



Anexă

Fila File

1 1

la certificatul de conformitate

Nr. OCpr - 049 11 A008935-18 din:

14 decembrie 2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea	Tip produs	DN produs
1	Биполь Стандарт	ЭПП, ТПП, ТКП, ЭКП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
2	Sindrila în rulouri МИНИ		СТО 72746455-3.1.11-2015
3	Техноэласт	ТКП, ХПП, ТМП, ЭПП, ЭКП, Фикс (ЭПМ), Вент (ЭКВ), Солю (ЭКП), Грин (ЭНП, ЭКП), Пламя Стоп (ЭКП), Титан BASE (ЭМП), Титан SOLO (ЭКМ), Титан Top (ЭКП), Декор (ЭКП)	СТО 72764455-3.1.11-2015
4	Техноэласт Альфа	ЭПП	ТУ 5774-041-17925162-2006
5	Техноэласт С Гидроизоляция плоской кровли	ЭКС, ЭМС	СТО 72746455-3.1.8-2014
6	Техноэласт Акустик	ЭП	СТО 72746455-3.1.7-2014
7	Унифлекс	ГКП, ТПП, ЭКП, ЭНП, ХКП, ХПП, ХММ	СТО 72746455-3.1.12-2015
8	Стеклоизол	ГПП, ТКП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.14-2015
9	Биполь	ГПП, ТКП, ЭКП, ЭПП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
10	Бикроэласт	ЭПП, ЭКП, ТПП, ТКП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
11	Линокром	ХПП, ХКП, ТПП, ТКП, ЭПП, ЭКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
12	Бикрост	ХПП, ХКП, ТПП, ТКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
13	Бикроэласт Стандарт	ХПП, ХКП, ТКП	СТО 72746455-3.1.16-2015
14	Техноэласт Терра	ЭМС	СТО 72746455-3.1.3-2013
15	Линокром Стандарт	ХПП, ХКП, ТКП	СТО 72746455-3.1.16-2015
16	Линокром РЕМ	ТКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
17	Техноэласт Термо	ХПП, ЭПП, ГКП, ЭКП	СТО 72764455-3.1.15-2015
18	Техноэластмост	Б(ЭМП), С(ЭМП)	ТУ 5774-004-17925162-2003
19	Acoperire substrat	Унифлекс Л(ЭММ), ANDERP PROF, ANDERP PROF (S), ANDERP ULTRA, ANDERP GL, UNDERLAY PRO (S) 700, Пол Гибкую Черепицу (ХММ), Отсечная гидроизоляция.	ТУ 5774-048-72746455-2011
20	Рубероид	ГКП, ТКП, ЭКП, ЭНП, ХКП, ХПП, ХММ	СТО 72764455-3.1.10-2014

Seria B № 000623



Conducătorul organismului
de certificare

Puha I.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

DECLARATIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 08/Data 16.03.2021

Noi, FPC CHETON GRUP SRL cu adresa in mun. Chișinău, str. Muncești 121/1, înregistrat la data de 22.05.2008 cu Certificat de înregistrare nr. MD 0074447 asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, ca produsul: **Email alchidic PALITRA de diverse culori** la care se refera aceasta declaratie nu pune în pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului si este în conformitate cu: SF nr. 38975017-003:2008.

Prin prezenta garantam calitatea produselor timp de 24 luni cu condiția respectării prescripțiilor de utilizare, transport, depozitare.

Director, Zincenco A.		Tehnolog principal Stoyan A.		
Buletin de încercari				
Nr. 5020 / Data 10.03.2021				
PRODUS : Email alchidic PALITRA				
DATA FABRICATIEI	martie 2021	SF	38975017-003:2008	
ÎNCERCARI EFECTUATE				
Nr.	Caracteristica	Valori		METODA DE ANALIZA
1.	Aspect	Suspensie omogena fara impuritati mecanice		SF 38975017-003:2008
2.	Culoare	Conform indicelor de culoare		SF 38975017-003:2008
3.	Grad de frecare, maxim (µm)	50µm	50µm	SF 38975017-003:2008
4.	Viscozitate	120	110-120, în dependență de culoare	SF 38975017-003:2008
5.	Duritatea stratului	Min 0,056	0,061-0,067	SF 38975017-003:2008
6.	Substante volatile	30	0,01 g/l	Conform cu HG914/2020

