

CAIET DE SARCINI

privind achiziționarea a două mașini automate de inspecție pentru controlul calității articolelor din sticlă
pentru Liniile de producție nr. 7 și nr. 8

1. Obiectul achiziției

Achiziționarea a două mașini automate de inspecție carusel, destinate controlului calității articolelor din sticlă (sticle și borcane), câte o mașină pentru fiecare linie de producție (7 și 8), cu instalare, punere în funcțiune, instruirea personalului și garanție.

2. Destinație și domeniu de utilizare

Echipamentele vor fi utilizate pentru:

- controlul automat al calității articolelor din sticlă incoloră;
- depistarea defectelor critice și dimensionale;
- asigurarea trasabilității defectelor pe forme;
- funcționare în regim industrial continuu.

3. Cerințe generale

- mașini de inspecție complet servo-acționate;
- construcție de tip carusel;
- integrare în linie de producție existentă;
- operare automată, cu intervenție minimă a operatorului;
- conformitate cu normele de securitate industrială.

4. Parametri tehnici minimi obligatorii (comuni ambelor mașini)

4.1. Sistem mecanic și de transport

- carcasă de protecție completă;
- bandă transportoare din oțel;
- sistem bypass / conveyor off-line;
- sistem de blocare flux articole;
- melc de intrare simplu;
- sistem de evacuare cu tambur și perii motorizate;
- reglare verticală manuală (up & down);
- rază stea de transport R320 ext;
- 4 stații de rotație pentru articole cu profil necircular.

4.2. Tipuri de articole acceptate

- sticle și borcane;
- articole rotunde și nerotunde;
- articole cu diferite înălțimi și diametre;
- articole tip flacon.

5. Sisteme de control și inspecție (obligatorii)

5.1. Control dimensional și funcțional

- control diametru interior și exterior al gurii;
- control înălțime articol;
- control ovalitate;
- control etanșeitate (leak test) pentru:
- sticle Ø10-44 mm;

- borcane Ø40-85 mm.

5.2. Detectarea defectelor

- detectare defecte gură și umăr;
- detectare defecte corp (min. 100 mm zonă);
- detectare defecte fund;
- detectare fisuri, posceci și neconformități de suprafață.

5.3. Trasabilitate

- citire cod punctat al numărului de formă;
- citire cod alfanumeric al numărului de formă.

6. Cerințe specifice pe linii

6.1. Linia 7

- configurare pentru articole cu diametre uzuale;
- kit pentru articole nerotunde;
- kit pentru flacoane.

6.2. Linia 8

- toate cerințele de la Linia 7;
- kit pentru articole cu diametre mari 140-180 mm;
- control etanșeitate extins pentru borcane cu diametrul până la Ø112 mm.

7. Echipamente și dotări suplimentare

- ghidaje pe gât și pe corp;
- senzor de prezență articol mecanic;
- sursă de alimentare neîntreruptibilă UPS;
- set de scule și accesorii pentru fiecare mașină;
- pachet inițial de piese de schimb.

8. Instalare și punere în funcțiune

- instalarea și punerea în funcțiune se vor realiza la locația beneficiarului;
- operațiunile vor fi supravegheate de specialiștii producătorului;
- personalul beneficiarului va participa la activități sub coordonarea furnizorului.

9. Documentație tehnică

Furnizorul va livra:

- manuale de exploatare și mentenanță;
- scheme electrice;
- desene de montaj și integrare.

Documentația va fi livrată în limba engleză, în format digital.

10. Condiții de livrare și garanție

- termen de livrare maxim 17 săptămâni de la semnarea contractului;
- garanție minimă 12 luni de la punerea în funcțiune;
- furnizarea documentației și instruirea personalului sunt obligatorii.

11. Condiții obligatorii privind producătorul

- echipamentele trebuie să fie fabricate de un producător european;
- nu se acceptă intermediari, revânzători sau brokeri;
- ofertantul trebuie să fie producătorul direct al echipamentelor sau distribuitor oficial autorizat în regiune.

Mecanic-șef
Ion Tomșa

