificați emitentul și să distrugeți mesajul. A se utiliza doar ca și recomandare în procesul achizițiilor.

MINISTERUL MUNCII,
FAMILIEI, PROTECȚIEI SOCIALE
ȘI PERSOANELOR VÂRSTNICE

ROMÂNIA



MINISTERUL
EDUCAȚIEI NAȚIONALE

SERIA J Nr. 0 0073913

TS

CERTIFICAT DE ABSOLVIRE

DI/D-na CĂLUGĂRII HORATIU-SEBASTIAN.....
C.N.P. 1 8 1 0 8 0 1 3 2 3 9 4 7 născut(ă) în anul 1981... luna AUGUST.....
ziua 01... în localitatea MEDIAS..... județul/sectorul SIBIU.....
fiul (fica) lui IOAN..... și al (a) ELENA.....
a participat în perioada 05-09.02.2015..... la programul de inițiere / perfecționare /
specializare cu durata de 36... ore, pentru ocupația (competențe comune)
MANAGER PROIECT.....cod COR 242101.....
organizat de G.S. CONSULTING SERV SRL... cu sediul în localitatea BUCUREȘTI.....
județul SECTOR 1..... înmatriculat în Registrul național al furnizorilor de formare
profesională a adulților cu nr. 40/4366/26.04.2012..... și a promovat examenul de
absolvire în anul 2015... luna FEBRUARIE... ziua 13... cu nota/calificativul 10 (ZECE).....

Prezentul certificat se eliberează în conformitate cu prevederile O.G. nr. 129/2000,
republicată și este însoțit de suplimentul descriptiv al certificatului.



DIRECTOR

Secretar,

PREȘEDINTE

Nr. 4509... Data eliberării: anul 2015 luna SEPTEMBRE... ziua 16...



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE" SRL
Serviciul formare profesională continuă (SFPC)

CERTIFICAT

DE PARTICIPARE

Prin prezentul, se confirmă că Domnul

ISLAI JOZSEF

a participat la programul de formare profesională:

**Securitatea industrială
în domeniul alimentări cu gaze naturale și lichefiate**

în perioada **04.08 - 07.08.2025**, cu numărul total 30 de ore,

având tematica:

**Construcția-montarea, reutilizarea tehnică și repararea capitală
a conductelor magistrale și obiectele aferente lor**

Șef SFPC



Igor ȚICUL

CHIȘINĂU 2025



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE" SRL
Serviciul formare profesională continuă (SFPC)

CERTIFICAT

DE PARTICIPARE

Prin prezentul, se confirmă că Domnul

**TOADER
VLADUȚ NICOLAE**

a participat la programul de formare profesională:

**Securitatea industrială
în domeniul mecanismelor de ridicare**

în perioada **04.08 - 07.08.2025**, cu numărul total 30 de ore,
având tematica:

**Execuția lucrărilor de agățare, prindere și suspendare
a sarcinii și tarei în cârligul macaralelor
de toate tipurile și/sau a turelor**

Șef SFPC



Igor ȚICUL

CHIȘINĂU 2025



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE" SRL
Serviciul formare profesională continuă (SFPC)

CERTIFICAT

DE PARTICIPARE

Prin prezentul, se confirmă că Domnul

**POLEAC FLORIN
CONSTANTIN**

a participat la programul de formare profesională:

**Securitatea industrială
în domeniul mecanismelor de ridicare**

în perioada **04.08 - 07.08.2025**, cu numărul total 30 de ore,

având tematica:

**Execuția lucrărilor de agățare, prindere și suspendare
a sarcinii și tarei în cârligul macaralelor
de toate tipurile și/sau a turelor**

Șef SFPC



Igor ȚICUL

CHIȘINĂU 2025

REPUBLICA MOLDOVA
CT SIC
SERVICIUL FORMARE PROFESIONALA CONTINUA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare" SRL
Serviciul formare profesională continuă



PERMIS DE EXERCITARE
Seria A14326 Nr. 13206-25

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii Nr. 151/2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Lipo Petru
(numele, prenumele)

Montator conducte
(funcția deținută/specializarea)

pentru desfășurarea activității: Montare și instalare a instalațiilor tehnice și/sau sistemele tehnice din cadrul obiectivelor industriale de gaze prin conducte magistrale și obiectele aferente

Eliberat la data de 08.08.2025 Valabil până la 08.08.2026

Președintele comisiei de atestare: [Signature] Ig. Tiaul
(semnătura, numele, prenumele, LS entității)

REPUBLICA MOLDOVA
CT SIC
SERVICIUL FORMARE PROFESIONALA CONTINUA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare" SRL
Serviciul formare profesională continuă



PERMIS DE EXERCITARE
Seria A14327 Nr. 13207-25

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii Nr. 151/2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Mureșanu Ion
(numele, prenumele)

Montator conducte
(funcția deținută/specializarea)

pentru desfășurarea activității: Montare și instalare a instalațiilor tehnice și/sau sistemele tehnice din cadrul obiectivelor industriale de gaze prin conducte magistrale și obiectele aferente

Eliberat la data de 08.08.2025 Valabil până la 08.08.2026

Președintele comisiei de atestare: [Signature]
(semnătura, numele, prenumele, LS entității)



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE" SRL
Serviciul formare profesională continuă (SFPC)

CERTIFICAT

DE PARTICIPARE

Prin prezentul, se confirmă că Domnul

MUREȘANU ION

a participat la programul de formare profesională:

**Securitatea industrială
în domeniul alimentări cu gaze naturale și lichefiate**

în perioada **04.08 - 07.08.2025**, cu numărul total 30 de ore,

având tematica:

**Construcția-montarea, reutilizarea tehnică și repararea capitală
a conductelor magistrale și obiectele aferente lor**

Șef SFPC



Igor ȚICUL

CHIȘINĂU 2025



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE" SRL
Serviciul formare profesională continuă (SFPC)

CERTIFICAT

DE PARTICIPARE

Prin prezentul, se confirmă că Domnul

JIPA PETRU

a participat la programul de formare profesională:

**Securitatea industrială
în domeniul alimentări cu gaze naturale și lichefiate**

în perioada **04.08 - 07.08.2025**, cu numărul total 30 de ore,

având tematica:

**Construcția-montarea, reutilizarea tehnică și repararea capitală
a conductelor magistrale și obiectele aferente lor**

Șef SFPC



Igor ȚICUL

CHIȘINĂU 2025

REPUBLICA MOLDOVA
CT SIC
 Serviciul Formare Profesională Continuă
 "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare" SRL
 Serviciul Formare profesională continuă



PERMIS DE EXERCITARE
 Seria 114332 Nr. 13212-25

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii Nr. 151/2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnul/doaamna:

Toader Vladislav Nicolae
 (numele, prenumele)
 Legător de sarcină
 (funcția deținută/specializarea)

pentru desfășurarea activității: Exploatarea și întreținerea instalațiilor tehnice din cadrul obiectivelor industriale și/sau social-comune care utilizează mecanisme de ridicare, prindere și agățare a sarcinilor

Eliberat la data de 11.08.2025 Valabil până la 11.08.2026

Președintele comisiei de atestare Stancu, Ia. Ticaul
 (semnătura, numele, prenumele, LS entității)

REPUBLICA MOLDOVA
CT SIC
 Serviciul Formare Profesională Continuă
 "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare" SRL
 Serviciul Formare profesională continuă



PERMIS DE EXERCITARE
 Seria 114331 Nr. 13211-25

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii Nr. 151/2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnul/doaamna:

Poleac Florin Constantin
 (numele, prenumele)
 Legător de sarcină
 (funcția deținută/specializarea)

pentru desfășurarea activității: Exploatarea și întreținerea instalațiilor tehnice din cadrul obiectivelor industriale și/sau social-comune care utilizează mecanisme de ridicare, prindere și agățare a sarcinilor