Tehnolog principal



FPC CHETON GRUP SRL
mun. Chișinău, str. muncești 121/1
MD-2002, Republica Moldova
tel/fax +373 22 811 911
e-mail: info@cheton.md
www.cheton.md

EMAIL ALCHIDIC PF-115 PALITRA

1. DESCRIERE	<p>Emailul Palitra este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice pigmenti, solvenți, și alți aditivi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant. Elementele caracteristice principale sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Culori aprinse ▪ Rezistență la acțiunea factorilor atmosferici ▪ Luciu intens ▪ Protecție sigură a suprafeței de factorii atmosferici ▪ Rezistență la acțiunea apei, uleiurilor și detergenților 														
2. UTILIZARE	Emailul Palitra este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., exploatate în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor														
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">TIP CARACTERISTICĂ</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VASCOZITATE</td> <td>110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)</td> </tr> <tr> <td>TIMP DE USCARE</td> <td>MAX 24 ORE</td> </tr> <tr> <td>DURITATE</td> <td>MIN 0,056</td> </tr> <tr> <td>Cantitatea de substanțe non volatile</td> <td>50 %</td> </tr> <tr> <td>Substanțe volatile (COV)</td> <td>0,01 G/L</td> </tr> <tr> <td>CULOARE</td> <td>ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS</td> </tr> </tbody> </table>	TIP CARACTERISTICĂ		VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)	TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE	DURITATE	MIN 0,056	Cantitatea de substanțe non volatile	50 %	Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L	CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS
TIP CARACTERISTICĂ															
VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)														
TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE														
DURITATE	MIN 0,056														
Cantitatea de substanțe non volatile	50 %														
Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L														
CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS														
4. CONDIȚII DE APLICARE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ temperatura mediului: 10 – 30 °C ▪ umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % ▪ umiditatea suprafețelor lemnoase: 12 – 14 % ▪ temperatura suportului trebuie să fie cel puțin 5 °C pentru a preveni condensarea umidității care produce efecte ca: adeziune slabă, pori, bășici, luciu redus <p>Vopsirea în interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător.</p> <p>Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub 5 °C, când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se va executa vopsirea exterioară vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.</p>														
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pregătirea suprafețelor metalice: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsime - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat ▪ Pregătirea suprafețelor lemnoase: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități - se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină - se îndepărtează urmele de grăsime - se șterge suprafața în lungul fibrei, cu hârtie de granulație medie - se desprăfuieste cu un aspirator și se șterge cu un material textil - se aplică grundul GF-021 ▪ Pregătirea suprafețelor de minerale (zidărie, cărămidă sau beton): <ul style="list-style-type: none"> - se verifică prin ciocănire starea tencuiei - porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile tocite se repară, iar crăpăturile se lărgesc pentru reparare - se netezește suprafața prin înlăturarea neregularităților cu șpaclul, hârtie abrazivă; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de șlefuit - se desprăfuieste suprafața - se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri și se elimină cauzele care le-au provocat prin tratare cu soluție antimucegai - se aplică primul strat din sistemul de acoperire un grund numai după ce tencuiala s-a uscat până la o umiditate de maxim 8 % ▪ Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: <ul style="list-style-type: none"> - se verifică starea stratului de vopsea învechită - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; 														

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-030-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.**

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:
"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție:
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2022

de vizat
până în
iunie
2023



Director General

Ion PUHA

DECLARATIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 08/Data 16.03.2021

Noi, FPC CHETON GRUP SRL cu adresa in mun. Chișinău, str. Muncești 121/1, înregistrat la data de 22.05.2008 cu Certificat de înregistrare nr. MD 0074447 asiguram, garantam si declaram pe propria raspundere, ca produsul: **Email alchidic PALITRA de diverse culori** la care se refera aceasta declaratie nu pune în pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului si este în conformitate cu: SF nr. 38975017-003:2008.

Prin prezenta garantam calitatea produselor timp de 24 luni cu condiția respectării prescripțiilor de utilizare, transport, depozitare.