Eliberat la data de 11.08.2025 Valabil până la 11.08.2026

Președintele comisiei de atestare Stancu, Ia. Ticaul
 (semnătura, numele, prenumele, LS entității)

REPUBLICA MOLDOVA
CT SIC
 Serviciul Formare Profesională Continuă
 "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare" SRL
 Serviciul Formare profesională continuă



PERMIS DE EXERCITARE
 Seria 114328 Nr. 13208-25

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii Nr. 151/2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnul/doaamna:

Balaceanu Ioan Marian
 (numele, prenumele)
 Legător de sarcină
 (funcția deținută/specializarea)

pentru desfășurarea activității: Exploatarea și întreținerea instalațiilor tehnice din cadrul obiectivelor industriale și/sau social-comune care utilizează mecanisme de ridicare, prindere și agățare a sarcinilor

Eliberat la data de 11.08.2025 Valabil până la 11.08.2026

Președintele comisiei de atestare Stancu, Ia. Ticaul
 (semnătura, numele, prenumele, LS entității)



Extras salariat din Registrul General de Evidenta a Salariatilor

Generat azi 15.09.2025 14:41

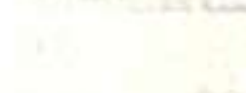
Salariat: ISLAI JOZSEF
identificat prin CNP 1990918260022

Angajator: CIS GAZ SA identificat prin CUI/CIF 1210493 cu sediul in STR: VOINICENILOR 686 SINTANA DE MURES
judet MURES 0265313018 office@cisgaz.com

Contract individual de muncă numărul 457 din data 18.09.2023, pe durata Nedeterminată de la 19.09.2023

NOTĂ: la data generării acestui extras 15.09.2025 salariul brut este  cod COR 311804 TOPOGRAF având
menționat Normă întreagă 8/40 în regim de Ore de zi

1. Jurnalul înregistrărilor în ordina producerii efectelor

19.09.2023	Tip contract Contract individual de muncă , Numar contract 457 , Data contract 18.09.2023 , Durata Nedeterminată , Norma Normă întreagă , COR 311804 - TOPOGRAF , Data început contract 19.09.2023 , Timp norma Normă întreagă 8/40 , Repartizare timp Ore de zi , Salariu brut  Lei
01.01.2024	Salariu brut stabilit la  Lei
01.09.2025	Salariu brut stabilit la  lei, Tip loc munca Fix
12.09.2025	ore Număr de ore pe zi , Durata in ore 8 , Interval 07:00 - 15:30 , Repartizare timp munca Zilnic (uniform) , Inceput program 07:00 , Sfarsit program 15:30 , Judet loc munca MURES , Localitate loc munca completat cu CORUNCA

2. Sporuri declarate - nu exista

3. Vechime în specialitate conform COR si norma, de la data la data, inclusiv

19.09.2023 - 11.09.2025	311804-TOPOGRAF / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
12.09.2025 - 15.09.2025	311804-TOPOGRAF / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi / Număr de ore pe zi: 8

4. Suspendări în timpul contractului - nu exista

5. Detasări în timpul contractului - nu exista

NOTĂ: Acest raport a fost generat automat pe baza informațiilor introduse și transmise de angajatori în sistemul informatic REGES. Conținutul documentului reflectă datele exact așa cum au fost furnizate, fără modificări sau interpretări suplimentare din partea sistemului. Responsabilitatea pentru acuratețea și veridicitatea informațiilor revine exclusiv angajatorilor care le-au transmis. Pentru mai multe detalii vă rugăm să contactați angajatorul la datele de contact indicate mai sus.

ACEST DOCUMENT ESTE VALABIL IN FORMAT TIPARIT DOAR CU SEMNATURA
OLOGRAFA A ANGAJATORULUI SAU A REPREZENTANTULUI ITM



Generat de: DOINA PUSTAI
La data: 15.09.2025 14:41

Identificator extras:
26c025ae-1898-40cb-9173-
30a67472ac3d



Extras salariat din Registrul General de Evidenta a Salariatilor

Generat azi 15.09.2025 14:41

Salariat: **TOADER VLADUT NICOLAE**
identificat prin CNP 1951206045353

Angajator: **CIS GAZ SA** identificat prin CUI/CIF 1210493 cu sediul in **STR: VOINICENILOR 686 SINTANA DE MURES**
judet **MURES** 0265313018 office@cisgaz.com

Contract individual de muncă numărul 646 din data 22.07.2024, pe durata **Nedeterminată** de la 23.07.2024

NOTĂ: la data generării acestui extras 15.09.2025 salariul brut este _____ lei, cod COR 834201 MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) având menționat **Normă întreagă 8/40** în regim de Ore de zi

1. Jurnalul înregistrărilor în ordina producerii efectelor

23.07.2024	Tip contract Contract individual de muncă , Numar contract 646 , Data contract 22.07.2024 , Durata Determinată , Norma Normă întreagă , COR 834201 - MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) , Data inceput contract 23.07.2024 , Data sfarsit contract 31.03.2025 , Timp norma Normă întreagă 8/40 , Repartizare timp Ore de zi , Salariu brut _____ lei
01.04.2025	Durata Nedeterminată , Data sfarsit contract 31.03.2025 a fost eliminat
01.09.2025	Salariu brut stabilit la _____ lei, Tip loc munca Fix
12.09.2025	ore Număr de ore pe zi , Durata in ore 8 , Interval 07:00 - 15:30 , Repartizare timp munca Zilnic (uniform) , Inceput program 07:00 , Sfarsit program 15:30 , Judet loc munca MURES , Localitate loc munca completat cu CORUNCA

2. Sporuri declarate - nu exista

3. Vechime în specialitate conform COR si norma, de la data la data, inclusiv

23.07.2024 - 11.09.2025	834201-MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
12.09.2025 - 15.09.2025	834201-MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi / Număr de ore pe zi: 8

4. Suspendări în timpul contractului - nu exista

5. Detasări în timpul contractului - nu exista

NOTĂ: Acest raport a fost generat automat pe baza informațiilor introduse și transmise de angajatori în sistemul informatic REGES. Conținutul documentului reflectă datele exact așa cum au fost furnizate, fără modificări sau interpretări suplimentare din partea sistemului. Responsabilitatea pentru acuratețea și veridicitatea informațiilor revine exclusiv angajatorilor care le-au transmis. Pentru mai multe detalii vă rugăm să contactați angajatorul la datele de contact indicate mai sus.

ACEST DOCUMENT ESTE VALABIL IN FORMAT TIPARIT DOAR CU SEMNATURA OLOGRAFA A ANGAJATORULUI SAU A REPREZENTANTULUI ITM



Generat de: **DOINA PUSTAI**
La data: 15.09.2025 14:41

Identificator extras:
b17e7f8b-7fa6-455d-921f-
868843d0c2bc



Extras salariat din Registrul General de Evidenta a Salariatilor

Generat azi 15.09.2025 14:42

Salariat: POLEAC FLORIN CONSTANTIN
identificat prin CNP 1880207225892

Angajator: CIS GAZ SA identificat prin CUI/CIF 1210493 cu sediul în STR: VOINICENILOR 686 SINTANA DE MURES
judet MURES 0265313018 office@cisgaz.com

Contract individual de muncă numărul 305 din data 15.09.2020, pe durata **Nedeterminată** de la 16.09.2020

NOTĂ: la data generării acestui extras 15.09.2025 salariul brut este **Lei**, cod COR 834201 MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) având menționat **Normă întreagă 8/40** în regim de Ore de zi

1. Jurnalul înregistrărilor în ordina producerii efectelor

16.09.2020	Tip contract Contract individual de muncă , Numar contract 305 , Data contract 15.09.2020 , Durata Determinată , Norma Normă întreagă , COR 931302 - MUNCITOR NECALIFICAT LA SPARGEREA SI TAIEREA MATERIALELOR DE CONSTRUCTII , Data inceput contract 16.09.2020 , Data sfarsit contract 15.11.2020 , Timp norma Normă întreagă 8/40 , Repartizare timp Ore de zi , Salariu brut Lei
16.11.2020	Durata Nedeterminată , Data sfarsit contract 15.11.2020 a fost eliminat
01.11.2021	COR 834201 - MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST)
01.05.2022	Salariu brut stabilit la Lei
01.01.2023	Salariu brut stabilit la Lei
01.11.2023	Salariu brut stabilit la Lei
01.01.2024	Salariu brut stabilit la Lei
01.06.2024	Salariu brut stabilit la Lei
01.09.2025	Salariu brut stabilit la Lei , Tip loc munca Fix
12.09.2025	ore Număr de ore pe zi , Durata în ore 8 , Interval 07:00 - 15:30 , Repartizare timp munca Zilnic (uniform) , Inceput program 07:00 , Sfarsit program 15:30 , Judet loc munca IALOMITA , Localitate loc munca completat cu FETESTI

2. Sporuri declarate - nu exista

3. Vechime în specialitate conform COR si norma, de la data la data, inclusiv

16.09.2020 - 31.10.2021	931302-MUNCITOR NECALIFICAT LA SPARGEREA SI TAIEREA MATERIALELOR DE CONSTRUCTII / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
01.11.2021 - 11.09.2025	834201-MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
12.09.2025 - 15.09.2025	834201-MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi / Număr de ore pe zi: 8

4. Suspendări în timpul contractului - nu exista

5. Detasări în timpul contractului - nu exista



ROMÂNIA

Ministerul Muncii, Familiei, Tineretului și Solidarității Sociale - Inspectia Muncii

NOTĂ: Acest raport a fost generat automat pe baza informațiilor introduse și transmise de angajatori în sistemul informatic REGES. Conținutul documentului reflectă datele exact așa cum au fost furnizate, fără modificări sau interpretări suplimentare din partea sistemului. Responsabilitatea pentru acuratețea și veridicitatea informațiilor revine exclusiv angajatorilor care le-au transmis. Pentru mai multe detalii vă rugăm să contactați angajatorul la datele de contact indicate mai sus.

ACEST DOCUMENT ESTE VALABIL ÎN FORMAT TIPARIT DOAR CU SEMNATURA OLOGRAFA A ANGAJATORULUI SAU A REPREZENTANTULUI ITM



Generat de: DOINA PUSTAI
La data: 15.09.2025 14:42

Identificator extras:
bb63073d-11cc-43fb-ad30-
c393396bac6c



Extras salariat din Registrul General de Evidenta a Salariatilor

Generat azi 15.09.2025 14:42

Salariat: JIPA PETRU
identificat prin CNP 1640820270601

Angajator: CIS GAZ SA identificat prin CUI/CIF 1210493 cu sediul in STR: VOINICENILOR 686 SINTANA DE MURES
judet MURES 0265313018 office@cisgaz.com

Contract individual de muncă numărul 647 din data 23.07.2024, pe durata **Nedeterminată** de la 24.07.2024

NOTĂ: la data generării acestui extras 15.09.2025 salariul brut este , cod COR 721410 LACATUS MECANIC
având menționat **Normă întreagă 8/40** în regim de **Ore de zi**

1. Jurnalul înregistrărilor în ordina producerii efectelor

24.07.2024	Tip contract Contract individual de muncă , Numar contract 647 , Data contract 23.07.2024 , Durata Determinată , Norma Normă întreagă , COR 721410 - LACATUS MECANIC , Data început contract 24.07.2024 , Data sfârșit contract 31.03.2025 , Timp norma Normă întreagă 8/40 , Repartizare timp Ore de zi , Salariu brut i
01.02.2025	Durata Nedeterminată , Data sfârșit contract 31.03.2025 a fost eliminat
01.09.2025	Salariu brut stabilit la lei, Tip loc munca Fix
12.09.2025	ore Număr de ore pe zi , Durata in ore 8 , Interval 07:00 - 15:30 , Repartizare timp munca Zilnic (uniform) , Inceput program 07:00 , Sfarsit program 15:30 , Judet loc munca MURES , Localitate loc munca completat cu CORUNCA

2. Sporuri declarate - nu exista

3. Vechime în specialitate conform COR si norma, de la data la data, inclusiv

24.07.2024 - 11.09.2025	721410-LACATUS MECANIC / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
12.09.2025 - 15.09.2025	721410-LACATUS MECANIC / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi / Număr de ore pe zi: 8

4. Suspendări în timpul contractului - nu exista

5. Detasări în timpul contractului - nu exista

NOTĂ: Acest raport a fost generat automat pe baza informațiilor introduse și transmise de angajatori în sistemul informatic REGES. Conținutul documentului reflectă datele exact așa cum au fost furnizate, fără modificări sau interpretări suplimentare din partea sistemului. Responsabilitatea pentru acuratețea și veridicitatea informațiilor revine exclusiv angajatorilor care le-au transmis. Pentru mai multe detalii vă rugăm să contactați angajatorul la datele de contact indicate mai sus.

**ACEST DOCUMENT ESTE VALABIL IN FORMAT TIPARIT DOAR CU SEMNATURA
OLOGRAFA A ANGAJATORULUI SAU A REPREZENTANTULUI ITM**



Generat de: DOINA PUSTAI
La data: 15.09.2025 14:42

Identificator extras:
25f20156-77b7-4e72-bfd4-
7c5ddcbdfef67



Extras salariat din Registrul General de Evidenta a Salariatilor

Generat azi 15.09.2025 14:42

Salariat: MURESANU ION
identificat prin CNP 1700118297304

Angajator: CIS GAZ SA identificat prin CUI/CIF 1210493 cu sediul în STR: VOINICENILOR 686 SINTANA DE MURES
judet MURES 0265313018 office@cisgaz.com

Contract individual de muncă numărul 568 din data 08.04.2024, pe durata **Nedeterminată** de la 09.04.2024

NOTĂ: la data generării acestui extras 15.09.2025 salariul brut este [redacted] lei, cod COR 132235 SEF FORMATIE având menționat **Normă întreagă 8/40** în regim de Ore de zi

1. Jurnalul înregistrărilor în ordina producerii efectelor

09.04.2024	Tip contract Contract individual de muncă , Numar contract 568 , Data contract 08.04.2024 , Durata Determinată , Norma Normă întreagă , COR 721410 - LACATUS MECANIC , Data inceput contract 09.04.2024 , Data sfarsit contract 31.12.2024 , Timp norma Normă întreagă 8/40 , Repartizare timp Ore de zi , Salariu brut [redacted] lei
01.01.2025	Data sfarsit contract stabilit la 30.04.2025
01.02.2025	Durata Nedeterminată , Data sfarsit contract 30.04.2025 a fost eliminat
06.08.2025	COR 132235 - SEF FORMATIE
01.09.2025	Salariu brut stabilit la [redacted] lei, Tip loc munca Fix
12.09.2025	ore Număr de ore pe zi , Durata în ore 8 , Interval 07:00 - 15:30 , Repartizare timp munca Zilnic (uniform) , Inceput program 07:00 , Sfarsit program 15:30 , Judet loc munca HUNEDOARA , Localitate loc munca completat cu DEVA

2. Sporuri declarate - nu exista

3. Vechime în specialitate conform COR si norma, de la data la data, inclusiv

09.04.2024 - 05.08.2025	721410-LACATUS MECANIC / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
06.08.2025 - 11.09.2025	132235-SEF FORMATIE / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
12.09.2025 - 15.09.2025	132235-SEF FORMATIE / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi / Număr de ore pe zi: 8

4. Suspendări în timpul contractului - nu exista

5. Detasări în timpul contractului - nu exista

NOTĂ: Acest raport a fost generat automat pe baza informațiilor introduse și transmise de angajatori în sistemul informatic REGES. Conținutul documentului reflectă datele exact așa cum au fost furnizate, fără modificări sau interpretări suplimentare din partea sistemului. Responsabilitatea pentru acuratețea și veridicitatea informațiilor revine exclusiv angajatorilor care le-au transmis. Pentru mai multe detalii vă rugăm să contactați angajatorul la datele de contact indicate mai sus.