Director, Zincenco A.		Tehnolog principal Stoyan A.		
Buletin de încercari				
Nr. 5020 / Data 10.03.2021				
PRODUS : Email alchidic PALITRA				
DATA FABRICATIEI	martie 2021	SF	38975017-003:2008	
ÎNCERCARI EFECTUATE				
Nr.	Caracteristica	Valori		METODA DE ANALIZA
1.	Aspect	Suspensie omogena fara impuritati mecanice		SF 38975017-003:2008
2.	Culoare	Conform indicelor de culoare		SF 38975017-003:2008
3.	Grad de frecare, maxim (μm)	50μm	50μm	SF 38975017-003:2008
4.	Viscozitate	120	110-120, în dependență de culoare	SF 38975017-003:2008
5.	Duritatea stratului	Min 0,056	0,061-0,067	SF 38975017-003:2008
6.	Substante volatile	30	0,01 g/l	Conform cu HG914/2020

Tehnolog principal



FPC CHETON GRUP SRL
mun. Chișinău, str. muncești 121/1
MD-2002, Republica Moldova
tel/fax +373 22 811 911
e-mail: info@cheton.md
www.cheton.md

EMAIL ALCHIDIC PF-115 PALITRA

1. DESCRIERE	<p>Emailul Palitra este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice pigmenti, solvenți, și alți aditivi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant. Elementele caracteristice principale sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Culori aprinse ▪ Rezistență la acțiunea factorilor atmosferici ▪ Luciu intens ▪ Protecție sigură a suprafeței de factorii atmosferici ▪ Rezistență la acțiunea apei, uleiurilor și detergenților 														
2. UTILIZARE	<p>Emailul Palitra este destinat pentru vopsirea suprafețelor din metal, beton, lemn ș.a., exploatate în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor</p>														
3. CARACTERISTICI TEHNICE	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TIP CARACTERISTICĂ</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VASCOZITATE</td> <td>110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)</td> </tr> <tr> <td>TIMP DE USCARE</td> <td>MAX 24 ORE</td> </tr> <tr> <td>DURITATE</td> <td>MIN 0,056</td> </tr> <tr> <td>Cantitatea de substanțe non volatile</td> <td>50 %</td> </tr> <tr> <td>Substanțe volatile (COV)</td> <td>0,01 G/L</td> </tr> <tr> <td>CULOARE</td> <td>ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS</td> </tr> </tbody> </table>	TIP CARACTERISTICĂ		VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)	TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE	DURITATE	MIN 0,056	Cantitatea de substanțe non volatile	50 %	Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L	CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS
TIP CARACTERISTICĂ															
VASCOZITATE	110-120 SEC (ÎN DEPENDENȚĂ DE CULOARE)														
TIMP DE USCARE	MAX 24 ORE														
DURITATE	MIN 0,056														
Cantitatea de substanțe non volatile	50 %														
Substanțe volatile (COV)	0,01 G/L														
CULOARE	ALB, NEGRU, CIOCOLATĂ-ÎNCHIS, ROȘU, ROȘU-CAFENIU, GALBEN-CAFENIU, GALBEN, VERDE, VERDE-APRINS, ALBASTRU, ALBASTRU-DESCHIS, AZURIU, GRI-ÎNCHIS, GRI-DESCHIS														
4. CONDIȚII DE APLICARE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ temperatura mediului: 10 – 30 °C ▪ umiditatea relativă a mediului: maxim 75 % ▪ umiditatea suprafețelor lemnoase: 12 – 14 % ▪ temperatura suportului trebuie să fie cel puțin 5 °C pentru a preveni condensarea umidității care produce efecte ca: adeziune slabă, pori, bășici, luciu redus <p>Vopsirea în interior. Se recomandă ca vopsirea să se execute în încăperi lipsite de praf, vapori, curenți puternici de aer, cu o iluminare adecvată a suprafeței de vopsit. Se va acorda atenție menținerii curățeniei încăperii, urmele de praf provocând diminuarea aderenței, reducerea rezistenței la coroziune, aspect estetic necorespunzător.</p> <p>Vopsirea în exterior. Produsul nu va fi aplicat când plouă, ninge, este ceață, când temperatura suprafeței este sub 5 °C, când există pelicule de apă și gheață pe suprafețele de vopsit. Nu se va executa vopsirea exterioară vara, când suprafața expusă are o temperatură de peste 40 °C. Dacă vopsirea are loc la temperaturi scăzute (iarna), timpul de uscare a peliculei crește.</p>														
5. PREGĂTIREA SUBSTRATULUI	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pregătirea suprafețelor metalice: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf și alte impurități - se îndepărtează rugina cu o perie de sârmă sau cu o hârtie abrazivă de finețe medie - se degresează suprafața prin spălare cu apă și săpun (detergent) sau cu diluant și se șterge cu o cârpă curată și uscată; operația se repetă până la îndepărtarea completă a stratului de grăsime - în cel mult trei ore de la degresare trebuie aplicat primul strat ▪ Pregătirea suprafețelor lemnoase: <ul style="list-style-type: none"> - se îndepărtează eventualele urme de noroi, praf sau alte impurități - se curăță crăpăturile cu șpaclul, se taie nodurile, se îndepărtează picăturile de rășină - se îndepărtează urmele de grăsime - se șterge suprafața în lungul fibrei, cu hârtie de granulație medie - se desprăfuește cu un aspirator și se șterge cu un material textil - se aplică grundul GF-021 ▪ Pregătirea suprafețelor de minerale (zidărie, cărămidă sau beton): <ul style="list-style-type: none"> - se verifică prin ciocănire starea tencuiei - porțiunile care se desprind se înlătură și se reface tencuiala, muchiile tocite se repară, iar crăpăturile se lărgesc pentru reparare - se netezește suprafața prin înlăturarea neregularităților cu șpaclul, hârtie abrazivă; la lucrări cu volum mare de muncă se folosesc aparate electrice de șlefuit - se desprăfuește suprafața - se curăță eventualele porțiuni umezite sau infectate cu mucegaiuri și se elimină cauzele care le-au provocat prin tratare cu soluție antimucegai - se aplică primul strat din sistemul de acoperire un grund numai după ce tencuiala s-a uscat până la o umiditate de maxim 8 % ▪ Pregătirea suprafețelor care conțin straturi de vopsea învechită: <ul style="list-style-type: none"> - se verifică starea stratului de vopsea învechită - se îndepărtează vopseaua exfoliată sau cojită prin șlefuire cu o hârtie abrazivă de granulație medie; 														