ACEST DOCUMENT ESTE VALABIL IN FORMAT TIPARIT DOAR CU SEMNATURA
OLOGRAFA A ANGAJATORULUI SAU A REPREZENTANTULUI ITM





Generat de: DOINA PUSTAI
La data: 15.09.2025 14:42

Identificator extras:
d9efdfc5-82d2-49f5-8e82-
bbd2674df81b



Extras salariat din Registrul General de Evidenta a Salariatilor

Generat azi 15.09.2025 14:43

Salariat: BALACEANU IOAN MARIAN
identificat prin CNP 5010930225640

Angajator: CIS GAZ SA identificat prin CUI/CIF 1210493 cu sediul in STR: VOINICENILOR 686 SINTANA DE MURES
judet MURES 0265313018 office@cisgaz.com

Contract individual de muncă numărul 391 din data 02.08.2021, pe durata **Nedeterminată** de la 03.08.2021

NOTĂ: la data generării acestui extras 15.09.2025 salariul brut este Lei, cod COR 834201 MASINIST LA MASINI
PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) având menționat **Normă întreaga 8/40** în regim de Ore de zi

1. Jurnalul înregistrărilor în ordina producerii efectelor

03.08.2021	Tip contract Contract individual de muncă , Numar contract 391 , Data contract 02.08.2021 , Durata Determinată , Norma Normă întreagă , COR 931302 - MUNCITOR NECALIFICAT LA SPARGEREA SI TAIEREA MATERIALELOR DE CONSTRUCTII , Data inceput contract 03.08.2021 , Data sfarsit contract 30.09.2021 , Timp norma Normă întreagă 8/40 , Repartizare timp Ore de zi , Salariu brut 2.100 Lei
01.10.2021	Durata Nedeterminată , Data sfarsit contract 30.09.2021 a fost eliminat
01.05.2022	Salariu brut stabilit la
01.08.2022	COR 834201 - MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST)
01.01.2023	Salariu brut stabilit la
01.11.2023	Salariu brut stabilit la
01.01.2024	Salariu brut stabilit la
01.09.2025	Salariu brut stabilit la, Tip loc munca Fix
11.09.2025	ore Număr de ore pe zi , Durata in ore 8 , Interval 07:00 - 15:30 , Repartizare timp munca Zilnic (uniform) , Inceput program 07:00 , Sfarsit program 15:30 , Judet loc munca MURES , Localitate loc munca completat cu CORUNCA

2. Sporuri declarate - nu exista

3. Vechime în specialitate conform COR si norma, de la data la data, inclusiv

03.08.2021 - 31.07.2022	931302-MUNCITOR NECALIFICAT LA SPARGEREA SI TAIEREA MATERIALELOR DE CONSTRUCTII / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
01.08.2022 - 10.09.2025	834201-MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi
11.09.2025 - 15.09.2025	834201-MASINIST LA MASINI PENTRU TERASAMENTE (IFRONIST) / Normă întreagă 8/40 / Ore de zi / Număr de ore pe zi: 8

4. Suspendări în timpul contractului - nu exista

5. Detasări în timpul contractului - nu exista



NOTĂ: Acest raport a fost generat automat pe baza informațiilor introduse și transmise de angajatori în sistemul informatic REGES. Conținutul documentului reflectă datele exact așa cum au fost furnizate, fără modificări sau interpretări suplimentare din partea sistemului. Responsabilitatea pentru acuratețea și veridicitatea informațiilor revine exclusiv angajatorilor care le-au transmis. Pentru mai multe detalii vă rugăm să contactați angajatorul la datele de contact indicate mai sus.

ACEST DOCUMENT ESTE VALABIL ÎN FORMAT TIPĂRIT DOAR CU SEMNATURA
OLOGRAFA A ANGAJATORULUI SAU A REPREZENTANTULUI ITM

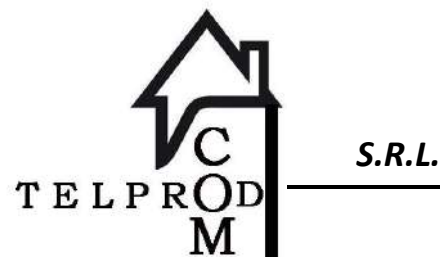


Generat de: DOINA PUSTAI
La data: 15.09.2025 14:43

Identificator extras:
b268b9a8-cd07-47db-862a-
3c6ed5a89318

Republica Moldova, or. Chișinău, str. Petricani 19/2

tel 0 67 24 44 36, c/f 1011600003819



Anexa nr. 8
la Anunț de participare

DECLARAȚIE
privind personalul de specialitate propus pentru implementarea contractului

No	Funcția	Studii de specialitate	Vechimea în munca de specialitate (ani)	Numărul și denumirea bunurilor/serviciilor similare în calitate de conducător	Numărul certificatului de atestare și data eliberării
1	Responsabil tehnic pentru executarea lucrărilor specializate și a instalațiilor aferente construcțiilor	Superioare	13	- Lucrări de reparație capitală a gazoductului magistral Odesa-Chișinău, Dn 530 mm la sector 153,5 km-166,4 km - Conducta de transport gaze naturale DN600, presiune 55bar - cu o lungime de 32,180 km, amplasat pe teritoriul raionului Straseni, unitatile administrative Vorniceni, Capriana, Panasesti, Straseni, Ghelauza, Negresti, Roscani, Siret" LOT III-15,522 km - Conducta interconectare STG Romania cu STG R.Moldova Faza II, pe direcția Iași-Ungheni-Chișinău: Conductă de distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET Chișinău și SRM Tohatin-distribuție Chișinău; - Conductă de racord SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-Sistem de distribuție Chișinău, constând în: -Conductă de racord (P=0,6÷1,2Mpa) SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-sistem distribuție Chișinău; -Conductă distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET 2 Chișinău (P=0,3 Mpa) și SRM Tohatin-Distribuție Chișinău (P=0,3 Mpa) - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 305,3-316,956km - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-	Seria 2025-RTLS nr. 0044 din 07.04.2025

				292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 286,8-292,717km	
2	Diriginte de șantier / Rețele electrice și automatizare	Superioare	16	- Lucrări de reparație capitală a gazoductului magistral Odesa-Chișinău, Dn 530 mm la sector 153,5 km-166,4 km - Conducta de transport gaze naturale DN600, presiune 55bar - cu o lungime de 32,180 km, amplasat pe teritoriul raionului Strasen, unitatile administrative Vorniceni, Capriana, Panasesti, Strasen, Ghelauza, Negresti, Roscani, Siret" LOT III-15,522 km - Conducta interconectare STG Romania cu STG R.Moldova Faza II, pe direcția Iași-Ungheni-Chișinău: Conductă de distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET Chișinău și SRM Tohatin-distribuție Chișinău; Conductă de racord SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-Sistem de distribuție Chișinău, constând în: -Conductă de racord (P=0,6÷1,2Mpa) SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-sistem distribuție Chișinău; -Conductă distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET 2 Chișinău (P=0,3 Mpa) și SRM Tohatin-Distribuție Chișinău (P=0,3 Mpa) - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 305,3-316,956km - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 286,8-292,717km	Seria 2021-DLS Nr. 0453 din 10.02.2021
3	Responsabil montarea obiectivelor industriale de transport al gazelor naturale prin conducte magistrale cu presiune de regim $P \leq 5,5$ MPa	Superioare	13 ani	- Lucrări de reparație capitală a gazoductului magistral Odesa-Chișinău, Dn 530 mm la sector 153,5 km-166,4 km - Conducta de transport gaze naturale DN600, presiune 55bar - cu o lungime de 32,180 km, amplasat pe teritoriul raionului Strasen, unitatile administrative Vorniceni, Capriana, Panasesti, Strasen, Ghelauza, Negresti, Roscani, Siret" LOT III-15,522 km - Conducta interconectare STG Romania cu STG R.Moldova Faza II, pe direcția Iași-Ungheni-Chișinău: Conductă de distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET Chișinău și SRM Tohatin-distribuție Chișinău;	Nr. 12356-23 din 15.12.2023

				Conductă de racord SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-Sistem de distribuție Chișinău, constând în: -Conductă de racord (P=0,6÷1,2Mpa) SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-sistem distribuție Chișinău; -Conductă distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET 2 Chișinău (P=0,3 Mpa) și SRM Tohatin-Distribuție Chișinău (P=0,3 Mpa) - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 305,3-316,956km - Reparația capitală gazoductului magistral Razdelinaia-Izmail, sect. 286,8-292,717km; 305,3-316,956km” pe sectorul 286,8-292,717km	
4	Responsabil tehnic sudură	Superioare	13	- Lucrări de reparație capitală a gazoductului magistral Odesa-Chișinău, Dn 530 mm la sector 153,5 km-166,4 km - Conducta de transport gaze naturale DN600, presiune 55bar - cu o lungime de 32,180 km, amplasat pe teritoriul raionului Straseni, unitatile administrative Vorniceni, Capriana, Panasesti, Straseni, Ghelauza, Negresti, Roscani, Siret" LOT III-15,522 km - Conducta interconectare STG Romania cu STG R.Moldova Faza II, pe direcția Iași-Ungheni-Chișinău: Conductă de distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET Chișinău și SRM Tohatin-distribuție Chișinău; - Conductă de racord SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-Sistem de distribuție Chișinău, constând în: -Conductă de racord (P=0,6÷1,2Mpa) SRM Ghidighici-SRM Petricani și conductă de racord SRM Petricani-sistem distribuție Chișinău; -Conductă distribuție gaze naturale SRM Tohatin-CET 2 Chișinău (P=0,3 Mpa) și SRM Tohatin-Distribuție Chișinău (P=0,3 Mpa)	Nr. 152 din 01.11.2024

5	Electrosudor	Medii	15		Nr. TWI25/1/2220- 01 din 04.07.2025
6	Electrosudor	Medii	8		Nr. TWI25/1/2221- 01 din 04.07.2025
7	Electrosudor	Medii	10		Nr. TWI25/1/2222- 01 din 04.07.2025
8	Electrosudor	Medii	12		Nr. TWI25/1/2223- 01 din 04.07.2025
9	Responsabil SSM	Superioare	6		Nr. 24/05/24-14 din 24.05.2024
10	Tehnician topometrist	Superioare	11		Seria TC nr. 013 din 05.07.2021
11	Tehnician topometrist	Superioare	20		Seria TC nr. 073 din 23.06.2022
12	Mecanic lansator	Medii	11		Nr. 28515 din 27.06.2025
13	Mecanic lansator	Medii	40		Nr. 28285 din 27.06.2025
14	Mecanic excavator	Medii	31		Nr. 035410925 din 16.07.2003
15	Mecanic buldozer	Medii	21		Nr. 025407419 din 22.05.2002
16	Mecanic automacara	Medii	5		Nr. PTS 000027867 din 13.07.2020
17	Operator manipulator	Medii	25		Nr. 28284 din 27.06.2025
18	Operator manipulator	Medii	38		Nr. 28514 din 27.06.2025
19	Montator conducte exterioare	Medii	15		Nr. 28281 din 27.06.2025
20	Montator conducte exterioare	Medii	10		Nr. 28282 din 27.06.2025

Semnat:

Numele, Prenumele: Lazarev Mihail

În calitate de: Director

Ofertantul: S.R.L. „Telprod - Com”

Adresa: mun. Chișinău, str. Alba Iulia 113, of. 181

Data: „15” septembrie 2025



REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII
ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE

CERTIFICAT

Seria 2025-RTLS

de atestare

Nr. 0044

P-0834/2025

Eliberat domnului (doamnei): **NEGRUȚĂ ALEXANDRU**

Pentru a activa în calitate de: **Responsabil tehnic pentru executarea
lucrărilor specializate și a instalațiilor aferente construcțiilor**

În domeniile:

Conform anexei

Cerințele fundamentale:

- 1 – Integritatea structurală a construcțiilor
- 2 – Protecția construcțiilor împotriva incendiilor;
- 3 – Protecția lucrătorilor și a utilizatorilor construcțiilor împotriva efectelor negative asupra condițiilor de igienă și a sănătății, determinate de construcții;
- 4 – Protecția lucrătorilor și utilizatorilor construcțiilor împotriva vătămarilor corporale, determinate de construcții;
- 5 – Rezistența la propagarea sunetului și proprietățile acustice ale construcțiilor;
- 6 – Eficiența energetică și performanța termică a construcțiilor;
- 7 – Prevenirea emisiilor periculoase în mediul ambiant, determinate de construcții;
- 8 – Utilizarea durabilă a resurselor naturale din care sunt realizate construcțiile.

Eliberat la **07.04.2025**

Valabil pînă la **15.02.2028**

Ministru/Secretar de stat:
Veaceslav Sipitca



Anexă la certificatul de atestare tehnică-profesională

nr. 0044 din 07 aprilie 2025

Domeniile de atestare

42.1. instalații și rețele de alimentare cu apă și de canalizare interioare

42.2. instalații și rețele de alimentare cu apă și de canalizare exterioare

42.3. instalații și rețele de alimentare cu gaze naturale

42.3.1. instalații și rețele de alimentare cu gaze naturale cu presiunea sub 0,3 MPa

42.3.2. instalații și rețele de alimentare cu gaze naturale cu presiunea sub 1,2 MPa

42.3.4. instalații și rețele de transport al gazelor naturale (inclusiv al gazelor comprimate)

42.4. instalații și rețele termice

42.4.2. cu presiunea agentului termic peste 0,07 MPa și temperatura peste 115°C

42.4.1. cu presiunea agentului termic sub 0,07 MPa și temperatura sub 115°C

-----SFÎRȘIT-----

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2021-DLS

Numărul 0453

Eliberat domnului (doamnei): **Noroc Sergiu**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

4. Instalații și rețele electrice.

5. Instalații de automatizare.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacearea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

G - utilizare sustenabilă a resurselor naturale.