PLASTIK, KAUCUK SAN. ve TIC. A.S.

To whom it may concern.

To the attention of the authorities in Romania.

Türkoba Mah. Fırat Plastik Cad. No: 23
34537 Büyükçekmece
İstanbul / TURKEY
Tel.: 0090 212 859 04 04
Tel.: 0090 212 859 05 05
Fax: 0090 212 859 04 00
Fax: 0090 212 859 04 08
E-mail: export@firat.com
www.firat.com

Ref: 014/ 15.01.2019

DECLARATION OF CONFORMITY

We, **FIRAT PLASTIK, KAUCUK SAN. ve TIC. A.S.** – Turkoba mah. Fırat Plastik cad. P.K. 34537, Buyukcekmece / Istanbul / TURKEY declare under our sole responsibility that the products; **PP-RC pipes and fittings from polypropylene random copolymer**, to which this declaration relates are in conformity with the following European standards;

DIN 8077, DIN 8078, DVGW, ISO 15874-2, ISO 15874-3, ISO 9001 and PP-RC/GFR Composite pipe TSE K 28, are intended for civilian purposes only, not for military, not for nuclear, not for chemical or not for biological user.

The goods are in suitable packets and are not dangerous for the people or the environment.

We undersigned, declare that above statement is true and correct.

Fırat Plastik Kaucuk San. Ve Tic. A.S.
Istanbul / TURKEY



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul Preciziei, nr. 9, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Producție și comercializare țevi și fittinguri din PVC neplastifiat. Producție capace canal din poliesteri armați cu fibră de sticlă. Achiziționare și comercializare țevi și fittinguri din materiale termoplastice, armături pentru instalații, geomateriale și produse pentru managementul deșeurilor

Production and sale of pipes and non-plasticized PVC fittings. Production of channel caps of polyester reinforced with fiberglass. Purchase and sale of pipes and fittings of thermoplastic materials, armatures for plumbing, geomaterials and products for waste management

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



nr. certificat/ certificate registration no. **10599**

data inițială a certificării/ initial certification date **09 februarie 2016**

data recertificării/ reissuing date **12 septembrie 2018**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **08 februarie 2022** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. 1525/05.12.2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„ȚEVI DIN PVC-U PENTRU INSTALAȚIILE INTERIOARE DE CANALIZARE”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

Țevile din PVC-U sunt pentru canalizare interioară cu curgere gravitațională. La unul din capete țeava este prevăzută din fabricație cu mufă, pentru realizarea îmbinărilor (mufă lisă sau mufă cu canal pentru garnitură din material elastomeric).

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile din PVC-U pentru instalații interioare de canalizare, fabricate de firma VALPLAST INDUSTRIE SRL din București, sunt utilizate la realizarea instalațiilor de canalizare interioare pentru evacuarea apelor uzate menajere din interiorul cladirilor spre canalizarea exterioară, îngropată (sisteme de canalizare gravitațională)..

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, Bucuresti tel: 0040/21-3179172,
fax: : 0371.602.550 www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. 017-05/3005-2018

7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	Instrucțiune de laborator ILT03 pentru determinarea presiunii	Laborator INSIST	Încercarea de rezistență la etanșitate se efectuează la temperatura mediului ambiant de (19±0,5) °C. Epruveta se umple cu apă rece cu temperatura de (10±0,5) °C. Se aplică treptat o presiune de 0,5 bar, după care se menține constantă timp de 15 minute; nu trebuie să apară pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă, ruperi sau deformări ale ansamblului,	Fără pierderi de fluid în zona de îmbinare dintre conductă și mufă Fără ruperi sau deformări ale ansamblului Corespunde
Verificarea aspectului	Instrucțiune de laborator ILT12 SR EN 1401-1/2009	Laborator INSIST	Se verifică vizual suprafața exterioară a ansamblului, sa nu prezinte neregularități / asperități înainte și după testarea la etanșitate.	Fără asperități, fără neregularități Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune de laborator ILT12 pentru verificarea dimensională a echipamentelor	Laborator INSIST	Se verifică dimensiunile pentru ansamblu testat (diametrul mediu exterior), în minim 5 puncte diferite din aceeași secțiune transversală. Abaterile nu trebuie să depășească ±0.3mm pentru diametrul mediu al conductei.	Pentru diametrul exterior abatere de ±0mm Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul de Incercari INSIST, Blvd. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 05 12 2018

Responsabil Managementul Calitatii
Raluca MARCU



DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTĂRI CU APĂ ȘI CANALIZĂRI SUB PRESIUNE**”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

- Țevi din PVC-U pentru clasele de presiune **PN6; PN8; PN10; PN12,5; PN16; PN20; PN25** cu diametre cuprinse între **12 și 630** mm;

- Fitinguri din PVC-U (coturi PVC presiune, mufe de reparație, piese de trecere PVC presiune).

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă, irigații, rețele de transport, în interiorul și exteriorul clădirilor, cu montaj la suprafață sau îngropat, sau în sistemele de canalizare sub presiune și în instalații tehnologice.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. **017-05/2828-2017**

7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Etanșeitate	Instrucțiune Laborator IL T03	INSIST	<i>Inercarea de etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant (19 ± 1)⁰C. Epruveta a fost umplută cu apa de temperatura ($20 \pm 0,5$)⁰C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă în timp de 15 minute o presiune de ($24 \pm 0,5$)bar</i>	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	<i>In urma măsurătorilor realizate în 5 puncte diferite s-a determinat diametrul exterior înainte de testarea la etanșeitate. Valoarea medie rezultată este de 32,25 mm</i>	Corespunde
Analiza aspectului	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	<i>In urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.</i>	Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul de Încercări INSIST, certificat cu acreditare RENAR LI 205.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 03 08 2020



Responsabil Managementul Calitatii
ing. Raluca Marcu

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„TEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTĂRI CU APĂ ȘI CANALIZĂRI SUB PRESIUNE”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

- Tevi din PVC-U pentru clasele de presiune **PN6; PN8; PN10; PN12,5; PN16; PN20; PN25** cu diametre cuprinse între **12 și 630** mm;

- Fitinguri din PVC-U (coturi PVC presiune, mufe de reparație, piese de trecere PVC presiune).