Data eliberării **10 februarie 2021**

Valabil până la **10 februarie 2026**



Mihail LUPAȘCU

[Signature]
Secretar de Stat



seria A nr. 13475



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

Nr.12356-23

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Negruta Alexandru

pentru desfășurarea activității: **Montarea obiectivelor industriale de transport al gazelor naturale prin conducte magistrale** (conducte magistrale și obiectele aferente lor cu presiunea de regim până la 5,5 MPa)

Eliberat din **15 decembrie 2023**

Valabil până la **15 decembrie 2026**

Președintele comisiei de atestare

**Reprezentantul Inspectoratului Național
pentru Supraveghere Tehnică**

Ig. Vieru

(semnătura, numele, prenumele)

L. Anatiu

(semnătura, numele, prenumele)



REPUBLICA



MOLDOVA

I.P. OFICIUL AMENAJAREA TERITORIULUI, URBANISM,
CONSTRUCȚII ȘI LOCUINȚE

PERMIS DE EXERCITARE nr. 152



eliberat d-lui

NEGRUȚĂ

Alexandru

Eliberat la 01 noiembrie 2024

Valabil până la 01 noiembrie 2027



Nicolae LUPUȘOR,
Director

**Prin decizia Comisiei de Atestarea
I.P. Oficiul Amenajarea Teritoriului,
Urbanism, Construcții și Locuințe se
permite conform SNiP 3.03.01 – 87
conducerea lucrărilor de sudură
în ramura de construcții.**

Proces verbal nr.4 din 01 noiembrie 2024

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2220-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1** 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: **TEL - 01**
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: **DERKACH KOSTIANTYN**
Welder's name:
4. Legitimăția: **1959060501170**
Identification:
5. Data și locul nașterii: **05.06.1959, Ucraina - UKR**
Date and place of birth:
6. Firma: **SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau**
Employer:
7. Standardul de calificare: **SR EN ISO 9606-1:2017**
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ **DA** ☒ **NU**
Supplementary fillet weld test: Yes No



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

10. Variabile de calificare:	Detaliile probei de sudare:	Domeniul de calificare:	Referință
Qualification variables:	Welding test detail:	Qualification domain:	Reference
11. Procedeu de sudare:	111	111	conf. pct. 5.2
Welding process:			acc. to 5.2
12. Modul de transfer:	-	-	conf. pct. 5.2
Transfer mode:			acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă:	T	P, T	conf. pct. 5.3
Plate or pipe:			acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării:	BW	BW	conf. pct. 5.4
Joint type:			acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
Base material group:			
16. Grupa materialului de adaos:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5
Filler material group:			acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6
Filler material type:			acc. to 5.6
18. Gaz de protecție:	-	-	-
Protection gas:			
19. Materiale pentru sudare:	-	-	-
Welding auxiliaries:			
20. Tipul curentului și polaritatea:	DC+	-	-
Current type and polarity:			
21. Grosimea probei(mm):	7,1	-	conf. pct. 5.7
Test piece thickness:			acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm):	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7
Thickness of the deposited metal:			acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm):	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7
Pipe outside diameter:			acc. to 5.7
24. Poziția de sudare:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8
Welding position:			acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină:	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9
Single layer/multilayer - backing/no backing:			acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării	Vizuală	Ultrasonică	Rupere	Macroscopică	Lichide Penetrante	Tracțiune	Suplimentar
Type of verification	Visual	Ultrasonic testing	Fracture	Macrosection:	Penetrant Testing	Tensile test	Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

04.07.2025

18.07.2025

17.07.2027

Examinat la

Emis la

Valabil până la

Examining body

Examination date:

Issue date:

Validity until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ



41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.

Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42.

Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1,

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2221-01

Certificate no.:

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Notare: SR EN ISO 9606-1 | 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb |
| Designation: | |
| 2. Nr. de referință WPS: | TEL - 01 |
| Manufacturer's WPS no: | KRIPAK IVAN |
| 3. Numele sudorului: | 1958060202137 |
| Welder's name: | 02.06.1958, Ukraina - UKR |
| 4. Legitimția: | SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau |
| Identification: | SR EN ISO 9606-1:2017 |
| 5. Data si locul nașterii: | |
| Date and place of birth: | |
| 6. Firma: | |
| Employer: | |
| 7. Standardul de calificare: | |
| Standard of certification: | |
| 8. Cunoștințe profesionale: | ☒ Acceptabil ☐ Netestat |
| Job knowledge: | Acceptable Not tested |
| 9. Probă suplimentară în colț: | ☐ DA ☒ NU |
| Supplementary fillet weld test: | Yes No |

10. Variabile de calificare:	Detaliile probei de sudare:	Domeniul de calificare:	Referință
Qualification variables:	Welding test detail:	Qualification domain:	Reference
11. Procedeu de sudare:	111	111	conf. pct. 5.2
Welding process:			acc. to 5.2
12. Modul de transfer:	-	-	conf. pct. 5.2
Transfer mode:			acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă:	T	P, T	conf. pct. 5.3
Plate or pipe:			acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării:	BW	BW	conf. pct. 5.4
Joint type:			acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
Base material group:			
16. Grupa materialului de adaos:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5
Filler material group:			acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6
Filler material type:			acc. to 5.6
18. Gaz de protecție:	-	-	-
Protection gas:			
19. Materiale pentru sudare:	-	-	-
Welding auxiliaries:			
20. Tipul curentului și polaritatea:	DC+	-	-
Current type and polarity:			
21. Grosimea probei(mm):	7,1	-	conf. pct. 5.7
Test piece thickness:			acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm):	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7
Thickness of the deposited metal:			acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm):	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7
Pipe outside diameter:			acc. to 5.7
24. Poziția de sudare:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8
Welding position:			acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină:	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9
Single layer/multilayer - backing/no backing			acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării	Vizuală	Ultrasonică	Rupere	Macroscopică	Lichide Penetrante	Tracțiune	Suplimentar
Type of verification	Visual	Ultrasonic testing	Fracture	Macrosection:	Penetrant Testing	Tensile test	Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examiner / *Examiner*: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40

Examining body

04.07.2025

Examinat la
Examination date:

18.07.2025

Emis la
Issue date:

17.07.2027

Valabil până la
Valability until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ

41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.
Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42

Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1,

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.,
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2222-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1** 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: **TEL - 01**
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: **NEKRASOV BORYS**
Welder's name:
4. Legitimăția: **19622100102750**
Identification:
5. Data și locul nașterii: **01.10.1962, Ukraina - UKR**
Date and place of birth:
6. Firma: **SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau**
Employer:
7. Standardul de calificare: **SR EN ISO 9606-1:2017**
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ **DA** ☒ **NU**
Supplementary fillet weld test: Yes No



SR EN ISO CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

10. Variabile de calificare: Qualification variables:	Detaliile probei de sudare: Welding test detail:	Domeniul de calificare: Qualification domain:	Referință Reference
11. Procedeu de sudare: Welding process:	111	111	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
12. Modul de transfer: Transfer mode:	-	-	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă: Plate or pipe:	T	P, T	conf. pct. 5.3 acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării: Joint type:	BW	BW	conf. pct. 5.4 acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază: Base material group:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
16. Grupa materialului de adaos: Filler material group:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5 acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos: Filler material type:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6 acc. to 5.6
18. Gaz de protecție: Protection gas:	-	-	-
19. Materiale pentru sudare: Welding auxiliaries:	-	-	-
20. Tipul curentului și polaritatea: Current type and polarity:	DC+	-	-
21. Grosimea probei(mm): Test piece thickness:	7,1	-	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm): Thickness of the deposited metal:	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm): Pipe outside diameter:	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
24. Poziția de sudare: Welding position:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8 acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină: Single layer/multilayer - backing/no backing	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9 acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării Type of verification	Vizuală Visual	Ultrasonică Ultrasonic testing	Rupere Fracture	Macroscopică Macrosection	Lichide Penetrante Penetrant Testing	Tracțiune Tensile test	Suplimentar Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

04.07.2025

18.07.2025

17.07.2027

Examinat la

Emis la

Valabil până la

Examining body

Examination date:

Issue date:

Validity until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ



41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.
Valability of the certificate is in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42. Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiași-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1,

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1

CERTIFICAT DE CALIFICARE A SUDORULUI

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE

T.W.I. CERT PERS - Organism de certificare în cadrul companiei TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L.,
pentru certificare personal sudor/operator sudor și personal pentru examinări nedistructive - NDT



acreditat pentru
CERTIFICARE
RO 0114
RENAR
SR EN ISO-CEI 17024:2012
CERTIFICAT DE ACREDITARE
PS 091

Certificat nr.: T.W.I.25/1/2223-01

Certificate no.:

1. Notare: **SR EN ISO 9606-1** 111 T BW FM1 B s7,1 D219,1 PH ss nb
Designation:
2. Nr. de referință WPS: **TEL - 01**
Manufacturer's WPS no:
3. Numele sudorului: **PUSTOVIT VIKTOR**
Welder's name:
4. Legitimția: **1962042305257**
Identification:
5. Data și locul nașterii: **23.04.1962, Ucraina - UKR**
Date and place of birth:
6. Firma: **SC TELPROD-COM S.R.L. Chisinau**
Employer:
7. Standardul de calificare: **SR EN ISO 9606-1:2017**
Standard of certification:
8. Cunoștințe profesionale: ☒ **Acceptabil** ☐ **Netestat**
Job knowledge: Acceptable Not tested
9. Probă suplimentară în colț: ☐ **DA** ☒ **NU**
Supplementary fillet weld test: Yes No

10. Variabile de calificare: Qualification variables:	Detaliile probei de sudare: Welding test detail:	Domeniul de calificare: Qualification domain:	Referință Reference
11. Procedeu de sudare: Welding process:	111	111	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
12. Modul de transfer: Transfer mode:	-	-	conf. pct. 5.2 acc. to 5.2
13. Tablă sau țevă: Plate or pipe:	T	P, T	conf. pct. 5.3 acc. to 5.3
14. Tipul îmbinării: Joint type:	BW	BW	conf. pct. 5.4 acc. to 5.4
15. Grupa materialului de bază: Base material group:	1.2, EN ISO 3183: L360ME	1 ÷ 11	-
16. Grupa materialului de adaos: Filler material group:	FM1	FM1, FM2	conf. pct. 5.5 acc. to 5.5
17. Tipul metalului de adaos: Filler material type:	B, EN ISO 2560-A: E 42 4 B 42 H5	A, B, RA, RB, RC, RR, R	conf. pct. 5.6 acc. to 5.6
18. Gaz de protecție: Protection gas:	-	-	-
19. Materiale pentru sudare: Welding auxiliaries:	-	-	-
20. Tipul curentului și polaritatea: Current type and polarity:	DC+	-	-
21. Grosimea probei(mm): Test piece thickness:	7,1	-	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
22. Grosimea metalului depus(mm): Thickness of the deposited metal:	7,1	3,0 ÷ 14,1	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
23. Diametrul exterior al țevii(mm): Pipe outside diameter:	219,1	≥ 109,55	conf. pct. 5.7 acc. to 5.7
24. Poziția de sudare: Welding position:	PH	PA, PE, PF, PH	conf. pct. 5.8 acc. to 5.8
25. Scobire/suport la rădăcină: Single layer/multilayer - backing/no backing	ss nb	ss(nb, mb, gb, fb), bs	conf. pct. 5.9 acc. to 5.9

26. Informații suplimentare vezi fila anexată și/sau WPS: TEL - 01

Additional information (available on attached sheet and/or WPS no.):

27. Tipul verificării Type of verification	Vizuală Visual	Ultrasonică Ultrasonic testing	Rupere Fracture	Macroscopică Macrosection:	Lichide Penetrante Penetrant Testing	Tracțiune Tensile test	Suplimentar Additional
	X	-	X	-	-	-	-

38. Examinator / Examiner: **Marius - Adrian OPROIU**

39. ORGANISM DE CERTIFICARE

40.

04.07.2025

18.07.2025

17.07.2027

Examining body

Examinat la
Examination date:

Emis la
Issue date:

Valabil până la
Validity until:

În numele T.W.I. CERT PERS

On behalf of T.W.I. CERT PERS

Nadia-Adriana PĂTRUȚ

41. Valabilitatea certificatului este conform pct. 9.3 b) din SR EN ISO 9606-1.
Valability of the certificate its in conformity with point 9.3 b) from SR EN ISO 9606-1.

42.

Prelungire conform punctului 9.2 / Prolongation according to point 9.2:

Data / Date	Semnatura / Signature	Data / Date	Semnatura / Signature
1		2	
3		4	

* Translation in German, on the reverse side

SC TECHNICAL WELDING INSPECTION S.R.L. Filiali-Dolj, Str. Gării, Nr. 6, Bl. V1.

Sc. 1, Et. 3, Ap. 13, e-mail: twicert@twicert.ro, Web: www.twicert.ro

Cod: SC S 01.4

Ed. 1, rev. 1

CENTRUL DE INSTRUIRE ÎN DOMENIUL
SECURITĂȚII ȘI SĂNĂTĂȚII ÎN MUNCĂ ȘI RELAȚIILOR DE MUNCĂ
S.R.L.”Centrul de Protecție și Prevenire a Accidentelor de Muncă”
MD-2044, mun.Chișinău, str. Mircea cel Bătrîn, 11, of. 33.

CERTIFICAT

de absolvire a cursului de instruire în domeniul
securității și sănătății în muncă (40 ore)

Nr. 24/05/24-14

Prezentul certificat, confirmă faptul că, dl(dna) **BANTAȘ Veaceslav** – specialist securitate și sănătate în muncă, a absolvit cursul de instruire în domeniul securității și sănătății în muncă, respectiv a susținut testul de verificare a cunoștințelor conform planului aprobat.

Eliberat la 24.05.2024
Valabil până la 23.05.2029

Director
Grădinari A.



AGENȚIA RELAȚII FUNCiare ȘI CADASTRU

АГЕНТСТВО ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И КАДАСТРА



C E R T I F I C A T

УДОСТОВЕРЕНИЕ

topogodezie și cartografic

топографо-геодезический и картографический

Seria TC

Серия

Nr. 013

№

Eliberat Domnului / Doamnei

Выдано г-ну / г-же

Iacovlev Andrei

Domeniu / Categoria

Область / Категория

Geodeziei, cartografiei, prospecțiunilor topografice, geoinformaticii

Геодезии, картографии, топографических изысканий, геоинформатики

I, II, III, IV

Data eliberării

Дата выдачи

„05” Iulie 2021

Valabil până la data de

Действителен до

„05” Iulie 2026

Director General

Директор



Anatolie GHILAS

numele, prenumele / фамилия, имя

AGENȚIA RELAȚII FUNCiare ȘI CADASTRU

АГЕНТСТВО ЗЕМЕЛЬНЫХ ОТНОШЕНИЙ И КАДАСТРА



C E R T I F I C A T

УДОСТОВЕРЕНИЕ

topogeodezic și cartografic

топографо-геодезический и картографический

Seria TC

Серия

Nr. 073

№

Eliberat Domnului / Doamnei

Выдано г-ну / г-же

Nicolov Vitali

Domeniu / Categoria

Область / Категория

Geodeziei, cartografiei, prospecțiunilor topografice, geoinformaticii

Геодезии, картографии, топографических изысканий, геоинформатики

III, IV

Data eliberării

Дата выдачи

„23” Iunie 2022

Valabil până la data de

Действителен до

„23” Iunie 2027

Director general adjunct

Заместитель Генерального

директора



Ștefan CRIGAN

numele, prenumele / фамилия, имя

Permis de exercitare Nr. 28515



(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" 06 20-5-

nei) Yuc
Pavel

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "24" iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

magazinist la mașina
de aşezat țevă

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Iuc Pavel

(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

mașinist la mașina
de așezat țevi

Se admite deservirea

mașinilor
de așezat țevi

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 51-12 din "28" iunie

Valabil până la "28"

a. 20

25

a. 20

26

Președintele Comisiei
de calificare

A. Leînzor

(semnătura)



Directorul Centrului
de Instruire și Producție

C. Sloninar

(semnătura)

L.Ș.

Centrul de Instruire și Producție
Permis de exercitare Nr. 28285



(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" 06 2025

Eliberată dlui (dnei)

Potereciuc
Spiridon

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "27. iunie" 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

mașinist la mașina
de așezat țevi.