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Tevele și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă, irigații, rețele de transport, în interiorul și exteriorul clădirilor, cu montaj la suprafață sau îngropat, sau în sistemele de canalizare sub presiune și în instalații tehnologice.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. **017-05/2828-2017**

7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Etanșeitate	Instrucțiune Laborator IL T03	INSIST	Inercarea de etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant (19 ± 1) ^o C. Epruveta a fost umplută cu apă de temperatura ($20 \pm 0,5$) ^o C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă în timp de 15 minute o presiune de ($24 \pm 0,5$)bar	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	In urma măsurătorilor realizate în 5 puncte diferite s-a determinat diametrul exterior înainte de testarea la etanșeitate. Valoarea medie rezultată este de 32,25 mm	Corespunde
Analiza aspectului	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	In urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul de Încercări INSIST, certificat cu acreditare RENAR LI 205.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 03 08 2020



Responsabil Managementul Calitatii
ing. Raluca Marcu

Digitally signed by Cernobrovciuc Vasile

Date: 2022.04.05 00:41:32 EEST

Reason: Moldovan Signature

Location: Moldova





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008935-18

Data emiterii: 14 decembrie 2018

Valabil pînă la: 14 decembrie 2021

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Materiale bituminoase hidroizolante în rulouri marca comercială "ТехноНИКОЛЬ", fabricate în serie conform cerințelor condițiilor tehnice și standardelor pentru produs. A se vedea Anexa -20 poziții.

Codul NCM
6807

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin-nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016;GOST 30547-97; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "Завод ТЕХНОФЛЕКС",

str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Federația Rusă.

Codul țării
RU

SOLICITANT

Producătorul.

Digitally signed by Cernobrovciuc Vasile
Date: 2020.12.23 23:27:17 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Codul IDNO
622024796

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0499/1 din 13.12.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 346/1 din 29.11.2018, eliberat de LI din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LI - 101, valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr.1128, 1128/1128/1 din 12.12.2018, eliberate de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 20.09.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+, Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către ООО "Завод ТЕХНОФЛЕКС", și asigurării cu declarație de conformitate a fiecărui lot de produse livrat în Republica Moldova. Contract de prestări servicii Nr.1001/08/3LD din 21.08.2018.

Seria B № 001096 Titularul acestui certificat este obligat să aplice marea națională de conformitate SA în conformitate cu cerințele de specificate în prezentul certificat



Conducătorul OC



Cernobrovciuc Vasile

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



Anexă

Fila File

1 1

la certificatul de conformitate

Nr. OCpr - 049 11 A008935-18 din:

14 decembrie 2018

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea	Tip produs	DN produs
1	Биполь Стандарт	ЭПП, ТПП, ТКП, ЭКП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
2	Sindrila în rulouri МИНИ		СТО 72746455-3.1.11-2015
3	Техноэласт	ТКП, ХПП, ТМП, ЭПП, ЭКП, Фикс (ЭПМ), Вент (ЭКВ), Соло (ЭКП), Грин (ЭПП, ЭКП), Пламя Стоп (ЭКП), Титан BASE (ЭМП), Титан SOLO (ЭКМ), Титан Top (ЭКП), Декор (ЭКУ)	СТО 72746455-3.1.11-2015
4	Техноэласт Альфа	ЭПП	ТУ 5774-041-17925162-2006
5	Техноэласт С Гидроизоляция плоской кровли	ЭКС, ЭМС	СТО 72746455-3.1.8-2014
6	Техноэласт Акустик	ЭП	СТО 72746455-3.1.7-2014
7	Унифлекс	ТКП, ТПП, ЭКП, ЭПП, ХКП, ХПП, ХММ	СТО 72746455-3.1.12-2015
8	Стеклоизол	ТПП, ТКП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.14-2015
9	Биполь	ТПП, ТКП, ЭКП, ЭПП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
10	Бикроэласт	ЭПП, ЭКП, ТПП, ТКП, ХПП, ХКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
11	Линокром	ХПП, ХКП, ТПП, ТКП, ЭПП, ЭКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
12	Бикрост	ХПП, ХКП, ТПП, ТКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
13	Бикроэласт Стандарт	ХПП, ХКП, ТКП	СТО 72746455-3.1.16-2015
14	Техноэласт Терра	ЭМС	СТО 72746455-3.1.3-2013
15	Линокром Стандарт	ХПП, ХКП, ТКП	СТО 72746455-3.1.16-2015
16	Линокром РЕМ	ТКП	СТО 72746455-3.1.13-2015
17	Техноэласт Термо	ХПП, ЭПП, ТКП, ЭКП	СТО 72746455-3.1.15-2015
18	Техноэластмост	Б(ЭМП), С(ЭМП)	ТУ 5774-004-17925162-2003
19	Acoperire substrat	Унифлекс Л(ЭММ), ANDERP PROF, ANDERP PROF (S), ANDERP ULTRA, ANDERP GL., UNDERLAY PRO (S) 700, Под Гибкую Черепицу (ХММ), Отсечная гидроизоляция.	ТУ 5774-048-72746455-2011
20	Рубероид	РКП 350, РПП 300	СТО 72746455-3.1.10-2014

Seria B № 000623



Conducătorul organismului
de certificare

Ceru

[Handwritten signature]



Punct

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008659-18

Data emiterii: 30 august 2018

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREAAmestecuri uscate pe bază de ipsos, pentru construcții, a să vedea anexa 12 poziții,
fabricate conform cerințelor SM 262:2005.Codul NCM
2520

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; SM 262:2005 pct. 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.7, 4.6, 4.7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"SUPRATEN", S.A.
str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova,
Producere: str. M. Manole, 9; str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău.Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0399 din 24.08.2018, eliberat OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 693, 0693/1 din 16.08.2018, eliberate CÎ ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chişinău, str. Independenții, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018, valabil pînă la 22.02.2022, eliberat CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 312/2 din 06.08.2018, eliberat LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101, valabil pînă la 30.07.2019, eliberat CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării procesul tehnologic, stabilit de către "SUPRATEN", S.A cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 406 din 06.08.2014.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



AnexăFila File
1 1la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A008659-18 din:

30 august 2018

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului.	Tipuri.	Masa, ambalaj.
1	Tencuială pe baza de ipsos	NOTA BENE	30 kg, saci
2	Tencuială pe baza de ipsos	MOHOLIT	30 kg, saci
3	Tencuială pe baza de ipsos	ORIZONT	30 kg, saci
4	Tencuială pe baza de ipsos	FAUR GIPS START	30 kg, saci
5	Tencuială pe baza de ipsos	SVG-100	30 kg, saci
6	Tencuială pe baza de ipsos	GȘM 15	30 kg, saci
7	Amestec uscat pe baza de ipsos	Meșter Fix	1 kg; 3 kg galeți de plastic
8	Glet pe baza de ipsos	Eurofin	5 kg; 18 kg, saci
9	Glet pe baza de liant polimeric	Finito SV +	5 kg; 20kg saci
10	Glet pe baza de liant polimeric	Eurofin SV +	5 kg; 20 kg saci
11	Glet pe baza de ipsos	Finito	18 kg, saci
12	Adeziv pe baza de ipsos	Fix	17 kg, saci

Seria B. N. 000616

Conducătorul organismului
de certificare

Puha I.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер **OCpr - 049 11 A008659-18**

Дата выдачи: 30 августа 2018

Действителен до: 31 декабря 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ **OCpr - 049**

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD2023, тел. 022-903-001; моб. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕЯСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Смеси сухие на гипсовой основе строительные, см. приложение 12 позиций,
производимые в соответствии с требованиями SM 262:2005.

Код NM MD
2520

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

Приказе № 381 от 31.07.2018, "Об общей процедуре по оценке соответствия строительной продукции, используемой в переходный период к гармонизированным стандартам в соответствии с Постановлением Правительства № 913 от 25 июля 2016 года; SM 262:2004 п. 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.7, 4.6, 4.7; RNI 06-5.3.35:2001 п. 2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"SUPRATEN", S.A.

ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.

Производство: ул. М. Маноле, 9; ул. Транснистрия, 5/1, мун. Кишинэу.

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Изготовитель.