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare
Pokerecintu Spiridon
(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea
mașinist la mașina
de așezat țevi
Se admite deservirea mașinilor
de așezat țevi.

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 51-22 din "24" iunie a. 20 25

Valabil până la "27" iunie a. 20 26

Președintele Comisiei
de calificare

St. Neșzat
(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție



V. Ploninar
(semnătura)



H
*
*
*
C
B
*

Category Categories

$$B(III)RH+$$

Signature

Numele, prenumerele\Last name, given name

28 02 1977

MDA HINCESTI

Galathea nasterii Dele of strab

Locus master1\Place of birth

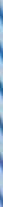
0991505209068

025407419

Coduti personal personal code

Numărul de înregistrare: Reg. Nr.

22 05 2002



Dandelion

Variable: $\ln(\text{GDP}_{it})$

CHTSTNÄU

[illegible]

Address Address

As said

[illegible]

0254074196MDA7702288M0705224<<<<<<2

REPUBLICA MOLDOVA

Ministerul Educației, Culturii și Cercetării

CERTIFICAT
DE CALIFICARE

INVĂȚĂMÂNTUL PROFESIONAL TEHNIC SECUNDAR

În conformitate cu Legea nr. 88/2020

GÎRLEANU ILIE

numărul de identificare 2017027002711

înmatriculat în anul 2017, absolvent al Instituției de Învățământ

Școala Profesională, or. Orhei,

a obținut calificarea Mașinist la automacara / Mașinist la
autopompe de beton

cu media generală 6,96 (șase,96)



Munteanu Serghei

PTS 000027867

REPUBLIC OF MOLDOVA

Ministry of Education, Culture and Research

QUALIFICATION
CERTIFICATE

SECONDARY TECHNICAL VOCATIONAL EDUCATION AND TRAINING

In accordance with Law no. 88/2020

GÎRLEANU ILIE

personal number 2017027002711

enrolled in the year of 2017, graduate of Educational Institution

Professional School Orhei,

has been awarded the qualification Crane Machinist / Concrete
Pump Operator

with the average mark 6,96 (six,96)



Munteanu Serghei

Registration number 320001260229 Signature of Holder *G. Girleanu*



Centrul de Instruire și Producție
Permis de exercitare Nr. 28284



Eliberată "27" 06 2025

Eliberată dlui (dnei)

Anghel
Anatol

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "27" iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

operator de
manipulator

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Anghel Anatol

(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

*operator la
manipulator*

Se admite deservirea

manipulatorilor

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. *51-92* din "*24*"

Valabil până la "*27*"

iunie
iunie

a. 20 *25*

a. 20 *26*

Președintele Comisiei
de calificare

A. Letnaru

(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție



C. Ploninos

(semnătura)

L.Ș.

Centrul de Instruire și Producție

Permis de exercitare Nr. 28514



(semnatura detinatorului)

Eliberată "27" 06 2015

Eliberată dlui (dnei)

*Ygor
Sergiu*

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) *27* *iunie* 20*15*

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

*operator la
manipulator*

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Sergiu Sergiu
(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

operator la
manipulator

Se admite deservirea

manipulator
220V

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 11-12 din "17" iunie

Valabil pînă la "17" iunie

a. 20

a. 20

25
26

Președintele Comisiei
de calificare

S. Rîntet

(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție



O. Sloninev

(semnătura)

L.S.

Centrul de Instruire și Producție

Permis de exercitare Nr. 28281



(semnătura deținătorului)

Eliberată "27" 05 2025

Eliberată dlui (dnei)

Geaci
Ion

(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) 27 iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

montator conducte
exterioare

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Iscaci Ion

(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

montator
conducător exterior

Se admite deservirea

conducător exterior

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 57-11 din "27" iunie

a. 20

25

Valabil până la "27" iunie

a. 20

26

Președintele Comisiei
de calificare



A. Iclanzet
(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție

D. Honinor
(semnătura)

L.Ș.

Centrul de Instruire și Producție
Permis de exercitare Nr. 28282



(semnătură deținătorului)

Eliberată "27" 06 2025

Eliberată dlui (dnei) Coguteac
Vasile
(numele, prenumele)

Și atestată că el (ea) "27" iunie 2025

a absolvit cursurile la Centrul de Instruire și Producție de specialitate

montator conducte
exterioare

În conformitate cu decizia Comisiei de calificare

Coguteac Vasile

(numele, prenumele)

I s-a atribuit calificarea

montator conducte
exterioare

Se admite deservirea

conducătorilor exteriori

Baza: Procesul-verbal al Comisiei de calificare

nr. 57-22 din "27" iunie

a. 20 25

Valabil până la "27" iunie

a. 20 26

Președintele Comisiei
de calificare



A. Leinze

(semnătura)

Directorul Centrului
de Instruire și Producție

D. Ploninov

(semnătura)

L.Ș.

DEVIZ
pentru lucrări de proiectare și prospecțiuni la obiectul
„Reconstrucția și modernizarea SP Căușeni”

Nr. crt.	Caracteristica întreprinderii, clădirii sau tipul lucrărilor	Numerele compartimentelor, secțiunilor, tabelor, paragrafelor și punctelor, indicațiilor la subcapitolului sau capitolului Indicatorului de prețuri de referință pentru lucrările de proiectare în construcții	Calculul prețului curent (Pc)	Prețul curent (Pc), lei
1	2	3	4	5
1	Reconstrucția SP 10000 nm3/ora	0,8 (сборник ПИР 1990г., раздел 4, таблица 4-4, п. 5), K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,15 сейсмика (NCM L.02.11-2013, таблица 1), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1), K=1,5 реконструкция (NCM L.02.11-2013, п. 3.11)	0,8x21200x1,1 5x1,1x2	42 908,80
2	Deshidratarea construcțiilor în condiții simple ingineresc-geologice și hidrogeologice la perimetrul circuitului de deshidratare	2,157 x 1,8x0,65 (сборник ПИР 1990г., раздел 63, таблица 63-1, п. 10), K=20000 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,15 сейсмика (NCM L.02.11-2013, таблица 1), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1), K=1,5 реконструкция (NCM L.02.11-2013, п. 3.11)	2,157x1,8x0,6 5x21200x1,15 x1,1x2	135 360,63
3	Prospecțiuni geologice	0,018 км2 x 100 (сборник цен на изыскательские работы 1990г., таблица 176, п. 13), K=20000 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1)	1,8x21200x1,1	41 976,00
4	Lucrări de executare a sondelor	5,2 x (сборник цен на изыскательские работы 1990г., таблица 188, п. 1), K=20000 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1)	5,2x21200x1,1	121 264,00
5	Tablou de distribuție	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-48 p.12 k=0,25 nota tab., K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1)	0,252x0,25x21 200x1,1	1 469,16
6	Generator diesel cu AVR	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-8 p.12 k=0,25, k=0,2, k=0,5 nota tab., K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017), K=1,1 РП (NCM L.02.11-2013, п. 5.1)	(2850+25,4x5) /1000x0,25x0, 2x0,5x21200x 1,1	1 735,59
7	Calculul curentului de scurtcircuit	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-51, K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017)	60x1/1000*21 200	1 272,00
8	Calculul sarcinii racordare	Culegerea prețurilor pentru lucrări de proiectare Compartimentul 1 tab. 1-52, k=0,18 nota tab., K=21200 инд. цен (ИП МРРС №05-26/176 от 31.01.2017)	(995+45x0,18) /1000x21200x 0,18	3 827,83

9	Coordonarea proiectului cu organele abilitate și administrația publică locală		4535,44
Total			354 348,88
TVA			70 869,78
Total cu TVA			425 218,66

Șef proiect
Lîhvari Anatoli

15.09.2025



[Handwritten signature in blue ink]