Код ОКПО
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акта заключительной оценки № 0399 от 24.08.2018, выданного ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации №. OCpr.-049 действителен до 07.05.2022, выданный СНА "MOLDAC"; Протоколов испытаний №. 693, 0693/1 от 16.08.2018, выданных Испытательным Центром в составе ICȘC "Incercom" ÎS, мун. Кишинэу, ул. Индепенденций, 6/1, сертификат аккредитации № LI-021 от 23.02.2018 действительный до 22.02.2022, выданный СНА "MOLDAC"; Протокола испытаний № 312/2 от 06.08.2018, выданного ИЛ в составе "CertMatCon" SRL, мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023 сертификат аккредитации № LI - 101, действительный до 30.07.2019, выданный СНА "MOLDAC".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 2+. Периодическая оценка осуществляется один раз в 6 (шесть) месяцев ОС „CertMatCon”. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса, установленного "SUPRATEN" S.A. и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции, согласно действующему законодательству.

Договор на оказание услуг № 406 от 06.08.2014.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате

Руководитель ОС

Пуха И.



Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами
установленными ОС „CERTMATCON“, информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификатов преследуется по закону



Приложение

Лист 1 Листов 1

к сертификату соответствия
№ ОСпр - 049 11 А008659-18

от:

30 августа 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

№	Наименование.	Тип.	Количество , упаковка
1	Штукатурка на гипсовой основе	NOTA BENE	30 kg, мешки
2	Штукатурка на гипсовой основе	MOHOLIT	30 kg, мешки
3	Штукатурка на гипсовой основе	ORIZONT	30 kg, мешки
4	Штукатурка на гипсовой основе	FAUR GIPS START	30 kg, мешки
5	Штукатурка на гипсовой основе	SVG-100	30 kg, мешки
6	Штукатурка на гипсовой основе	GŞM 15	30 kg, мешки
7	Сухие строительные смеси на гипсовой основе	Meşter Fix	1 кг; 3 кг, ведра.
8	Шпатлевка на гипсовой основе	Eurofin	5кг; 18 кг, мешки
9	Шпатлевка на полимерной основе	Finito SV +	5 кг; 20кг, мешки
10	Шпатлевка на полимерной основе	Eurofin SV +	5 кг; 20 кг, мешки
11	Шпатлевка на гипсовой основе	Finito	18 кг, мешки
12	Клей на гипсовой основе	Fix	17 кг.



Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002596-19**

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil pînă 25 iulie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele acrilatice, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment, conform anexei 25 pozitii.
Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM
3209

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).
Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de evaluare a conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării
MD

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport de incercari Nr. 6,7 din 08.07.2019, eliberate de LÎ din cadrul SA „SUPRATEN”, str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018; Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859 din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.





ANEXĂ
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Fila File
1 1

Nr. OCpr - 001 11 A002596-19

din 26 iulie 2019

**Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	DENUMIREA
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. SNEJANA vopsea super albă interior 2. EUROTON LAV vopsea lavabilă interior 3. EUROTON ECO vopsea lavabilă hipoalergică interior 4. MATTLATEX vopsea latex interior 5. BABY SMILE vopsea camerele copiilor și dormitoare 6. SANSIRO vopsea universala efect antibacterian 7. AQUACOLOR vopsea universala culori intense 8. POIANA FLORILOR vopsea pentru fațadă 9. EUROSTIL vopsea fațadă 10. LUCIOS vopsea latex lucioasă 11. GRĂDINAR vopsea decorativa de protecție 12. COLER vopsea universală concentrată 13. RELIEF vopsea structurata decorativă 14. FLEKSODECOR vopsea structurată elastică 15. METALIC vopsea decorativă 16. 21-SILICON FASSADENFARBE vopsea pentru fațada pe baza siliconica 17. 23-FLEXSILAN vopsea mata pe bază de acril pentru fațadă 18. ROMANIȚA vopsea interior 19. NORMAL ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 20. SMILE vopsea pentru lucrări la interior 21. SNEJANA LAV vopsea lavabilă pentru baie și bucătărie 22. SMILE ULTRABEL vopsea pentru lucrări la interior 23. LECO vopsea lavabilă pentru lucrări la interior 24. SAVANA vopsea pentru lucrări la interior și exterior 25. FASAD EXTRA vopsea pentru lucrări la interior și exterior



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-073-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea
Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime
pentru comercializarea produselor pentru construcții,
acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

"ESPLAN-LUX" S.R.L.,
str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: **str. Petricani, 31/C, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al
procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția
inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua
supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind
evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 01.02.2021 și va rămâne valabil până la data de 31.01.2024,
atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și
condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
FEBRUARIE
2022

de vizat
până în
FEBRUARIE
2023



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.